



MINISTERUL MEDIULUI



## Agencia Națională pentru Protecția Mediului

### Agencia pentru Protecția Mediului Galați

# AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU

Nr. XXXXX din XXXXXXXXXXXX

**Titularul autorizației: ȘANTIERUL NAVAL DAMEN GALAȚI S.A.**  
**Locația activității: municipiul Galați, str. Al Moruzzi Nr. 132, județul Galați**

**Activități prevăzute în Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale:**

• **Anexa 1:**

- **2.3. Instalatiile pentru prelucrarea metalelor feroase**
  - c) aplicarea de straturi protectoare de metale topite cu un flux de intrare de peste două tone de oțel brut pe oră

**Cod CAEN (rev. 2): 2561 „Tratarea si acoperirea metalelor”**

- **6.7. Tratarea suprafețelor materialelor, a obiectelor sau a produselor utilizând solvenți organici, în special pentru apretare, imprimare, acoperire, degresare, impermeabilizare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 kg pe oră sau mai mare de 200 de tone pe an**

**Cod CAEN (rev. 2): 2561 „Tratarea si acoperirea metalelor”**

• **Anexa 7, partea a 2-a:**

- **8. Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, țesăturilor, filmului și hârtiei, pentru o valoare de prag de consum al solvenților organici mai mare de 15 tone/an;**

**Cod CAEN (rev. 2): 2561 „Tratarea si acoperirea metalelor”**

**Activitate principală:**

**Cod CAEN (rev. 2) 3011 – Construcția de nave și structuri plutitoare**

**Cod CAEN (rev. 2): 2561 „Tratarea si acoperirea metalelor”**

**DIRECTOR EXECUTIV**

**Carmen SANDU**

**Șef Serviciu AAA**

**Mirela CULCEA**

Întocmit/2 ex:

Daniela Nejloveanu

Daniel Ciobanu



## CUPRINS

1.	Date de identificare a titularului activității .....
2.	Temeiul legal .....
3.	Categoria de activitate .....
4.	Documentația solicitării .....
5.	Managementul activității .....
6.	Materii prime și auxiliare .....
7.	Apă, energie, combustibili .....
7.1	Apa .....
7.1.1	Alimentarea cu apă potabilă.....
7.1.2	Alimentarea cu apă industrială.....
7.1.3	Evacuarea apelor uzate .....
7.2	Eficiență energetică .....
7.3	Combustibili .....
8.	Descrierea activității și a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament...
8.1	Flux tehnologic .....
8.2	Activități auxiliare.....
9.	Instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu.....
9.1	Aer.....
9.2	Apa .....
9.3	Sol și apă subterană
10.	Concentrații de poluanți admiși la evacuarea în mediul înconjurător, nivel de zgomot
10.1	Aer .....
10.1.1	Emisii în aer .....
10.1.2	Emisii atmosferice rezultate din activitate .....
10.1.3	Valori limită de emisie .....
10.2	Emisii în apă .....
10.2.1	Tipuri de ape uzate și poluanții emisi .....
10.2.2	Mod de colectare, epurare, valorile limita admise la evacuare .....
10.3	Sol și apa subterană .....
10.4	Zgomot .....
11.	Gestiunea deșeurilor .....
11.1	Deșeuri produse, colectate, stocate temporar .....
12.	Intervenția rapidă. Prevenirea și managementul situațiilor de urgență. Siguranța instalației .....
13.	Monitorizarea activității .....
13.1	Monitorizarea emisiilor în aer .....
13.2	Monitorizarea emisiilor în apă .....
13.3	Monitorizarea calității solului și a apei subterane
13.4	Monitorizarea zgomotului
13.5	Deșeuri .....
14.	Raportări la autoritatea de mediu și periodicitatea acestora .....
15.	Obligațiile titularului activității .....
16.	Managementul închiderii instalației, managementul reziduurilor .....
16.1	Lucrări și măsuri specifice de protecția mediului .....
16.2	Planul de închidere al instalației .....
17.	Glosar de termeni .....
Anexa I	Plan de amplasament.....
Anexa II	Schema procesului tehnologic de zincare.....
Anexa III	Schema procesului tehnologic de vopsire în condiții controlate.....
Anexa IV	Modelul raportului anual de mediu (RAM)



**APM Galați,**

în exercitarea atribuțiilor sale sub incidența:

- H.G. nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și pentru modificarea unor acte normative;
- HG nr. 1000/2012 privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, cu modificările ulterioare;
- O.U.G. nr. 195/22.12.2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr.265/ 29.06.2006, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 278/ 2013 privind emisiile industriale;
- Ord. M.A.P.A.M. nr. 818/2003 privind aprobarea Procedurii de emiteră a autorizației integrate de mediu, cu modificările ulterioare;
- Ord. M.A.P.A.M. nr. 36/2004 pentru aprobarea Ghidului Tehnic General pentru aplicarea procedurii de emiteră a autorizației integrate de mediu;

ca urmare a cererii de emiteră a autorizației integrate de mediu adresate de **Șantierul Naval Damen Galați S.A.**, înregistrată la APM Galați cu nr. 15876/16.08.2017,

**autorizează Șantierul Naval Damen Galați S.A., punctul de lucru din str. Al Moruzzi nr. 132, jud. Galați.**

**Motivarea deciziei:** Activitatea desfășurată de operator asigură conformarea cu cerințele europene și normele legale privind protecția mediului

**INTRODUCERE**

Autorizația include condițiile necesare pentru a asigura că:

- Sunt luate toate măsurile preventive adecvate împotriva poluării,
- Prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile nu este cauzată o poluare semnificativă;
- Este evitată generarea deșeurilor, iar acolo unde deșeurile sunt produse ele sunt valorificate sau în cazul în care valorificarea este imposibilă din punct de vedere tehnic și economic, deșeurile sunt eliminate, evitând sau reducând impactul asupra mediului.
- Se utilizează eficient energia.
- Sunt luate măsuri necesare pentru a preveni accidentele și a limita consecințele lor.
- Este minimizat impactul semnificativ de mediu produs de condițiile anormale de funcționare.
- În caz de încetare definitivă a activității, vor fi luate toate măsurile necesare astfel încât să se evite orice risc de poluare și amplasamentul să fie refăcut la o stare satisfăcătoare.

Autorizația include valori limită de emisie pentru poluanții rezultați de pe amplasament, care respectă prevederile Anexei 2 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale și ia în considerare natura lor și potențialul de transfer al poluării dintr-un mediu în altul.

Autorizația integrată de mediu conține: cerințele de monitorizare adecvate emisiilor care rezultă de pe amplasament, metodologia specifică și frecvența de măsurare a acestora, procedura de evaluare și obligația de a furniza autorității competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformării cu autorizația.

**Scopul**

1. Instalația IED va fi controlată, exploatată și întreținută, iar emisiile vor fi evacuate așa cum s-a stabilit în prezenta Autorizație Integrată de Mediu.
2. **Prezenta Autorizație integrată de mediu conține xxxx pagini și își păstrează valabilitatea pe întreaga durată a desfășurării activității cu condiția vizării anuale, conform prevederilor legislației de mediu în vigoare.**
3. **Cu minimum 60 de zile înainte de împlinirea unui an de la emiteră autorizației integrate de mediu, sau înainte cu minimum 60 de zile înaintea împlinirii unui an de la obținerea vizei anuale anterioare, titularul activității este obligat să solicite aplicarea**



vizei anuale la APM Galați, conform prevederilor legale în vigoare. Autorizațiile integrate de mediu pentru care nu se obține viza anuală își încetează efectele juridice.

4. Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații integrate de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.
5. Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, modificată și completată prin Legea nr. 262/2007.
6. Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.
7. În cazul modificării prevederilor actelor emise de autoritățile de mediu care au stat la baza emiterii autorizației integrate de mediu, precum și a parametrilor pentru care s-a emis aceasta, se va notifica APM Galați.
8. Nici o modificare a activității sau reconstrucție pe amplasament afectând activitățile autorizate sau orice parte a activităților, care va rezulta sau este probabil să rezulte într-o schimbare în termeni reali sau creștere în ceea ce privește: natura și cantitatea oricărei emisii, sistemele de reducere a poluării/tratare sau recuperare, fluxul tehnologic, combustibilul, materia primă, produsele intermediare, produsele sau deșeurile generate, sau orice schimbări în ceea ce privește managementul și controlul amplasamentului, precum și modificarea celor mai bune tehnici disponibile care permit o reducere semnificativă a emisiilor, nu va fi realizată sau impusă fără notificare.
9. Prezenta Autorizație integrată de mediu se aplică tuturor activităților desfășurate pe amplasament sub controlul operatorului, de la primirea materialelor și materiilor prime până la expedierea produselor finite
10. Prezenta Autorizație integrată de mediu impune condițiile de desfășurare a activității instalației din punct de vedere al protecției mediului;
11. Orice referire la „amplasament” din prezenta Autorizație integrată de mediu va însemna zona planului/ planurilor cu limitele trasate conform **Anexei I** a prezentei Autorizații.

#### **Revizuirea autorizației**

Conform prevederilor Legii nr. 278/2013, privind emisiile industriale, art. 21: „În scopul conformării cu prevederile prezentei legi, autoritatea competentă pentru protecția mediului reexaminează periodic toate condițiile din autorizația integrată de mediu, potrivit prevederilor alin (2) – (7) și acolo unde este necesar, actualizează condițiile de autorizare, cel puțin în următoarele situații:

- poluarea produsă de instalație este semnificativă astfel încât se impune revizuirea valorilor limită de emisie existente în autorizația integrată de mediu sau includerea de noi valori limita de emisie pentru alți poluanți,
- din motive de siguranță în funcționare este necesară utilizarea altor tehnici,
- este necesară respectarea unui standard nou sau revizuit de calitate a mediului, potrivit art.18,
- prevederile unor noi reglementari legale o impun”

#### **1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITĂȚII**

**Titular: Șantierul Naval Damen Galați S.A.**

Sediul: Mun. Galați, str. Al Moruzzi Nr. 132, județul Galați

Telefon: 0236 307 111

Fax: 0236 307 211

E-mail: office@damen.ro

Cod Unic de Înregistrare: 1651643

EUID: ROONRC J17/1141/16.08.1991

Nr. de ordine în registrul comerțului: J17/1141/16.08.1991



## 2. TEMEIUL LEGAL

Activitățile specifice societății se vor desfășura obligatoriu în conformitate cu prevederile următoarelor acte normative:

- O.U.G. nr. 195/22.12.2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/29.06.2006, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul M.A.P.A.M nr. 818/17.10.2003, pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, cu modificările ulterioare;
- Ordinul M.A.P.A.M. 36/07.01.2004 (M.O. 43/19.01.2004), pentru aprobarea Ghidului tehnic general pentru aplicarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu;
- Decizia de punere în aplicare (UE) 2016/902 a Comisiei din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului
- Best Available Techniques (BAT) Reference Document for Common Waste Water and Waste Gas Treatment/Management Systems in the Chemical Sector – 2016
- Reference Document on Best Available Techniques in the Ferrous Metals Processing Industry - December 2001
- Reference Document on Best Available Techniques on Surface Treatment using Organic Solvents - August 2007
- H.G. nr 140/ 06.02.2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE;
- Ordinul M.M.G.A.nr. 859/25.09.2005 pentru aprobarea unor ghiduri;
- Legea 104 /2011 (M.O.452/28.06.2011), privind calitatea aerului inconjurator, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul MMP nr. 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
- Ordinul MAPPM nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferică și Normei Metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare;
- H.G. nr. 257/15.04.2015 pentru aprobarea Metodologiei de elaborare a planurilor de calitate a aerului (M.O.280/27.04.2015)
- SR 10009-2017 – Acustică.Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.
- Legea 211/11.11.2011 privind regimul deșeurilor;
- H.G. nr. 235/07.03.2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
- H.G. nr. 856/16.08.2002 (M.O. nr. 659/05.09.2002) privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările ulterioare;
- HG nr. 1037/2010 privind deșeurile de echipamente electrice și electronice
- Ordin nr. 1223/715 din 29 noiembrie 2005 privind procedura de înregistrare a producătorilor, modul de evidență și raportare a datelor privind echipamentele electrice și electronice și deșeurile de echipamente electrice și electronice cu modificările și completările ulterioare
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje



- Ordinul M.M.P. nr. 794/2012, privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje.
- HG 173/2000 pentru reglementarea regimului special privind gestiunea și controlul bifenililor policlorurați și ale altor compuși similari, cu modificările și completările ulterioare.
- Ordinul M.A.P.P.M. nr. 756/03.11.1997, pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului, cu modificările ulterioare;
- Ordinul MAPPM nr. 184/1997 privind Procedura de realizare a bilanțurilor de mediu
- HG nr. 1408/2007 privind modalitățile de investigare și evaluare a poluării solului și subsolului;
- HG nr. 1403/2007 privind refacerea zonelor în care solul, subsolul și ecosistemele terestre au fost afectate;
- Legea apelor 107/25.09.1996, cu modificările și completările ulterioare;
- H.G. nr. 188/28.02.2002 privind aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul M.M.G.A. nr. 161/16.02.2006 pentru aprobarea Normativului privind clasificarea calității apelor de suprafață, în vederea stabilirii stării ecologice a corpurilor de apă;
- H.G. nr. 351/21.04.2005, privind aprobarea Programului de eliminare treptată a evacuărilor, emisiilor și pierderilor de substanțe prioritar periculoase, cu modificările ulterioare;
- Legea nr. 481/2004, privind protecția civilă, republicată, cu modificările ulterioare;
- Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase;
- Legea nr. 86/10.05.2000 pentru ratificarea Convenției privind accesul la informație, participarea publicului la luarea deciziei și accesul la justiție în probleme de mediu, semnată la Aarhus la 25.06.1998;
- H.G. nr. 878/28.07.2005, privind accesul publicului la informația privind mediul, cu modificările ulterioare;
- O.U.G. nr. 196/22.12.2005 privind Fondul pentru mediu aprobată cu modificări și completări prin Legea 105/25.04.2006, cu modificările și completările ulterioare;
- O.U.G. nr. 68/28.06.2007 privind răspunderea de mediu cu privire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea 19/29.02.2008, cu modificările și completările ulterioare;
- H.G. nr. 1061/01.09.2008, privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.
- Regulamentul (CE) nr. 1.907/2006/CE al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), de înființare a Agenției Europene pentru Produse Chimice, de modificare a Directivei 1999/45/CE și de abrogare a Regulamentului (CEE) nr. 793/93 al Consiliului și a Regulamentului (CE) nr. 1.488/94 al Comisiei, precum și a Directivei 76/769/CEE a Consiliului și a directivelor 93/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE și 2000/21/CE ale Comisiei.
- H.G. nr. 398/21.04.2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a directivelor 67/548/CEE și 1.999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1.907/2006.
- Regulamentul CE nr. 1272/2008 (CLP) privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și amestecurilor.



Încălcarea prevederilor legislației menționate mai sus atrage răspunderea civilă, contravențională sau penală, după caz.

### 3. CATEGORIA DE ACTIVITATE conform Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale:

#### • Anexa 1:

- **pct. 2.3.** Instalatii pentru prelucrarea metalelor feroase
  - c) aplicarea de straturi protectoare de metale topite cu un flux de intrare de peste două tone de oțel brut pe oră

**Capacitate proiectată SN Damen Galați SA: 2,2 tone oțel brut/oră**

- **pct. 6.7.** Tratarea suprafețelor materialelor, a obiectelor sau a produselor utilizând solvenți organici, în special pentru apretare, imprimare, acoperire, degresare, impermeabilizare, glazurare, vopsire, curățare sau impregnare, cu o capacitate de consum de solvent organic mai mare de 150 kg pe oră sau mai mare de 200 de tone pe an

**Capacitate proiectată SN Damen Galați SA: 2521 tone/an**

#### • Anexa 7, partea a 2-a:

- **pct. 8.** Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor, materialelor plastice, textilelor, țesăturilor, filmului și hârtiei, pentru o valoare de prag de consum al solvenților organici mai mare de 15 tone/an;

**Capacitate proiectată SN Damen Galați SA: 2521 tone/an**

#### Activitățile autorizate

Obiectul principal de activitate îl constituie construcția de nave fluviale și maritime, după cum urmează:

- Producția de nave mari și nave speciale (cu capacitatea cuprinsă între 4500 tdw și 65000 tdw - nave comerciale, nave de cercetare, nave militare, offshore, etc)
- Producția de remorchere și nave mici (cu capacitatea mai mică de 4500 tdw - remorchere și ambarcațiuni)

**Capacitate proiectată: 30 nave/an**

#### Activități principale cod CAEN (rev. 2):

3011 – Construcția de nave și structuri plutitoare

2561 – Tratarea și acoperirea metalelor

**Alte activități desfășurate pe amplasament, prevăzute în Certificatul constatator emis în temeiul art. 17<sup>1</sup> alin. (1) lit. c) din Legea nr. 359/2004 privind simplificarea formalităților la înregistrarea persoanelor fizice, asociațiilor familiale și persoanelor juridice, înregistrarea fiscală a acestora, precum și la autorizarea persoanelor juridice, cu modificările și completările ulterioare, eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Galați în baza declarației pe propria răspundere înregistrată sub nr. 45544/18.07.2018:**

4920 – Transporturi de marfă pe calea ferată

5210 – Depozitari;

5222 – Activități de servicii anexe transporturilor pe apă;

6820 – Inchirierea și subinchirierea bunurilor imobiliare proprii sau închiriate;

7112 – Activități de inginerie și consultanță tehnică legate de acestea.



Din punct de vedere organizatoric, conform organigramei valabile la data 01.03.2018, activitatea SN Damen Galați SA se structurează astfel:

- **Activități de producție:** se desfășoară în cadrul Direcției Producție, în următoarele structuri subsecvente:
  - Secția I Cală Bazin
    - Atelier confecționat
    - Atelier asamblat
    - Atelier sudură
  - Secția IA Cală Dunăre
    - Atelier confecționat
    - Atelier asamblat
    - Atelier sudură
    - Atelier montaj
    - Departament transport intern/macaragii
  - Secția IB Lăcătușerie
  - Secția Tubulatură
    - Atelier confecționat
    - Atelier montaj tubulatură 1
    - Atelier montaj tubulatură 2
  - Secția Mecanică
- **Activități conexe:** se desfășoară în cadrul următoarelor direcții:
  - ❖ Direcția Tehnică
    - Serviciul Planificare, Proiecte, Contractare & Ofertare Nave
    - Serviciul Proiectare & Suport Producție
    - Laborator Sudură
    - Secția Mentenanță și Investiții
      - Atelier mentenanță echipamente de producție
      - Atelier infrastructură și administrativ
      - Atelier facilități nave
  - ❖ Direcția Cumpărări și Logistică, cu structurile subsecvente
  - ❖ Direcția Proiecte
    - Serviciul Control de Calitate
      - Birou laboratoare
  - ❖ Direcția Economică, cu structurile subsecvente
  - ❖ Direcția Resurse Umane, cu structurile subsecvente

Activitatea de pe amplasament este desfășurată de personalul propriu al SN Damen Galați SA și de operatori economici prestatori de servicii care dețin spații închiriate.

## INSTALATII FUNCȚIONALE

Pe amplasamentul SN Damen Galați SA, activitățile IED (\*) și non-IED se desfășoară în următoarele clădiri/construcții/amenajări:





a) Activități de producție:

Nr. crt.	Activitate	Denumire clădire/construcție/amenajare	Suprafața (mp)
1.	Sablare și pasivare* table și profile	Hală sablare și pasivare SIA	348
2.	Confecționare subansamble	Hală confecționat S1A	13594,04
		Hală confecționat S1	10142,68
3.	Lăcătușerie navală	Hala lăcătușerie Sectia IB	3706,36
4.	Confecționat (inclusiv zincare*) și montaj tubulatură navală	Hală confecționat tubulatură	3405,59
		Hală confecționat tubulatură plastic și fibră de sticlă	815,8
		Hală zincare (Atelier zincare)	1854,69
		Hala vopsire tubulatură	96
5.	Asamblare	Hală asamblat S1A	17753,46
		Estacadă	6231,24
		Hala asamblat S1	8758,94
6.	Sablare și vopsire* secții/blocsecții	Hală sablare-vopsire S1	1580
		2 corturi de sablare-vopsire S1	Cort a: 418,03 Cort b: 418,52
		Hala sablare-vopsire S1A	1163
		Hală sablare și vopsire zona doc	3613,77
7.	Montaj blocsecții (inclusiv vopsire* corpuri nave)	Hala montaj nave mari	6720,29
		Hale montaj nave mici A1, A2, A3, A4	1974,78
		Hale montaj nave mici B1, B2, B3, B4	1974,78
		Hale montaj nave mici C1, C2	990,76
		Platformă doc (docul uscat și docul umed)	16636,73
		Cala montaj 18000 tdw	21530,2
		Cala montaj 7500 tdw	12345,16
8.	Montaj agregate la nave	Hală strungărie (uzinaj) și montaj agregate	2750
9.	Lansare nave	Docul umed	-
		Cala de lansare nave 18000 tdw cu sănii	11728,5
		Cala de lansare nave 7500 tdw cu sănii	10971,32
10	Armare și testare nave	Cheu armare (dane armare 1, 2, 3, 4, 5, 6)	Lungime 885 m
		Bazin armare	-
		Docul umed	-



**Dotări aferente activităților de producție**

Nr. crt.	Denumire clădire/construcție/amenajare	Dotări
1.	Hală sablare și pasivare – SIA	<p>1. Cuptor de preîncălzire și uscare cu gaz natural, coș evacuare gaze de ardere (CF1) Dn= 300 mm, H = 12 m</p> <p>2. Mașina de sablare automată cu alice metalice D-3000, cu 8 turbine de sablare, prevăzută cu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 filtre Pat – Jet cu colector pentru pulberi,</li> <li>- Coș evacuare pulberi (CF2) Dn= 400 mm, H = 20 m</li> </ul> <p>3. Instalația de pasivare (acoperire cu grund) cu următoarele componente principale:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mașina de pasivare (grunduire)</li> <li>- Cuptor electric de uscare table și profile pasivate</li> <li>- Tubulatură exhaustoare</li> <li>- Dulap electric</li> </ul> <p>Instalația este prevăzută cu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Rolă filtru stop vopsea pentru reținerea picăturilor și particulelor mari de vopsea</li> <li>- Filtru stop vopsea pentru reținerea particulelor fine de vopsea</li> <li>- Filtru cu cărbune activ pentru reținerea emisiilor de COV, la care sunt conectate cuptorul de uscare rolele filtru stop vopsea și filtrul stop vopsea; coș de evacuare COV (CF3) Dn= 400 mm, H = 5 m</li> </ul> <p>4. 2 silozuri pentru materialul abraziv (alice metalice)</p> <p>5. 3 transportoare cu șnec acoperite</p> <p>6. 2 elevatoare cu bandă și cupă</p> <p>7. Separator material abraziv</p> <p>8. Instalații de exhaustare și ventilație</p> <p>9. Conveior cu role</p> <p>10. Pod rulant cu palan 2 tf</p> <p>11. Aspirator industrial</p>
2.	Hală confecționat S1A (cu 3 travee)	<p>1. Traveea 1:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 mașină de tăiat și debitat cu jet de plasmă (oxigen, azot, aer și arc electric)</li> <li>- 3 poduri rulante 12,5tf x 28m</li> </ul> <p>2. Traveea 2:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 mașini de tăiat și debitat cu jet de plasmă (oxigen, azot, aer și arc electric)</li> <li>- 1 presă hidraulică 1000t</li> <li>- 1 presă hidraulică 20 mm.</li> <li>- 1 foarfecă de tăiat tablă</li> <li>- 1 presă mecanică deschisă orizontală, de îndreptat profile</li> <li>- 1 pod rulant 12,5/8 tf</li> <li>- 1 pod rulant 12,5 tf x 27,75m</li> </ul>



		<p>3. Traveea 3:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 linie automată de debitat profile</li> <li>- 1 presă hidraulică 400 tf, cu macara acționată manual de 1tf</li> <li>- 1 ciocan cu aer comprimat 80 t.</li> <li>- 1 macara pivotantă acționată manual 1 t</li> <li>- 1 ferăstrău de debitat automat</li> <li>- 1 pod rulant 32/8 tf x 27,75 m</li> <li>- 1 pod rulant 12,5/8 tf x 27,75 m</li> <li>- 1 macara semiportal cu grindă cu electromagneți (linie de tăiat profile) 7,5 tf</li> <li>- 1 macara portal cu grindă cu electromagneți (linie de tăiat profile) 2 tf</li> </ul> <p>4. Sistem de ventilație/exhaustare</p> <p>5. Alte dotări:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 instalație de acetilenă</li> <li>- 1 instalație de oxigen</li> <li>- 1 instalație de aer comprimat.</li> <li>- 1 instalație de reducere a presiunii pentru oxigen pentru alimentare mașini de debitat cu plasmă</li> <li>- 1 instalație de reducere a presiunii pentru acetilenă</li> <li>- 1 vagonet 50t</li> <li>- 3 vagonete 30 t</li> <li>- 1 vagonet 2 t</li> <li>- 1 electrostivuitoare cu furci frontale</li> <li>- 2 compresoare aer.</li> <li>- 6 șlefuitoare cu bandă</li> <li>- 1 polizor dublu de banc</li> <li>- 1 mașină de degroșat</li> </ul> <p>6. Echipamente portabile:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Automat portabil de debitare și șanfrenare table</li> <li>- Mașină de debitat</li> <li>- Aparată de curățat cu presiune</li> <li>- Invertoare sudură</li> <li>- Polizor bi-ax</li> <li>- Șlefuitoare cu bandă cu aer comprimat</li> <li>- Polizoare cu aer comprimat</li> <li>- Generator aer cald</li> </ul>
3.	Hală confecționat S1 (cu 5 travee)	<p>1. Traveea 1:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 pod rulant bigrindă 5 tf x 11,5 m</li> <li>- 1 pod rulant monogrindă 5 tf x 11,5 m</li> <li>- 1 pod rulant bigrindă 7,5 tf x 11,5 m</li> <li>- 1 mașină de îndoit tablă 20 mm</li> <li>- 3 posturi de sudură</li> <li>- 1 șlefuitoare electric fix</li> </ul> <p>2. Traveea 2:</p>



		<ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 pod rulant bigrindă 5 tf x 18,6 m</li> <li>- 1 pod rulant monogrindă 3,2 tf x 18,6 m</li> <li>- 1 pod rulant bigrindă 10 tf x 18,6 m</li> <li>- 1 pod rulant 10 tf x 18,6 m</li> <li>- 1 foarfece de tăiat tablă tip ghilodină 20 mm</li> <li>- 1 presă mecanică orizontală</li> <li>- 1 mașină automată de trasat și debitat cu gaze (oxigen, varigon, argon, aer comprimat)</li> <li>- 1 generator energie electrică</li> <li>- 1 post de sudură</li> </ul> <p>3. Traveea 3:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 pod rulant bigrindă 7,5 tf x 11,5m</li> <li>- 1 pod rulant monogrindă 5 tf x 11,5 m</li> <li>- 3 posturi de sudură</li> </ul> <p>4. Traveea 4:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 pod rulant monogrindă 1,6 tf x 11 m</li> <li>- 1 pod rulant bigrindă 5 tf x 11 m</li> <li>- 1 pod rulant 8 tf x 11 m</li> <li>- 2 posturi de sudură</li> </ul> <p>5. Traveea 5:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 pod rulant 15 tf x 19 m</li> <li>- 1 pod rulant monogrindă 5 tf x 19 m</li> <li>- 1 pod rulant bigrindă 12,5 tf x 19 m</li> <li>- 2 macarale semiportal 2x3,2 tf</li> <li>- 1 presă hidraulică pentru fasonarea tablelor 1000 tf</li> <li>- 1 macara pivotantă la presa de 1000 tf 3,2 tf x 6 m</li> <li>- 1 presă hidraulică de fasonat tablă 100 tf</li> <li>- 1 mașină automată de trasat și debitat cu gaze (oxigen, azot)</li> </ul> <p>6. Sistem de ventilație:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 24 ventilatoare axiale pe peretele halei Q=45000 mc</li> <li>- 1 sistem colector de gaze la mașina de debitat cu gaze, cu filtru de hârtie</li> <li>- 2 sisteme de aspirație și filtrare fum, cu filtre de hârtie</li> <li>- 3 ventilatoare MPV</li> <li>- 2 sisteme de aspirație și filtrare noxe, cu filtru de hârtie</li> </ul> <p>7. Alte dotări:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 5 vagonete electropropulsate</li> <li>- 1 stivuitoare electric 1,5 t</li> <li>- 1 mașină automată de debitare, șanfrenare și degroșare a tablelor</li> <li>- 1 echipament portabil de tăiere, șanfrenare și degroșare a tablelor</li> <li>- compresor 6 bar</li> <li>- 2 polizoare cu bandă abrazivă</li> </ul>
--	--	---



		<ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 mașină de îmbalotare piese mici</li> <li>- 1 stație reducere presiune și distribuție azot</li> <li>- 1 stație reducere presiune individuală oxigen</li> <li>- aparate de sudură</li> <li>- invertoare de sudură</li> <li>- redresor pentru sudare electrică manuală</li> <li>- instalații de sudare semiautomate</li> <li>- instalație de sudare automată</li> <li>- cuptor calcinare flux</li> <li>- polizoare unghiulare pneumatice</li> <li>- polizoare biax pneumatice</li> <li>- polizoare biax unghiular pneumatice</li> <li>- șlefuitoare pneumatice</li> <li>- aparate debitare și fasonare la cald oxiacetilenice</li> </ul>
4.	Hala lăcătușerie – Sectia IB (cu 3 travee)	<p>1. Traveea 1:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 pod rulant monogrindă 1,5tf x 17m</li> <li>- 1 post de sudură</li> <li>- 3 șlefuitoare fixe.</li> <li>- 1 mașină de găurit fixă</li> <li>- 2 polizoare fixe</li> </ul> <p>2. Traveea 2:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 pod rulant monogrindă 3,2tf x 17m</li> <li>- 1 post de sudură</li> <li>- 1 șlefuitor fix</li> <li>- 2 mașini de găurit fixe</li> <li>- 2 polizoare fixe</li> <li>- 1 mașină de debitat profile</li> </ul> <p>3. Traveea 3:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 pod rulant monogrindă 3,2tf</li> <li>- 2 posturi de sudură</li> <li>- 1 șlefuitor fix</li> <li>- 1 mașină de găurit fixă</li> <li>- 2 polizoare fixe</li> <li>- 1 mașină de debitat profile</li> </ul> <p>4. Zona foarfecă:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Traveea 1: <ul style="list-style-type: none"> <li>- 3 prese</li> <li>- 1 șlefuitor fix</li> <li>- 1 mașină de găurit fixă</li> <li>- 1 polizor fix</li> </ul> </li> <li>• Traveea 2: <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 pod rulant monogrindă 3,2tf x 19m</li> <li>- 3 prese</li> <li>- 1 foarfece ghilotină</li> </ul> </li> </ul> <p>5. Alte dotări:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- aparate de sudură</li> <li>- fierăstrău cu bandă pentru lemn</li> <li>- instalații de sudură în CO2</li> <li>- invertoare de sudură</li> </ul>



		<ul style="list-style-type: none"> <li>- redresoare sudură</li> <li>- ventilatoare de extras fum</li> <li>- polizoare electrice</li> <li>- polizoare cu aer</li> <li>- biax cu aer</li> <li>- mașini de găurit și filetat</li> </ul>
5.	Hală confecționat tubulatură (cu 3 travee)	<p>1. Traveea 1:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 pod rulant monogrindă 3,2 tf x 17m</li> <li>- 9 șlefuitoare cu bandă abrazivă</li> <li>- 4 posturi asamblat (prindere în puncte) a țevelor</li> <li>- 8 posturi de sudură – 8</li> <li>- 1 mașină de extracție (găurire) țevi din inox și CuNiFe</li> </ul> <p>2. Traveea 2:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 pod rulant monogrindă 1,6 tf x 17m</li> <li>- 1 pod rulant monogrindă 3,2 tf x 17m</li> <li>- 2 strunguri</li> <li>- 1 polizor fix</li> <li>- 7 șlefuitoare cu bandă abrazivă</li> <li>- 2 mașini de debitat țevă</li> <li>- 7 posturi asamblat (prindere în puncte) a țevelor</li> <li>- 14 posturi de sudură</li> <li>- 14 mașini de învârtit țevă</li> </ul> <p>3. Traveea 3:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 poduri rulante monogrindă 5 tf x 17m</li> <li>- 4 mașini de îndoit țevi</li> <li>- 4 mașini de debitat țevă</li> <li>- 1 mașină de găurit</li> </ul> <p>4. Alte dotări:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- polizoare cu aer</li> <li>- șlefuitoare cu aer</li> <li>- mașini pneumatice</li> <li>- echipamente de sudură</li> <li>- mașini electrice de îndoit/debitat/înfiletat</li> <li>- invertoare/redresoare</li> <li>- mașini electrice de găurit/înșurubat</li> <li>- polizoare electrice</li> </ul>
6.	Hală confecționat tubulatură plastic și fibră de sticlă	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 1 pod rulant monogrindă 1,6 tf x 17m</li> <li>2. 1 dispozitiv de frezat tevi ameron</li> <li>3. 1 dispozitiv prelucrat tevi ameron 700-c rigid</li> <li>4. 2 mașini de lipit instaflex 16-63</li> <li>5. 3 mașini de lipit polibutilena prin electrofuziune</li> <li>6. 2 ventilatoare radiale 5,5 kw, Q=2500mc</li> </ol>
7.	Hală zincare (Atelier zincare)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 1 cuvă de degresare, capacitate 14mc, prevăzută cu coș de evacuare emisii (CZ1) cu Dn=400 mm și H=20m</li> <li>2. Cuvă de spălare după degresare cu apă rece, capacitate 14mc,</li> <li>3. Cuvă de spălare după degresare cu apă caldă, capacitate 14mc, prevăzută cu coș de evacuare</li> </ol>



		<p>emisii (CZ2) cu Dn=400 mm și H=20m</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>4. 1 cuvă decapare chimică, capacitate 14 mc, prevăzută cu pompă de recirculare a soluției acide într-un vas tampon, prevăzută cu coș de evacuare emisii (CZ1) comun cu cuva de degresare</li> <li>5. 1 cuvă decapare chimică, capacitate 14 mc, prevăzută cu pompă de recirculare a soluției acide într-un vas tampon, prevăzută cu coș de evacuare emisii (CZ2) comun cu cuva de spălare cu apă caldă după degresare</li> <li>6. 2 cuve spălare după decapare, capacitate 14mc</li> <li>7. 1 cuvă fluxare, capacitate 14mc, prevăzută cu coș de evacuare emisii (CZ3), cu Dn=400 mm și H=20m, comun cu cuvele de regenerare și fosfatere</li> <li>8. 1 cuvă regenerare soluției de fluxare și fosfatere, capacitate 14mc, prevăzută cu coș de evacuare emisii (CZ3), cu Dn=400 mm și H=20m, comun cu cuvele de fluxare și fosfatere</li> <li>9. 1 baie (cuptor) de zincare cu zinc topit la <math>455\pm 5^\circ</math>, care utilizează drept combustibil gazul natural, prevăzută cu sistem de filtrare Pat - Jet, și cu coș de evacuare emisii (CZ5) cu Dn=500 mm și H=25m</li> <li>10. 1 cuvă de răcire piese zincate</li> <li>11. 1 cuvă de pasivare (fosfatere) pentru piese din inox, capacitate 4mc, prevăzută cu coș de evacuare emisii (CZ3), cu Dn=400 mm și H=20m, comun cu cuvele de regenerare și fluxare</li> <li>12. 1 cuvă de conservare a pieselor fosfatate, cu capacitatea de 14 mc</li> <li>13. 1 cuptor de uscare și preîncălzire la temperatura de <math>80^\circ\text{C}</math> care utilizează căldura preluată din instalația de zincare, prevăzută cu coș de evacuare emisii (CZ4), cu Dn=500 mm și H=20m</li> <li>14. Sisteme de ventilație:             <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 ventilator local (cuptor uscare preîncălzire)</li> <li>- 1 ventilator local (cuptor zincare)</li> <li>- 1 ventilator local (baie regenerare/curățare țevi inox), 16000 mc/h</li> <li>- 2 ventilatoare locale (baie fosfatere), 16000 mc/h fiecare</li> <li>- 1 ventilator local (baie decapare), 16000 mc/h</li> <li>- 1 ventilator local (baie spălare), 16000 mc/h</li> <li>- 1 ventilator local (baie degresare), 16000 mc/h</li> <li>- 2 ventilatoare locale (subsol cazan zincare)</li> <li>- 1 ventilator local (evacuare gaze arse),</li> <li>- 1 ventilator local (aer combustie),</li> <li>- ventilație locală (extracție fosta zonă grunduire) tip V40-355 – 4buc, 1,1kw,</li> </ul> </li> </ol>
--	--	---



		<p>2000rot/min, 400v</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ventilație locală (încălzire fosta zonă grunduire) tip V36-400, 3kw, 3000rot/min, 400v</li> </ul> <p>15. Alte dotări:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 grindă rulantă 3,2tf x 17m</li> <li>- 2 grinzi rulante 4tf (2x2tf) x 17m</li> <li>- polizoare pneumatice</li> <li>- stație de neutralizare ape uzate</li> </ul> <p>16. Foraj de monitorizare ape subterane</p>
8.	Hala vopsire tubulatură	<p>1. 1 pod rulant monogrină 1t</p> <p>2. instalație de ventilație antiex și încălzire</p>
9.	Hală asamblat S1A (cu 4 travee)	<p>1. Linia de secții plane (LSP) cu 6 posturi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 mașină de sudare automată table cap la cap</li> <li>- 2 macarale semiportal 7,5 tf cu grindă electromagnetă</li> <li>- 1 mașină de sudare automată continuă</li> <li>- 1 mașină de prindere în puncte automată</li> <li>- 1 mașină de sudare automată transversală</li> <li>- 1 mașina de trasat și debitat</li> <li>- 1 mașină automată de prindere în puncte transversală</li> <li>- 1 mașina de sablat cu alică metalică, trasare și debitare cu plasmă sau gaze oxiacetilenice</li> </ul> <p>2. Traveea 1:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 poduri rulante 50/12,5tf x 27,8m</li> <li>- 1 pod rulant 12,5tf x 27,8m</li> <li>- 1 macara 12,5 tf</li> </ul> <p>3. Traveea 2:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 poduri rulante 50/12,5tf x 27,8m</li> <li>- 1 pod rulant 12,5tf x 27,8m</li> </ul> <p>4. Traveea 3:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 poduri rulante 50/12,5tf x 27,8m</li> <li>- 1 pod rulant 12,5tf x 27,8m</li> <li>- 1 pod rulant 7,5tf x 27,8m</li> </ul> <p>5. Traveea 4:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 poduri rulante 50/12,5tf x 27,8m</li> <li>- 1 pod rulant 12,5tf x 27,8m</li> <li>- 1 pod rulant 7,5tf x 27,8m</li> </ul> <p>6. Alte dotări:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Instalație oxigen și acetilena</li> <li>- Instalație aer comprimat</li> <li>- 3 posturi Trafo 6 Kv.</li> <li>- 3 transformatoare 220/20 1000VA</li> <li>- 9 transformatoare separație 2,5KVA</li> <li>- 2 transformatoare 5 KVA</li> <li>- 2 compresoare aer comprimat.</li> <li>- 3 separatoare trifazice</li> <li>- 1 rezervor aer comprimat, capacitatea 3000 litri</li> </ul> <p>7. Echipamente mobile:</p>





		<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mașini de sudat semiautomate</li> <li>- Invertoare sudură</li> <li>- Redresor sudură</li> <li>- Polizor biax</li> <li>- Șlefuitor cu bandă cu aer comprimat</li> <li>- Polizoare cu aer comprimat</li> <li>- Generator aer cald</li> <li>- Echipament mobil semiautomat de debitare oxigaz</li> <li>- Polizor de banc mobil</li> <li>- Aspirator pneumatic</li> <li>- Polizoare electrice</li> </ul>
10.	Estacadă (cu 2 travee)	<p>1. Traveea 1:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 poduri rulante 50/12,5tf x 27,8m</li> </ul> <p>2. Traveea 2:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 poduri rulante 50/12,5tf x 27,8m</li> </ul>
11.	Hala asamblat S1 (cu 3 travee)	<p>1. Traveea 1:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 poduri rulante bigrindă 20/5 tf x 22,5 m</li> <li>- 1 mașină de îndoit țevi 25tf</li> <li>- 1 fierăstrău mecanic 0,8 kw</li> <li>- 1 fierăstrău mecanic 0,75 kw</li> <li>- 1 circular mecanic 3000w</li> <li>- 1 transportor electric pe șine</li> <li>- 2 mașini de roluit tabla de aluminiu</li> </ul> <p>2. Traveea 2:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 poduri rulante bigrindă 20/5 tf x 22,5 m</li> <li>- 1 circular mecanic 3000w</li> <li>- 1 transportor electric pe șine</li> <li>- 1 fierăstrău mecanic vertical 0,75 kw</li> <li>- 1 fierăstrău mecanic vertical 0,8 kw</li> </ul> <p>3. Traveea 3:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 poduri rulante bigrindă 50/12,5 tf x 28m</li> <li>- 1 pod rulant bigrindă 12,5 tf x 28m</li> </ul> <p>4. Sisteme de ventilație:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 15 ventilatoare axiale în acoperișul halei Q=45000 mc/h</li> <li>- 2 ventilatoare axiale de tubulatură Q=116000 mc/h</li> <li>- 12 ventilatoare centrifugale Q=56300 mc/h</li> </ul> <p>5. Alte dotări:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Instalație oxigen și acetilena</li> <li>- Instalație aer comprimat</li> </ul> <p>6. Echipamente mobile:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aparate de sudură</li> <li>- Aparate de debitare oxiacetilenice</li> <li>- Polizoare electrice unghiulare</li> <li>- Polizoare unghiulare cu aer</li> </ul>
12.	Hală sablare-vopsire S1 compusă din: - 2 hale de lucru monovolum	<p>1. Echipamente tehnice</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 unități de dezumidificare a aerului din spațiile unde urmează să se vopsească,</li> </ul>



	<p>- o anexă tehnică</p>	<p>Q = 15 000 cmc/h</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 unitate de vacuum destinată extracției alicelor în urma operației de sablare, Q = 2 700 cmc/h .</li> <li>- 2 preseparatoare destinate separării alicelor de pulberile produse în timpul operației de sablare, P = 30 kW</li> <li>- 1 compresor Ingersoll pentru producerea aerului comprimat, Q= 25 cmc/min; Presiunea 10 bari</li> <li>- 1 Compresor Ingersoll pentru producerea aerului comprimat, Q= 32 cmc/min; Presiunea 10 bari</li> <li>- 2 instalații pentru încălzirea aerului din halele de vopsire care utilizează drept combustibil gazul natural, Q = 45 000 mc/h fiecare, prevăzute cu tubulaturi de evacuare cu dimensiunile 1400x1100 mm</li> <li>- Instalație stocare grit compusă din buncăr grit (3x4 m) și 6 amoliere - 5 Tf</li> <li>- 6 instalații de sablare tip 98 – 240/2/TUV</li> <li>- Căi de recirculare a aerului</li> <li>- 2 instalații de colectare a pulberilor rezultate în urma operației de sablare - Q = 40500 mc/h</li> <li>- Instalație de distribuție a gritului pentru alimentarea cu grit a echipamentelor de sablare</li> <li>- Instalație electrică de distilare a diluantului în vederea re folosirii acestuia</li> <li>- Miniîncărcător Bobcat destinat colectării gritului din halele de sablare</li> </ul> <p>2. Sisteme de ventilație compuse din:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 ventilatoare de extracție centrifugă prevăzute cu filtre de hârtie, Q=15000 mc/h fiecare</li> <li>- 2 ventilatoare de extracție prevăzute cu filtre de hârtie, Q=22000 mc/h fiecare</li> <li>- 4 ventilatoare de extracție prevăzute filtre de hârtie, Q=33000 mc/h fiecare</li> <li>- 2 ventilatoare Pat – Jet prevăzute cu filtre de hârtie</li> <li>- 2 instalații de circularea aerului la interior și evacuarea acestuia la exterior</li> <li>- 8 coșuri de evacuare emisii (CS1÷CS8), cu Dn = 400 mm și H=6 m</li> </ul>
13.	2 corturi de sablare-vopsire S1	<p>1. 4 ventilatoare de extracție noxe prevăzute cu filtre de hârtie, Q=46300 mc/h; fiecare?</p> <p>2. Echipamente mobile pentru sablare și vopsire</p>
14.	Hala sablare-vopsire S1A	Echipamente mobile pentru sablare și vopsire
15.	<p>Hală sablare și vopsire zona doc structurată astfel:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 hală sablare și vopsire – uscare monovolum cu 6 posturi de lucru</li> </ul>	<p>1. Dotări hala 2 - sablare și vopsire – uscare:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 4 boxe de extracție noxe vopsire 3x6m, prevăzute cu filtre HE si Andrae pentru reținerea pulberilor și particulelor de vopsea și</li> </ul>



	<p>(hala 2)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 hale vopsire – uscare monovolum cu câte 4 posturi de lucru fiecare (halele 1 și 3)</li> <li>- Anexă tehnică</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>cu tubulatură de evacuare cu dimensiunile 1050x1050mm, H -24,38 m</li> <li>- 4 agregate de extracție și introducere aer cu debitul de 40000 mc/h, prevăzute cu filtre pantalon din poliester (grad de filtrare G4) și tubulaturi de evacuare cu dimensiunile 1050x1050mm, H = 24,38 m</li> <li>- 4 boxe labirint de extracție praf 1x6m prevăzute cu 4 filtre extractoare de praf Pat Jet 34/21; filtrele sunt echipate cu câte un sac de colectare praf cu capacitatea de 1000 litri și sunt prevăzute cu 4 coșuri de evacuare emisii (CD9÷CD12) cu Dn = 1000 mm și H = 25,21 m</li> <li>- 1 sistem de recuperare, transport și curățare material abraziv cu sistem de dozare abraziv și grătare, format din 3 benzi colectoare, 1 elevator cu cupe, 2 sisteme de curățare abraziv, 1 siloz 180t, 1 filtru extractor de praf Pat Jet 7- 13 prevăzut cu un sac colector de praf cu capacitatea de 1000 litri</li> <li>- 4 instalații de încălzire care utilizează drept combustibil gazul natural, prevăzute cu 4 coșuri de evacuare emisii (CD5÷CD8) cu Dn = 400 mm și H = 23,72 m</li> <li>- 6 instalații de sablare pentru siloz</li> <li>- 1 set centralizat de filtre aer cască de protecție sablator</li> <li>- 3 instalații de vacuum</li> <li>- 3 preseparatoare cu ciclon cu descărcare discontinuă</li> <li>- 1 dulap electric central de comandă și control</li> </ul> <p>2. Dotări hale 1 și 3 – vopsire-uscare:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2x4 boxe de extracție noxe vopsire 3x6m, prevăzute cu filtre HE și Andreea pentru reținerea pulberilor și particulelor de vopsea și cu tubulatură de evacuare cu dimensiunile 1050x1050mm, H - 24,38 m;</li> <li>- 2x4 agregate de extracție și introducere aer cu debit de 40000 mc/oră, prevăzute cu filtre pantalon din poliester (grad de filtrare G4) și tubulaturi de evacuare cu dimensiunile 1050x1050mm, H = 24,38 m</li> <li>- 2x4 instalații de încălzire care utilizează drept combustibil gazul natural, prevăzute cu 4 coșuri de evacuare emisii (CD1÷CD4 – hala 1, CD 13÷CD 16 – hala 3) cu Dn = 400 mm și H = 23,72 m</li> <li>- 2x1 dulapuri electrice centrale de comandă și control</li> </ul>
16.	Hala montaj nave mari	1.Echipamente tehnice:



		<ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 poduri rulante bigrindă 100tf (50t+50t)/6,3tf x 36,5m.</li> <li>- 2 poduri rulante monogrindă 5tf x 10,1m</li> <li>- 4 circular de masă</li> <li>- 3 bormașini de găurit vertical</li> <li>- 2 polizoare duble de banc</li> <li>- 1 polizor unghiular</li> <li>- 1 mașină de îndoit țevă</li> <li>- foarfece manuale de tăiat profile</li> <li>- 1 mașină de evazat țevă cu acționare hidraulică</li> <li>- 1 șlefuitor fix cu bandă</li> <li>- 2 mașini de îndoit tablă acționata manual</li> </ul> <p>2. Sisteme de ventilație:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 ventilator extracție</li> <li>- 6 ventilatoare fixe cu sisteme de reținere poluanți</li> </ul>
17.	Hale montaj nave mici A1, A2, A3, A4	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 2 poduri rulante 3,2tf x 14m (A1, A2)</li> <li>2. 2 poduri rulante 3,2tf x 11,2m (A3, A4)</li> </ol>
18.	Hale montaj nave mici B1, B2, B3, B4	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 2 poduri rulante 3,2tf x 14m (B1, B2)</li> <li>2. 2 poduri rulante 3,2tf x 11,2m (B3, B4)</li> </ol>
19.	Hale montaj nave mici C1, C2	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 1 pod rulant 3,2tf x 14m (C1)</li> <li>2. 1 pod rulant 3,2tf x 11,2m (C2)</li> </ol>
20.	Platformă doc (docul uscat și docul umed)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 1 macara capră 320tf x 75m</li> <li>2. 1 macara pivotantă 16tf (pe macaraua capră)</li> <li>3. 3 macarale portic 50/5 tf x 25/35m</li> <li>4. 1 macara portic 15/8 tf x 23/36m</li> <li>5. 1 macara turn 5tf x 40m</li> <li>6. Stație de umplere doc</li> <li>7. Stație de transformare de 6 kV</li> <li>8. Cabestane de manevră 8 tf</li> <li>9. Vinciuri de manevră 10 tf</li> </ol>
21.	Cala montaj 18000 tdw	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 1 macara portic 50/5 tf x 25/35m</li> <li>2. 4 macarale portic 40/5 tf x 25/35m</li> <li>3. Cărucioare cală acționate electric</li> <li>4. File de lansare</li> <li>5. Instalații de sudură</li> </ol>
22.	Cala montaj 7500 tdw	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 4 macarale portic 40/5 tf x 25/35m</li> <li>2. Instalații de sudură</li> </ol>
23.	Hală strungărie (uzinaj) și montaj agregate	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Echipamente <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 pod rulant bigrindă 50/12,5tf x 27,8m</li> <li>- 1 macara capră 5 tf x 6m</li> <li>- 1 mașină de găurit cu coloană</li> <li>- 1 strung SNA 560 x 2000</li> <li>- 2 mașini de frezat vertical</li> <li>- 3 mașini de alezat și frezat</li> <li>- 2 mașini de ascuțit scule</li> <li>- 1 stand de tracțiune hidraulic</li> <li>- 1 mașină de găurit unghiulară (pneumatică)</li> <li>- 1 fierăstrău pentru debitat profile</li> <li>- 1 polizor fix cu bandă</li> </ul> </li> </ol>



		<ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 mașină de găurit MG13</li> <li>- 2 strunguri SN 402 x 2000</li> <li>- 1 mașină de găurit radial</li> <li>- 2 strunguri normale</li> <li>- 1 mașină de alezat și strunjit orizontală</li> <li>- 1 mașină de copiat și gravat</li> <li>- 1 raboteză</li> <li>- 1 mașină de rectificat exterior</li> <li>- 8 polizoare duble</li> <li>- 6 strunguri paralele</li> <li>- 1 strung frontal</li> <li>- 1 mașină de ascuțit universală</li> <li>- 1 mașină de găurit G 12,5</li> <li>- 1 strung SN 400 x 1500</li> <li>- 1 presă hidraulică pentru îndreptat ax</li> <li>- 1 strung de precizie</li> <li>- 2 mașini de frezat</li> <li>- 1 mașină de mortezat</li> <li>- 2 mașini de rectificat plan</li> <li>- 1 mașină de rectificat interior</li> <li>- 1 strung SNA 1000 x 5000</li> <li>- 1 strung DLZ 603 x 1500</li> <li>- 1 mașină de frezat fus</li> <li>- 1 mașină de frezat paralelă</li> <li>- 2 mașini rabotat</li> <li>- 1 mașină de găurit radial</li> <li>- 1 foarfece profile combinată</li> <li>- 2 mașini universală de alezat</li> <li>- 1 transformator trifazat în ulei cu circulație naturală</li> <li>- instalație de sudare</li> <li>- redresor sudură</li> <li>- aparat de sudură</li> <li>- fierăstrău manual pentru debitat profile metalice</li> <li>- 1 convertizor de frecvență 1000A/2 Fideri</li> </ul> <p>2. Sisteme de ventilație:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- instalație ventilație cu electroventilator 4000 mc/h</li> </ul>
24.	Cala de lansare nave 18000 tdw cu sănii	File de lansare montate pe grinzi continue din beton armat
25.	Cala de lansare nave 7500 tdw cu sănii	File de lansare montate pe grinzi continue din beton armat
26.	Cheu armare (dane armare 1, 2, 3, 4, 5, 6)	<p>1. macara portic 10/6 tf x 20/30m</p> <p>2. macara portic 15/8 tf x 23/36m</p> <p>3. macara portic 20/5 tf x 31/35m</p> <p>4. macara portic 40/5 tf x 25/35m</p>
27.	Bazin armare	macara portic 10/6 tf x 20/30m



b) Activități de depozitare

Nr. Crt	Denumirea depozitului	Tip construcție	Supraf. m <sup>2</sup>	Capacitate maxima de stocare	Dotări
1.	Depozit laminate plate și profile S1	Depozit descoperit	4300	25000 t	1. Traveea 1: - 2 poduri rulante 12,5 tf 2. Traveea 2: - 2 poduri rulante 5 tf 3. Traveea 3: - 2 poduri rulante 5 tf
2.	Depozit țevi din oțel Secția Tubulatură	Depozit descoperit	4441	2000 t	-
3.	Depozit repere confecționate din oțel Secția Tubulatură și Secția 1B lăcătușerie	Depozit descoperit	2290	2000 t	-
4.	Depozit Vest -Magazia de echipamente și componente și materiale de uz general	2 nivele	2252	2000 m <sup>3</sup>	1. 3 stivuitoare electrice 2. 1 transpalet hidraulic 3. 3 transpaleti electrici
5.	Depozit de laminate S1A	Depozit descoperit	7500	25000 t	1. Traveea 1: - 2 poduri rulante 12,5 tf 2. Traveea 2: - 1 pod rulant 12,5 tf 3. Traveea 3: - 2 poduri rulante 12,5 tf
4.	Depozit subteran carburanți	1 nivel	434	35 t	1. 7 rezervoare subterane a câte 5 mc fiecare, în cuvă de beton 2. Stație pompe cu 2 pompe centrifuge, echipament electric 3. 2 distribuitori de carburanți, cu câte un post de livrare a carburanților 4. Cutie de ramificație, în construcție antiex. 5. Foraj de monitorizare ape subterane
	Depozit suprateran carburanți	1 nivel		100 m <sup>3</sup>	1. Rezervor cilindric suprateran de 100 mc 2. Parapet de retenție 3. Stație de pompe
5.	Depozit diluanți -	1 nivel	393	200 m <sup>3</sup>	1. 1 stivuior electric



	Magazia 3				2. 1 motostivuitoar 3. 3 transpaletii hidraulici
6.	Depozit de vopsele și uleiuri - Magazia 1 (vopsele)	1 nivel	720	450 m <sup>3</sup>	
7.	Depozit de vopsele și uleiuri - Magazia 2 (vopsele și deșeuri neferoase)	1 nivel	520	400 m <sup>3</sup>	
8.	Depozit Est - Magazia Est	2 nivele	2252	2000 m <sup>3</sup>	1. 1 stivuitoar electric 2. 1 motostivuitoar 3. 1 transpalet hidraulic 4. 1 transpalet electric
9.	Depozit Est – Magazie agregate navale și Magazie W Remorchere	1 nivel	1057	2000 t	1. 1 stivuitoar electric 2. 1 transpalet hidraulic 3. 1 transpalet electric 4. 2 macarale portal 1 tf
10.	Magazie Depozit material lemnos	1 nivel	1266	spatii inchiriate la subcontractorii pentru depozitare materiale diverse	

**c) Activități de producere agent termic**

Societatea dispune 17 centrale termice care utilizează drept combustibilul gazul natural și 2 centrale termice alimentate cu energie electrică, după cum urmează:

Nr. crt	Amplasare centrală termica	Număr cazane/tip centrală/coș	Tip combustibil utilizat	Înălțime coș (m)	Diametru coș (m)	Putere nominală (kW)
1.	Clădire arhivă (administrativă)	2/coș CT1	Gaz natural	6,5	0,3	280
2.	Cantină	2/coș CT2	Gaz natural	9	0,4	200/300
3.	Marketing	2/coș CT3	Gaz natural	12,5	0,35	250
4.	Magazia Vest	2/coș CT4	Gaz natural	9	0,3	200
5.	Centru Formare Profesională	2/coș CT5	Gaz natural	14,5	0,45	400
6.	Secția 1 Asamblat	2/coș CT6	Gaz natural	12,5	0,4	350
7.	Hala Strungărie	1/coș CT7	Gaz natural	13	0,3	350
8.	Hala Zincare	2/coș CT8	Gaz natural	17,5	0,4	409
9.	Tubulatură	2/coș CT9	Gaz natural	18	0,35	300
10.	Atelier Reparații Mecanice	2/coș CT10	Gaz natural	12	0,25	360
11.	Birouri SMI	1/coș CT11	Gaz natural	12	0,25	90
12.	SPT	1/coș CT12	Gaz natural	12	0,3	360
13.	Secția 1A vestiare+birouri	3/coș CT13	Gaz natural	10	0,5	506/400
14.	Secția I A (anexa tehnico socială)	2/coș CT14	Gaz natural	12	0,35	300
15.	Hale nave mici	2/coș CT15	Gaz natural	10	0,3	200



	(T&W)					
16.	Magazia Est	2/coș CT16	Gaz natural	9	0,35	200
17.	Arhiva (subcontractori)	2 centrale murale	Gaz natural	-	-	170
18.	Sindicat	1 centrală murală	Energie electrică	-	-	36
19.	Secția 1 Confecționat	1 centrală murală	Energie electrică	-	-	36

**d) Activități auxiliare**

Nr. crt.	Descriere activități	Denumire clădire/compartiment	Dotări
1.	- Operațiuni de lansare nave la apă - Legarea navelor la cheu, - Manevrarea navelor și ambarcațiunilor - Intervenții în caz de urgență pe apă	Atelier facilități nave	- 1 remorcher - 1 șalupă - 17 pontoane acostare. - 3 bacuri (barje) - 3 pontoane cu schelă - baraje limitatoare - baraj absorbant
2.	- Reparații și întreținere instalații și echipamente electrice - Reparații și întreținere rețele electrice de medie și joasă tensiune - Reparații și întreținere instalații de iluminat interior și exterior	Atelier reparații electrice	- 1 pod rulant 3,2 tf x 11m - 1 mașină de găurit - 1 polizor fix - 1 mașină de sudură - 1 rotopercutanta - 1 polizor unghiular - 1 presă hidraulică acționată manual, - 1 cameră termoviziune - 1 generator electric care utilizează drept combustibil benzina - aparate de măsură și control - scule de mână
3.	Alimentarea cu fluide energetice și echipamente tehnice provizorii la navele aflate în construcție	Compartiment instalații provizorii navă (Atelier reparații electrice)	- 43 ventilatoare extracție noxe compartimente navă - 190 tablouri electrice alimentare - 16 transformatoare electrice uscate - 14 transformatoare electrice cu ulei
4.	Reparații și întreținere echipamente mecanice	Atelier reparații mecanice	- 2 poduri rulante monogrindă 5tf x 13,4m - 1 pod rulant 1,5 tf - 3 mașini de găurit





			<ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 presă 100tf</li> <li>- 1 mașină de rectificat plan</li> <li>- 2 polizoare fixe</li> <li>- 1 ghilotină manuală</li> <li>- 1 tablou electric/banc pentru probe</li> <li>- 1 polizor unghiular</li> <li>- 1 bormașină</li> <li>- 2 prese hidraulice 30t, 100t</li> <li>- 1 inductor</li> <li>- 2 mașini de sudură</li> <li>- 1 polizor cu șlefuitor pneumatic</li> </ul>
5.	Reparații și revizii utilaje	Atelier reparații mijloace de transport auto	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 polizor fix</li> <li>- 1 mașină de găurit</li> <li>- 1 robot electric pornire</li> <li>- 1 presă manuală hidraulică 30t</li> <li>- 3 ventilatoare de extracție</li> </ul>
6.	Transformarea și distribuția energiei electrice în funcție de tensiunea de alimentare a consumatorilor electrici	18 posturi transformare energie electrică: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Stații de transformare PT 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 13, 14, 16, 17</li> <li>- Stații de transformare PT B1, 2, 3</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 24 transformatoare uscate</li> <li>- 13 transformatoare cu ulei</li> <li>- Ventilatoare electrice</li> </ul>
7.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Furnizarea fluidelor energetice</li> <li>- Întreținerea și repararea rețelelor de utilități</li> <li>- Furnizarea gazelor naturale pentru centrale termice</li> <li>- Întreținerea și repararea instalațiilor de ventilație și climatizare</li> <li>- Întreținerea și repararea echipamentelor de depoluare</li> <li>- Întreținerea și repararea centralelor termice</li> </ul>	Atelier reparații instalații sanitare	Scule de mână
8.	Stocarea aerului comprimat și alimentarea cu aer comprimat a halelor de producție	Stație compresoare și conexiuni	Pod rulant bigrindă 8 tf x 16,5m
9.	Prelucrarea lemnului pentru confecționarea de repere	Atelier tâmplărie	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mașini rindeluit</li> <li>- Mașină de găurit și scobit</li> </ul>



			<ul style="list-style-type: none"> <li>- Circular universal</li> <li>- Mașina frezat</li> <li>- Strung pentru lemn</li> <li>- Instalație de exhaustare cu sistem de colectare rumeguș</li> </ul>
10.	Confecționarea de repere de croitorie	Atelier velărie	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mașini de cusut industriale</li> <li>- Polizor dublu</li> </ul>
11.	Transport intern	Departament transport uzinal (Anexa TS)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 5 tractoare</li> <li>- 5 remorci 5 t.</li> <li>- 8 trailere 20 tone</li> <li>- 1 trailer 30 tone</li> <li>- 2 încărcătoare frontale</li> <li>- 1 automacara 30 tone</li> <li>- 1 automacara 35 tone</li> <li>- 15 electrocare</li> <li>- 14 platforme autoridicătoare electrice</li> <li>- 6 platforme autoridicătoare diesel</li> <li>- 1 transportor 320 t</li> <li>- 1 transportor 160 t</li> <li>- 3 motostivuitoare frontale 3,5 t</li> <li>- 3 motostivuitoare frontale 3,2 t.</li> <li>- 1 motostivuitoare frontal 8 t</li> <li>- 3 motostivuitoare laterale 5 t</li> </ul>
12.	Activități suport	Centrul de formare profesională	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Instalații de sudură</li> <li>- Aparată de debitare oxiacetilenică</li> <li>- Ferăstrău electric</li> <li>- Scule și dispozitive specifice</li> <li>- Instalații de ventilație.</li> <li>- 1 pod rulant monogrindă 3,2tf x 14m</li> <li>- 1 pod rulant monogrindă 3,2tf x 12m</li> <li>- Dotări specifice activității didactice</li> </ul>
		Atelier facilități infrastructură și administrativ	-



		Serviciul SSM, Mediu, Situații de Urgență și Asigurarea Calității (Anexa TS)	- Autospecială stingere incendii diesel – 2 buc. - Stingătoare - Pichete PSI - Aparatură de birou
		Departament Macarale (Anexa TS)	Aparatură de birou
		Departamentul IT (Pavilion administrativ)	- Aparatură de birou - Echipamente service IT
		Birou laborator NDT	- Generatoare de radiații X - Radio debitmetre - Aparate US - Set blocuri calibrare - Aparat control pulberi magnetice - Luxmetru - Dozimetre individuale - Bloc de etalonare jug magnetic
		Birou laborator metrologie	Aparatură de măsură și control
		Control tehnic de calitate Clădire SPT	Sondă gaburi
		Clădire arhivă/subcontractori	Clădire parțial închiriată
		Clădire Mega	Clădiri închiriate
		Clădire Marketing	
		Clădire Alewijnse	
		Hală subcontractori (Heinen&Hopman)	
13.	Activități de birou	Clădire SMI, resurse umane și contabilitate	Aparatură de birou
		Pavilion administrativ	
		Clădire SPT	
		Anexă socială S1A (T.S)	

**e) Activități desfășurate pe amplasament de către societăți prestatoare de servicii la data emiterii prezentei autorizații integrate de mediu**

Nr. crt.	Societate	Spațiu inchiriat (Denumire conform extrasului de carte funciară)	Suprafața (mp)	Activități
1.	ALEWIJNSE	Obiectiv 402 - cladire marketing et 1	495,70	
		Obiectiv 402 - cladire marketing et 2	495,70	



		Obiectiv 402 – cladire marketing parter	452,70	CAEN 7112 - Activitati de inginerie si consutanta tehnica legate de acestea
		Obiectiv 502 - hala metalica	432,00	
		Teren liber	1035,00	
		Teren liber	1430,00	
		Teren liber	1270,00	
		Obiectiv 12a - etaj 1 si 2	492,21	
2.	DANUBIANA	Obiectiv 155 - Anexa Tehnico Sociala IA - parter si etaj 2	270,00	CAEN 3011 - Constructia de nave si structuri plutitoare
		Teren liber - suprafata containere	18,00	
3.	ALPEXPERT	Obiectiv 6/7 –magazie depozit material lemnos	30,00	CAEN 8299 – alte activitati de servicii suport pentru intreprinderi
4.	CIPMAR DESIGN TEK	Oiectiv 12	139,00	CAEN 2229 - Fabricarea altor produse din material plastic
5.	CORAS CLEAN EXPERT	Obiectiv 514	22,5	CAEN 8129 - Alte activitati de curatenie
6.	ACCED GRUP Subcontractor la ALEWIJNSE	Teren containere	15	CAEN 3314 - Repararea echipamentelor electrice
7.	ELECTRIC NAVINSTAL Subcontractor la ALEWIJNSE	Teren containere	88	CAEN 3320 - Instalarea masinilor si echipamentelor industriale
8.	DEN BREEJEN ROMANIA S.R.L.	Obiectiv 535 - Magazie materiale	204,00	CAEN 2561 - Tratarea si acoperirea metalelor
		Teren liber suplimentar	78,00	
		Obiectiv 608 - Hala sablare-vopsire	2036,88	
9.	MARINE ENGINEERING	Obiectiv 325 - cantina	1726	CAEN 7112-Activitati de inginerie si consultanta tehnica legate de acestea
10	GLOBAL ECO CENTER	Teren - suprafata betonata	996,00	CAEN 3900 - Activitati si servicii de decontaminare
11	HEINEN & HOPMAN	Obiectiv 56 - Atelier turnatorie, reparatii electrice si idile	900,00	CAEN 3320 - Instalarea masinilor si echipamentelor industriale
		Obiectiv 56a - Atelier turnatorie, reparatii	816,00	



		electrice si idile		
		Teren liber - suprafata containere	72,00	
12	HELMERS	Obiectiv 67, 68 - Atelier tamplarie, grup social	13136,00	CAEN 4332 - Lucrari de tamplarie si dulgherie
		Obiectiv 68a, 68b - Magazie lemne		
		Obiectiv 105 - Atelier lacuire		
		Teren liber		
13	INSTALSHIP STEELWORK	Obiectiv 37 - Cladire T.S.	24,00	CAEN 3011 - Constructia de nave si structuri plutitoare
		Obiectiv 155 - Anexa Tehnico Sociala - etaj 1	44,00	
		Teren containere	30,00	
14	KAEFER SHIPBUILDING	Obiectiv 22 - Anexa Tehnico Sociala, Sectia 1, Atelier Confectionat	281,40	CAEN 3011 - Constructia de nave si structuri plutitoare
15	MARITIME INTERIOR BRAILA	Obiectiv 6/7 - Magazie depozit material lemnos	259,60	CAEN 4332 - Lucrari de tamplarie si dulgherie
		Obiectiv 535 - Magazie materiale	288,00	
		Teren liber suplimentar	160,00	
		Teren containere	43,20	
16	MCGILL MARINE SERVICES (HERTEL)	Obiectiv 12a - etaj 1 si 2	559,47	CAEN 3011 - Constructia de nave si structuri plutitoare
		Obiectiv 12 - Hala, travee nord	640,53	
17	METALSHIP subcontractor la MARITIME INTERIOR, HELMERS, MCGILL MARINE SERVICES	Obiectiv 155 - Anexa Tehnico - Sociala - etaj 1	150,00	CAEN 3011 - Constructia de nave si structuri plutitoare
18	METNAV PREST subcontractor la MUEHLAN SRL	Obiectiv 12- Grup ateliere electrice montaj	9,00	CAEN 3315 – Repararea si intretinerea navelor si barcilor
		Teren liber – suprafata containere	36,00	
19	MUEHLHAN SRL	Obiectiv 6/7 – Magazie depozit material lemnos	333,80	CAEN 2561 – Tratarea si acoperirea metalelor
		Oiectiv 6/7 - Magazie depozit material lemnos	50,3	



20	MUEHLHAN HELLAS GR.	Obiectiv 44 – Pavilion administrativ central – etaj 1, cam 113	22,00	
21	NAVPREST Subcontractor la DENBREJEEN	Obiectiv 22 – Anexa Tehnico Sociala, Sectia 1, Atelier Confectionat	148,70	CAEN 3011 – Constructia de nave si structuri plutitoare
		Obiectiv 12 – Grup ateliere electrice montaj	70,76	
		Teren liber – suprafata containere	18,00	
22	PRONAVSERV STEEL	Obiectiv 27 – hala armare	129,16	CAEN 3011 – Constructia de nave si structuri plutitoare
23	NAVGAL PROFESIONAL TEAM	Teren containere	20,00	CAEN 3011 - Constructia de nave si structuri plutitoare
24	MANO ML CONSTRUCT	obiectiv 24 – Atelier Lacatuserie Teren containere	135,00	CAEN 4120 - Lucrari de constructii a cladirilor rezidentiale si nerezidentiale
25	PELAS COMPANY	Teren containere	54,00	CAEN 4333 - Lucrari de pardosire si placare a peretilor
26	RALUCONT MARITIME	Obiectiv 155 - Anexa Tehnico - Sociala - parter	80,00	CAEN 3011 - Constructia de nave si structuri plutitoare
		Teren containere	72,00	

#### INSTALAȚII NEFUNCȚIONALE

**Depozit subteran de alimente:** suprafața = 180 mp, construit din beton, acoperit cu pământ

#### 4. DOCUMENTAȚIA SOLICITĂRII

Documentația care a stat la baza emiterii autorizației integrate de mediu cuprinde:

- Raport de Amplasament, înregistrat la APM Galați cu nr. 15876/16.08.2017;
- Formular solicitare, înregistrat la APM Galați cu nr. 15876/16.08.2017;
- Raport de Amplasament, înregistrat la APM Galați cu nr. 14816/10.07.2018, întocmit de SC Danias SRL;
- Formular solicitare, înregistrat la APM Galați cu nr. 14816/10.07.2018, întocmit de SN Damen Galati SA;
- Anunțuri publice privind depunerea solicitării de emiterie a autorizației integrate de mediu, publicate în edițiile din data de 26.08.2017 – 05.09.2010 ale ziarului „Viața Liberă” Galați, înregistrate la APM Galați cu nr. 16675/28.08.2017 și 17579/08.09.2017;
- Facturile nr. 01002597/30.08.2017 și 14/25.08.2017 emise de Radio Galați Media SRL și RTV Media Grup SRL pentru servicii de publicitate privind mediatizarea prin radio-tv a anunțurilor publice privind depunerea solicitării de emiterie a autorizației integrate de mediu, înregistrate la APM Galați cu nr. 16675/28.08.2017 și 17579/08.09.2017;



- Proces verbal de verificare a amplasamentului înregistrat la APM Galați cu nr. 18688/25.09.2017
- Completări înregistrate la APM Galați cu nr. 16675/28.08.2017, 17579/08.09.2017, 21886/03.11.2017, 14816/10.07.2018, 19158/03.09.2018
- Procese verbale de verificare a respectării condițiilor din deciziile etapei de încadrare nr....
- Autorizație de Gospodărire a Apelor nr. 190/21.08.2015, emisă de ANAR București, valabilă până la 31.07.2018
- Punct de vedere nr. 2537532/30.10.2017 emis de ISU Galați
- Decizia etapei de încadrare nr. 588/05.10.2015 emisă de APM Galați pentru proiectul „Hale sablare vopsire, drumuri și platforme, amplasare logo pe fațadă, împrejmuire, spații verzi, organizare de șantier”, titular SN Damen Galați SA
- Proces verbal de recepție la terminarea lucrărilor nr. 4/15.02.2017, aferent investiției „Hale sablare vopsire, drumuri și platforme, amplasare logo pe fațadă, împrejmuire, spații verzi”
- Proces verbal de verificare a respectării condițiilor prevăzute în Decizia etapei de încadrare nr. 588/05.10.2015 emisă de APM Galați pentru proiectul „Hale sablare vopsire, drumuri și platforme, amplasare logo pe fațadă, împrejmuire, spații verzi, organizare de șantier”, titular SN Damen Galați SA, înregistrat la APM Galați cu nr. 18687/25.09.2017
- Decizia etapei de încadrare nr. 388/19.05.2016 emisă de APM Galați pentru proiectul „Modificare dispozitiv de linii ferate industriale, proprietatea SC Șantierul Naval Damen Galați SA”, titular SN Damen Galați SA
- Proces verbal de recepție la terminarea lucrărilor nr. 80/27.09.2017, aferent investiției „Modificare linie ferată industrială SC Șantierul Naval Damen Galați SA și modificare infrastructură feroviară în stația CFR Galați mărfuri vechi”
- Decizia etapei de încadrare nr. 744/11.11.2014 emisă de APM Galați pentru proiectul „Stație de transformare 6/0,4 KV/1000KVA – ST9”, titular SN Damen Galați SA
- Proces verbal de recepție la terminarea lucrărilor nr. 108/25.11.2015, aferent investiției „Stație de transformare 6/0,4 KV/1000KVA – ST9”
- Decizia etapei de încadrare nr. 525/05.08.2014 emisă de APM Galați pentru proiectul „Drum de acces trafic greu”, titular SN Damen Galați SA
- Proces verbal de recepție la terminarea lucrărilor nr. 93/01.09.2016, aferent investiției „Drum de acces trafic greu”
- Decizia etapei de încadrare nr. 42/29.01.2014 emisă de APM Galați pentru proiectul „Desființare parțială clădire obiectiv 219/219d centrală termică și extindere (P)”, titular SN Damen Galați SA
- Proces verbal de recepție la terminarea lucrărilor nr. 3101-47/22.07.2017, aferent investiției „Corp C57 (obiectiv 219/219d) parțial – centrală termică și extindere, regim de înălțime P – P+2E”
- Decizia etapei de încadrare nr. 829/12.12.2013 emisă de APM Galați pentru proiectul „Stație de transformare 6/0,4 KV/1000KVA – ST4”, titular SN Damen Galați SA
- Proces verbal de recepție la terminarea lucrărilor nr. 3101-36/05.06.2014, aferent investiției „Stație de transformare 6/0,4 KV/1000KVA – ST4”
- Decizia etapei de încadrare nr. 545/29.08.2013 emisă de APM Galați pentru proiectul „Cale de rulare transportor transversal cu pat de role”, titular SN Damen Galați SA
- Proces verbal de recepție la terminarea lucrărilor nr. 3101-33/05.06.2014, aferent investiției „Cale de rulare transportor transversal cu pat de role”
- Decizia etapei de încadrare nr. 706/28.10.2013 emisă de APM Galați pentru proiectul „Înlocuire sistem filtrare stație sablare – vopsire – obiectiv 153g – C50”, titular SN Damen Galați SA



- Proces verbal de recepție la punerea în funcție nr. 84/08.11.2013, aferent investiției „Set instalație de filtrare noxe vopsire”
- Certificat de înregistrare emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Galați seria B nr. 3534306;
- Certificat constatator emis în temeiul art. 17<sup>1</sup> alin. (1) lit. c) din Legea nr. 359/2004 privind simplificarea formalităților la înregistrarea persoanelor fizice, asociațiilor familiale și persoanelor juridice, înregistrarea fiscală a acestora, precum și la autorizarea persoanelor juridice, cu modificările și completările ulterioare, eliberat de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Galați în baza declarației pe propria răspundere înregistrată sub nr. 45544/18.07.2018
- Certificat de atestare a dreptului de proprietate asupra terenurilor seria MO3 nr. 3752, emis de Ministerul Industriei și Comerțului;
- Act de dezlipire imobiliară nr. 393/06.04.2015
- Declarația locațiilor pentru operațiuni cu substanțe clasificate din categoria 3, emisă de Agenția Națională Antidrog cu nr. 3043/1995870/11.03.2009
- Extras din planul cadastral de carte funciară al OCPI Galați la data de 17.10.2017;
- Extras din planul cadastral pe ortofotoplan, eliberat de OCPI Galați la data de 20.10.2017
- Plan de amplasament și delimitare a imobilului
- Plan de situație rețea canalizare
- Plan de situație rețea apă potabilă
- Plan de situație rețea apă industrială
- Plan de situație clădiri
- Plan de prevenire și combatere a poluarilor accidentale (rev. 5);
- Plan de analiză și acoperire a riscurilor pentru SN Damen Galați
- Plan de evacuare în situații de dezastre sau calamități naturale pentru SN Damen Galați
- Plan de apărare în cazul producerii unei situații de urgență specifice provocate de cutremur al SN Damen Galați
- Plan de combatere a urmărilor înzăpezirilor și a înghețului pe teritoriul SN Damen Galați
- Plan de acțiune în caz de inundații pentru SN Damen Galați
- Fișe cu date de securitate pentru substanțele și preparatele chimice utilizate în activitate;
- Raport anual de mediu – 2016;
- Procedura SNDG-PMed-12.02 (rev. 2) privind gestiunea deșeurilor periculoase;
- Procedura SNDG-PMed-12.03 (rev. 3) privind gestionarea substanțelor periculoase;
- Abonament de utilizare/exploatare a resurselor de apă nr. 51065/2016 încheiat cu Administratia Bazinala de Apa Prut – Barlad;
- Contract de furnizare energie electrică nr. 1003401716/05.2017/EE/2990 din 29.05.2017 încheiat cu E.ON Energie România SA
- Contract de vânzare gaze naturale nr. 65GN/20.12.2016 încheiat cu RWE Energie SRL;
- Contract de prestări servicii nr. 03/GI 24745/SNDG/01.11.2013 + Anexa nr. 4/10.01.2017 reactualizată, încheiat cu Global Eco Center SRL pentru preluarea și transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase, și act adițional nr. 15/10.01.2017 la acesta;
- Contract nr. 001/03.01.2017 de prestări servicii publice de salubritate pentru agenți economici, încheiat cu Serviciul Public Ecosal Galați
- Contract nr. 03/CA 24934/SNDG/03.09.2014 de vânzare – cumpărare drojdie de zinc, încheiat cu SC Mer Invest Industries SRL, și act adițional nr. 2/15.12.2016 la acesta
- Contract nr. 03/SD 25034/27.02.2015 de vânzare – cumpărare cenușă de zinc, încheiat cu SC Berg Metallchem SRL, și act adițional nr. 2/15.12.2015 la acesta
- Contract nr. 03/SD 25000/08.01.2015 de vânzare – cumpărare deșeuri nepericuloase de fier și oțel, încheiat cu SC Eco – Metal Recycling SRL, și act adițional nr. 17/22.06.2017 la acesta





- Contract nr. 1915A/01.02.2014 de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apa și de canalizare de pe raza județului Galați, încheiat cu Apa Canal SA Galați;
- Autorizația de mediu nr. 81/16.05.2011, emisă de Agenția Regională pentru Protecția Mediului Galați, titular SC Eco – Metal Recycling SRL, valabilă până la 15.05.2021
- Autorizația de mediu nr. 155/17.08.2009 revizuită în 21.12.2015, emisă de Agenția pentru Protecția Mediului Iași, titular SC Global Eco Center Iași SRL, valabilă până la 17.08.2019
- Autorizația de mediu nr. 11393/05.06.2013 revizuită în 23.09.2016, emisă de Agenția pentru Protecția Mediului Timiș, titular SC Berg Metallchem SRL, valabilă până la 05.06.2023
- Autorizația de mediu nr. PH – 203/23.05.2011 revizuită în 24.09.2014, emisă de Agenția pentru Protecția Mediului Prahova, titular SC Mer Invest Industries SRL, valabilă până la 23.05.2021
- Extras din Autorizația integrată de mediu nr. 2/12.06.2014, emisă de Agenția pentru Protecția Mediului Galați, titular Serviciul Public Ecosal, valabilă până la 11.06.2024
- Contract cadru de prestări servicii nr. 03/GI 25595/20.07.2016 pentru proiectarea și executarea sistemelor electrice navale, încheiat cu Van der Leun SRL
- Contract cadru de prestări servicii nr. 03/GI 25598/17.10.2016 pentru proiectarea și executarea instalațiilor de încălzire/ventilație/aer condiționat, de refrigerare pentru camere frigorifice, de răcire/încălzire cu apă, pentru construcții navale, încheiat cu Pascal Engineering Group SRL
- Contract cadru de prestări servicii nr. 03/GI 25668/01.10.2016 pentru proiectarea și executarea sistemelor de izolație și protecție, lucrări de tâmplărie, pentru construcții navale, încheiat cu McGill Marine Services SRL
- Contract cadru de prestări servicii nr. 03/GI 25667/01.10.2016 pentru proiectarea și executarea sistemelor de izolație și protecție, lucrări de tâmplărie, pentru construcții navale, încheiat cu Maritime Interior SRL
- Contract cadru de prestări servicii nr. 03/GI 25475/01.08.2016 pentru efectuarea de lucrări de tratarea și vopsirea construcțiilor navale, încheiat cu Kaefer Shipbuilding Contracting SRL
- Contract cadru de prestări servicii nr. 03/GI 25663/28.11.2016 pentru proiectarea și executarea sistemelor de izolație și protecție, lucrări de tâmplărie, pentru construcții navale, încheiat cu Helmers SRL
- Contract cadru de prestări servicii nr. 03/GI 25287/28.11.2016 pentru efectuarea de lucrări de tratarea și vopsirea construcțiilor navale, încheiat cu Den Breejen SRL
- Contract cadru de prestări servicii nr. 03/GI 25626/25.08.2016 pentru efectuarea de lucrări de tratarea și vopsirea construcțiilor navale, încheiat cu Danubiana SRL
- Contract cadru de prestări servicii nr. 03/GI 25671/28.11.2016 pentru proiectarea și executarea instalațiilor electrice pentru construcții navale, încheiat cu Eekels România SRL
- Contract cadru de prestări servicii nr. 03/GI 25061/17.04.2015 pentru efectuarea de lucrări de tratarea și vopsirea construcțiilor navale, încheiat cu Muelhan SRL
- Contract cadru de prestări servicii nr. 03/GI 25657/15.09.2016 pentru proiectarea și executarea instalațiilor de încălzire/ventilație/aer condiționat, de refrigerare pentru camere frigorifice, de răcire/încălzire cu apă, de alimentare cu apă potabilă și evacuare ape uzate, de captușire cu tablă, pentru construcții navale, încheiat cu Heinen & Hopman Mar Romania SRL
- Contract cadru de prestări servicii nr. 03/GI 25535/28.11.2016 pentru proiectarea și executarea instalațiilor electrice pentru construcții navale, încheiat cu Alewijnse Marine Galați SA
- Decizia de emitere a autorizației integrate de mediu nr. XXXXX;
- Anunț public privind decizia de emitere a autorizației integrate de mediu, afișat pe site-ul și la sediul APM Galați în data de XXXXX;



- Anunț public privind decizia de emitere a autorizației integrate de mediu, publicat în data de XXXXX în ziarul XXXXX

## 5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

Activitatea se va desfășura în următoarele condiții:

### 5.1 Conștientizare și instruire

- 5.1.1. Titularul Autorizației integrate de mediu trebuie să se asigure de faptul că publicul interesat poate obține informații privind performanțele de mediu ale SN Damen Galati SA
- 5.1.2. Titularul/operatorul activității are obligația să stabilească și să implementeze proceduri pentru instruire adecvate privind protecția mediului, pentru toți angajații a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului, asigurând păstrarea documentelor privind instruirile efectuate.
- 5.1.3. Titularul Autorizației integrate de mediu trebuie să transmită câte o copie a prezentei Autorizații tuturor angajaților ale căror sarcini sunt legate de oricare din condițiile prezentei Autorizații.
- 5.1.4. Personalul trebuie să cunoască și să respecte normele PSI și de protecția muncii în vigoare.
- 5.1.5. Se vor prelucra instrucțiunile de lucru atât pentru operare cât și pentru procesele de pornire/oprire și pentru lucrările de reparație/revizie a instalației.
- 5.1.6. În zonele de risc se va amplasa un panou care semnalează acest pericol. Pe panourile semnalizate se va scrie și numărul de telefon al serviciilor ce trebuie informate conform Planului de prevenire în caz de poluări accidentale.
- 5.1.7. Fiecare instalație va fi prevăzută cu un plan de evacuare și salvare în caz de urgență.

### 5.2 Responsabilități

- 5.2.1 Titularul Autorizației integrate de mediu trebuie să asigure în fiecare moment siguranța instalațiilor și a exploatării tuturor instalațiilor printr-o întreținere planificată, de prevenire. Pentru aceasta se vor elabora programe de inspecție și revizie, a căror desfășurare se va prezenta într-un registru.
- 5.2.2 Titularul Autorizației integrate de mediu trebuie să garanteze în orice moment revizia și întreținerea continuă a tuturor dispozitivelor de exploatare și a instalațiilor ce servesc direct sau indirect protecției mediului pentru a putea capta imediat toate emisiile de poluanți în aer, apă și sol apărute ca urmare a scurgerilor.
- 5.2.3 Titularul Autorizației integrate de mediu trebuie să detina un plan de mentenanța eficient astfel încât să garanteze intervenția și remedierea în timp util a defectiunilor aparute la instalațiile de depoluare ce servesc direct protecției aerului, apei și solului.
- 5.2.4 Titularul/operatorul activității are obligația de a lua măsurile necesare remedierii oricărui prejudiciu cauzat vecinătăților sau mediului în general.
- 5.2.5 Titularul activității trebuie să asigure prin decizie, o persoană responsabilă cu probleme de protecția mediului. În conformitate cu prevederile Ordonanței de urgență nr. 195/2005, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006 cu completările și modificările ulterioare, SN Damen Galati SA, prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, va asista persoanele împuternicite cu activitatea de verificare inspecție și control, punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente relevante și le va facilita controlul activității, precum și prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite pentru verificare, inspecție și control la instalațiile tehnologice generatoare de impact asupra mediului, la echipamentele și instalațiile de depoluare a mediului, precum și în spațiile sau în zonele aferente acestora.



- 5.2.6 În conformitate cu prevederile Legii 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, cu modificările și completările ulterioare, titularul/operatorul activității are următoarele responsabilități,
- participă la elaborarea planurilor de acțiune pe termen scurt;
  - aplică măsurile de reducere a emisiilor de poluanți în aer, cuprinse în planurile de calitate a aerului;
  - la declanșarea de către autoritatea publică teritorială pentru protecția mediului a planului de acțiune pe termen scurt, ia măsuri urgente și eficiente de reducere a emisiilor de poluanți în aer în conformitate cu planul, astfel încât concentrația acestora în aerul înconjurător să fie redusă până la atingerea nivelului valorii-limită, inclusiv prin oprirea temporară a sursei generatoare, dacă este cazul.

### 5.3 Acțiuni de control

- 5.3.1 Titularul/operatorul activității are obligația să respecte condițiile impuse prin prezenta autorizație și va iniția investigații și acțiuni de remediere în cazul unor neconformități cu prevederile acesteia.
- 5.3.2 Titularul/operatorul activității va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.
- 5.3.3 Titularul/operatorul activității trebuie să se asigure că toate operațiunile de pe amplasament vor fi realizate într-o asemenea manieră încât emisiile să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a mediului din afara limitelor amplasamentului.

### 5.4 Raportări

- 5.4.1 Raportul Anual de Mediu (R.A.M.), se va transmite la A.P.M. Galați (**pe suport de hartie și în format electronic**) în formatul prevăzut în **Anexa IV**
- 5.4.2 Titularul/operatorul de activitate trebuie să înregistreze și să păstreze toate înregistrările aferente punctelor de prelevare a probelor, analizele, măsurătorile, înscrise în prezenta autorizație.
- 5.4.3 Înregistrările vor fi puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și/sau autorității de control.
- 5.4.4 Rapoartele vor fi păstrate pe amplasament pentru o perioadă de cel puțin 10 ani și vor fi puse la dispoziția persoanelor cu drept de control conform legislației în vigoare.
- 5.4.5 Persoana împuternicită cu atribuții în domeniul protecției mediului va transmite APM Galați raportările solicitate la datele stabilite, conform cerințelor prezentei autorizații.

### 5.5 Notificarea autorităților

- 5.5.1 Titularul/operatorul activității are obligația notificării autorității competente pentru protecția mediului în termen de 24 ore din momentul producerii oricărei funcționări defectuoase a echipamentelor de control sau a echipamentelor de monitorizare, care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de depoluare de pe amplasament. Notificările vor cuprinde: data și ora evenimentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea repetării incidentului.
- 5.5.2 Titularul/operatorul activității are obligația de a anunța imediat APM Galați și GNM – CJ Galați în cazul producerii unui eveniment (indiferent de factorul de mediu afectat – apă, aer, sol) care poate conduce la accidente/incidente ecologice.
- 5.5.3 În cel mult 2 ore de la producerea unui eveniment de mediu, titularul/operatorul are



obligatia de a transmite Raportul de informare in cazul poluarilor accidentale, conform anexei afisate pe site-ul APM Galati.

- 5.5.4 Titularul/operatorul activității trebuie să înregistreze orice accident. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul accidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere acestuia. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate pentru protejarea mediului și evitarea repetării în timp. După notificarea accidentului, titularul trebuie să depună la sediul APM Galati raportul privind incidentul. Un raport succint asupra incidentelor consemnate trebuie depus la APM Galați, ca parte integrantă a RAM.
- 5.5.5 În cazul unor situații de urgență, definite conform O.U.G. nr. 21/2004 aprobată prin Legea 15/2005 cu modificările și completările ulterioare, va fi anunțat Inspectoratul Județean pentru Situații de Urgență, care asigură coordonarea unitară și permanentă a activității de prevenire și gestionare a situațiilor de urgență.
- 5.5.6 Titularul/operatorul activității va notifica autoritatea competenta pentru protecția mediului dacă intervin elemente noi necunoscute la data emiterii AIM, precum și asupra oricaror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii AIM (a proceselor tehnologice sau de schimbare a materiilor prime, de repornire a unei instalații tehnologice, de încetare provizorie sau definitivă a activității, efectuare de teste)– înaintea realizării modificării.
- 5.5.7 Alte notificări transmise autorităților competente pentru protecția mediului, în termen de 10 zile de la producere:
- încetarea permanentă a activității oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
  - încetarea provizorie a activității oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
  - orice modificare planificată în exploatarea instalației;
  - intervențiile realizate asupra instalațiilor tehnologice, fie ele oprite temporar sau definitiv.
  - realizarea oricărei modificări în exploatarea instalației pentru care APM Galati a emis decizia favorabilă.
  - orice modificare a actelor emise de autoritățile competente care au stat la baza emiterii autorizației integrate de mediu.
- 5.5.8 Conform prevederilor art. 10 din O.U.G. nr. 195/2005, aprobată cu modificari si completari prin Legea nr. 265/2006 cu modificările și completările ulterioare, în cazul în care titularii de activități pentru care este necesara reglementarea din punct de vedere al protecției mediului prin emiterea Autorizației integrate de mediu urmează să deruleze sau sa fie supuși unei proceduri de: vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii, titularii activităților au obligația de a notifica autoritatea competenta pentru protecția mediului.

## 6. MATERII PRIME ȘI AUXILIARE

Titularul activității are obligația ca recepția, manipularea și depozitarea tuturor materiilor prime și a materialelor auxiliare utilizate, să fie făcute conform normelor specifice fiecărui material, a fișelor tehnice de securitate (unde este cazul), în condiții de siguranță pentru personal și pentru mediu.

Principalele materii prime și materiale\* utilizate în activitate:



Nr. Crt.	Principalele materii prime/materiale	Inventarul materialelor anul 2017 t/an	Unitate de măsură
1	Tablă	19 355	tone
2	Țevi	170 000	tone
3	Zinc	64,815	tone
<b>Vopsele epoxidice și întăritori</b>			
4	Intersmooth	2880	litri
5	Interline	8195.86	litri
6	Interbond	12940	litri
7	Intergard	29094	litri
8	Interzone	620	litri
9	Interfine	520	litri
10	Interthane	12760.36	litri
11	Interprime	6625	litri
12	Intertherm	12	litri
13	Intershield	38577.5	litri
14	Interswift	5020	litri
15	Intertuf	120	litri
16	Interfill	35	litri
17	Carboguard	560	litri
18	Carbomastic	440	litri
19	Hempadur	11978.8	litri
20	Hempathane Topcoat	140	litri
21	Epoxy GPt	80.01	litri
22	Epoxy Antifouling Tie-Coat	200	litri
23	Interzinc	27.75	litri
24	Interior Primer	1420	litri
25	Interior Finish	2160.5	litri
26	Interlac	7080	litri
27	International Yacht Micron EU	25	litri
28	Redox PUR Fin	1068.6	litri
29	Nippe Ceramo/Interplate	63518.2	litri
30	Curing agent I 302	4	kg
<b>Diluant</b>			
31	THINNER Intenational, Sigma, Chimtitan	19151.827	litri
<b>Vopsea alchidica</b>			
32	Policolor Deko	838.7	litri
33	Caterpillar	42.276	litri
34	Alexseal	885.647	litri
35	Grund 503 Chimtitan	1097	litri
36	Varnish, Chimtitan	5400.393	litri



37	Primer Chimtitan	20	litri
38	Paint, Spray Zinc Hell	63	pcs(buc)
39	Coating, Spray Zinc Hell	43	pcs
<b>Fluide energetice</b>			
40	ACETYLENE TYPE "LINDE" CATALOG LINDE	139767	kg
41	ARGON "LINDE" CONTRACT 166/14.05.9	1400716.595	kg
42	ARGON "LINDE" TYPE I (1) EN 439-96	5944.6438	kg
43	CARBON DIOXIDE "LINDE" CONTRACT 166/14.05.98	316909	kg
44	CARBON DIOXIDE of STAS 2962-86	37.5	kg
45	CORGON 18 "LINDE" LINDE CATALOG	2402.595	kg
46	NITROGEN TYPE "LINDE" LINDE CATALOG	22788.8	mc
47	OXYGEN "LINDE", CONTRACT 61-1378-/00	770342	mc
48	TECHNICAL OXYGEN TYPE "LINDE" LINDE CATALOG	82.5	mc
49	Varigon H35	568.8	mc
50	BIOGON C	3450	kg
51	CO2 Tube	1	pcs
52	Medical oxygen type "LINDE"	2.8	mc
53	Medical oxygen type "LINDE"	12	pcs
<b>Adezivi, silicon</b>			
54	Adhesive type PRENADEZ	610.5	kg
55	GLUE FOR WOOD	8	kg
56	Glue, Sikaflex 292i, White, (Cartridge=300ml), PU-based, Maintainable for 12 months	121	pcs
57	Sealant, Sikaflex 291i, White, (Cartridge=300ml), MS polymer-based, Maintainable for 12 months (5-23Cel)	6	pcs
58	Epocast 36, 2 comp. epoxy resin, tin 2L., Synthetic	29	pcs
59	Abrasive paste AKAWAX	28	pcs
60	ADHESIVE "SIKAFLEX 221" -WHITE ART 0293.0008	191	pcs
61	Adhesive for Building, wood Sikaflex 521 UV, 600ml	71	pcs
62	ADHESIVE FOR CONSTRUCTION BISON	1	pcs
63	Adhesive Mega All White (65ml)	1	pcs
64	Adhesive MEGA STICK (bottle 120 gr) code 7213	2	pcs
65	Bison polyurethane foam 700 ml	112	pcs
66	Bottle in nonlithographs, paint 4L	59	pcs
67	Chockfast Orange+Curing agent(box=3.4kg)	26	pcs
68	Epoxy adhesive, silicone for epocast	24	pcs
69	EPOXY RESIN EPOCAST 36 INCLUDING TYPE of HARDENER	3	pcs
70	Glue, Armaflex 520, 2.5L	4	pcs
71	Glue, Griffon HT-120, PVC-C, (Bottle=500ml)	25	pcs
72	Glue, Loctite 8104, (Can=1000g)	5	pcs



73	Glue, PSX 60, 2-component, 3 oz kit, Red/white, Incl. resin, hardener, rubber gloves and spatula, for GRE pipe	302	pcs
74	Glue, Tangit PVC-U, (Can=1000ml)	3	pcs
75	Glue, Thread locker, Loctite 542, (Bottle=50ml)	62	pcs
76	LOCTITE 243 to 50 ml	45	pcs
77	LOCTITE 401 20ML	21	pcs
78	LOCTITE 406	110	pcs
79	LOCTITE 55	151	pcs
80	LOCTITE 577	250	pcs
81	LOCTITE 5900 ULTRA BLACK	94	pcs
82	Loctite SF 7900 AE 400ml EGFD	106	pcs
83	SANITARY SILICONE PUTTY	52	pcs
84	Sealant, Loctite 5926, Blue, Silicone-based	15	pcs
85	Sealant, Sikaflex 221 Technique, Black, (Cartridge=300ml), PU-based, Maintainable for 12	556	pcs
86	Sealing Kit, Nofirno sealant, Tube 310ml, red brown, - 50degr till +180, seal for multi-cable transit, Synthetic	65	pcs
87	Sealing Kit, Sikaflex 252, Black, 310 ml cartridge, Synthetic	42	pcs
88	SILICONE PUTTY 1001U (280ML)	255	pcs
89	SPRAY SPUMA POLIURETANICA	37	pcs
90	AUTO PUTTY	95	kg
91	Megastick metal epoxy putty	20	pcs
<b>Unsori si lubrefianti</b>			
92	Anti-flu paste COPASLIP	3.5	kg
93	CEREZINA EC2	3204	kg
94	GREASE CONSISTENCY U 90 SR 562 CA3-94	1478	kg
95	Grease GADUS S2	460	kg
96	Grease MORLINA S2	20	kg
97	GREASE SHELL ALVANIA	98	kg
98	Grease TOTAL LI-CA 2	326	kg
99	Grease, Malleus GL95/Gadus S2	36	kg
100	Rand Ingersoll 1/8" code 15472798	3225	kg
101	SEU TOPIT CAL. I, STR 1521-89	5700	kg
102	DRYING OIL STF 158-97	95.588	kg
103	Emulsion METSOL B	180	kg
104	MOBILE GREASE XHP 222	504	kg
105	Mobilgear OGL 007	198	kg
106	MOBILUX EP0 GREASE	162	kg
107	TOTAL CERAN WR2 TOTAL GREASE	36	kg
108	X-Rust 7 Gel	300	litri
109	Ultrasonic couplant NORDTEST US-B	80	kg
110	Ultrasonic gel type NORDTEST US-A code 310000184	105	kg



111	Anti-seize paste, Loctite 8150, 0,5KG	2	pcs
112	Metalworking compound Molyslip MCC, 450g	1	pcs
113	LUBRICANT FOR ASSEMBLY 125 ml (SLIPSIL)	120	pcs
114	Grease silicon TURMOPLEX code 027055	20	pcs
115	Grease, Loctite 8102, 1l	8	pcs
<b>Detergenti, degresanti, agenti de curatare si lustruire</b>			
116	Brown fused alumina NK F40	9800	kg
117	Drainpipe opener and sewer cleaning compound ND 66	78	kg
118	Acetone	86	litri
119	COMPETENT- Solvent degresant industrial hidrogenat	60	litri
120	Degreaser for stainless steel and other metals - STEEL MATE	30	litri
121	Degreaser INOXTEK	200	litri
122	Degreasers AQUA SOL POWER	265	litri
123	Drinking water disinfectant type HADEX	550	litri
124	Industrial solvent soluble IN APA ND 165	143	litri
125	Inhibited acid cleaner- Tartrox	60	litri
126	"VECINOX"	300	litri
127	Pickling Paste AVESTA 101	29	litri
128	TECHNICAL ALCOHOL.	115.5	litri
129	Degreaser no 107 Spray	200	pcs
130	DEGREASER TANGIT ATR.799298023 GEORG FISCHER	23	pcs
131	DEGRESANT NORDTEST U87	200	pcs
132	DEVELOPANT NORD-TEST U89	212	pcs
133	Isopropyl alcohol cleaner 1L	14	pcs
134	SPRAY DEGREASING AGENT "LEXITE EXTRAS"	46	pcs
135	NORD TEST ROT 3000 penetrant	100	pcs
136	PENETRANT NORDTEST U88	100	pcs
137	WINTER WINDOW WATHER LIQUID (Antifreeze)	150	litri
<b>Substante Chimice</b>			
138	CALCIUM CHLORIDE PELLETS	4450	kg
139	Caustic soda flakes	3000	kg
140	COLOFONIU	0.58	kg
141	FOSFATION	2112	kg
142	HYDROCHLORIC ACID 1st QUALITY STAS 339-80	19780	kg
143	Magnesium chloride, flakes 47 percent	2000	kg
144	Trisodium phosphate	900	kg
145	Zinc chloride anhydrous	1000	kg
<b>Uleiuri</b>			
146	OIL TOTAL H 46 AS, SR-9691	1936	kg
147	OIL TOTAL T 90 EP2, ST 1018-2001	1116	kg
148	40 M SUPER OIL 2 ST 1014-2000	30	litri





149	Hydraulic oil Q8 Handel 32	20	litri
150	Mineral oil Q8 Goya 220	60	litri
151	MOBIL DELVAC MX OIL 15W-40	26692	litri
152	MOBIL OIL DTE 10 EXCEL 32	28512	litri
153	MOBILDELVAC OIL 1330	624	litri
154	MOBILGEAR 600XP OIL 100	70512	litri
155	OIL EMULSOL TYPE B	630	litri
156	Oil MOBIL DTE 10 EXCEL 15	104	litri
157	Oil MOBIL SHC 630	248	litri
158	Oil MOBILGARD M 412	3328	litri
159	OIL MOBILGEAR 600XP	2366	litri
160	Oil NUTO H 46	652	litri
161	Oil, Shell	27274	litri
162	Oil TEXACO,	566	litri
163	SHELL OMALA OIL S2 G150	21109	litri
164	SHELL TELLUS OIL S2 V 6	209	litri
<b>Lichide racire, antigel</b>			
165	FREON	20	kg
166	Antifreeze concentration 100 percent	18570	litri
167	Antifreeze Mobil Antifreeze- Monoethylene Glycol	6864	litri
168	COOLING FLUID ULTRA COOLANT	240	litri
169	LIQUID-COOLED TYPE COOLANT KJEFROS (-25)	180	litri
170	Liquid cooled Hypertherm 3.8 litri	12	pcs
171	LIQUID COOLED ESSAB (10 LITRES) (-25)	32	pcs
<b>Carburanti</b>			
172	DIESEL-DIESEL EURO 5	840468	kg
173	PREMIUM UNLEADED GASOLINE	182.5173	litri
<b>Spray pulberi magnetice</b>			
174	Magnetic powder NRS 103 (Spray)	320	pcs
<b>Material de sablare</b>			
175	Steel grit WGH 40	37500	kg

\*materiile prime, materialele și cantitățile aferente acestora pot fi diferite de la an la an în funcție de tipul de nave realizate și solicitările clienților.

Produsele aprovizionate sunt recepționate conform instrucțiunii de lucru, după recepție acestea fiind depozitate în funcție de tipul lor în:

- depozite de laminate plate si profile
- depozitul descoperit de țevi
- magazia de echipamente si componente si materiale de uz general
- depozitul de vopsele si uleiuri/lubrifianți
- depozitul de diluanți
- depozitul de carburanți

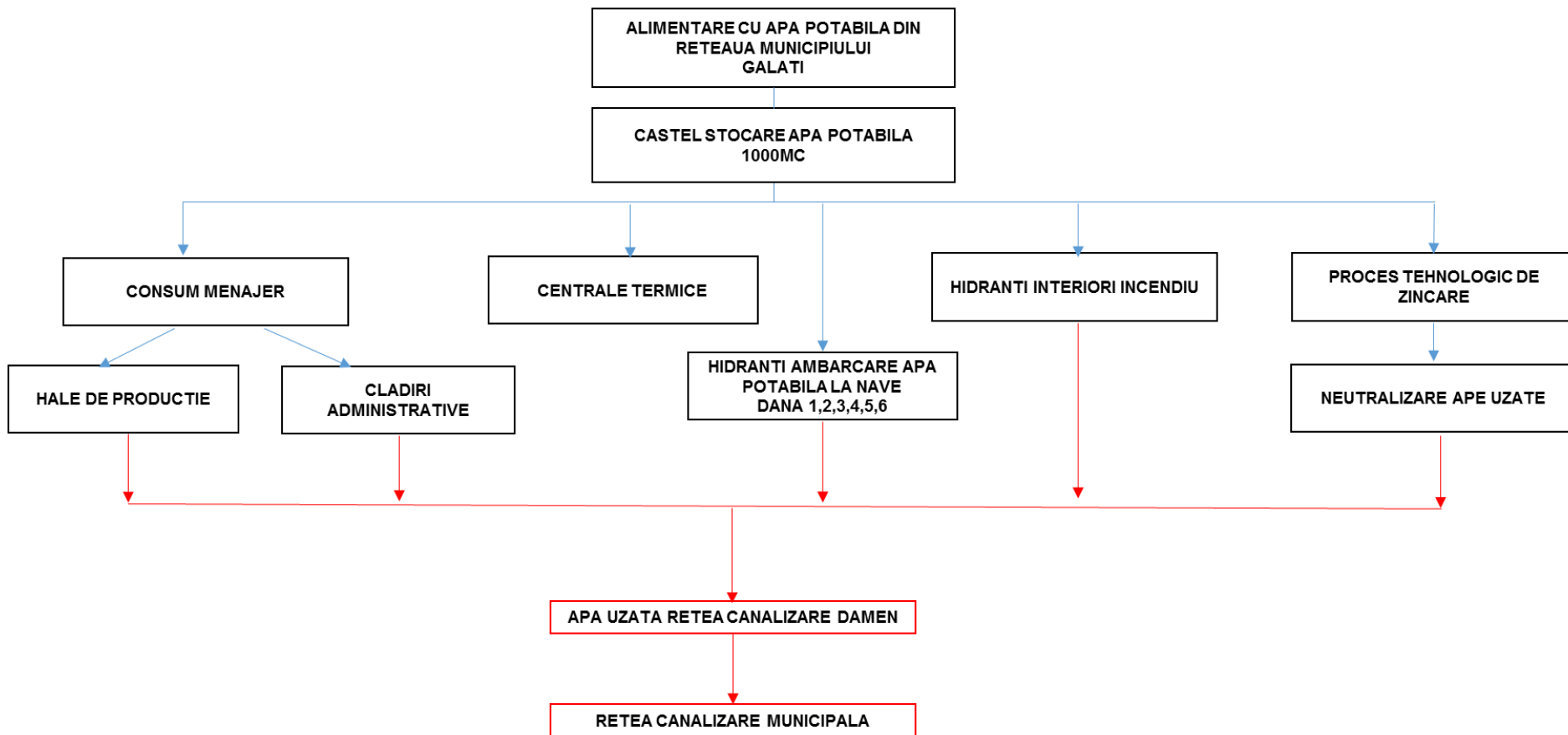


## 7. APĂ, ENERGIE, COMBUSTIBILI

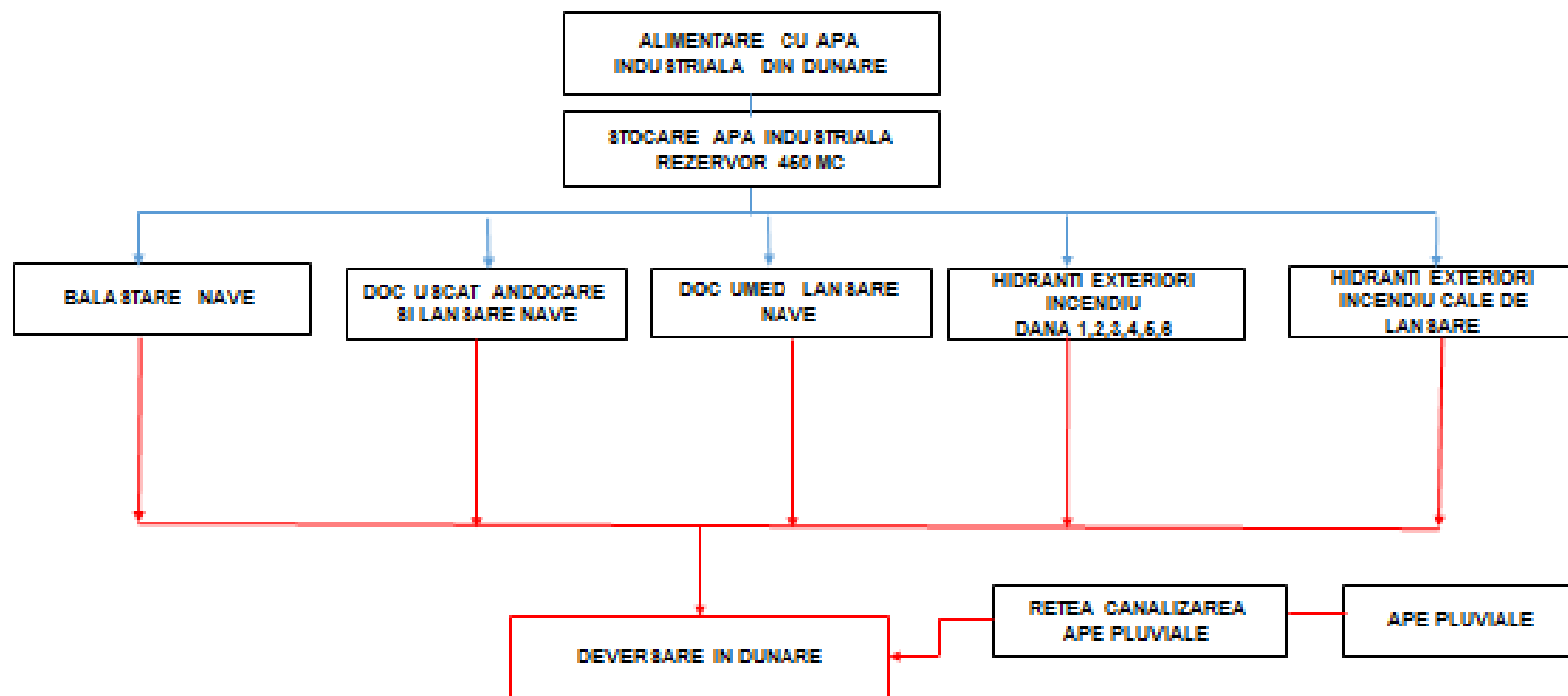
### 7.1 APA

Categoriile de apă utilizată pe amplasament	Surse de alimentare cu apă	Utilizare pe amplasament	Categoriile de ape uzate generate pe amplasament	Tratare ape uzate	Modalitate de evacuare	Recirculare
Apă potabilă	Rețeaua de distribuție a municipiului Galați aflată în administrația SC Apa Canal SA Galați, în baza contractului între părți	În scop potabil și igienico-sanitar, igienizarea spațiilor;	Ape uzate menajere	-	Evacuare în rețeaua de canalizare a municipiului Galați	100% în procesul de tăiere automată cu plasmă
		Pentru stingerea incendiilor (hidranți interiori) din halele de producție și clădiri administrative;	Ape provenite de la stingerea incendiilor	-		
		Pentru ambarcare apă potabilă la nave Dana 1, 2, 3, 4, 5, 6 (hidranți exteriori)	-	-		
		În scop tehnologic în activitatea de zincare	Ape uzate tehnologice	Stație de neutralizare		
Apă industrială	Fluviul Dunărea, în baza Abonamentului de utilizare/exploatare a resurselor de apă, încheiat cu A.B.A. Prut-Bârlad	Balastarea navelor	Ape uzate tehnologice	-	Evacuare în Fluviul Dunărea	-
		Stingerea incendiilor de la danele de armare și la calele de lansare;	Ape provenite de la stingerea incendiilor	-		
		La docul umed pentru lansarea la apă a navelor	Ape de la lansarea navelor	-		
-	-	-	Ape pluviale	-		

## SCHEMA CIRCUITULUI APEI POTABILE IN SN DAMEN GALATI



## SCHEMA CIRCUITULUI APEI INDUSTRIALE IN SN DAMEN GALAȚI



### 7.1.1. Alimentare cu apă potabilă

Sistemul de alimentare cu apă potabilă din incinta SN Damen Galați SA este compus din:

- Branșament cu Dn=150 mm la rețeaua de distribuție a municipiului Galați, contorizat cu un apometru montat într-un cămin de beton.
- Stație de pompare echipată cu 3 pompe ce asigură alimentarea cu apă a rezervorului de stocare tip castel
- Rezervor suprateran tip castel cu capacitatea de 1000 mc, în care este stocată și rezerva de incendiu de 500 mc
- Rețea de distribuție în sistem inelar constituită din conducte cu diametrul Dn=100÷300 mm, cu lungimea totală de 18,5 km.

**Consum aferent anului 2017:** 471604 mc

### 7.1.2 Alimentare cu apa industrială

Sistemul de alimentare cu apă industrială din incinta SN Damen Galați SA este compus din:

- 2 prize pentru captarea apei:
  - Priza I este prevăzută cu o stație de pompare (SP1) amplasată în dreapta Docului umed spre Dana 6 și asigură necesarul tehnologic pentru balastare nave și stingerea incendiilor.
  - Priza II este prevăzută cu o stație de pompare (SP2) amplasată în stânga Docului umed și asigură necesarul de apă pentru umplerea docului
- Conductă de aducțiune a apei captate din priza I cu Dn = 400 mm și lungimea de 40 m
- Rezervor de stocare a apei captate din priza I, din beton, semiîngropat, cu capacitatea de 450 mc
- Stații pompare:
  - Stație de pompare SP1 echipată cu 6 pompe care funcționează alternativ și preiau apa direct din fluviul Dunărea și/sau din rezervorul de stocare. Stația asigură distribuția apei la consumatori și pentru apa pentru stingerea incendiilor.
  - Stație pompare SP2 echipată cu 2 pompe care funcționează alternativ și preiau apa din fluviul Dunărea. Stația asigură apa necesară lansărilor de nave.
- Rețele de distribuție:
  - Rețea de distribuție în sistem inelar a apei captate din priza I, cu lungimea de 2,020 km
  - Conductă de distribuție a apei captate din priza II, cu Dn = 1000 mm și lungimea de 50 m (câte 25 m de la fiecare pompă)
  - Hidranți de incendiu

Volume de apă industrială autorizate: conform Autorizației de gospodărire a apelor în vigoare

### 7.1.3 Evacuarea apelor uzate

Sistemul de preluare și evacuare a apelor uzate din incinta SN Damen Galați SA este compus din:

- rețea de canalizare menajeră constituită din conducte cu lungimea totală de 20 km, racordată la rețeaua de canalizare a municipiului Galați
  - rețea de canalizare a apelor pluviale constituită din conducte cu lungimea de 2,5 km care asigură evacuarea gravitațională a acestora în fluviul Dunărea prin 5 guri de vărsare
- Înainte de evacuarea în rețeaua internă de canalizare a SN Damen Galați SA, apele uzate rezultate din activitatea de zincare sunt tratate într-o stație de neutralizare compusă din:

- bazin pentru neutralizare ape uzate (B1), cu o capacitate de 7 mc, prevăzut cu mixer pentru omogenizare.
- bazin pentru tratare cu agent floculant a apelor neutralizate (B2), cu capacitatea de 7 mc, prevăzut cu agitatoare pentru tratarea apelor uzate cu soluție de floculare



- bazin de decantare și limpezire (B4), cu capacitatea de 21 mc
- bazin de stocare soluții concentrate (B3), cu capacitatea de 21 mc
- conductă de evacuare efluent, cu lungimea de 25 m
- două paturi (bazine metalice) filtrante pentru deshidratarea nămolului rezultat de la tratarea apei, cu capacitatea de 8,16 mc fiecare, prevăzute cu sistem de drenaj

Procesul tehnologic de neutralizare a apelor uzate tehnologice rezultate din cadrul Atelierul de zincare termică cuprinde următoarele etape:

- Neutralizarea apelor de spălare reziduale în bazinul B1.

În bazinul de neutralizare B1 se introduce hidroxid de sodiu, în scopul de a se atinge o valoare a pH-ului de 8.2 – 8.3 unități, la care Fe și Zn formează precipitat. Datorită sistemului de barbotare permanentă, reacția apelor uzate cu reactivul este aproape instantanee.

- Tratarea cu agent floclulant a apelor (neutralizate) în bazinul de floclurare B2.

Apele uzate neutralizate în bazinul B1 sunt direcționate în bazinul de floclurare B2, unde sunt tratate cu agent floclulant (sulfat de aluminiu) sub agitare continuă prin sistemul de barbotare. Dozarea agentului floclulant este automată.

- Decantarea și limpezirea apelor tratate în bazinul decantor B4.

Apele uzate tratate sunt direcționate în bazinul decantor B4 în scopul asigurării condițiilor de depunere a flocoanelor formate și limpezire a apei. Precipitatul format se depune pe fundul bazinului, sub formă de nămol.

- Neutralizarea soluțiilor concentrate uzate din bazinul de stocare soluții concentrate B3.

Soluțiile concentrate uzate rezultate în urma operațiilor de degresare, decapare, fluxare sau fosfatate sunt stocate în bazinul B3. Cantități mici de soluții concentrate se dozează automat și se tranvazează în bazinul B1, unde se diluează în apele de spălare reziduale și se neutralizează odată cu acestea.

- Evacuarea și tratarea nămolului din bazinul decantor B4.

Evacuarea nămolului din bazinul decantor B4, se realizează de câte ori se constată că nămolul a ocupat 2/3 din volumul bazinului de decantare.

Nămolul se extrage cu ajutorul pompei de nămol și se depozitează în bazinele filtrante, prevăzute cu sistem de drenare, în vederea deshidratării naturale a acestuia.

După deshidratare, nămolul este colectat în recipiente, de unde este preluat de un operator economic specializat, pe bază de contract.

## 7.2. EFICIENȚA ENERGETICĂ

Pe amplasamentul SN Damen Galați SA, energia electrică este asigurată prin bransament la sistemul energetic național, pe bază de contract încheiat cu furnizorul, și este utilizată în următoarele scopuri:

- Acționarea instalațiilor ce deservește spațiile de producție și instalațiile tehnologice (utilaje, echipamente, instalații de ventilație, pompe, compresoare)
- Iluminat în interiorul halelor de producție, instalații tehnologice, clădiri administrative
- Iluminat exterior

Rețeaua internă de alimentare cu energie electrică din incinta SN Damen Galați SA este prevăzută cu următoarele echipamente:

- 190 tablouri electrice alimentare
- 18 stații de transformare echipate cu:
  - 16 transformatoare electrice uscate
  - 14 transformatoare electrice cu ulei



Pentru respectarea recomandărilor BAT privind utilizarea eficientă a energiei, se au în vedere următoarele:

- urmărirea periodică și contorizarea cantității de energie consumată;
- minimalizarea consumului de apă și închiderea sistemului de circulație a apei;
- izolarea termică a conductelor de transport fluide energetice pentru evitarea pierderilor de căldură;
- măsuri optimizate de eficiență pentru instalațiile de ardere
- evitarea funcționării în gol a utilajelor tehnologice;
- iluminarea spațiilor de lucru cu sisteme ce asigură consum mic de energie.

Consumul anual de energie electrică se estimează a fi de 28500 MWh/an

### 7.3. COMBUSTIBILI

Pe amplasamentul SN Damen Galați SA se folosesc următoarele tipuri de combustibili:

- gazul natural, care se asigură din rețeaua de distribuție a municipiului Galați, pe bază de contract încheiat cu furnizorul
- motorina, care se asigură din depozitul de carburanți (subteran și suprateran) existent pe amplasament, cu o capacitate totală de 135 mc, prevăzut cu distribuitori de carburanți; aprovizionarea navelor cu motorină se face direct în tancul navelor din cisternele furnizorilor sau cu ajutorul cisternelor mobile proprii (din depozitele de carburant ale societății).
- benzină pentru mijloacele de transport, care se asigură de la stații de distribuție a carburanților autorizate ce nu se află în incinta societății

Consumurile anuale de combustibili se estimează a fi:

- gaz natural – 1.200.000 mc
- motorină – 900 t/an
- benzină – 20 t/an

### 8. DESCRIEREA ACTIVITĂȚII ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

Obiectul principal de activitate al SN Damen Galați SA îl constituie construcția de nave fluviale și maritime, după cum urmează:

- Producția de nave mari și nave speciale (cu capacitatea cuprinsă între 4500 tdw și 65000 tdw - nave comerciale, nave de cercetare, nave militare, offshore, etc)
- Producția de remorhere și nave mici (cu capacitatea mai mică de 4500 tdw - remorhere și ambarcațiuni)

**Capacitate proiectată: 30 nave/an**

SN Damen Galați SA este amplasat în zona industrială de est a Municipiului Galați, pe malul stâng al fluviului Dunărea, la mila 80 (respectiv km 148, de la Sulina), în aval de portul Galați, între str. Fabricii, bazinul Docurilor Galați și fluviul Dunărea.

Coordonatele geografice ale amplasamentului sunt:

N: 45° 26' 31,66"

E: 28° 05' 64"

În conformitate cu Cartea funciară nr. 125159, număr cadastral 125159, amplasamentul SN Damen Galați SA ocupă o suprafață de 539 706 mp din care:

- Suprafața construită: 277 537 mp (49,44%)



- Suprafața transport (drumuri, parcări, trotuare, platforme): 152 127 mp (27,10 %)
- Spații verzi: 43 948 mp (7,83%)
- Terenuri virane: 12 258 mp (2,18%)
- Zone imerse: 53836 mp (9,59%)

Vecinătăți:

N – SC Linde Gaz Romania SRL, Calea Basarabiei;

V – SC Docuri SA ; APDM SA Galati ;

S – Fluviul Dunarea;

E – SC Forest Prest SA

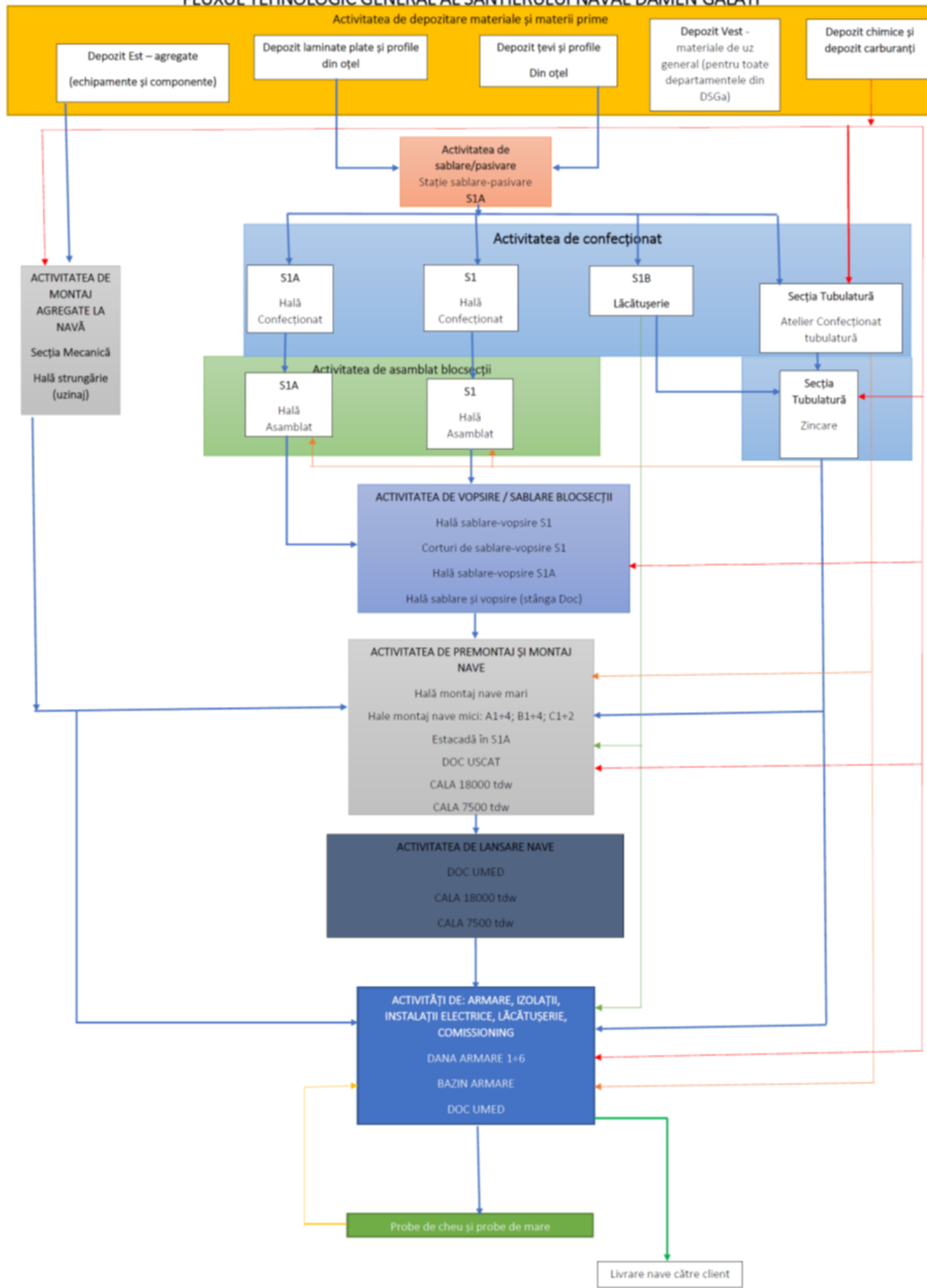
### **8.1 FLUX TEHNOLOGIC**

Pe amplasamentul SN Damen Galați SA, activitățile IED și non-IED se desfășoară conform următorului flux tehnologic general:





FLUXUL TEHNOLOGIC GENERAL AL SANTIERULUI NAVAL DAMEN GALATI



Etapele fluxului tehnologic sunt următoarele:

### **1. Depozitarea**

Materiile prime și materialele necesare desfășurării activităților pe amplasament sunt aprovizionate de la furnizori, fiind supuse următoarelor acțiuni:

- recepția cantitativă și calitativă
- depozitarea temporară în spațiile destinate fiecărei categorii
- preluarea cu mijloacele de transport/utilajele specifice (motostivuitoare, macarale, etc) și dirijarea pe fluxul de producție

### **2. Sablarea și pasivarea tablelor și profilelor**

Procesul tehnologic se desfășoară în hala de sablare – pasivare SI A, are ca scop pregătirea preliminară a suprafețelor și constă în efectuarea succesivă a următoarelor operații:

**Curățarea și degresarea:** se realizează cu detergenți în exteriorul halei, în scopul îndepărtării eventualelor urme de uleiuri

**Preîncălzirea și uscarea** tablelor și profilelor degresate: se realizează într-un cuptor de preîncălzire și uscare, la o temperatură de maxim 300°C. Cuptorul utilizează drept combustibil gazul natural și este prevăzut cu un coș (CF1) de evacuare a gazelor arse, cu Dn = 300 mm și H = 12 m.

**Sablarea:** se realizează cu alicie din oțel, în vederea îndepărtării țunderului de laminare și a oxizilor de pe tablele și profilele din oțel utilizate la construcția navelor

Sablarea se realizează într-o mașină automată, în care materialul abraziv lovește suprafața piesei de prelucrat cu viteza de cca. 90 m/s. Materialul abraziv uzat este direcționat în 2 separatoare unde este sortat. În urma sortării, o parte din abrazivul uzat se recuperează în vederea reutilizării, iar pulberile de diferite dimensiuni se colectează în saci.

Mașina de sablare este echipată cu un filtru Pat Jet de reținere a pulberilor, prevăzut cu un coș (CF2) de evacuare emisii, cu Dn = 400 mm și H = 20 m.

**Pasivarea (grunduirea) – activitate IED:** este o operație de tratare a suprafețelor cu utilizarea de solvenți organici în condiții controlate (Anexa III) și are ca scop asigurarea unei protecții temporare anticorozive a tablelor și profilelor. Pasivarea se realizează prin aplicarea pe suprafețe a unor straturi de grund cu grosimea de 13÷15 μm.

Instalația de pasivare include următoarele echipamente de reținere a poluanților:

- boxă de extracție prevăzută cu rolă filtru stop – vopsea pentru reținerea picăturilor și particulelor mari de vopsea
- filtru pentru reținerea particulelor fine de vopsea
- instalație de filtrare cu filtru din carbon activ pentru reținerea compușilor organici volatili; instalația este prevăzută cu un coș (CF3) de evacuare emisii, cu Dn = 400 mm și H = 5 m

**Uscarea:** tablele și profilele acoperite cu grund sunt uscate într-un cuptor electric cu tunel de uscare, care este conectat la instalația de filtrare cu filtru din carbon activ

### **3. Confecționare subansamble**

Procesul tehnologic se desfășoară în halele de confecționat S1 și S1 A, are ca scop obținerea subansamblelor de corpuri de navă și constă în efectuarea următoarelor operații:

**Trasare/debitare:** se realizează cu ajutorul mașinilor automate de tăiat și debitat cu jet de plasmă

**Fasonare:** se efectuează operații de îndoit table și polizare a muchiilor, cu utilaje specifice

**Prelucrare, preasamblare manuală, montare elemente fasonate/preasamblate:** se efectuează operații de polizare, îndoire, tăiere, sudare, degroșare, îndreptare oxigaz sau mecanică a reperelor din oțel, rezultând subansamble sudate



Halele sunt prevăzute cu sisteme de ventilație și exhaustare pentru evacuarea emisiilor în aer rezultate din activitate, cu sau fără filtre de hârtie, fără coșuri de dispersie.

#### **4. Confecționare piese de lăcătușerie**

Procesul tehnologic se desfășoară în hala lăcătușerie Secția IB și are ca scop obținerea de piese de lăcătușerie navală (suportți, eșapamente, catarge, postamente, rafturi, scări, balustrade, capace pentru tancurile navelor, etc.). Activitatea constă în efectuarea unor operații de sudură și prelucrări mecanice prin îndoire, debitare, polizare, găurire, șlefuire, folosind dotări specifice. Piesele obținute se montează în cadrul saturării secțiilor sau corpurilor de navă, cu sau fără tratarea prealabilă a suprafețelor prin zincare și grunduire.

Hala este prevăzută cu sisteme de ventilație și exhaustare pentru evacuarea emisiilor în aer rezultate din activitate, fără coșuri de dispersie.

#### **5. Confecționare repere**

Procesul tehnologic se desfășoară în hala strungărie (uzinaj) și are ca scop obținerea de repere pentru montarea agregatelor în faza de montaj a blocsecțiilor.

Activitatea constă în efectuarea unor operații de sudură, debitare și prelucrări prin așchiere (strunjire, frezare, găurire, rectificare, alezare, etc.), folosind dotări specifice. Piesele obținute se folosesc pentru montarea agregatelor la nave și în procesul de obținere a tubulaturii navale.

Hala este prevăzută cu sisteme de ventilație și exhaustare pentru evacuarea emisiilor în aer rezultate din activitate, fără coșuri de dispersie.

#### **6. Confecționare tubulatură navală**

Activitatea are ca scop obținerea de repere de tubulatură din oțel, plastic sau fibră de sticlă, utilizate în fazele de armare blocsecției sau armare finală.

Procesul tehnologic este structurat în următoarele etape:

##### **Confecționarea de tubulatură din oțel:**

Activitatea se desfășoară în hala de confecționat tubulatură și constă în realizarea de repere formate din țevi, robinete, agregate și elemente de fixare prin executarea operațiilor de sudare, îndoire, debitare, înfiletare, găurire, polizare, șlefuire, folosind dotări specifice.

Hala este prevăzută cu sisteme de ventilație și exhaustare pentru evacuarea emisiilor în aer rezultate din activitate, fără coșuri de dispersie.

##### **Confecționarea de tubulatură din plastic și fibră de sticlă:**

Activitatea se desfășoară în hala de confecționat tubulatură plastic și fibră de sticlă și constă în realizarea de repere prin executarea operațiilor de frezare, îndoire, debitare, lipire, înfiletare, găurire, polizare, șlefuire, etc, folosind dotări specifice.

Hala este prevăzută cu sisteme de ventilație și exhaustare pentru evacuarea emisiilor în aer rezultate din activitate, fără coșuri de dispersie.

**Zincarea termică – activitate IED:** este o operație de aplicare de straturi protectoare de zinc topit în scopul asigurării protecției anticorozive a suprafețelor diferitelor componente din oțel ale structurilor navale (tubulatură, repere de lăcătușerie) (Anexa II).

Activitatea se desfășoară în hala de zincare (atelier zincare) care are în componență următoarele compartimente:

- depozit materii prime – 2 platforme;
- compartiment zincare;
- stația de neutralizare ape uzate;
- bazine deshidratare nămol;
- depozit produse finite



Procesul tehnologic constă în efectuarea succesivă a următoarelor operații:

➤ Pregătirea suprafețelor pieselor în vederea zincării:

- *Degresarea* are ca scop îndepărtarea de pe suprafața pieselor a tuturor impurităților (grăsimi, uleiuri, lubrefianți, urme de manipulare, etc.). Operația se realizează prin imersare într-o baie cu soluție alcalină care conține hidroxid de sodiu, carbonat de sodiu, fosfat trisodic, detergent, la temperatura de minim 40°C, timp de 10-20 minute, în funcție de gradul de impurificare a suprafeței pieselor. Soluția din baie se barbotează ușor în scopul accelerării procesului și este încălzită cu o serpentină alimentată cu agent termic provenit din centrala termică aferentă halei de zincare.

Cuva de degresare are capacitatea de 14 mc și este prevăzută cu:

- colector de condens cu ciclon
- sistem de exhaustare cu hotă de absorbție
- coș (CZ1) de evacuare emisii, cu Dn = 400 mm și H = 20 m, comun cu cuva de decapare 1

- *Spălarea după degresare* se realizează în 2 etape, în scopul îndepărtării urmelor de soluție alcalină de pe suprafața pieselor, astfel:

- imersarea pieselor într-o cuvă cu apă caldă cu temperatura de minim 40°C, care se barbotează ușor în scopul accelerării procesului și este încălzită cu o serpentină alimentată cu agent termic provenit din centrala termică aferentă halei de zincare

Cuva de spălare cu apă caldă după degresare are capacitatea de 14 mc și este prevăzută cu:

- ✓ colector de condens cu ciclon
- ✓ sistem de exhaustare cu hotă de absorbție
- ✓ coș (CZ2) de evacuare emisii, cu Dn = 400 mm și H = 20 m, comun cu cuva de decapare 2

- spălare continuă în apă rece care se îmborsătează zilnic, într-o cuvă cu capacitatea de 14 mc

- *Decaparea chimică* are ca scop eliminarea de pe suprafața reperelor a straturilor de oxizi de fier, zgură de laminare și sudură, prin dizolvarea chimică a acestora în soluții de acizi diluați. Operația se realizează prin imersarea completă a pieselor într-o baie ce conține soluție de acid clorhidric cu concentrația 15 – 20% și inhibitor de coroziune, la temperatura mediului ambiant. Timpul de menținere în baia de decapare este de 30 – 90 minute, în funcție de natura și grosimea stratului de impurități

Decaparea chimică se realizează în 2 cuve de decapare (1 și 2) cu capacitatea de 14 mc fiecare, prevăzute cu câte o pompă de recirculare a soluției acide într-un vas tampon. Cele 2 cuve de decapare sunt echipate astfel:

- Cuva de decapare 1:

- ✓ colector de condens cu ciclon
- ✓ sistem de exhaustare cu hotă de absorbție
- ✓ coș (CZ1) de evacuare emisii, cu Dn = 400 mm și H = 20 m, comun cu cuva de degresare

- Cuva de decapare 2:

- ✓ colector de condens cu ciclon
- ✓ sistem de exhaustare cu hotă de absorbție
- ✓ coș (CZ2) de evacuare emisii, cu Dn = 400 mm și H = 20 m, comun cu cuva de spălare cu apă caldă după degresare

- *Spălarea după decapare* are ca scop îndepărtarea urmelor de acid și a altor impurități rămase pe piese și se realizează prin imersarea pieselor în două băi cu apă rece cu capacitatea de 14 mc fiecare, în care se face îmborsătearea apei.



- *Fluxarea* are ca scop eliminarea de pe suprafața reperelor a urmelor de oxizi și optimizarea acoperirii ulterioare cu zinc. Operația se realizează prin imersare într-o baie cu soluție saturată de clorură de zinc cu concentrația de 87% și clorură de amoniu cu concentrația de 13%, la temperatura de minim 40°C, timp de 10-15 minute. Soluția din baie este încălzită cu o serpentină alimentată cu agent termic provenit din centrala termică aferentă halei de zincare.

Fluxarea se realizează într-o cuva cu capacitatea de 14 mc, prevăzută cu:

- colector de condens cu ciclon

- coș (CZ3) de evacuare emisii, cu Dn = 400 mm și H = 20 m, comun cu cuva de fosfatare și cu cuva de regenerare soluții

- *Uscarea și preîncălzirea pieselor* are ca scop uscarea suprafețelor pregătite pentru zincare și preîncălzirea pieselor pentru evitarea șocului termic la zincare. Operația se realizează într-un cuptor de uscare și preîncălzire, la o temperatură de maxim 110-120°C. Cuptorul este deservit de 2 arzătoare care asigură și încălzirea băii de zincare, cu puterea de 360,320 kW fiecare și utilizează drept combustibil gazul natural. Cuptorul este prevăzut cu un coș (CZ4) de evacuare gaze de ardere, cu Dn = 500 mm și H = 20 m.

➤ Zincarea termică discontinuă:

- *Zincarea propriu zisă* se realizează prin imersarea pieselor într-o baie de zincare care conține zinc, plumb, aliaj Zn-Al. Aliaj Zn-Sb la o temperatură de 455±5°C. Operația se efectuează într-o cuvă de zincare cu capacitatea de 100 tone, echipată cu:

- 2 arzătoare cu puterea de 360,320 kW fiecare, care utilizează drept combustibil gazul natural. Gazele de ardere se evacuează exclusiv prin coșul CZ4 al cuptorului de uscare și preîncălzire.

- sisteme de ventilație

- sistem de filtrare cu filtru Pat Jet, prevăzut cu saci de colectare pulberi

- coș (CZ5) de evacuare emisii, cu Dn = 500 mm și H = 25 m.

- *Scurgerea excesului de zinc* se realizează deasupra cuvei de zincare

- *Răcirea după zincare* se realizează prin două metode, funcție de dimensiunile pieselor/reperelor:

- răcirea în apă – pentru reperi cu grosimi > 1,5 mm. Operația se realizează prin imersarea timp de maxim 30 secunde a pieselor într-o cuvă cu apă rece cu capacitatea de 14 mc. Apa din cuvă se înlocuiește cu apă proaspătă dacă temperatura acesteia depășește 50°C.

- răcirea în aer – pentru piese din oțel turnat

➤ Verificarea calității acoperirii cu zinc după termic;

➤ Recondiționarea suprafețelor zincate termic

**Fosfatarea (Pasivizarea):** este o operație de tratare a tubulaturilor din oțel pentru care nu este prevăzută protecția prin zincare.

Procesul tehnologic se desfășoară în hala de zincare (atelier zincare) parțial pe același flux tehnologic cu operația de zincare, și constă în efectuarea următoarelor operații:

➤ Pregătirea suprafețelor în vederea fosfatării se realizează prin degresare, spălare după degresare, decapare chimică, spălare după decapare, pe același flux tehnologic cu pregătirea suprafețelor pentru zincare. Operațiile se realizează în aceleași cuve utilizate în vederea zincării, dar folosind substanțe diferite, specifice pentru acțiunea asupra materialului supus fosfatării.

➤ Fosfatarea constă în depunerea unei pelicule de cristale de fosfați insolubili în apă pe suprafețele interioare și exterioare ale tubulaturilor, în scopul asigurării protecției anticorozive temporare a acestora, prin imersarea pieselor într-o baie care conține o soluție de preparate chimice cu conținut de acid fosforic și săruri de sodiu, cu adaos de șpan de fier. Temperatura băii de



fosfatate este de 50-70°C, timpul de menținere a pieselor în baie fiind de 15-45 min, în funcție de temperatura și concentrația soluției de fosfatate.

Operația se efectuează într-o cuvă cu capacitatea de 4 mc, prevăzută cu:

- colector de condens cu ciclon
  - coș (CZ3) de evacuare emisii, cu Dn = 400 mm și H = 20 m, comun cu cuva de fluxare și cu cuva de regenerare soluții
- Uscarea: piesele tratate prin fosfatate sunt scurse de surplusul de soluție deasupra cuvei și sunt uscate prin suflare cu aer comprimat
- Conservarea constă în depunerea unei pelicule de emulsie protectoare pe suprafața pieselor fosfatate, în scopul asigurării unei protecții suplimentare, prin imersarea pieselor într-o baie care conține apă și emulsie antioxidantă. Temperatura băii de conservare este de 40-50°C, timpul de menținere a pieselor în baie fiind de 2-3 min.

Operația se efectuează într-o cuvă cu capacitatea de 14 mc, prevăzută cu:

- serpentine de încălzire
  - serpentine de barbotare a aerului
- Uscarea: piesele tratate prin conservare sunt scurse de surplusul de emulsie deasupra cuvei și sunt uscate prin suflare cu aer comprimat.

**Regenerarea soluțiilor:** are ca scop recuperarea soluțiilor uzate folosite la fluxare și fosfatate în vederea reutilizării acestora, și se realizează în cuva de regenerare cu capacitatea de 14 mc, prevăzută cu:

- sistem de exhaustare cu hotă de absorbție
  - coș (CZ3) de evacuare emisii, cu Dn = 400 mm și H = 20 m, comun cu cuva de fluxare și cu cuva de fosfatate
- Regenerarea soluției de fluxare: se realizează atunci când concentrația de fier a soluției uzate este > 5,5 g/l și are ca scop micșorarea conținutului de fier din soluție. Operația se realizează după transvazarea soluției uzate în cuva de regenerare, prin tratarea soluției uzate cu agenți de precipitare (amoniac, apă oxigenată) și decantarea precipitatului. După precipitare se recuperează supernatantul care se transferă din cuva de regenerare în cuva de fluxare pentru reintroducerea în fluxul tehnologic. Nămolul rezultat se stochează temporar în bazinele de uscare aferente stației de neutralizare a apelor uzate.
- Regenerarea soluției de fosfatate: se realizează în funcție de necesități și are ca scop micșorarea conținutului de fier din soluție și eliminarea șlamului. Operația se realizează prin decantarea soluției uzate în cuva de fosfatate și transferul supernatantului în cuva de regenerare. După curățarea cuvei de fosfatate, supernatantul recuperat în cuva de regenerare se reintroduce în fluxul tehnologic, fiind transferat în cuva de fosfatate curățată. Nămolul rezultat se stochează temporar în bazinele de uscare aferente stației de neutralizare a apelor uzate.

**Grunduirea – activitate IED:** este o operație de tratare a suprafețelor reperelor zincate cu utilizarea de solvenți organici în condiții necontrolate și are ca scop asigurarea protecției anticorozive a acestora.

Procesul tehnologic se desfășoară în hala de vopsire tubulatură adiacentă halei de zincare și constă în efectuarea următoarelor operații:

- Vopsirea pieselor/subansamblelor zincate în prealabil, care se realizează manual și/sau pneumatic
  - Uscarea pieselor/subansamblelor vopsite, care se realizează cu aeroterme, în interiorul halei
- Hala este prevăzută cu sisteme de ventilație și exhaustare pentru evacuarea emisiilor în aer rezultate din activitate, fără coșuri de dispersie.



## 7. Asamblare

Procesul tehnologic se desfășoară în Hală asamblat S1A cu estacadă și Hala asamblat S1 și are ca scop obținerea de secții/blocsecții de nave. Activitatea constă în efectuarea unor operații de îmbinare de elemente diferite produse în alte secții (tubulatură, trasee de cabluri electrice, elemente de lăcătușerie, agregate navale, etc) prin sudură manuală sau automată, folosind dotări specifice.

Hala este prevăzută cu sisteme de ventilație și exhaustare pentru evacuarea emisiilor în aer rezultate din activitate, fără coșuri de dispersie.

## 8. Sablare și vopsire secții/blocsecții

Procesul tehnologic se desfășoară în hala sablare-vopsire S1, hala sablare-vopsire S1A, hala sablare-vopsire zona doc și 2 corturi de sablare-vopsire S1 (a și b), are ca scop pregătirea pentru montaj a blocsecțiilor și constă în efectuarea succesivă a următoarelor operații:

- Pregătirea suprafețelor în vederea vopsirii constă în eliminarea defectelor de suprafață, a stropilor de sudură, remedierea eventualelor defecte minore (pori în sudură, neregularități ale cordoanelor de sudură) și se realizează prin:

- procedee manuale: curățare cu șmirghel, rașchete, stupă și cârpe din bumbac
- procedee mecanice: sablare cu grit metalic sau alicie din oțel, discuire cu discuri abrazive, biax și perii de colț

Sablarea se realizează manual, folosind echipamente mobile conectate la sisteme de aspirație, colectare și sortare a materialului abraziv uzat. În urma sortării, o parte din abrazivul uzat se recuperează în vederea reutilizării, iar pulberile de diferite dimensiuni se colectează în saci.

- Vopsirea - activitate IED este o operație de tratare a suprafețelor secțiilor/blocsecțiilor cu utilizarea de solvenți organici în condiții necontrolate și are ca scop asigurarea protecției anticorozive a acestora. Prin vopsire se acoperă cca 95% din suprafața blocsecțiilor, marginile acestora rămânând doar sablate, în vederea operației de montaj.

Operația se realizează manual, folosind echipamente mobile, prin pulverizare și/sau pensulare. Prepararea și amestecarea vopselelor în două componente se face cu amestecătoare mecanice. Hala de sablare – vopsire S1 este prevăzută cu o instalație electrică de distilare a diluantului uzat, în vederea refolosirii acestuia.

- Uscarea secțiilor/blocsecțiilor vopsite se realizează în incinta halelor de vopsire. În hala de sablare-vopsire S1 și de hala sablare-vopsire zona doc sunt asigurate condiții relativ constante de temperatură și umiditate, folosind instalații de încălzire care utilizează drept combustibil gazul natural.

Toate incintele de sablare – vopsire sunt prevăzute cu sisteme de ventilație și exhaustare pentru evacuarea emisiilor în aer rezultate din activitate, cu sau fără filtre de hârtie, cu sau fără coșuri de dispersie, după cum urmează:

- hala sablare-vopsire S1 este dotată cu:
  - 6 boxe de extracție și introducere aer prevăzute cu filtre HE și Andrae pentru reținerea pulberilor și particulelor de vopsea și 6 coșuri de evacuare emisii (CS1÷CS6) cu Dn = 400 mm și H = 6 m
  - 2 sisteme de filtrare Pat Jet pentru pulberi, prevăzute cu 2 coșuri de evacuare emisii (CS7 și CS8) cu Dn = 400 mm și H = 6 m
  - 2 tubulaturi de evacuare gaze de ardere cu dimensiunile 1400x1100mm, H=6m
  - sisteme de ventilație și exhaustare cu filtre de hârtie
- hala sablare-vopsire S1A este dotată cu:
  - sisteme de ventilație și exhaustare
- hala sablare-vopsire zona doc este dotată cu:



- 12 boxe de extracție noxe vopsire, prevăzute cu filtre HE și Andrae pentru reținerea pulberilor și particulelor de vopsea și cu tubulatură de evacuare cu dimensiunile 1050x1050mm, H=24,38 m
- 12 agregate de extracție și introducere aer, prevăzute cu filtre pantalon din poliester (grad de filtrare G4) și tubulaturi de evacuare cu dimensiunile 1050x1050mm, H = 24,38 m
- 4 boxe labirint de extracție, prevăzute cu 4 filtre extractoare de praf Pat Jet și 4 coșuri de evacuare emisii (CD9÷CD12) cu Dn = 1000 mm și H = 25,21 m
- 1 filtru extractor de praf Pat Jet aferent sistemului de recuperare, transport și curățare material abraziv
- 12 coșuri de evacuare gaze de ardere (CD1÷CD8, CD13÷CD16) aferente instalațiilor de încălzire, cu Dn = 400 mm și H = 23,72 m
- corturile de sablare-vopsire S1 (a și b) sunt dotate cu:
  - sisteme de ventilație și exhaustare cu filtre de hârtie

### 9. Montaj blocsecții

Procesul tehnologic se desfășoară în hala montaj nave mari (4500÷65000 tdw), halele montaj nave mici A1, A2, A3, A4, B1, B2, B3, B4, C1, C2 (< 4500 tdw), platforma doc (docul uscat și docul umed), cala montaj 18000 tdw și cala montaj 7500 tdw și are ca scop obținerea corpurilor de nave.

Operația constă în alipirea blocsecțiilor, finalizarea traseelor de țevi și sisteme, finalizarea lucrărilor de lăcătușărie, teste de etanșeitate, și se realizează prin sudură manuală. Procesul tehnologic cuprinde următoarele etape:

- Poziționarea structurilor corpurilor de nave pe postamenți mobili din beton (bloc chilă)
- Sudură de montaj secții și blocsecții prin sudarea de cuplări longitudinale și inelare între secții și blocsecții, tăierea cu arc aer și polizarea cordoanelor de sudură
- Remedierea suprafețelor în tancuri, compartimente și suprafețe exterioare prin sudare și polizare
- Control nedistructiv și remedierea eventualelor defecte constatate
- Sudură postamenți și linii axiale, preîncălzire cu flacăra și polizare cordon sudură
- Sablare manuală a zonelor sudate
- *Vopsirea – activitate IED* care este o operație de tratare a suprafețelor corpurilor de nave cu utilizarea de solvenți organici în condiții necontrolate și are ca scop asigurarea protecției anticorozive a acestora.

Halele sunt prevăzute cu sisteme de ventilație și exhaustare pentru evacuarea emisiilor în aer rezultate din activitate, cu sau fără echipamente de reținere a poluanților, fără coșuri de dispersie.

Pentru reținerea emisiilor rezultate în urma operațiilor de sablare și vopsire în spații deschise a corpului navei și a punților se construiesc corturi de prelate.

Pentru operațiile de vopsire care se realizează în spațiile închise ale navelor se asigură ventilație de exhaustare.

### 10. Montaj agregate la nave

Operația constă în montarea la navă a agregatelor preluate de la magazie, folosind repere executate în hala de strungărie (uzinaj).

### 11. Lansare nave

Operația de lansare a navelor se realizează în următoarele incinte:

- docul umed





- cala de lansare nave 18000 tdw cu sănii
- cala de lansare nave 7500 tdw cu sănii

Lansarea navelor se efectuează utilizând file de lansare montate pe grinzi continue din beton armat.

## 12. Armare și testare nave

Activitățile se desfășoară în cheul de armare (danele armare 1÷6), bazinul de armare și docul umed, după lansarea navelor, și constau în efectuarea următoarelor operații:

- montare agregate mecanice, instalații electrice, instalații de tubulatură,
- efectuarea de lucrări de izolații, tâmplărie, lăcătușerie, retușuri vopsitorie
- probe și verificări ale agregatelor, echipamentelor instalațiilor și sistemelor
- punerea în funcțiune și efectuarea probelor de cheu și de mare care constau în verificări de bună funcționare și reglaje ale instalațiilor, mecanismelor și agregatelor din componența navelor

Remedierea eventualelor neconformități apărute după probele de cheu și de mare se efectuează în docul uscat, unde navele sunt andocate în acest scop.

## 8.2 ACTIVITĂȚI AUXILIARE

Pe amplasamentul SN Damen Galați SA se desfășoară activități auxiliare, cu rolul de a asigura buna desfășurare a fluxului tehnologic. Activitățile auxiliare constau în:

- Reparații și întreținere echipamente mecanice
- Reparații și revizii utilaje
- reparații și întreținere instalații și echipamente electrice rețele electrice de medie și joasă tensiune instalații de iluminat interior și exterior
- Întreținerea și repararea rețelilor de utilități instalațiilor de ventilație și climatizare echipamentelor de depoluare centralelor termice
- Furnizarea fluidelor energetice
- Obținerea și furnizarea de agent termic
- Transformarea și distribuția energiei electrice în funcție de tensiunea de alimentare a consumatorilor electrici
- Prelucrarea lemnului pentru confecționarea de repere
- Confecționarea de repere de croitorie
- Alimentarea cu fluide energetice și echipamente tehnice provizorii la navele aflate în construcție
- Operațiuni de manevrare a navelor și ambarcațiunilor, intervenții în caz de urgență pe apă
- Laborator NDT și laborator metrologie
- Transport intern
- Activități suport IT, control tehnic de calitate, instruirea personalului
- Activități de birou



## 9. INSTALAȚII PENTRU REȚINEREA, EVACUAREA ȘI DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU

### 9.1 AER

#### 9.1.1. Instalații pentru reținerea și evacuarea emisiilor difuze și/sau fugitive a poluanților în aer

Denumire clădire/construcție	Activitate	Instalație/echipament de reținere
Hală sablare-pasivare table și profile SIA	Sablare-pasivare table și profile	Instalații de reținere particule de vopsea: - boxa AZW 3-2 cu rolă filtru “stop vopsea” care oprește picăturile și particule mai mari de vopsea; - filtru MJC 316/66/6x8 ATEX Nederman, care reține particulele fine de vopsea
Hală confecționat S1	Confecționat	Echipamente de reținere noxe: - sistem de colectare gaze de la mașina de debitat, cu filtru de hârtie (1 bucată); - sistem de aspirație și filtrare fum sudură cu filtre de hârtie (2 bucăți); - sistem de aspirație și filtrare noxe cu filtre de hârtie (2 bucăți)
Hală sablare-vopsire S1	Sablare și vopsire blocsecții	Echipamente de reținere noxe: - filtre Andrae și HE montate la boxele de extracție și introducere aer; - sisteme de reținere noxe (filtre de hârtie) montate la ventilatoarele de extracție centrifugă Ex Fan; - sisteme de reținere noxe (filtre de hârtie) montate la ventilatoarele de extracție a noxelor rezultate în urma vopsirii tip NLA 3-3; - sisteme de reținere noxe (filtre de hârtie) montate la ventilatoarele de extracție a noxelor rezultate în urma vopsirii tip NLA 4-3; - sisteme de reținere noxe (filtre de hârtie) montate la ventilatoarele Pat – Jet 2/13VA
Corturi de sablare-vopsire S1	Sablare și vopsire blocsecții	Echipamente de reținere noxe: - sistem de reținere noxe (filtre de hârtie) montate la ventilatoarele de extracție noxe
Hală montaj nave mari	Montaj blocsecții	Sistem de reținere noxe montat la ventilatorul fix
Atelier tâmplărie	Prelucrarea lemnului pentru confecționarea de repere	Sistem de colectare rumeguș montat la instalația de exhaustare



Hală sablare și vopsire zona doc	Sablare și vopsire blocsecții	Echipamente de reținere pulberi și particule de vopsea: - 12 filtre HE și Andrae montate la cele 12 boxe de extracție noxe vopsire; - 12 filtre pantalon din poliester (grad de filtrare G4) montate la cele 12 agregate de extracție și introducere aer; - 1 filtru extractor de praf Pat Jet 7- 13 prevăzut cu un sac colector de praf de la sistemul de recuperare, transport și curățare material abraziv.
Centrul de formare profesională	Activități suport	- sistem de reținere noxe montat la instalația de ventilație
Spații deschise	Montaj blocsecții	corturi de prelate

**9.1.2. Instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia emisiilor punctiforme de poluanți în aer**

**Hala zincare (atelier zincare)**

Denumire proces sursă	Echipament de depoluare	Poluant
Degresare+decapare	-	Pulberi Vapori HCl
Spălare cu apă caldă+decapare	-	Pulberi Vapori HCl
Fosfatare+fluxare+regenerare soluții	-	Fluor și compuși (exprimați în HF) NH <sub>3</sub>
Uscare	-	Pulberi SO <sub>x</sub> (exprimați prin SO <sub>2</sub> ) NO <sub>x</sub> (exprimați prin NO <sub>2</sub> ) CO
Zincare termică	1 Filtru Pat-Jet	Pulberi HCl Zinc Pb



### Hala de sablare-pasivare table si profile SI A

Denumire proces sursă	Echipament de depoluare	Poluant
Uscare table în cuptorul de preîncălzire	-	Pulberi SO <sub>x</sub> (exprimați prin SO <sub>2</sub> ) NO <sub>x</sub> (exprimați prin NO <sub>2</sub> ) CO
Sablare	1 filtru Pat-Jet 26/21	Pulberi
Pasivare (grunduire)	1 filtru cu cărbune activ cu cartuș ECOPUR CA 2000	TCOV

### Hala de sablare- vopsire S1

Denumire proces sursă	Echipament de depoluare	Poluant
Sablare/vopsire în hala monovolum 1	3 filtre Andrae și HE	Pulberi
Sablare în hala monovolum 1	1 Filtru Pat-Jet	Pulberi
Sablare/vopsire în hala monovolum 2	3 filtre Andrae și HE	Pulberi
Sablare în hala monovolum 2	1 Filtru Pat-Jet	Pulberi

### Hala de sablare și vopsire zona DOC

Denumire proces sursă	Echipament de depoluare	Poluant
Încălzire hala vopsire-uscare monovolum 1	-	Pulberi SO <sub>x</sub> (exprimați prin SO <sub>2</sub> ) NO <sub>x</sub> (exprimați prin NO <sub>2</sub> ) CO
Încălzire hala sablare/vopsire-uscare monovolum 2	-	Pulberi SO <sub>x</sub> (exprimați prin SO <sub>2</sub> ) NO <sub>x</sub> (exprimați prin NO <sub>2</sub> ) CO
Sablare în hala sablare/vopsire-uscare monovolum 2	4 Filtre Pat-Jet	Pulberi
Încălzire hala vopsire-uscare monovolum 3	-	Pulberi SO <sub>x</sub> (exprimați prin SO <sub>2</sub> ) NO <sub>x</sub> (exprimați prin NO <sub>2</sub> ) CO

### Centrale termice

Pe amplasament există 16 centrale termice care utilizează drept combustibil gaz natural, nu dețin echipamente de depoluare și sunt prevăzute cu câte un coș de dispersie a poluanților.

Poluanți rezultați din procesul de ardere a gazului natural:



- pulberi
- SO<sub>x</sub> (exprimați prin SO<sub>2</sub>)
- NO<sub>x</sub> (exprimați prin NO<sub>2</sub>)
- CO

Poluanții identificați în capitolul 9.1.2 sunt evacuați în atmosferă prin coșuri de dispersie conform tabelului 10.1.2.1.

## 9.2. APA

Denumire proces sursă de ape uzate	Echiptament de depoluare	Poluant
Activități igienico – sanitare și pentru stingerea incendiilor din halele de producție și clădiri administrative	-	pH materii in suspensie CBO5 CCOCr azot amoniacal detergenti sintetici substante extractibile fosfor total
Zincare	Stație de neutralizare ape uzate	materii in suspensie Fier Zinc Plumb Nichel Crom
Balastarea navelor, stingerea incendiilor de la danele de armare si la calele de lansare, lansarea la apă a navelor	-	pH materii in suspensie CCOCr substante extractibile produse petroliere reziduu filtrat

## 9.3. SOL ȘI APĂ SUBTERANĂ

### 9.3.1. Surse de emisie și dotări pentru prevenirea poluării solului și reținerea poluanților

**Depozitul de carburanți:** cuprinde un depozit subteran și un depozit suprateran destinate stocării carburanților

Pentru prevenirea scurgerii de carburanti, depozitele sunt prevăzute cu următoarele:

- *Depozitul subteran:* fundație constituită dintr-o o cuvă de beton armat subterană (cota - 4,5) cu hidroizolație din bitum și pânză asfaltică peste care s-a așternut un strat de pământ.
- *Depozitul suprateran:* construcție metalică cu închiderile perimetrare din tablă zincată, cu fundația betonată, în care se află un rezervor suprateran cilindric cu o capacitate de 100 mc. Partea inferioară a construcției metalice este prevăzută cu un parapet de retenție al combustibilului, ce poate prelua cantitatea maximă conținută în rezervor în cazul unui accident. Pentru preluarea condensului de la rezervor s-a prevăzut o conductă cu robinet, condensatul fiind colectat într-o bașă.

**Depozitul de vopsele și uleiuri:** cuprinde două magazii de depozitare, construite pe o fundație



betonată cu pereți din cărămidă.

**Depozitul de diluanți:** fundație din elemente prefabricate pe pernă compactată de loess, cu pereți din panouri și blocuri BCA.

În acest depozit sunt depozitate și uleiuri cu ambalaje deschise care sunt prevăzute cu tăvi de retenție.

Separarea ambalajelor cu diluanți de ambalajele cu ulei este făcută cu garduri mobile (cu ramă metalică și plasă de sârmă).

## 10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMIȘI LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT

### 10.1. AER

#### 10.1.1. Emisii în aer

1. Emisiile în aer nu trebuie să depășească valoarea limită de emisie prevăzută în Tabelul 10.1.3. a prezentei autorizații.
2. Monitorizarea și analizele fiecărei emisii trebuie realizate așa cum s-a precizat în Capitolul 13 - Monitorizarea activității al prezentei autorizații integrată de mediu
3. Este interzisă stocarea temporară a materialelor pulverulente pe platforme neacoperite. Zonele/Recipientele utilizate pentru aceste materiale vor fi acoperite corespunzător, în scopul evitării și minimizării emisiilor difuze.
4. Prin măsuri organizatorice adecvate, operatorul se va asigura că transportul acelor materiale care ar putea provoca pulberi în formă uscată să se facă în sisteme închise (vagoane închise, autovehicule cu toate suprafețele de transport închise, containere închise).
5. Emisiile difuze și fugitive de pulberi, gaze și COV vor fi micșorate prin următoarele măsuri:
  - prin respectarea strictă a procesului tehnologic;
  - întreținere curentă eficientă a echipamentelor tehnologice;
  - etanșarea armăturilor și a conductelor prin care circulă materiale și gaze;

#### 10.1.2. Emisii atmosferice rezultate din activitate

##### 10.1.2.1. Emisii punctiforme

Sursele de emisie punctiforme din activitatea desfășurată în SN Damen Galați SA, sunt prezentate în tabelul nr. 10.1.2.1.

Tabelul 10.1.2.1

Sursa generatoare	Echipament de depoluare	Punct de emisie (Coș)	Poluanți emiși
<b>Hală zincare (atelier zincare)</b>			
Degresarea suprafețelor în cuva de degresare	-	Coș CZ1 Dn=400 mm H=20 m	Pulberi Vapori HCl
Decaparea chimică în cuva de decapare 1			
Spălarea în cuva cu apă caldă	-	Coș CZ2 Dn=400 mm H=20 m	Pulberi Vapori HCl
Decaparea chimică în cuva de decapare 2			



Fosfatarea tubulaturilor din oțel în cuva cu soluție de pasivare			
Regenerare soluții în cuva de regenerare cu soluție de NH <sub>3</sub> și H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	-	Coș CZ3 Dn=400 mm H=20 m	Fluor și compuși (exprimați în HF) NH <sub>3</sub>
Fluxarea (dezoxidarea) suprafețelor în cuva de fluxare cu soluție de ZnCl <sub>2</sub> și NH <sub>4</sub> Cl			
Uscarea suprafețelor în cuptorul de uscare și preîncălzire	-	Coș CZ4 Dn=500 mm H=20 m	Pulberi SO <sub>x</sub> (exprimați prin SO <sub>2</sub> ) NO <sub>x</sub> (exprimați prin NO <sub>2</sub> ) CO
Zincarea termică în baia de zincare	Filtru Pat-Jet cu saci colectori	Coș CZ5 Dn=500 mm H=25 m	Pulberi HCl Zinc Pb
<b>Hala de sablare-pasivare table si profile SI A</b>			
Uscarea tablelor și profilelor din oțel în cuptorul de preîncălzire și uscare	-	Coș CF1 Dn=300 mm H=12 m	Pulberi SO <sub>x</sub> (exprimați prin SO <sub>2</sub> ) NO <sub>x</sub> (exprimați prin NO <sub>2</sub> ) CO
Sablarea tablelor și profilelor din oțel în mașina de sablare	Filtru Pat-Jet 26/21	Coș CF2 Dn=400 mm H=20m	Pulberi
Pasivarea (grunduirea) tablelor și profilelor în cabina de pasivare-uscarea	Filtru cu cărbune activ cu cartuș ECOPUR CA 2000	Coș CF3 Dn=400 mm H= 5m	TCOV
<b>Hala de sablare- vopsire S1</b>			
Sablarea/vopsirea, uscarea blocsecțiilor în hala de sablare/vopsire monovolum 1	Filtru Andrae și HE	Coș CS1÷CS3 Dn=400 mm H= 6 m	Pulberi
Sablarea blocsecțiilor în hala de sablare/vopsire monovolum 1	Filtru Pat-Jet	Coș CS7 Dn=400 mm H=6 m	Pulberi
Sablarea/vopsirea, uscarea blocsecțiilor în hala de sablare/vopsire monovolum 2	Filtru Andrae și HE	Coș CS4÷CS6 Dn=400 mm H= 6 m	Pulberi
Sablarea blocsecțiilor în hala de sablare/vopsire monovolum 2	Filtru Pat-Jet	Coș CS8 Dn=400 mm H=6 m	Pulberi
<b>Hala de sablare și vopsire zona DOC</b>			



Încălzire hala vopsire-uscare monovolum 1	-	Coș CD1÷CD4 Dn=400 mm H=23,72 m	Pulberi SO <sub>x</sub> (exprimați prin SO <sub>2</sub> ) NO <sub>x</sub> (exprimați prin NO <sub>2</sub> ) CO
Încălzire hala sablare/vopsire-uscare monovolum 2	-	Coș CD5÷CD8 Dn=400 mm H=23,72 m	Pulberi SO <sub>x</sub> (exprimați prin SO <sub>2</sub> ) NO <sub>x</sub> (exprimați prin NO <sub>2</sub> ) CO
Sablare în hala sablare/vopsire-uscare monovolum 2	Filtru PAT-JET 34/21	Coș CD9÷CD12 Dn=1000 mm H=25,21 m	Pulberi
Încălzire hala vopsire-uscare monovolum 3	-	Coș CD13÷CD16 Dn=400 mm H=23,72 m	Pulberi SO <sub>x</sub> (exprimați prin SO <sub>2</sub> ) NO <sub>x</sub> (exprimați prin NO <sub>2</sub> ) CO
<b>Centrale termice</b>			
Obținerea energiei termice în CT Clădire arhivă (administrativă)	-	Coș CT1 Dn=300 mm H=6,5m	Pulberi SO <sub>x</sub> (exprimați prin SO <sub>2</sub> ) NO <sub>x</sub> (exprimați prin NO <sub>2</sub> ) CO
Obținerea energiei termice în CT Cantină	-	Coș CT2 Dn=400 mm H=9m	Pulberi SO <sub>x</sub> (exprimați prin SO <sub>2</sub> ) NO <sub>x</sub> (exprimați prin NO <sub>2</sub> ) CO
Obținerea energiei termice în CT Marketing	-	Coș CT3 Dn=350 mm H=12,5m	Pulberi SO <sub>x</sub> (exprimați prin SO <sub>2</sub> ) NO <sub>x</sub> (exprimați prin NO <sub>2</sub> ) CO
Obținerea energiei termice în CT Magazia Vest	-	Coș CT4 Dn=300 mm H=9m	Pulberi SO <sub>x</sub> (exprimați prin SO <sub>2</sub> ) NO <sub>x</sub> (exprimați prin NO <sub>2</sub> ) CO
Obținerea energiei termice în CT Centru Formare Profesională	-	Coș CT5 Dn=450 mm H=14,5m	Pulberi SO <sub>x</sub> (exprimați prin SO <sub>2</sub> ) NO <sub>x</sub> (exprimați prin NO <sub>2</sub> ) CO
Obținerea energiei termice în CT Secția 1 Asamblat	-	Coș CT6 Dn=400 mm H=12,5m	Pulberi SO <sub>x</sub> (exprimați prin SO <sub>2</sub> ) NO <sub>x</sub> (exprimați prin NO <sub>2</sub> ) CO
Obținerea energiei termice în CT Hală Strungărie	-	Coș CT7 Dn=300 mm H=13m	Pulberi SO <sub>x</sub> (exprimați prin SO <sub>2</sub> ) NO <sub>x</sub> (exprimați prin NO <sub>2</sub> ) CO
Obținerea energiei termice în CT Hală Zincare	-	Coș CT8 Dn=400 mm	Pulberi SO <sub>x</sub> (exprimați prin SO <sub>2</sub> )





		H=17,5m	NO <sub>x</sub> (exprimați prin NO <sub>2</sub> ) CO
Obținerea energiei termice în CT Tubulatură	-	Coș CT9 Dn=350 mm H=18m	Pulberi SO <sub>x</sub> (exprimați prin SO <sub>2</sub> ) NO <sub>x</sub> (exprimați prin NO <sub>2</sub> ) CO
Obținerea energiei termice în CT Atelier Reparații Mecanice	-	Coș CT10 Dn=250 mm H=12m	Pulberi SO <sub>x</sub> (exprimați prin SO <sub>2</sub> ) NO <sub>x</sub> (exprimați prin NO <sub>2</sub> ) CO
Obținerea energiei termice în CT Birouri SMI	-	Coș CT11 Dn=250 mm H=12m	Pulberi SO <sub>x</sub> (exprimați prin SO <sub>2</sub> ) NO <sub>x</sub> (exprimați prin NO <sub>2</sub> ) CO
Obținerea energiei termice în CT SPT	-	Coș CT12 Dn=300 mm H=12m	Pulberi SO <sub>x</sub> (exprimați prin SO <sub>2</sub> ) NO <sub>x</sub> (exprimați prin NO <sub>2</sub> ) CO
Obținerea energiei termice în CT Secția 1A vestiare+birouri	-	Coș CT13 Dn=500 mm H=10m	Pulberi SO <sub>x</sub> (exprimați prin SO <sub>2</sub> ) NO <sub>x</sub> (exprimați prin NO <sub>2</sub> ) CO
Obținerea energiei termice în CT Secția I A (anexa tehnico socială)	-	Coș CT14 Dn=350 mm H=12m	Pulberi SO <sub>x</sub> (exprimați prin SO <sub>2</sub> ) NO <sub>x</sub> (exprimați prin NO <sub>2</sub> ) CO
Obținerea energiei termice în CT Hale nave mici (T&W)	-	Coș CT15 Dn=300 mm H=10m	Pulberi SO <sub>x</sub> (exprimați prin SO <sub>2</sub> ) NO <sub>x</sub> (exprimați prin NO <sub>2</sub> ) CO
Obținerea energiei termice în CT Magazia Est	-	Coș CT16 Dn=350 mm H=9m	Pulberi SO <sub>x</sub> (exprimați prin SO <sub>2</sub> ) NO <sub>x</sub> (exprimați prin NO <sub>2</sub> ) CO

#### 10.1.2.2. Emisii fugitive și difuze

Sursele de emisii fugitive și difuze rezultate din activitatea desfășurată în SN Damen Galați SA, sunt prezentate în tabelul nr. 10.1.2.2.



Tabelul 10.1.2.2.

Denumire clădire/construcție	Activitate sursă	Emisii fugitive și difuze identificate	
Depozitul de laminate plate (table) și profile S1A	Depozitare materiale și materii prime	Pulberile ce provin de la manipularea materialelor	
Depozitul de laminate plate (table) și profile S1			
Depozitul descoperit de țevi din oțel (Secția Tubulatură)			
Depozitul descoperit de reperi confecționate din oțel Secția Tubulatură și Secția 1B lăcătușerie			
Depozitul de carburanți subteran și suprateran			Scurgeri accidentale de combustibil la manipularea pompei de alimentare Emisii de COV
Depozitul de vopsele și uleiuri			Scurgeri accidentale de vopsele și substanțe chimice Emisii de COV
Depozitul de diluanți			Scurgeri accidentale de diluanți Emisii de COV
Depozitul Est- Magazia de echipamente			Pulberile ce provin de la manipularea materialelor
Depozitul Vest-Magazia de echipamente și componente și materiale de uz general			Pulberile ce provin de la manipularea materialelor
Hală Sablare și Pasivare – SIA	Sablare și pasivare table și profile	Emisii de COV Pulberi	
Hală Confecționat S1A	Confecționat	Emisii de CO, NO <sub>x</sub> , O <sub>3</sub> Pulberi	
Hală Confecționat S1		Emisii de CO, NO <sub>x</sub> , O <sub>3</sub> Pulberi	
Hala Lăcătușărie – Secția IB	Lăcătușerie navală	Emisii de CO, NO <sub>x</sub> , O <sub>3</sub> Pulberi	
Hală confecționat tubulatură	Confecționat (inclusive zincare) și montaj tubulatură navală	Emisii de CO, NO <sub>x</sub> , O <sub>3</sub> Pulberi	
Hală confecționat tubulatură plastic și fibră de sticlă		Pulberi Noxe de la topire tubulatură plastic Emisii de COV	
Hală zincare (Atelier zincare)		Vapori de HCl Valori HNO <sub>3</sub> Vapori H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> Vapori HF Vapori NH <sub>3</sub> Pulberi	



Hala de vopsire tubulatură		Emisii de COV
Hală Asamblat S1A și Estacadă	Asamblare	Emisii de CO, NO <sub>x</sub> , O <sub>3</sub> Pulberi
Hală Asamblat S1		Emisii de CO, NO <sub>x</sub> , O <sub>3</sub> Pulberi
Hală sablare-vopsire S1	Sablare și vopsire blocsecții	Emisii de COV Pulberi
Corturi de sablare-vopsire S1		Emisii de COV Pulberi
Hală sablare-vopsire S1A		Emisii de COV Pulberi
Hală sablare și vopsire din zona DOC		Emisii de COV Pulberi
Hală montaj nave mari	Montaj blocsecții (inclusiv vopsire corpuri nave)	Emisii de COV, CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>x</sub> , O <sub>3</sub> Pulberi
Hale montaj nave mici		Emisii de COV, CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>x</sub> , O <sub>3</sub> Pulberi
Platformă doc (docul uscat și docul umed)		Emisii de COV, CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>x</sub> , O <sub>3</sub> Pulberi
Cală montaj 18000tdw		Emisii de COV, CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>x</sub> , O <sub>3</sub> Pulberi
Cală montaj 7500tdw		Emisii de COV, CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>x</sub> , O <sub>3</sub> Pulberi
Hală strungărie (uzinaj) și montaj agregate		Montaj agregate la nave
Cheu armare, bazin armare, doc umed	Armare și testare nave	Emisii de COV, CO, NO <sub>x</sub> , SO <sub>x</sub> , O <sub>3</sub> Pulberi
Atelier facilități nave	Activități auxiliare	Emisii de gaze de la motoarele cu ardere internă
Atelier reparații electrice		Emisii de CO, NO <sub>x</sub> , O <sub>3</sub> Pulberi
Compartiment instalații provizorii navă		Pulberi
Atelier reparații mecanice		Emisii de CO, NO <sub>x</sub> , O <sub>3</sub> Pulberi
Atelier reparații instalații sanitare		Emisii de CO, NO <sub>x</sub> , O <sub>3</sub> Pulberi
Atelier tâmplărie		Pulberi
Centrul de formare profesională (CFP)		Emisii de CO, NO <sub>x</sub> , O <sub>3</sub> Pulberi

### 10.1.3. Valori limită de emisie

#### Emisii punctiforme

Emisiile de poluanți în atmosferă, rezultate din desfășurarea activităților de pe amplasamentul SN Damen Galați SA se vor încadra în valorile limită de emisie prevăzute în tabelul 10.1.3.



Tabelul 10.1.3.

Sursa/Echipament depoluare	Puncte de emisie Coș	Poluanți emiși	VLE mg/mc	Temei legal
<b>Hală zincare (atelier zincare)</b>				
Degresare suprafețe în cuva de degresare+ Decapare chimică în cuva de decapare 1	Coș CZ1 Dn=400 mm H=20 m	Pulberi	1	BAT FMP (2001)
		Vapori HCl	5	
Spălare în cuva cu apă caldă+ Decapare chimică în cuva de decapare 2	Coș CZ2 Dn=400 mm H=20 m	Pulberi	1	BAT FMP (2001)
		Vapori HCl	5	
Fosfatare tubulaturi din oțel în cuva cu soluție de pasivare + Regenerare soluții în cuva de regenerare cu soluției de NH <sub>3</sub> și H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> + Fluxare suprafețe în cuva de fluxare cu soluție de ZnCl <sub>2</sub> și NH <sub>4</sub> Cl	Coș CZ3 Dn=400 mm H=20 m	Fluor și compuși (exprimați în HF)	5, la un debit masic ≥50 g/h	Ordin MAPPM nr. 462/1993
		NH <sub>3</sub>	30, la un debit masic ≥300 g/h	
Uscare suprafețe în cuptorul de uscare și preîncălzire	Coș CZ4 Dn=500 mm H=20 m	Pulberi	5	Ordin MAPPM nr. 462/1993
		SO <sub>x</sub> (exprimați prin SO <sub>2</sub> )	35	
		NO <sub>x</sub> (exprimați prin NO <sub>2</sub> )	350	
		CO	100	
Zincarea termică în baia de zincare/ Filtre PAT-JET	Coș CZ5 Dn=500 mm H=25 m	Pulberi	10	BAT CWW (2016)
		HCl	2	BAT FMP (2001)
		Zinc	20	BAT FMP (2001)
		Pb și compuși	5, la un debit masic ≥25 g/h	Ordin MAPPM nr. 462/1993
<b>Hala de sablare-pasivare table si profile SI A</b>				
Uscarea tablelor și profilelor din oțel în cuptorul de preîncălzire și uscare	Coș CF1 Dn=300 mm H=12 m	Pulberi	5	Ordin MAPPM nr. 462/1993
		SO <sub>x</sub> (exprimați prin SO <sub>2</sub> )	35	
		NO <sub>x</sub> (exprimați prin NO <sub>2</sub> )	350	
		CO	100	



Sablarea tablelor și profilelor din oțel în mașina de sablare/ Filtru PAT-JET 26/21	Coș CF2 Dn=400 mm H=20m	Pulberi	10	BAT CWW (2016)
Pasivarea (grunduirea) tablelor și profilelor în cabina de pasivare-uscarea/ filtre cu cărbune activ cu cartuș ECOPUR CA 2000	Coș CF3 Dn=400 mm H= 5m	TCOV	50*	BAT CWW (2016) Legea nr. 278/2013
<b>Hala de sablare- vopsire S1</b>				
Sablarea/vopsirea, uscarea blocsecțiilor în hala de sablare/vopsire 1/Filtru Anderae și HE	Coș CS1-CS3 Dn=400 mm H= 6 m	Pulberi	50, dacă debitul masic este $\geq 0,5$ kg/h	Ordin MAPPM nr. 462/1993
Sablarea/vopsirea, uscarea blocsecțiilor în hala de sablare/vopsire 1/ Filtru PAT-JET	Coș CS7 Dn=400 mm H=6 m	Pulberi	10	BAT CWW (2016)
Sablarea/vopsirea, uscarea blocsecțiilor în hala de sablare/vopsire 2/Fitru Andreae și HE	Coș CS4-CS6 Dn=400 mm H= 6 m	Pulberi	50, dacă debitul masic este $\geq 0,5$ kg/h	Ordin MAPPM nr. 462/1993
Sablarea/vopsirea, uscarea blocsecțiilor în hala de sablare/vopsire 2/ Filtru PAT-JET	Coș CS8 Dn=400 mm H=6 m	Pulberi	10	BAT CWW (2016)
<b>Hala de sablare și vopsire zona DOC</b>				
Încălzire hala vopsire-uscarea monovolum 1	Coș CD1-CD4 Dn=400 mm H=23,72 m	Pulberi	5	Ordin MAPPM nr. 462/1993
		SOx (exprimați prin SO <sub>2</sub> )	35	
		NOx (exprimați prin NO <sub>2</sub> )	350	
		CO	100	
Încălzire hala sablare/vopsire-uscarea monovolum 2	Coș CD5-CD8 Dn=400 mm H=23,72 m	Pulberi	5	Ordin MAPPM nr. 462/1993
		SOx (exprimați prin SO <sub>2</sub> )	35	
		NOx (exprimați prin NO <sub>2</sub> )	350	
		CO	100	



Sablare în hala sablare/vopsire-uscare monovolum 2/ Filtru PAT-JET 34/21	Coș CD9-CD12 Dn=1000 mm H=25,21 m	Pulberi	10	BAT CWW (2016)
Încălzire hala vopsire-uscare monovolum 3	Coș CD13-CD16 Dn=400 mm H=23,72 m	Pulberi	5	Ordin MAPPM nr. 462/1993
		SOx (exprimați prin SO <sub>2</sub> )	35	
		NOx (exprimați prin NO <sub>2</sub> )	350	
		CO	100	
<b>Centrale termice</b>				
Obținerea energiei termice în CT Clădire arhivă (administrativă)	Coș CT1 Dn=300 mm H=6,5m	Pulberi	5	Ordin MAPPM nr. 462/1993
		SOx (exprimați prin SO <sub>2</sub> )	35	
		NOx (exprimați prin NO <sub>2</sub> )	350	
		CO	100	
Obținerea energiei termice în CT Cantină	Coș CT2 Dn=400 mm H=9m	Pulberi	5	Ordin MAPPM nr. 462/1993
		SOx (exprimați prin SO <sub>2</sub> )	35	
		NOx (exprimați prin NO <sub>2</sub> )	350	
		CO	100	
Obținerea energiei termice în CT Marketing	Coș CT3 Dn=350 mm H=12,5m	Pulberi	5	Ordin MAPPM nr. 462/1993
		SOx (exprimați prin SO <sub>2</sub> )	35	
		NOx (exprimați prin NO <sub>2</sub> )	350	
		CO	100	
Obținerea energiei termice în CT Magazia Vest	Coș CT4 Dn=300 mm H=9m	Pulberi	5	Ordin MAPPM nr. 462/1993
		SOx (exprimați prin SO <sub>2</sub> )	35	
		NOx (exprimați prin NO <sub>2</sub> )	350	
		CO	100	
Obținerea energiei termice în CT Centru Formare Profesională	Coș CT5 Dn=450 mm H=14,5m	Pulberi	5	Ordin MAPPM nr. 462/1993
		SOx (exprimați prin SO <sub>2</sub> )	35	
		NOx (exprimați prin NO <sub>2</sub> )	350	
		CO	100	
Obținerea energiei termice în CT Secția 1 Asamblat	Coș CT6 Dn=400 mm H=12,5m	Pulberi	5	Ordin MAPPM nr. 462/1993
		SOx (exprimați prin SO <sub>2</sub> )	35	



		NOx(exprimați prin NO <sub>2</sub> )	350	
		CO	100	
Obținerea energiei termice în CT Hală Strungărie	Coș CT7 Dn=300 mm H=13m	Pulberi	5	Ordin MAPPM nr. 462/1993
		SOx(exprimați prin SO <sub>2</sub> )	35	
		NOx(exprimați prin NO <sub>2</sub> )	350	
		CO	100	
Obținerea energiei termice în CT Hală Zincare	Coș CT8 Dn=400 mm H=17,5m	Pulberi	5	Ordin MAPPM nr. 462/1993
		SOx(exprimați prin SO <sub>2</sub> )	35	
		NOx(exprimați prin NO <sub>2</sub> )	350	
		CO	100	
Obținerea energiei termice în CT Tubulatură	Coș CT9 Dn=350 mm H=18m	Pulberi	5	Ordin MAPPM nr. 462/1993
		SOx(exprimați prin SO <sub>2</sub> )	35	
		NOx(exprimați prin NO <sub>2</sub> )	350	
		CO	100	
Obținerea energiei termice în CT Atelier Reparații Mecanice	Coș CT10 Dn=250 mm H=12m	Pulberi	5	Ordin MAPPM nr. 462/1993
		SOx(exprimați prin SO <sub>2</sub> )	35	
		NOx(exprimați prin NO <sub>2</sub> )	350	
		CO	100	
Obținerea energiei termice în CT Birouri SMI	Coș CT11 Dn=250 mm H=12m	Pulberi	5	Ordin MAPPM nr. 462/1993
		SOx(exprimați prin SO <sub>2</sub> )	35	
		NOx(exprimați prin NO <sub>2</sub> )	350	
		CO	100	
Obținerea energiei termice în CT SPT	Coș CT12 Dn=300 mm H=12m	Pulberi	5	Ordin MAPPM nr. 462/1993
		SOx(exprimați prin SO <sub>2</sub> )	35	
		NOx(exprimați prin NO <sub>2</sub> )	350	
		CO	100	
Obținerea energiei termice în CT Secția 1A vestiare+birouri	Coș CT13 Dn=500 mm H=10m	Pulberi	5	Ordin MAPPM nr. 462/1993
		SOx(exprimați prin SO <sub>2</sub> )	35	



		NOx(exprimați prin NO <sub>2</sub> )	350	
		CO	100	
Obținerea energiei termice în CT Secția I A (anexa tehnico socială)	Coș CT14 Dn=350 mm H=12m	Pulberi	5	Ordin MAPPM nr. 462/1993
		SOx(exprimați prin SO <sub>2</sub> )	35	
		NOx(exprimați prin NO <sub>2</sub> )	350	
		CO	100	
Obținerea energiei termice în CT Hale nave mici (T&W)	Coș CT15 Dn=300 mm H=10m	Pulberi	5	Ordin MAPPM nr. 462/1993
		SOx(exprimați prin SO <sub>2</sub> )	35	
		NOx(exprimați prin NO <sub>2</sub> )	350	
		CO	100	
Obținerea energiei termice în CT Magazia Est	Coș CT16 Dn=350 mm H=9m	Pulberi	5	Ordin MAPPM nr. 462/1993
		SOx(exprimați prin SO <sub>2</sub> )	35	
		NOx(exprimați prin NO <sub>2</sub> )	350	
		CO	100	

**Notă:**

- Concentrațiile emisiilor de poluanți continuiți în gazul evacuat de coșurile surselor de emisie nu vor depăși limitele stabilite în tabelul 10.1.3, cu excepția perioadelor de pornire și oprire. Valorile concentrațiilor emisiilor se raportează la gazul evacuat în stare normală (0 °C, 101,3 kPa uscat) și la un conținut în oxigen al efluenților gazoși de 3% vol.
- Pentru măsurătorile discontinue:
  - valorile medii zilnice se determină prin metoda valorilor momentane efectuate prin cel puțin 3 exerciții de măsurare/zi, timp de 30 de minute, în timpul de lucru efectiv (excluzând perioadele de pornire și oprire), pentru toți poluanții din tabelul de mai sus, cu excepția poluantului COV;
  - pentru poluantul COV, sunt necesare cel puțin 3 măsurători pe o durată de câte o oră.
- \*Conformarea activității de pasivare (grunduire) a tablelor și profilelor este îndeplinită numai dacă valoarea emisiei fugitive, calculată anual în baza Planului de gestionare al solvenților organici, conform Legii nr. 278/2013, respectă valoarea limită de 20% pentru emisia fugitivă.**
- Pentru emisiile de COV rezultate din activitatea de acoperire a suprafețelor metalice aferenta intregului amplasament aparținând SN Damen Galati SA, emisia efectivă de COV va fi mai mică sau egală cu valoarea țintă de emisie, calculată anual, in baza Planului de gestionare al solvenților organici si a Schemei de reducere, elaborate conform Legii nr. 278/2013.**





## 10.2. Emisii în apă

1. Emisiile în apă nu trebuie să depășească valorile limită de emisie menționate în Tabelul 10.2.3.;
2. Valorile limita ale indicatorilor de calitate si frecventa de monitorizare sunt conform Autorizației de gospodărire a apelor în vigoare.
3. Titularul/operatorul activității are obligația să exploateze construcțiile și instalațiile de utilizare, evacuare a apelor uzate, pentru asigurarea randamentelor maxime, conform regulamentelor de exploatare;
4. Titularul/operatorul de activitate trebuie să ia toate măsurile necesare pentru prevenirea sau minimizarea emisiilor de poluanți în apă. Se interzic deversările neautorizate și accidentale a oricăror substanțe poluante pe sol, în apele de suprafață sau freatice.
5. Pentru toate instalațiile în care se manipulează substanțe cu risc pentru apă, se vor prevedea măsuri de întreținere curentă.
6. Titularul/operatorul de activitate are obligația să dețină planul de amplasament în care sunt prevăzute toate construcțiile și conductele subterane.
7. Titularul de activitate are obligația de a verifica și întreține starea instalațiilor de evacuare a apelor uzate.
8. Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale va conține reglementări pentru un eventual incident, prin care să se garanteze punerea în siguranță a instalației.
9. În punctele în care pot rezulta substanțe periculoase pentru apa (pompe, armături, puncte de umplere și transvazare) se vor prevedea dispozitive de captare.
10. Se vor păstra la îndemâna și în cantități suficiente substanțe de neutralizare/tratare, în apropierea instalațiilor de manipulare a substanțelor cu risc pentru apă.
11. Se va verifica periodic (la fiecare 2 ani) starea următoarelor recipiente:
  - pentru uleiuri proaspete;
  - pentru uleiuri uzate;
12. Monitorizarea și analizele fiecărei emisii trebuie realizate așa cum este precizat în capitolul 13 „Monitorizarea activității” al prezentei autorizații integrate de mediu. Un raport privind rezultatele acestei monitorizări trebuie depus la APM Galați cu frecvența prevăzută în capitolul 14. „Raportări la autoritatea de mediu și periodicitatea acestora” al prezentei autorizații integrate de mediu.

### 10.2.1. Tipuri de ape uzate și poluații emiși

Sursele generatoare de ape uzate și poluanții generați de activitate în apele uzate sunt prezentate în tabelul 10.2.2.

Tabelul 10.2.2.

Sursa	Natura apei uzate	Indicatori de calitate	Mod de evacuare
Grupurile sanitare, anexa la Halele de producție	Ape menajere	pH materii în suspensie CBO5 CCOCr azot amoniacal detergenți sintetici substanțe extractibile fosfor total	Reteaua de canalizare urbana



Atelierul de zincare termică	Ape tehnologice	materii în suspensie Fier Zinc Plumb Nichel Crom	Evacuare în rețeaua de canalizare urbană după neutralizarea acestora în stația de neutralizare
Inel stingere incendii	Ape de stingere a incendiilor	pH materii în suspensie CCOCr substanțe extractibile produse petroliere reziduu filtrat	Fl. Dunarea
Doc umed, Cala 7500 tdw, Cala 18000 tdw	Ape conventional curate de la lansarea navelor		
Suprafața SN Damen Galați SA	Ape meteorice		

### 10.2.2. Mod de colectare și epurare, valori limită admise la evacuare

Apele uzate generate pe amplasamentul SN Damen Galați SA sunt colectate, epurate și evacuate după cum urmează:

- Apele uzate menajere și cele provenite de la stingerea stingerea incendiilor (hidranți interiori) din halele de producție și clădiri administrative sunt colectate prin rețeaua de canalizare menajeră cu L=20 km, și se evacuează în rețeaua de canalizare a municipiului Galați, fără epurare prealabilă pe amplasament
- Apele uzate tehnologice provenite de la atelierul zincare sunt tratate în stația de neutralizare de pe amplasament, evacuate în rețeaua internă de canalizare a SN Damen Galați SA și apoi în rețeaua de canalizare a municipiului Galați
- Apele uzate provenite de la balastarea navelor, stingerea incendiilor de la danele de armare și la calele de lansare și de la docul umed pentru lansarea la apă a navelor sunt evacuate în fluviul Dunărea
- Apele meteorice sunt colectate prin conducte cu L=2,5 km, după care sunt evacuate gravitațional în fluviul Dunărea prin 5 guri de varsare.
- În instalațiile de tăiere automată cu plasmă apa se recirculă în procent de 100%, acestea nefiind racordate la rețelele de canalizare menajeră sau pluvială.

Indicatorii de calitate a apelor uzate și valorile limită admise la evacuare sunt prezentate în tabelul 10.2.3

Tabelul 10.2.3

Natura apei uzate	Indicatori de calitate	Valori limita admisibile (mg/l)	Temei legal
Ape menajere	xxxx Conform AGA	xxxx Conform AGA	Conform prevederilor Autorizației de gospodărire a apelor în vigoare



Ape conventional curate din inelul de incendiu exterior	xxxx Conform AGA	xxxx Conform AGA	Conform prevederilor Autorizației de gospodărire a apelor în vigoare
Ape de la lansarea navelor	xxxx Conform AGA	xxxx Conform AGA	Conform prevederilor Autorizației de gospodărire a apelor în vigoare
Ape pluviale	xxxx Conform AGA	xxxx Conform AGA	Conform prevederilor Autorizației de gospodărire a apelor în vigoare
Ape tehnologice rezultate din atelierul de zincare	Materii în suspensie	<20	BAT FMP
	Fe	<10	
	Zn	<2	
	Pb	<0,5	
	Ni	<0,2	
Cr	<0,2		

**Notă:**

1. Este interzisă deversarea oricărei substanțe care poluează apa de suprafață sau apa din canalele de scurgere a apei pluviale.
2. În situația în care orice analize sau observații privind calitatea sau apariția unor scurgeri în apa pluvială ar putea indica faptul că a avut loc contaminarea, titularul autorizației are următoarele obligații:
  - Să realizeze imediat o investigație pentru a identifica și izola sursa de contaminare;
  - Să ia măsuri pentru prevenirea extinderii contaminării și minimizarea efectelor de contaminare a mediului;

**10.3. SOL ȘI APA SUBTERANĂ**

1. Încărcările și descărcările de materiale trebuie să aibă loc în zone special amenajate, pe platforme betonate pentru a preveni scurgerile/infiltrațiile în sol.
2. Indicatorii de calitate ai probelor de sol prelevate trebuie să se conformeze cu prevederile Ordinului MAPPM nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului, cu modificările și completările ulterioare (Tabelul 10.3.1)
3. Indicatorii de calitate ai probelor de apă subterană prelevate din forajele de observație se vor raporta la valorile de referință din Tabelul 10.3.2
4. Toate flanșele și valvele de pe conductele de suprafață folosite pentru transportul de substanțe, altele decât apa necontaminată, caz pentru care nu este stipulată nici o prevedere permanentă privind siguranța scurgerilor, trebuie să facă subiectul verificărilor vizuale ori de câte ori este necesar sau al altor modalități de monitorizare a scurgerilor. Toate aceste verificări trebuie înregistrate într-un registru care trebuie să fie disponibil pentru inspecțiile personalului cu drept de control conform legislației în vigoare.
5. Se vor preveni deversările accidentale de produse care pot polua solul și implicit apa. În



- cazul apariției unor deversări accidentale, se va proceda la eliminarea acestora și se vor restabili condițiile anterioare producerii deversărilor.
6. Stocările temporare de materiale și deșeuri se vor realiza cu asigurarea protecției solului și apei subterane.
  7. Toate bazinele trebuie etanșate și izolate, după caz, pentru a preveni contaminarea solului.
  8. Titularul de activitate trebuie să planifice și să realizeze o dată la 2 ani, activități de revizii și reparații la elementele de construcții subterane, respectiv conducte, bazine, cămine și guri de vizitare
  9. Toate forajele de monitorizare a apelor subterane trebuie să fie verificate periodic, pentru a preveni contaminarea de la suprafață.
  10. Titularul de activitate trebuie să aibă în depozit o cantitate corespunzătoare de substanțe de absorbție, precum și un număr adecvat de echipamente, pentru eliminarea efectelor oricărui poluant pe sol.

Tabel 10.3.1 Valori de referință pentru urmele de elemente chimice din sol

Nr. crt.	Locul de prelevare: - la suprafața 0-5 cm - în adâncime la 30 cm	Indicatori de calitate	Valoare de referință (mg/ kg substanța uscată)	Temeiul legal
1.	F1 (X: 741420; Y: 442784) la 10 m N față de Atelier zincare	Cr total	300	Ordinul 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării solului
		Cu	250	
		Ni	200	
		Zn	700	
		Total hidrocarburi din petrol	1000	
2.	F2 (X: 741463; Y: 442 803) la 50 m E față de F1	Cr total	300	Ordinul 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării solului
		Cu	250	
		Ni	200	
		Zn	700	
		Total hidrocarburi din petrol	1000	
3.	F3 (X: 741460; Y: 442834) la 50m N față de F2	Cr total	300	Ordinul 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării solului
		Cu	250	
		Ni	200	
		Zn	700	
		Total hidrocarburi din petrol	1000	
4.	F4 (X: 741457; Y: 443054) la 10 m NV față de depozitul de carburanți	pH	-	Ordinul 756/1997 pentru aprobarea
		Total hidrocarburi din petrol	1000	
		Cd	5	



		Pb	250	Reglementării privind evaluarea poluării solului
5.	F5 (X:741 489; Y: 443066) la 10 m NE de depozitul de carburanți	pH	-	Ordinul 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării solului
		Total hidrocarburi din petrol	1000	
		Cd	5	
		Pb	250	

Tabel 10.3.2 Valori de referință pentru calitatea apei subterane

Locul prelevării probei	Indicator de calitate	Valoarea de referință* (mg/l)
Foraj de observație în vecinătatea stației de neutralizare	pH	7,19
	amoniu	0,387
	substanțe extractibile cu solvenți organici	<20
	CCO-Cr	<30
	Ni	0,008
	Cr total	0,004
	Cu	<0,00003
	Zn	0,177
	Pb	0,018
	Cloruri	652,46
Foraj de observație în vecinătatea depozitului de carburanți	pH	6,56
	amoniu	0,18
	substanțe extractibile cu solvenți organici	<20
	CCO-Cr	115,2
	Ni	0,0048
	Cr total	0,0034
	Cu	0,0012
	Zn	0,039
	Pb	<0,001
	Cloruri	160

\* valoarea înregistrată la momentul autorizării



#### 10.4. ZGOMOT

1. Se vor respecta condițiile impuse prin SR 10009-2017 – Acustică. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant, respectiv limitele admisibile ale nivelului de zgomot  $L_{AeqT}$  - **65 dB**.
2. Operațiile generatoare de zgomot se vor desfășura în halele sau zonele special destinate sau se vor lua măsuri de ecranare a surselor de zgomot;
3. Înaintea instalării utilajelor și echipamentelor noi, titularul/operatorul de activitate va demonstra autorităților de mediu respectarea condițiilor privind zgomotele și vibrațiile prevăzute de lege;
4. Testele sistemelor de alarmare se vor efectua numai în timpul zilei, cu avertizarea populației din localitățile vecine.

#### 11. GESTIUNEA DEȘEURILOR

Deșeurile generate de societate vor fi gestionate conform prevederilor OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată de Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, a Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor cu modificările și completările ulterioare, precum și legislației specifice privind deșeurile, în vigoare.

Titularul activității trebuie să respecte următoarele condiții:

1. Gestionarea deșeurilor trebuie să se desfășoare așa cum este precizat în Tabelul 11.1. al prezentei Autorizații integrate de mediu, în conformitate cu legislația națională.
2. Să efectueze operațiunile de valorificare/eliminare, inclusiv pregătirea prealabilă valorificării sau eliminării sau să transfere aceste operațiuni unui operator economic autorizat care desfășoară activități de tratare a deșeurilor sau unui operator public ori privat de colectare a deșeurilor, cu respectarea ierarhiei deșeurilor ca ordine de prioritate în cadrul legislației și al politicii de prevenire a generării și de gestionare a deșeurilor precum și fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului, în special:
  - fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, faună sau floră;
  - fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor;
  - fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special.
3. Să supună deșeurile care nu au fost valorificate unei operațiuni de eliminare în condiții de siguranță fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului
4. Eliminarea deșeurilor în afara spațiilor autorizate este interzisă
5. Să asigure clasificarea și codificarea deșeurilor, inclusiv a deșeurilor periculoase, conform
  - Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 19 noiembrie 2008 privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive, cu modificările și completările ulterioare
  - Deciziei Comisiei 2000/532/CE de înlocuire a Deciziei 94/3/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul articolului 1 litera (a) din Directiva 75/442/CEE a Consiliului privind deșeurile și a Directivei 94/904/CE a Consiliului de stabilire a unei liste de deșeuri periculoase în temeiul articolului 1 alineatul (4) din Directiva 91/689/CEE a Consiliului privind deșeurile periculoase cu modificările și completările ulterioare.
  - Deciziei Comisiei 2017/955/UE din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului
6. În cazul unui tip de deșeu care se încadrează potrivit listei deșeurilor sub două coduri diferite în funcție de posibila prezență a unor caracteristici periculoase - codurile marcate cu asterisc, încadrarea ca deșeu nepericulos se realizează numai în baza unei analize a originii, testelor, buletinelor de analiză și a altor documente relevante



7. Să dețină buletinele de analiză care caracterizează deșeurile periculoase și să le transmită, la cerere, autorităților competente pentru protecția mediului
8. Pentru asigurarea unui grad înalt de valorificare să colecteze separat cel puțin următoarele categorii de deșeuri: hârtie, metal, plastic și sticlă
9. Să țină o evidență cronologică a gestiunii deșeurilor pentru fiecare tip de deșeu precum și a cantității, naturii, și originii deșeurilor și, dacă este cazul, a destinației, a frecvenței colectării, a mijlocului de transport, și a metodei de tratare, operațiunii de valorificare sau eliminare și să o pună la dispoziția autorităților competente, la cererea acestora.
10. Să colecteze, să transporte și să stocheze separat diferitele categorii de deșeuri periculoase, în funcție de proprietățile fizico-chimice, de compatibilități și de natura substanțelor de stingere care pot fi utilizate pentru fiecare categorie de deșeuri în caz de incendiu, astfel încât să se poată asigura un grad ridicat de protecție a mediului și a sănătății populației, incluzând asigurarea trasabilității de la locul de generare la destinația finală.
11. Să nu amestece diferitele categorii de deșeuri periculoase cu alte categorii de deșeuri periculoase sau cu alte deșeuri, substanțe ori materiale. Amestecarea include și diluarea substanțelor periculoase.
12. La cererea autorităților competente, titularul va furniza documente justificative conform cărora operațiunile de gestionare au fost efectuate.
13. Să se asigure că pe durata efectuării operațiunilor de colectare, transport și stocare a deșeurilor periculoase acestea sunt ambalate și etichetate potrivit prevederilor Regulamentului (CE) nr. 1.272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1.907/2006 Stocarea temporară se va face în zone și locuri special amenajate și protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu.
14. Deșeurile trimise în afara amplasamentului pentru valorificare sau eliminare trebuie transportate doar de o societate autorizată, în conformitate cu prevederile legale în vigoare.
15. Transportul deșeurilor către instalațiile de valorificare/eliminare se va realiza conform prevederilor legale specifice
16. Titularul activității are obligația de a deține contracte pentru predarea către operatori autorizați în scopul valorificării/eliminării a tuturor deșeurilor generate din activitatea proprie.
17. Având în vedere rezultatele unui audit de deșeuri, titularul activității este obligat să întocmească și să implementeze un program de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate din activitatea proprie sau, după caz, de la orice produs fabricat, inclusiv măsuri care respectă un anumit design al produselor, și să adopte măsuri de reducere a pericolozității deșeurilor.
18. Titularul activității are obligația să întocmească un registru complet pe probleme legate de operațiunile și practicile de gestionare a deșeurilor de pe amplasament, care va fi pus în orice moment la dispoziția organelor de specialitate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control
19. Acest registru, aflat în păstrarea titularului autorizației, trebuie să conțină minimum de detalii cu privire la:
  - Cantitățile și codurile deșeurilor;
  - Sursa deșeurilor.
  - Modul de stocare și tratare a deșeurilor.
  - Numele transportatorului de deșeuri și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia.
  - Înregistrarea documentelor de transport prevăzute de către reglementările în vigoare.
  - Datele de identificare ale agentului economic care realizează valorificarea/ eliminarea



deșeurilor.

- Detalii privind expedierile respinse.
  - O copie a acestui registru privind gestionarea deșeurilor trebuie depusă la Agenția pentru Protecția Mediului Galați ca parte a R.A.M. pentru amplasament.
20. Gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va realiza conform Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare
21. În conformitate cu prevederile Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare, titularul activității este responsabil pentru întreaga cantitate de deșeuri generate de ambalajele pe care le introduce pe piața națională.
- De asemenea, titularul activității este obligat:
- să aibă o evidență cantitativă și să implementeze obligațiile privind răspunderea extinsă a producătorului, pentru ambalajele introduse pe piața națională, pe tip de material și pe tip de ambalaj, primar, secundar și pentru transport;
  - să asigure colectarea și reciclarea, iar în cazul în care nu pot fi reciclate, valorificarea prin alte metode a deșeurilor de ambalaje pentru care sunt responsabili;
  - are obligația să îndeplinească cel puțin obligațiile prevăzute în anexa nr. 5 la Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje, cu modificările și completările ulterioare
22. În conformitate cu prevederile HG 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate, titularul activității are următoarele obligații:
- să asigure colectarea separată a întregii cantități de uleiuri uzate generate, conform prevederilor anexei nr. 1 a HG 235/2007 și stocarea corespunzătoare până la predare;
  - să asigure valorificarea întregii cantități de uleiuri uzate sau eliminarea acestora care nu mai pot fi valorificate prin mijloace proprii, dacă acest lucru este posibil și dacă sunt autorizați în acest sens, sau să predea uleiurile uzate operatorilor economici autorizați să desfășoare activități de colectare, valorificare și/sau de eliminare;
  - să livreze uleiurile uzate însoțite de declarații pe propria răspundere, conform modelului prevăzut în anexa nr. 2, operatorilor economici autorizați să desfășoare activități de colectare, valorificare și/sau de eliminare a uleiurilor uzate;
  - să păstreze evidența privind uleiul proaspăt consumat, precum și cantitatea, calitatea, proveniența, localizarea și înregistrarea stocării și predării uleiurilor uzate
  - să raporteze semestrial și la solicitarea expresă a APM Galați date privind gestionarea uleiurilor
23. Transportul deșeurilor rezultate din activitate în afara amplasamentului către instalațiile de valorificare/eliminare se va face cu respectarea prevederilor HG 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

### 11.1. DEȘEURI PRODUSE, COLECTATE, STOCATE TEMPORAR

Tipurile de deșeuri rezultate din activitatea SC ȘANTIERUL NAVAL DAMEN GALAȚI SA - modul de manipulare și depozitare sunt prezentate în Tabelul 11.1.





Tabelul 11.1. Gestiunea deșeurilor

Nr. Crt.	Sursă generatoare	Cod deșeu, conform HG856/2002	Denumire deșeu conform HG 856/2002/ Denumire uzuală	Mod de gestionare		
				Valorificare	Eliminare	Stocare temporară
1	Secția Tubulatură – Instalație Zincare	11 05 01	Zinc dur / drojdie de zinc	Prin societate autorizată		În containere, pe platformă betonată
2		11 05 02	Cenușă de zinc	Prin societate autorizată		În containere, pe platformă betonată
3		11 01 05*	Acizi de decapare/ Amestec acizi decapare – Vecinox		Prin societate autorizată	În containere, pe platformă betonată
4		11 01 09*	Nămoluri și turte de filtrare cu conținut de substanțe periculoase/ Nămoluri și turte de filtrare de la stația de neutralizare		Prin societate autorizată	În containere, pe platformă betonată
5	Secția Mecanică – prelucrări prin așchiere Secția 1B Lăcătușerie – prelucrări prin așchiere Secția Tubulatură - prelucrări prin așchiere	12 01 01	Pilitură și șpan feros	Prin societate autorizată		În containere la punctele de colectare



6	Activități de construcție a navelor și construcții/ demolări clădiri, inclusiv subcontractori	12 01 01	Pilitură și șpan feros	Prin societate autorizată		În containere la punctele de colectare
7	Secția Mecanică – prelucrări prin așchiere Secția Tubulatură – confecționat țevi	12 01 01	Pilitură și șpan feros /oțel inoxidabil	Prin societate autorizată		În containere la punctele de colectare
8	Secția 1A și Secția 1 – utilaje de debitare cu plasma	12 01 02	Praf și suspensii de metale feroase/ Nămol tăiere plasma	Prin societate autorizată		Containere pe platformă betonată
9	Secția Tubulatură - prelucrări prin așchiere, confecționat și montaj tubulaturi	12 01 03	Pilitură și span neferos/ Deșeu aliaje CuNiFe	Prin societate autorizată		În containere la punctele de colectare



10	Secția Tubulatură - prelucrări prin aşchiere, confecționat și montaj tubulaturi Secția Mecanică – prelucrări prin aşchiere Secția 1B Lăcătușerie – prelucrări prin aşchiere, confecționat elemente din aluminiu Activități de construcție a navelor și construcții/ demolări clădiri, inclusiv subcontractori Secția Reparații Întreținere – mentenanță și reparații utilaje sudură, echipamente electrice, etc.	12 01 03	Pilitură și șpan neferos / șpan aluminiu	Prin societate autorizată		În containere la punctele de colectare
11	Secția Mecanică,	12 01 03	Pilitură și șpan neferos/ alamă	Prin societate autorizată		În containere la punctele de colectare
12	Tubulatură - prelucrări prin aşchiere,	12 01 03	Pilitură și șpan neferos/ bronz	Prin societate autorizată		În containere la punctele de colectare
13	confecționat și montaj tubulaturi	12 01 03	Pilitură și șpan neferos/ aluminiu	Prin societate autorizată		În containere la punctele de colectare
14	Secția 1 Confecționat – utilaje de debitare cu gaze	12 01 04	Praf și particule de metale neferoase/ Pulberi aluminiu	Prin societate autorizată		În containere la punctele de colectare



15	Secția 1A și Secția 1 – utilaje de debitare cu plasma și utilaje sudură	12 01 13	Deșeuri de la sudură / zgură (ESAB)		Prin societate autorizată	În containere la punctele de colectare
16	Secția Menținanță și Investiții – mentenanță și reparații utilaje sudură, echipamente electrice, etc. Activități de construcție a navelor și construcții/ demolări clădiri, inclusiv subcontractori	12 01 13	Deșeuri de la sudură / cabluri sudură cu izolație	Prin societate autorizată		În containere la punctele de colectare
17	Secția 1A – Instalație sablare-pasivare Subcontractori	12 01 17	Deșeuri de materiale sablare, altele decât cele specificate la 12 01 16/ deșeu material de sablare		Prin societate autorizată	Saci pe platformă betonată
18	Subcontractori -activitatea de vopsire	08 01 11*	Deșeuri de vopsele și lacuri cu conținut de solvent organici sau alte substanțe periculoase/ Nămoluri de la vopsele și lacuri cu conținut de substanțe periculoase		Prin societate autorizată	Butoaie metalice / saci plastic pe platformă betonată
19	Secția Menținanță și Investiții	17 02 02	Deșeu sticlă	Prin societate autorizată		Containere pe platformă betonată



20		13 02 06*	Uleiuri sintetice de motor, de transmisie și de ungere/ Deșeu ulei izolant și de transmisie a căldurii	Prin societate autorizată		Recipiente metalice, în spațiu special amenajat pe platformă betonată
21	Toate activitățile de pe amplasament inclusiv subcontractori	15 01 01	Ambalaje de hârtie și carton/ Deșeu hârtie	Prin societate autorizată		Containere pe platformă betonată
22		15 01 02	Ambalaje de material plastic/ polietilena	Prin societate autorizată		Containere pe platformă betonată
23		15 01 02	Ambalaje de material plastic/ polistiren, spuma poliuretanică, pufuleți	Prin societate autorizată		Containere pe platformă betonată
24		20 03 01	Deșeuri municipale amestecate		Prin operatorul de salubritate	În containere la punctele de colectare
25	Secția 1A, Secția 1, Secția 1B, Tubulatură – aparatele de sudură	15 01 02	Ambalaje de material plastic/ role sarma	Prin societate autorizată		Containere pe platformă betonată
26	Secția 1B lăcătușerie – montaj fendere cauciuc Secția Mecanică - montaj fendere cauciuc Secția 1A - montaj fendere cauciuc Secția Mentenanță și Investiții – mentenanță și reparații inclusiv utilaje autopropulsate	15 01 03	Ambalaje de lemn	Prin societate autorizată		Containere sau vrac pe platformă betonată



27	Toate secțiunile	15 02 03	Absorbanți, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02/ abrazive necontaminate		Prin societate autorizată	Containere pe platformă betonată
28		15 02 03	Absorbanți, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02/ necontaminat căști, ochelari, etc.	Prin societate autorizată		Containere pe platformă betonată
29		15 02 03	Absorbanți, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02/ necontaminat textil		Prin societate autorizată	Containere pe platformă betonată



30		15 02 03	Absorbanți, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02/ necontaminat piele		Prin societate autorizată	Containere pe platformă betonată
31	Secția Mecanică	15 02 03	Absorbanți, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02/ necontaminat aluminizata		Prin societate autorizată	Containere pe platformă betonată
32	Secția Menținanță și Investiții – mentenanță și reparații dezumidificatoare din compresoare aer	15 02 03	Absorbanți, materiale filtrante, materiale de lustruire și îmbrăcăminte de protecție, altele decât cele specificate la 15 02 02/ necontaminat silicagel		Prin societate autorizată	Containere pe platformă betonată
33	Secția Menținanță și Investiții – mentenanță și reparații echipamente electrice Subcontractori	16 02 14	Echipamente casate, altele decât cele specificate de la 16 02 09 la 16 02 13/ Deșeu echipamente electrice și electronice	Prin societate autorizată		Containere pe platformă betonată, în spațiu acoperit



34	Secția Mentenanță și Investiții – mentenanță și reparații echipamente electrice Subcontractori	16 02 16	Componente demonțate din echipamentele casate, altele decât cele specificate la 16 02 15/ Deșeu cupru matisat	Prin societate autorizată		Containere, pe platformă betonată
35	Secția Mentenanță și Investiții – mentenanță și reparații dehumidificato are din	16 03 06	Deșeuri organice altele decât cele specificate la 16 03 05/ cizme, măști, furtune cauciuc	Prin societate autorizată	Prin societate autorizată	Containere metalice / În vrac pe platformă betonată
36	compresoare aer	16 03 06	Deșeuri organice altele decât cele specificate la 16 03 05/seu organic		Prin societate autorizată	Containere pe platformă betonată
37	Secția Mentenanță și Investiții – mentenanță și reparații utilaje sudură, echipamente electrice, etc.	17 04 11	Cabluri, altele decât cele specificate la 17 04 10/ Deșeu cabluri cupru cu izolație	Prin societate autorizată		Containere pe platformă betonată
38	Activități de construcție a navelor și construcții/ demolări clădiri, inclusiv subcontractori	17 04 11	Cabluri, altele decât cele specificate la 17 04 10/ Deșeu cabluri aluminiu cu izolație	Prin societate autorizată		Containere pe platformă betonată
39	Subcontractori - curățenie navă Secția Mentenanță și Investiții – mentenanță și reparații	13 05 07*	Ape uleioase de la separatoarele ulei/apă/ Apa cu hidrocarburi		Prin societate autorizată	Recipiente metalice în spațiu amenajat





40	Subcontractori izolație nave	17 06 04	Materiale izolante, altele decât cele specificate la 17 06 01 și 17 06 03/ Deșeu materiale izolante (vata minerala)		Prin societate autorizată	Containere pe platformă betonată
41	Activități de demolări și renovări clădiri	17 01 07	Amestecuri de beton, cărămizi, țigle și materiale ceramic altele decât cele specificate la 17 01 06/ Deșeu construcții		Prin societate autorizată	platformă betonată
42	Activitățile de îngrijire spații verzi	20 02 01	Deșeuri biodegradabile		Prin societate autorizată	În containere la punctele de colectare
43	Secția Mecanică - montaj echipamente la navă Secția Menținută și Investiții – mentenanță și reparații	13 01 10*	Uleiuri minerale hidraulice neclorurate/ Deșeu ulei hidraulic	Prin societate autorizată		Recipiente metalice, în spațiu special amenajat pe platformă betonată
44		13 02 05*	Uleiuri minerale neclorurate de motor, de transmisie și de ungere/ Deșeu ulei motor, transmisie	Prin societate autorizată		Recipiente metalice, în spațiu special amenajat pe platformă betonată
		13 03 06*	Uleiuri minerale clorinate izolanțeși de transmitere a căldurii, altele decât cele specificate la 13 03 01/Deșeu ulei clorinat și de transmisie a căldurii	Prin societate autorizată		Recipiente metalice, în spațiu special amenajat pe platformă betonată



45	Secția Mentenanță și Investiții – mentenanță și reparații	16 06 01*	Baterii cu plumb/ Deseu baterii si acumulatori cu plumb	Prin societate autorizată		Recipiente pe platformă betonată
46		20 01 21*	Tuburi fluorescente și alte deșeuri cu conținut de mercur/ Deșeu surse de iluminat	Prin societate autorizată		Recipiente pe platformă betonată
47	Toate secțiile și subcontractorii ce utilizează în activitate substanțe chimice periculoase	15 01 10*	Deșeu care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase /ambalaje metalice contaminate		Prin societate autorizată	Containere metalice pe platformă betonată
48		15 01 10*	Deșeu care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase/ ambalaje de plastic, contaminate		Prin societate autorizată	Containere metalice pe platformă betonată
49	Secțiile și subcontractorii ce utilizează în activitate substanțe chimice periculoase. Secția Mentenanță și Investiții – mentenanță și reparații utilaje. Toate secțiile	15 02 02*	Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire si îmbrăcăminte de protecție contaminate cu substanțe periculoase/ material textil abrasive, contaminate		Prin societate autorizată	Containere metalice / Saci de plastic pe platformă betonată.



50	Laborator metrologic	16 03 07*	Deșeuri componente cu mercur / termometre cu mercur	Prin societate autorizată		In recipiente, in spațiu amenajat
51	Serviciul Tehnologia Informației – monitoare sisteme de calcul casate	20 01 35*	Echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21 și 20 01 23 cu conținut de component periculoși/ DEEE casate cu conținut periculos – monitoare	Prin societate autorizată		In recipiente, in spațiu amenajat
52	Secția Mecanică – instalațiile pentru tâmplărie Subcontractori - instalațiile pentru tâmplărie	03 01 05	Rumeguș, talaș, așchii, resturi de scândură și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04/ Deșeu rumeguș	Prin societate autorizată		Containere metalice / Saci de plastic pe platformă betonată.
53	Secția Reparații Întreținere – utilaje navale	13 04 01*	Uleiuri de santină din navigația pe apele interioare/ Reziduuri petroliere (santină)	Prin societate autorizată		Nu se stochează pe amplasament
54	Secția Mecanică - montaj echipamente la navă Secția Reparații Întreținere – mentenanță și reparații	16 01 14*	Fluide antigigel cu conținut de substanțe periculoase/ Deșeu antigigel	Prin societate autorizată		Butoaie metalice pe platformă betonată



Notă:

- Aprovizionarea cu materii prime și materiale se va face astfel încât să nu se creeze stocuri, care prin depreciere să ducă la formarea de deșeuri;
- Toate deșeurile vor fi stocate astfel încât să se prevină orice contaminare a solului și să se reducă la minimum orice degajare de emisii fugitive în aer;
- Zonele de stocare vor fi clar marcate și delimitate, iar containerele vor fi inscripționate;
- Nu se va depăși capacitatea containerelor și a zonelor de stocare.

## 12. INTERVENȚIA RAPIDĂ/PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ. SIGURANȚA INSTALAȚIEI.

Activitatea nu se încadrează în categoria obiectivelor cu risc, pentru care se aplică prevederile legii nr. 59 din 11 aprilie 2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase.

Amplasamentul SN Damen Galați SA se află în zona obiectivului Seveso de nivel inferior S.C. Linde Gaz România S.R.L. - Fabrica de Acetilenă Galați, în care sunt posibile vătămări reversibile (accidentele nu provoacă incapacitatea și sunt reversibile când expunerea încetează).

SN Damen Galați SA deține Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale și Planul de analiză și acoperire a riscurilor cu planurile de urgență interne anexă, care tratează orice situație de urgență ce poate apărea pe amplasament.

În conformitate cu Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale, titularul Șantierul Naval Damen Galați SA a stabilit:

- Lista punctelor critice din unitate unde pot apare poluări accidentale;
- Fișa poluantului potențial;
- Programul de măsuri și lucrări în vederea prevenirii poluării accidentale;
- Componența colectivului constituit pentru rezolvarea situațiilor de urgență internă cu responsabilitățile conducătorilor;
- Componența echipelor de combatere a poluărilor accidentale;
- Lista dotărilor și materialelor necesare pentru sistarea poluării accidentale;
- Procedură privind înregistrarea informațiilor cu privire la producerea evenimentelor de poluare accidentală;
- Procedura de alarmare în situația poluărilor accidentale.

## 13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

1. Monitorizarea se va efectua prin două tipuri de acțiuni:
  - supraveghere din partea organelor abilitate și cu atribuții de control;
  - automonitorizare.
2. Automonitorizarea este obligația societății și are următoarele componente.
  - monitorizarea emisiilor și calității factorilor de mediu;
  - monitorizarea tehnologică/monitorizarea variabilelor de proces;
  - monitorizarea post – închidere.
3. Prelevarea probelor, analiza acestora și prelucrarea datelor, vor fi realizate de un laborator specializat. Toate analizele din cadrul activității de monitorizare vor fi realizate de personal calificat, cu echipamente descrise în standardele de prelevare și analiză specifice/ menționate în prezenta autorizație.
4. Prelevarea probelor se va face cu respectarea standardelor în vigoare, iar rapoartele de încercare vor avea precizată incertitudinea de măsurare.
5. În cazuri de avarii, operatorul va reduce sau opri activitatea imediat ce este posibil, până la restabilirea funcționării normale.



6. Toate echipamentele de monitorizare și prelevare de probe trebuie să funcționeze pe tot parcursul activității la instalația respectivă.
7. Accesul la sistemele de monitorizare, precum și comandarea lor vor fi efectuate doar de personal specializat.
8. Titularul Autorizației integrate de mediu trebuie să dețină un plan de mentenanță eficient astfel încât să garanteze intervenția și remedierea în timp util a defecțiunilor apărute la instalațiile de depoluare.
9. Toate rezultatele măsurătorilor trebuie înregistrate, prelucrate și prezentate într-o formă adecvată, ușor de analizat pentru a permite autorităților competente pentru protecția mediului să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite
10. Titularul autorizației trebuie să asigure accesul organelor de control abilitate, sigur și permanent la următoarele puncte de prelevare și monitorizare:
  - Puncte de prelevare probe de aer: coșurile de dispersie prevăzute în Tabelul 13.1
  - Puncte de măsurare a nivelului de zgomot: la limita amplasamentului SN Damen Galați SA, conform punctului 13.5. Monitorizarea zgomotului;
  - Puncte de prelevare a probelor de apă:
    - pentru monitorizarea apei subterane: cele 2 foraje de observație situate în vecinătatea stației de neutralizare, respectiv depozitului de carburanți, menționate în Tabelul nr. 13.3.2.
    - pentru monitorizarea apei uzate, în punctele menționate în tabelul nr. 13.2.
  - Puncte de prelevare a probelor de sol: în cele 5 puncte menționate în Tabelul nr. 13.3.1, la adâncimea de 5 cm și 30 cm
  - Zonele de stocare:
    - materii prime
    - temporare de deșeuri

Se va asigura accesul sigur la orice alte puncte de prelevare și monitorizare cerute de reprezentanții A.P.M Galați, C.J.G.N.M. Un raport al unor astfel de rezultate trebuie depus, conform Capitolului 14. „Raportări la unitatea teritorială pentru protecția mediului și periodicitatea acestora” al prezentei autorizații integrate de mediu.

### 13.1. MONITORIZAREA EMISIILOR ÎN AER

Monitorizarea emisiilor în aer se va realiza conform prevederilor din Tabelul 13.1.

Tabelul 13.1.

Punctul de prelevare a probei	Indicatori de calitate analizați	Frecvența de prelevare probe și analiză poluanți	Metoda de analiză
<b>Hală zincare (atelier zincare)</b>			
Sistem de evacuare (coș CZ1) de la degresare+decapare chimică	Pulberi	semestrial	SR ISO 9096:2005 SR EN 13284-1:2002/C91:2010
	Vapori HCl	semestrial	SR EN 1911:2011
Sistem de evacuare (coș CZ2) de la decapare chimică	Pulberi	semestrial	SR ISO 9096:2005 SR EN 13284-1:2002/C91:2010
	Vapori HCl	semestrial	SR EN 1911:2011
Sistem de evacuare (coș CZ3) de la	Fluor și compuși (exprimați în HF)	semestrial, dacă este îndeplinită	SR ISO 15713:2008



fosfatare+fluxare+regenerare soluții		condiția din tabelul nr. 10.1.3.	
	NH <sub>3</sub>	semestrial, dacă este îndeplinită condiția din tabelul nr. 10.1.3.	ISO 17179:2016
Sistem de evacuare (coș CZ4) de la uscarea suprafețelor în cuptorul de uscare și preîncălzire	Pulberi	lunar	SR ISO 9096:2005 SR EN 13284-1:2002/C91:2010
	SO <sub>x</sub> (exprimați prin SO <sub>2</sub> )	lunar	SR ISO 10396:2008 SR EN 14791:2017 SR ISO 11632:2005
	NO <sub>x</sub> (exprimați prin NO <sub>2</sub> )	lunar	SR ISO 10396:2008 SR ISO 11564:2005
	CO	lunar	SR EN 15058:2017
Sistem de evacuare (coș CZ5) de la zincarea termică	Pulberi	lunar	SR ISO 9096:2005 SR EN 13284-1:2002/C91:2010
	HCl	lunar	SR EN 1911:2011
	Zinc	lunar	SR EN 14385:2004/C91:2014
	Pb și compuși	lunar, dacă este îndeplinită condiția din tabelul nr. 10.1.3.	SR EN 14385:2004/C91:2014
<b>Hala de sablare-pasivare table si profile SI A</b>			
Sistem de evacuare (coș CF1) de la uscarea tablelor și profilelor din oțel în cuptorul de preîncălzire și uscare	Pulberi	lunar	SR ISO 9096:2005 SR EN 13284-1:2002/C91:2010
	SO <sub>x</sub> (exprimați prin SO <sub>2</sub> )	lunar	SR ISO 10396:2008 SR EN 14791:2017 SR ISO 11632:2005
	NO <sub>x</sub> (exprimați prin NO <sub>2</sub> )	lunar	SR ISO 10396:2008 SR EN 14791:2017 SR ISO 11632:2005
	CO	lunar	SR EN 15058:2017
Sistem de evacuare (coș CF2) de la sablarea tablelor și profilelor din oțel în mașina de sablare	Pulberi	lunar	SR ISO 9096:2005 SR EN 13284-1:2002/C91:2010
Sistem de evacuare (coș CF3) de la pasivarea (grunduirea) tablelor și profilelor în cabina de pasivare-uscare	TVOC	lunar	SR EN 12619:2013 EN ISO 13199: 2013
<b>Hala de sablare- vopsire S1</b>			



Sistem de evacuare (coșuri CS1÷CS3) de la sablarea/vopsirea, uscarea blocsecțiilor în hala de sablare/vopsire 1	Pulberi	lunar, dacă este îndeplinită condiția din tabelul nr. 10.1.3.	SR ISO 9096:2005 SR EN 13284-1:2002/C91:2010
Sistem de evacuare (coș CS7) de la sablarea/vopsirea, uscarea blocsecțiilor în hala de sablare/vopsire 1	Pulberi	lunar	<del>Ordinul MAPPM 462/1993</del> SR ISO 9096:2005 SR EN 13284-1:2002/C91:2010
Sistem de evacuare (coșuri CS4÷CS6) de la sablarea/vopsirea, uscarea blocsecțiilor în hala de sablare/vopsire 2	Pulberi	lunar, dacă este îndeplinită condiția din tabelul nr. 10.1.3.	SR ISO 9096:2005 SR EN 13284-1:2002/C91:2010
Sistem de evacuare (coș CS8) de la sablarea/vopsirea, uscarea blocsecțiilor în hala de sablare/vopsire 2	Pulberi	lunar	SR ISO 9096:2005 SR EN 13284-1:2002/C91:2010
<b>Hala de sablare și vopsire zona DOC</b>			
Sistem de evacuare (coșuri CD1÷CD4) de la vopsirea- uscarea blocsecțiilor în hala de vopsire 1	Pulberi	lunar	SR ISO 9096:2005 SR EN 13284-1:2002/C91:2010
	SO <sub>x</sub> (exprimați prin SO <sub>2</sub> )	lunar	SR ISO 10396:2008 SR EN 14791:2017 SR ISO 11632:2005
	NO <sub>x</sub> (exprimați prin NO <sub>2</sub> )	lunar	SR ISO 10396:2008 SR EN 14791:2017 SR ISO 11632:2005
	CO	lunar	SR EN 15058:2017
Sistem de evacuare (coșuri CD5÷CD8) de la sablarea și vopsirea- uscarea blocsecțiilor în hala de sablare/vopsire 2	Pulberi	lunar	SR ISO 9096:2005 SR EN 13284-1:2002/C91:2010
	SO <sub>x</sub> (exprimați prin SO <sub>2</sub> )	lunar	SR ISO 10396:2008 SR EN 14791:2017 SR ISO 11632:2005
	NO <sub>x</sub> (exprimați prin NO <sub>2</sub> )	lunar	SR ISO 10396:2008 SR EN 14791:2017 SR ISO 11632:2005
	CO	lunar	SR EN 15058:2017
Sistem de evacuare (coșuri CD9÷CD12) de la sablarea și vopsirea-uscarea	Pulberi	lunar	SR ISO 9096:2005 SR EN 13284-1:2002/C91:2010



blocsecțiilor în hala de sablare/vopsire 2			
Sistem de evacuare (coșuri CD13÷CD16) de la vopsirea-uscarea blocsecțiilor în hala de vopsire 3	Pulberi	lunar	SR ISO 9096:2005 SR EN 13284-1:2002/C91:2010
	SO <sub>x</sub> (exprimați prin SO <sub>2</sub> )	lunar	SR ISO 10396:2008 SR EN 14791:2017 SR ISO 11632:2005
	NO <sub>x</sub> (exprimați prin NO <sub>2</sub> )	lunar	SR ISO 10396:2008 SR EN 14791:2017 SR ISO 11632:2005
	CO	lunar	SR EN 15058:2017
<b>Centrale termice</b>			
Sistem de evacuare (coșuri CT1÷CT16)	Pulberi	anual	SR ISO 9096:2005 SR EN 13284-1:2002/C91:2010
	SO <sub>x</sub> (exprimați prin SO <sub>2</sub> )	anual	SR ISO 10396:2008 SR EN 14791:2017 SR ISO 11632:2005
	NO <sub>x</sub> (exprimați prin NO <sub>2</sub> )	anual	SR ISO 10396:2008 SR EN 14791:2017 SR ISO 11632:2005
	CO	anual	SR EN 15058:2017

Notă:

1. Sistemele de evacuare (coșurile) trebuie să fie prevăzute cu orificii de monitorizare. Pentru desfășurarea măsurărilor de emisii trebuie amenajate platforme de lucru fixe sau mobile, suficient de mari, ușor accesibile, dimensionate adecvat și poziționate astfel încât să poată fi realizate măsurări neperturbate tehnic și reprezentative;
2. Monitorizarea emisiilor în aer se va face conform precizărilor stabilite în Tabelul nr. 13.1.
3. Utilizarea altor metode de măsurare decât metoda de referință se poate face cu condiția demonstrării echivalenței rezultatelor obținute cu cele furnizate de metoda de referință;
4. Monitorizarea se va realiza cu respectarea standardelor de asigurare a calității: SR EN 15259:2008; SR CEN/TS 15675/2009.

În cazul unor depășiri ale valorilor limită ale emisiilor se vor înregistra următoarele date de referință:

Locul prelevării	Data și ora prelevării Începere/terminare	Capac. de function. a instalației	Poluanți	Val. calculată a emisiilor în cond. de referință	Parametri auxiliari: - Debitul gazelor evacuate - Temperatura gazelor evacuate
1	2	3	4	5	6





### 13.2. MONITORIZAREA EMISIILOR ÎN APA

Monitorizarea emisiilor în apă se va efectua conform prevederilor din Tabelul 13.2

Tabel nr. 13.2.

Categoria de apă uzată	Punctul de prelevare a probei	Indicatori analizați	Frecvența de prelevare probe și analiza indicator	Metoda de analiza
Ape uzate menajere	Cămin de racord la rețeaua de canalizare a municipiului Galați	xxxx Conform AGA	xxxx Conform AGA	xxxx
Ape conventional curate de la stingerea incendiilor, apa de la lansarea navelor, Apa pluviala	Ultimul cămin înainte de evacuarea în fluviul Dunărea	xxxx Conform AGA	xxxx Conform AGA	xxxx
Ape tehnologice rezultate din atelierul de zincare	Căminul de racord la rețeaua internă de canalizare, situat la ieșirea din stația de neutralizare	Materii în suspensie	trimestrial	STAS 6953-81
		Fe		SR ISO 6332-96 SR ISO 6332:1996/C91:2006
		Zn		SR ISO 8288:2001
		Pb		SR ISO 8288:2001
		Ni		SR ISO 8288:2001
Cr	SR EN 1233:2003			

**NOTĂ:**

1. Emisiile în apă nu trebuie să depășească valorile limită de emisie menționate în Tabelul 10.2.3.
2. Monitorizarea calității apei evacuate se va face conform precizărilor stabilite în Tabelul nr. 13.2. de către laboratoare specializate.
3. Metodele de analiza corespunzătoare standardelor menționate mai sus au caracter orientativ, alte metode alternative putând fi folosite dacă se demonstrează ca acestea au aceeași sensibilitate și limita de detecție.
4. Orice alte analize privind emisiile de poluanți în ape, solicitate de autoritățile de gospodărire a apelor sau de protecție a mediului se vor efectua conform acestor solicitări.

### 13.3. MONITORIZAREA CALITĂȚII SOLULUI SI A APEI SUBTERANE

#### 13.3.1. Monitorizarea calității solului

Se va realiza în punctele, la indicatorii și cu frecvența precizată în Tabel 13.3.1.



Tabel 13.3.1

Nr. crt.	Locul de prelevare: la suprafața 0-5 cm in adâncime la 30 cm	Indicatori de calitate	Frecvența de prelevare probe și analiza indicator	Metoda de analiza
1.	F1 (X: 741420; Y: 442784) la 10 m N față de Atelier zincare	Cr total	anual	SR ISO 11047:1999
		Cu		
		Ni		
		Zn		SR 13511:2007
2.	F2 (X: 741463; Y: 442 803) la 50 m E față de F1	Cr total	anual	SR ISO 11047:1999
		Cu		
		Ni		
		Zn		SR 13511:2007
3.	F3 (X: 741460; Y: 442834) la 50m N față de F2	Cr total	anual	SR ISO 11047:1999
		Cu		
		Ni		
		Zn		SR 13511:2007
4.	F4 (X: 741457; Y: 443054) la 10 m NV față de depozitul de carburanti	pH	anual	SR ISO 10390:2015
		Total hidrocarburi din petrol		SR 13511:2007
		Cd		SR ISO 11047:1999
		Pb		SR ISO 11047:1999
5.	F5 (X:741 489; Y: 443066) la 10 m NE de depozitul de carburanți	pH	anual	SR ISO 10390:2015
		Total hidrocarburi din petrol		SR 13511:2007
		Cd		SR ISO 11047:1999
		Pb		SR ISO 11047:1999

Nota:

Prelevarea probelor de sol se va efectua în conformitate cu prevederile Ordinului MAPPM nr. 184/1997 privind Procedura de realizare a bilanșurilor de mediu.



### 13.3.2. Monitorizarea calității apei subterane

Se va realiza pentru cele 2 foraje, la indicatorii și cu frecvența precizate în Tabelul 13.3.2 conform Autorizației de gospodărire a apelor în vigoare la data emiterii prezentei autorizații integrate de mediu.

Tabel 13.3.2

Locul prelevării probei	Indicatori de calitate	Frecvența de prelevare probe și analiza indicator	Metoda de analiza
Foraj de observație în vecinătatea stației de neutralizare	pH	xxxx Conform AGA	SR EN ISO 10523-2012
	amoniu	xxxx Conform AGA	SR ISO 5664:2001 SR ISO 7150-1:2001
	substanțe extractibile cu solvenți organici	xxxx Conform AGA	SR 7587-96
	CCO-Cr	xxxx Conform AGA	SR ISO 6060:1996
	Ni	anual	SR ISO 8288:2001
	Cr total	anual	SR EN 1233:2003
	Cu	anual	SR ISO 8288:2001
	Zn	anual	SR ISO 8288:2001
	Pb	anual	SR ISO 8288:2001
	Cloruri	anual	STAS 7184/7-87
Foraj de observație în vecinătatea depozitului de carburanți	pH	xxxx Conform AGA	SR EN ISO 10523-2012
	amoniu	xxxx Conform AGA	SR ISO 5664:2001 SR ISO 7150-1:2001
	substanțe extractibile cu solvenți organici	xxxx Conform AGA	SR 7587-96
	CCO-Cr	xxxx Conform AGA	SR ISO 6060:1996
	Ni	anual	SR ISO 8288:2001
	Cr total	anual	SR EN 1233:2003
	Cu	anual	SR ISO 8288:2001
	Zn	anual	SR ISO 8288:2001
	Pb	anual	SR ISO 8288:2001
	Cloruri	anual	STAS 7184/7-87

Notă:

1. Se pot utiliza și alte metode alternative față de cele precizate în tabelul 13.3.2, dacă se demonstrează că acestea au aceeași sensibilitate și limită de detecție.
2. La solicitarea A.P.M Galați se vor analiza și alți indicatori.
3. Operatorul are obligația de a efectua lucrări de îmbunătățire a calității apelor freatice



**13.4 Monitorizarea zgomotului**

Se vor respecta condițiile impuse prin SR 10009-2017 – Acustică. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.

**Metoda de analiză:** SR ISO 1996/2-2018 Acustică. Descrierea, măsurarea și evaluarea zgomotului ambiant. Partea 2: Determinarea nivelurilor de zgomot ambiant

**Loc de măsurare:** la limita spațiilor funcționale (limita proprietății), pe latura dinspre cea mai apropiată locuință. Măsurarea nivelului de zgomot se va realiza la ora de vârf a activităților desfășurate

**Frecvența măsurărilor:** anual.

**13.5. DEȘEURI**

Evidența deșeurilor produse va fi ținută lunar, conform prevederilor H.G. nr. 856/2002, cu modificările și completările ulterioare și va conține următoarele informații:

- tipul deșeurilor;
- codul deșeurilor;
- instalația producătoare;
- cantitatea produsă;
- modul de stocare;
- modul de tratare;
- cantitatea predată către valorificator/ eliminator;

Vor fi păstrate înregistrări privind persoanele fizice sau juridice care preiau deșeurile.

**14. RAPORTĂRI LA AUTORITATEA DE MEDIU ȘI PERIODICITATEA ACESTORA.**

1. Informațiile de mediu referitoare la activitatea SC Șantierul Naval Damen Galați SA sunt informații publice conform Legii nr. 544/2001 privind liberul acces la informațiile de interes public cu modificările și completările ulterioare, a Hotărârii de Guvern nr. 123/07.02.2002, privind aprobarea Normelor metodologice de aplicare a Legii nr. 544/2001, privind liberul acces la informațiile de interes public, a Hotărârii de Guvern nr. 878/28.07.2005, privind accesul publicului la informația privind mediul, cu modificările ulterioare și a Ordinului M.A.P.M. nr. 1182/18.12.2002, pentru aprobarea Metodologiei de gestionare și furnizare a informației privind mediul. Dacă operatorul consideră că anumite informații furnizate sunt confidențiale din punct de vedere comercial, poate solicita A.P.M. Galați ca informațiile respective să nu fie facute publice, așa cum este prevăzut în Hotărâre. Pentru a da posibilitatea A.P.M. Galați să determine dacă informațiile sunt sau nu confidențiale din punct de vedere comercial, operatorul trebuie să precizeze clar informațiile respective și să ofere motive clare și precise pentru confidențialitatea acestora.
2. Titularul va întocmi un Raport Anual de Mediu care va include toate cerințele prevăzute în autorizația integrată de mediu. Raportul Anual de Mediu (R.A.M.), se va transmite la A.P.M. Galați (hârtie și electronic) în formatul prevăzut în **Anexa IV**
3. Titularul autorizației trebuie să înregistreze toate prelevările, analizele, măsurătorile, examinările, calibrările și întreținerile realizate conform cerințelor prezentei autorizații.
4. Titularul autorizației trebuie să înregistreze toate incidentele care afectează exploatarea normală a activității și care pot crea un risc de mediu.
5. Raportarea imediată la APM Galați și GNM – CJ Galați în cazul producerii unui eveniment (indiferent de factorul de mediu afectat – apă, aer, sol) care poate conduce la accidente/incidente ecologice, poluare accidentală și transmiterea Raportului de informare în cazul poluărilor accidentale, conform anexei afișate pe site-ul APM Galați- secțiunea Informații



de interes public, în cel mult 2 ore de la producerea evenimentului;

6. Titularul autorizației trebuie să înregistreze toate reclamațiile de mediu legate de exploatarea activității. Fiecare înregistrare trebuie să ofere detalii privind data și ora reclamației, numele reclamantului și să ofere detalii cu privire la natura reclamației. De asemenea, trebuie păstrat un registru privind măsura luată în cazul fiecărei reclamații. Titularul autorizației trebuie să depună un raport la APM Galați în luna următoare primirii reclamației, oferind detalii despre orice reclamație care apare. Un rezumat privind numărul și natura reclamațiilor primite va fi inclus în R.A.M.
7. Registrele trebuie păstrate pe amplasament și trebuie să fie disponibile pentru inspecții efectuate de către personalul A.P.M. Galați și G.N.M - C.J. în orice moment.
8. Toate procedurile scrise deținute de operator trebuie să fie disponibile pe amplasament în orice moment.
9. Frecvența și scopul raportării, așa cum sunt prevăzute în prezenta autorizație integrată de mediu, pot fi modificate cu acordul scris al A.P.M. Galați.
10. Titularul autorizației trebuie să dețină la sediul unității următoarele informații la dispoziția publicului:
  - Copii ale corespondenței (alta decât cea desemnată a fi confidențială) între A.P.M. Galați și titularul autorizației;
  - Autorizația integrată de mediu;
  - Documentația solicitării de autorizare
  - Raportările către A.P.M. Galați;
  - Alte aspecte pe care titularul autorizației le consideră relevante

#### 11. Raportul privind Registrul European al Poluanților Emiși și Transferați (EPRTR)

Operatorii care desfășoară una sau mai multe dintre activitățile prevăzute în anexa I la Regulamentul E-PRTR sunt obligați să raporteze informații specifice în cazul în care se depășesc pragul/pragurile de capacitate aplicabil/e conform anexei I la Regulamentul E-PRTR, și pragul/pragurile de emisii în aer, apă, sol și/sau pragul/pragurile transferurilor în afara amplasamentului de poluanți din apele reziduale, prevăzute în anexa II la Regulamentul E-PRTR, și/sau cantitățile de deșeuri transferate în afara amplasamentului care depășesc pragul de 2 tone/an pentru deșeurile periculoase sau 2.000 tone/an pentru deșeurile nepericuloase. La pregătirea raportului, operatorul este obligat să utilizeze cele mai bune informații disponibile, datele raportate trebuie să aibă o calitate ridicată în ceea ce privește completivitatea, consistența și credibilitatea acestora. Rapoartele vor include date de monitorizare, factori de emisie, ecuații de bilanț de masă, monitorizarea indirectă sau alte tipuri de calcule, evaluări tehnice și alte metode în conformitate cu art. 9 (1) și în concordanță cu metodologiile internaționale aprobate, în cazul în care acestea sunt disponibile. În rapoarte se va preciza metoda utilizată pentru raportarea datelor.

Emisiile specificate în Anexa II, raportate ca fiind sub incidența punctului (a) al art. 5 din Regulamentul EPRTR trebuie să includă toate emisiile de la toate sursele prevăzute în Anexa I, aflate pe amplasamentul complexului industrial.

Raportul trebuie să cuprindă și informații privind emisiile și transferurile exprimate ca totaluri de la toate activitățile, prevăzute, accidentale, obișnuite sau excepționale specificându-se, acolo unde sunt date disponibile, orice date referitoare la emisiile accidentale.

Operatorul trebuie să colecteze informațiile necesare cu o frecvență adecvată pentru a stabili care dintre emisiile și transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerințelor de raportare în conformitate cu prevederile paragrafului 1 al art. 5 din Regulamentul EPRTR și să asigure calitatea informațiilor prezentate în raportul transmis.

Modul de organizare a raportărilor, termenele, responsabilitățile precum și modul de informare și participare a publicului, prevăzute la art. 9 alin. (2), art. 12 alin. (2), art. 13 și 15 din Regulamentul EPRTR, vor respecta ordinul conducătorului autorității publice pentru protecția



mediului.

Documentele se vor transmite la APM. Galați, cu respectarea prevederilor art. 2 alin. (5) din HG nr. 140/2008, în format electronic și pe suport hârtie, până la 30 aprilie a fiecărui an, pentru anul anterior raportării.

Operatorii au dreptul să solicite confidențialitatea unor date și informații, în mod justificat, potrivit prevederilor art. 11 din Regulamentul EPRTR

Operatorul are obligația să păstreze înregistrările datelor din care au rezultat informațiile raportate, potrivit prevederilor art. 5 alin. (5) din Regulamentul EPRTR și să folosească pentru raportarea datelor formatul prevăzut în anexa III la Regulamentul EPRTR

Rapoartele trebuie depuse conform: Tabelelor 14.1 Rapoarte obligatorii; Tabel 14.2. Rapoarte singulare; Tabel 14.3. Model notificare;

Tabel 14.1. Rapoarte obligatorii

<b>Raport</b>	<b>Frecvența raportării</b>	<b>Data de depunere a raportului</b>
Raportul Anual de Mediu (RAM)	Anual Format hartie si electronic/ în baza de date SIM – Registrul IPPC	Până la data de 10 februarie a fiecărui an / la solicitarea APM Galați
Formularul pentru raportarea poluanților emiși și transferați (E-PRTR) conform HG nr. 140/2008	Anual Format hartie si electronic/ în baza de date SIM – Registrul E-PRTR	Până la data de 30 aprilie a fiecărui an /la solicitarea APM Galați
Raportarea situației gestiunii deșeurilor	Lunar Format electronic	Până la data de 15 a fiecărei luni pentru luna anterioară
Raportarea situației privind gestionarea uleiurilor uzate, conf. HG 235/2007	Semestrial - format hartie Anual - electronic în baza de date SIM-Aplicatia Uleiuri uzate	In format hartie – pana la 15 iulie, respectiv 15 ianuarie In format electronic anual - la solicitarea APM Galați
Raportarea situației gestiunii ambalajelor si deșeurilor de ambalaje, conf. H.G. 794/2012 sau contractul de predare a responsabilității realizării obiectivelor, după caz	Anual Format hartie si electronic în baza de date SIM- Aplicatia ambalaje	In format hartie până la 25.02 al fiecărui an In format electronic anual - la solicitarea APM Galați
Chestionar statistic privind deșeurile, în baza de date SIM-aplicatia Statistica Deseurilor	Anual Format electronic	La solicitarea APM Galați
Situația privind substanțele și preparatele chimice utilizate/produse	Anual și la solicitarea APM Galați Format electronic	Până la 31 ianuarie a fiecărui an
Chestionare pentru colectarea datelor specifice fiecărei categorii de activitati necesare elaborarii inventarului local privind emisiile de poluanti in atmosfera	Anual Format hartie si electronic în baza de date SIM – aplicația Inventare locale de emisii	La solicitarea APM Galati




Planul de gestionare a solvenților, în conformitate cu Anexa nr. 7 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale și cu Anexa nr. 3 a Ordinului MMGA nr. 859/2005, întocmit atât pentru activitățile desfășurate în condiții necontrolate și controlate, cât și pentru activitatea aferentă întregului amplasament	Anual Format hârtie și electronic/ în baza de date SIM - Registrul COV	Până la 31 ianuarie a fiecărui an/ la solicitarea APM Galați
Consumul energetic	Anual	Ca parte a RAM
Monitorizarea nivelului de zgomot	Anual	Ca parte a RAM
Monitorizarea emisiilor în aer	Lunar - format electronic și hârtie Anual – format hartie si electronic	In termen de 12 zile de la incheierea lunii / ca parte a RAM
Monitorizarea emisiilor în apă	Lunar/ Semestrial - format electronic și hârtie Anual – format hartie si electronic	In termen de 12 zile de la incheierea lunii /semestrului/ ca parte a RAM
Rezultatele monitorizării apelor subterane	Trimestrial - format electronic și hârtie Anual – format hartie si electronic	In termen de 12 zile de la incheierea trimestrului / ca parte a RAM
Monitorizarea emisiilor în sol	Anual Format hartie si electronic	In termen de 12 zile de la efectuarea raportelor de incercare si ca parte a RAM
Reclamații (acolo unde apar)	Ori de câte ori apar Format hartie	Zece zile de la încheierea lunii pentru care se face raportarea

Tabel 14.2. Rapoarte singulare:

Raport	Data de depunere a raportului
Notificările în caz de oprire/ pornire programată a instalației IED	Conform prevederilor cap. 5.5
Plan de închidere definitivă- punere în siguranța și/sau dezafectare a instalației	Cu ocazia producerii cf. cap 16

Tabel 14.3. Model notificare:

Denumirea operatorului	Data constatării	Situația de funcționare necorespunzătoare semnalată	Nr. de ore de funcționare necorespunzătoare	Măsurile de remediere a funcționării necorespunzătoare	Data remedierii	Nr. total de ore de funcționare neconforma cumulate
						

**15. OBLIGAȚIILE TITULARULUI ACTIVITĂȚII**

1. Titularul/operatorul activității are obligația de a respecta toate condițiile din prezenta autorizație.
2. **Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații integrate de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.**
3. Titularul/operatorul activității are obligația de a răspunde tuturor cerințelor APM Galați, formulate în condițiile legii
4. Titularul activității are obligația să solicite și să obțină acordul de mediu pentru proiecte sau pentru modificarea ori extinderea activităților existente care pot avea impact semnificativ asupra mediului;
5. Titularul activității are obligația de a respecta legislația specifică în vigoare privind protecția mediului; încălcarea prevederilor legislative atrage răspunderea civilă, contravențională și penală, după caz.
6. În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație integrată de mediu, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.
7. Titularul/operatorul activității este obligat să notifice autoritatea competentă pentru protecția mediului asupra oricăror modificări a prevederilor Autorizației de Gospodărire a Apelor și să transmită autorizația revizuită/modificatoare.
8. Titularul autorizației trebuie să se asigure că sunt funcționale Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale și Planul de analiză și acoperire a riscurilor cu planurile de urgență interne anexă, să dețină mijloacele și materialele necesare și să acționeze în conformitate cu prevederile planurilor menționate. Toate planurile trebuie să fie disponibile pe amplasament în orice moment pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate.
9. Titularul/operatorul de activitate are obligația să revizuiască/actualizeze Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale și Planul de analiză și acoperire a riscurilor cu planurile de urgență interne anexă, în funcție de condițiile nou apărute. La revizuirea/actualizarea Planului de analiză și acoperire a riscurilor, titularul va lua în considerare amplasarea Șantierului Naval Damen Galați SA în imediata vecinătate a obiectivului Seveso de nivel inferior S.C. Linde Gaz România S.R.L. - Fabrica de Acetilenă Galați.
10. Titularul/operatorul activității are obligația să achite taxele aferente la Fondul pentru mediu pentru activitățile pe care le desfășoară, în conformitate cu prevederile O.U.G. nr. 196/2005, aprobată cu completări și modificări prin 105/2006 cu modificările și completările ulterioare, privind Fondul pentru mediu,.
11. Titularul/operatorul activității are obligația de a notifica APM Galați dacă intervin elemente noi necunoscute la data emiterii AIM, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii AIM (a proceselor tehnologice, a combustibililor gazosi, repornirea unei instalații tehnologice, încetarea provizorie sau definitivă a activității, efectuarea de teste).
12. Titularul/operatorul activității are obligația de a notifica A.P.M Galați asupra tuturor intervențiilor realizate asupra instalațiilor tehnologice (dezmembrări, preluări de utilaje, etc), fie ele oprite temporar sau definitiv.
13. Titularul/Operatorul activității are obligația ca în momentul închiderii temporare a instalației / părți ale instalațiilor existente pe amplasamentul societății să notifice APM Galați și să ia măsuri de punere în siguranță:





- desemnarea prin decizie a unei persoane responsabile cu siguranța instalației,
  - oprirea alimentării cu energie electrică, gaz natural / industrial și apă industrială,
  - golirea tuturor instalațiilor, a transformatoarelor cu ulei din posturile de transformatoare și predarea conținutului acestora la societatea autorizate,
  - eliminarea completă, în deplină siguranță a uleiurilor și emulsiilor de răcire din echipamentele tehnologice, colectarea lor în recipiente adecvate și predarea la societate autorizate pentru valorificare/eliminare,
  - dezafectarea tuturor depozitelor de materii prime / materiale,
  - evacuarea de pe amplasament a tuturor deșeurilor stocate în zonă,
  - marcarea zonei prin afișare de plăcutelor avertizoare și interzicerea accesului personalului care nu are împuterniciri privind operarea în zonă,
  - stabilirea și implementarea unui plan intern de inspecție,
  - asigurarea pazei non-stop și menționarea într-un registru a tuturor evenimentelor ce apar pe amplasamentul respectivei instalații,
  - instruirea personalului ce deservește instalațiile învecinate cu privire la deciziile privind punerea în siguranța a instalației respective,
  - respectarea normelor de protecția muncii și PSI
  - notificarea APM Galați asupra oricărui eveniment produs pe amplasamentul respectiv.
  - includerea instalației în Raportul Anual de Mediu – RAM
  - notificarea APM Galați după implementarea măsurilor de punere în siguranță.
14. Titularul/operatorul activității are obligația ca în momentul închiderii definitive a instalațiilor / părți ale instalațiilor existente pe amplasamentul societății să notifice APM Galați și să respecte prevederile precizate în Capitolul 16 “Managementul închiderii instalației. Managementul reziduurilor”.
15. Titularul/operatorul activității are obligația ca înainte de repornirea instalațiilor IED nefuncționale, să se facă retehnologizarea acestora conform BAT/BREF. Dacă prin exploatarea acestora se crește capacitatea de producție, operatorul are obligația de a lua măsuri suplimentare de reducere a emisiilor la sursele controlate și fugitive pentru ca nivelul de emisie să nu depășească standardele locale privind calitatea aerului.
16. După modernizări/retehnologizări a instalației/părți de instalație și imediat după punerea în funcțiune a investiției, titularul are obligația de a prezenta APM Galați dovada încadrării în valorile limita de emisie stabilite prin prezenta autorizație integrată de mediu.
17. Titularul/operatorul activității are obligația să dețină planul de amplasament în care sunt delimitate spațiile verzi de pe amplasament, precum și întreținerea permanentă a acestora;
18. Titularul/operatorul activității are obligația să dețină planul de amplasament în care sunt prevăzute toate construcțiile, traseele conductelor subterane, marcarea punctelor de alarmare și AMC-uri.
19. Gestionarea substanțelor și preparatelor periculoase se va face cu respectarea următoarelor obligații:
- Întocmirea evidenței stricte - cantitate, caracteristici, mijloace de asigurare - a substanțelor și preparatelor periculoase, inclusiv a recipientelor și ambalajelor acestora, care intră în sfera lor de activitate și furnizarea informațiilor și datelor cerute de autoritățile competente conform legislației specifice în vigoare;
  - eliminarea, în condiții de siguranță pentru sănătatea populației și pentru mediu, a substanțelor și preparatelor periculoase care au devenit deșeuri și sunt reglementate în conformitate cu legislația specifică.
  - identificarea și prevenirea riscurilor pe care substanțele și preparatele periculoase le pot reprezenta pentru sănătatea populației și anunțarea iminenței unor descărcări neprevăzute sau accidente autorităților pentru protecția mediului și de apărare civilă.



20. Titularul/operatorul activității are obligația de a respecta prevederile Regulamentului CE nr. 1907/2006 (REACH) în calitate de utilizator de substanțe și preparate chimice și de producător/importator al substanțelor și preparatelor chimice.
21. Titularul/operatorul activității are obligația de a deține fișele cu date de securitate întocmite în conformitate cu prevederile Regulamentului (UE) nr.830/2015 al Comisiei din 28 mai 2015 de modificare a Regulamentului (CE) nr.1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), pentru toate substanțele și preparatele chimice utilizate. De asemenea, Titularul/operatorul activității are obligația de a întocmi fișe cu date de securitate în conformitate cu prevederile Regulamentului (UE) nr.830/2015 al Comisiei din 28 mai 2015 de modificare a Regulamentului (CE) nr.1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), pentru toate substanțele/preparatele chimice produse.
22. Titularul/operatorul activității are obligația să gestioneze deșeurile fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului, în special, fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, faună sau floră, fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor și fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special.
23. Titularul/operatorul activității are obligația să aplice ierarhia deșeurilor ca ordine de prioritate în cadrul legislației și politiciilor de prevenire a generării și de gestionare a deșeurilor.
24. Titularul/operatorul activității are obligația să încheie contracte ferme cu firme autorizate din punct de vedere al protecției mediului care vor prelua deșeurile pe bază de contract în vederea valorificării/ eliminării acestora.
25. Titularul/ operatorul activității este responsabil pentru întreaga cantitate de deșeuri generate de ambalajele pe care le introduce pe piața națională; responsabilitatea se poate asigura individual sau prin intermediul unui operator economic autorizat pentru preluarea responsabilității.

## 16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR

### 16.1. Lucrări și măsuri specifice de protecția mediului.

La încetarea activității cu impact asupra mediului, precum și la vânzarea pachetului majoritar de acțiuni, vânzări de active, fuziune, divizare, concesiune sau în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare sau faliment, potrivit art. 10 din OUG nr. 195/2005, aprobată cu completări și modificări prin Legea nr. 265/2006 cu modificările și completările ulterioare, se aplică în mod corespunzător dispozițiile art. 15 alin. (2). În termen de 60 zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile menționate, mai sus, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

Având în vedere situația existentă la SC Damen Galati SA, se impune luarea următoarelor măsuri după oprirea definitivă a activității:

- Punerea în siguranță a instalației;
- Oprirea alimentării cu energie electrică, gaz natural și apă industrială;
- Golirea tuturor instalațiilor;
- Eliminarea completă, în deplină siguranță, a uleiurilor și emulsiilor de răcire din echipamentele tehnologice, colectarea lor în recipiente adecvate și predarea lor la unități specializate de valorificare/eliminare;



- Dezafectarea tuturor zonelor de stocare materii prime;
- Demontarea instalațiilor și valorificarea/eliminarea materialelor rezultate
- Colectarea deșeurilor generate în spații amenajate și valorificarea/eliminarea lor corespunzătoare prin firme autorizate;
- Investigații privind nivelul de contaminare a solului și a apei subterane și compararea rezultatelor cu valorile determinate în cadrul Raportului de Amplasament;
- La demolarea și demontarea instalațiilor tehnologice materialele feroase și neferoase, precum și cele provenite din construcții vor fi valorificate prin societăți autorizate;
- Ecologizarea întregului amplasament, după dezafectarea tuturor instalațiilor;
- Asigurarea pazei non-stop a obiectivului și menționarea într-un registru de evidență a tuturor evenimentelor ce apar pe amplasamentul instalației;
- Notificarea A.P.M Galati asupra oricărui eveniment produs pe amplasamentul respectiv

### 16.2. Planul de închidere al instalației.

1. În cazul închiderii definitive a întregii instalații sau a unor părți de instalație, titularul/operatorul activității trebuie să elaboreze un plan de închidere agreat de autoritatea competentă pentru protecția mediului. Scopul planului de închidere trebuie să respecte prevederile Ghidului Tehnic General (punctul 18), aprobat prin Ord. MAPAM. nr. 36/2004
2. Planul de închidere trebuie să includă minim:
  - planurile tuturor conductelor și rezervoarelor subterane,
  - orice măsură specifică pentru prevenirea poluării apei, aerului și solului
  - acolo unde este cazul, golirea completă de conținut potențial periculos și spălarea conductelor și a rezervoarelor,
  - valorificarea/eliminarea deșeurilor,
  - măsuri de pază pentru prevenirea actelor de distrugere.
3. Planul de închidere trebuie să identifice resursele necesare pentru punerea lui în aplicare și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația financiară a titularului/operatorului activității.
4. La încetarea activității se va analiza impactul produs de activitatea tehnologică asupra și a apelor subterane. În cazul în care instalația a determinat o poluare semnificativă a solului sau a apelor subterane, comparativ cu starea prezentată în raportul privind situația de referință (inclusiv în Raportul de Amplasament), titularul/operatorul activității are obligația să ia măsurile necesare pentru depoluare, astfel încât să readucă amplasamentul la starea descrisă în raportul privind situația de referință.
5. Dezafectarea, demolarea instalațiilor și construcțiilor se va face obligatoriu pe baza unui proiect de dezafectare. Solicitarea și obținerea acordului de mediu sunt obligatorii pentru proiectele de dezafectare aferente activității cu impact semnificativ asupra mediului.

**Verificarea conformării cu prevederile autorizației integrate de mediu se face de către Agenția pentru Protecția Mediului Galați împreună cu GNM – Comisariatul Județean Galați.**



### 17. GLOSAR DE TERMENI

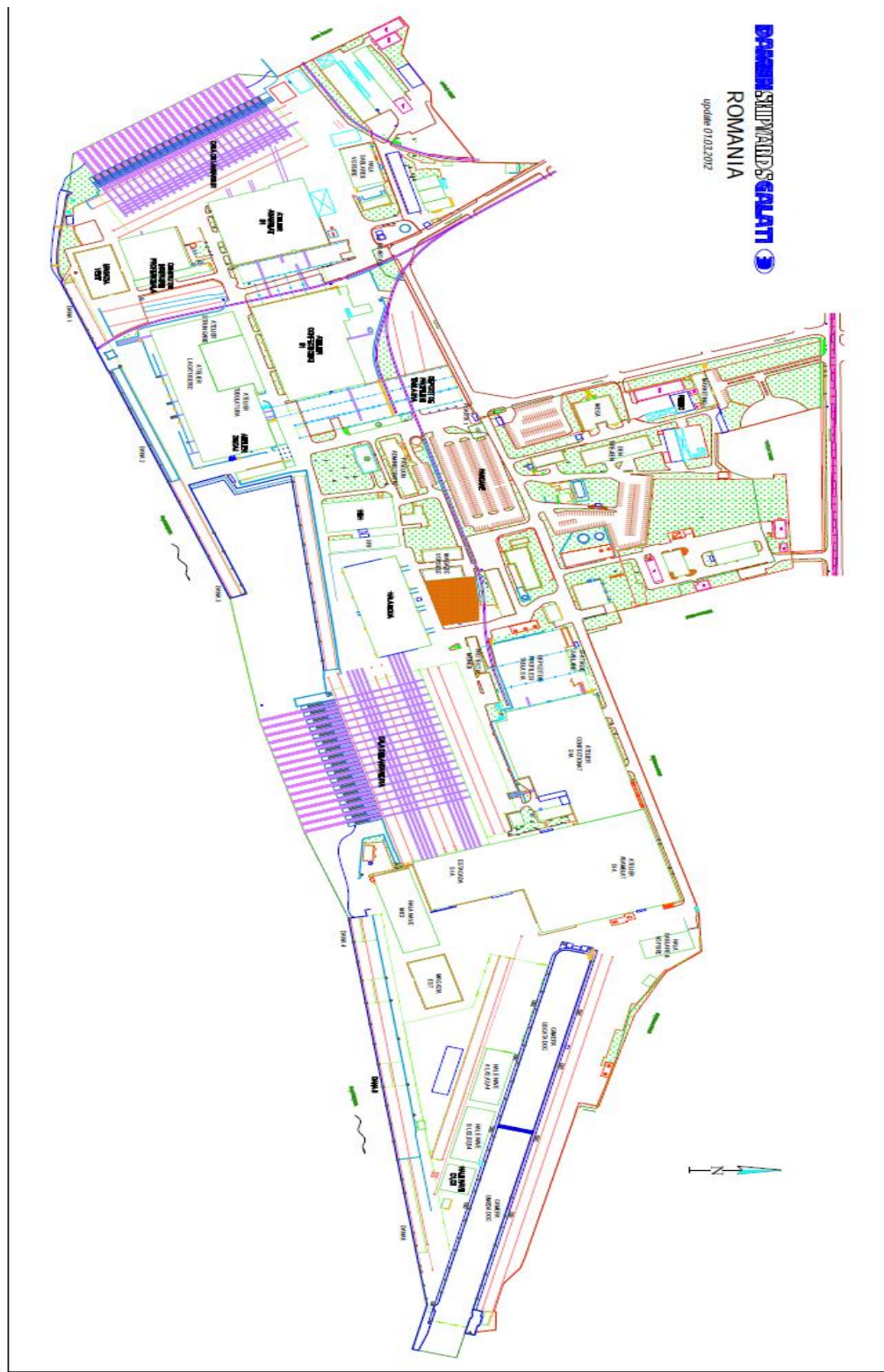
AP.M. Galați	Agenția pentru Protecția Mediului Galați
G.N.M. - C.J. Galati	Garda Națională de Mediu - Comisariatul Județean Galati
SGA Galati	Sistemul de Gospodărire a Apelor Galati
Titularul autorizației	Șantierul Naval Damen Galați SA
Amplasament	Amplasamentul geografic al complexului industrial cu una sau mai multe instalații situate pe același locație și în care un operator desfășoară una sau mai multe activități
Operator	Orice persoana fizică sau juridică care operează ori deține controlul instalației, așa cum este prevăzut în legislația națională, sau care a fost investită cu putere economică decisivă asupra funcționării tehnice a instalației
BAT	Cele Mai Bune Tehnici Disponibile - stadiul de dezvoltare cel mai eficient și avansat înregistrat în dezvoltarea unei activități și a modurilor de exploatare, care demonstrează posibilitatea practică a tehnicilor specifice de a constitui referința pentru stabilirea valorilor-limită de emisie și a altor condiții de autorizare, în scopul prevenirii poluării, iar, în cazul în care nu este posibil, pentru a reduce, în ansamblu, emisiile și impactul asupra mediului în întregul său.
IED	Directiva 2010/75/UE privind emisiile industriale
Instalație IED	o unitate tehnică staționară, în care se desfășoară una sau mai multe activități prevăzute în anexa nr. 1 sau în anexa nr. 7 partea 1, din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, precum și orice alte activități direct asociate desfășurate pe același amplasament, care au o conexiune tehnică cu activitățile prevăzute în anexele respective și care pot genera emisii și poluare
Activitate IED	Activitate care intră sub incidența Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale
Activitate non-IED	Activitate care nu intră sub incidența Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale
Emisie	Eliberarea directă sau indirectă de substanțe, vibrații, căldură, zgomot, în aer, apă ori sol, provenite de la surse punctiforme sau difuze ale instalației.
Poluare	introducerea directă sau indirectă, ca rezultat al activității umane, de substanțe, vibrații, căldură sau zgomot în aer, apă ori sol, susceptibile să aducă prejudicii sănătății umane sau calității mediului, să determine deteriorarea bunurilor materiale sau să afecteze ori să împiedice utilizarea în scop recreativ a mediului și/sau alte utilizări legitime ale acestuia;
VLE	Valori Limită de Emisie = masa, exprimată prin anumiți parametri specifici, concentrația și/sau nivelul unei emisii care nu trebuie depășite în cursul uneia sau mai multor perioade de timp.
Modificare substanțială	o modificare a caracteristicilor sau a funcționării ori o extindere a unei instalații sau a unei instalații de ardere, a unei instalații de incinerare a deșeurilor sau a unei instalații de coincinerare a deșeurilor, care poate avea efecte negative semnificative asupra sănătății umane sau asupra mediului;
Cod CAEN	Standard de nomenclatură a activităților economice
NFR	Cod atribuit categoriilor de activitati cuprinse in Ghidul EMEP/EEA 2013
PRTR	Registrul poluantilor emisi si transferati
E-PRTR	Registrul European al Poluanților Emiși si Transferați
Operațiunea de	Orice operațiune de eliminare a deșeurilor inclusă în Legea nr. 211/2011



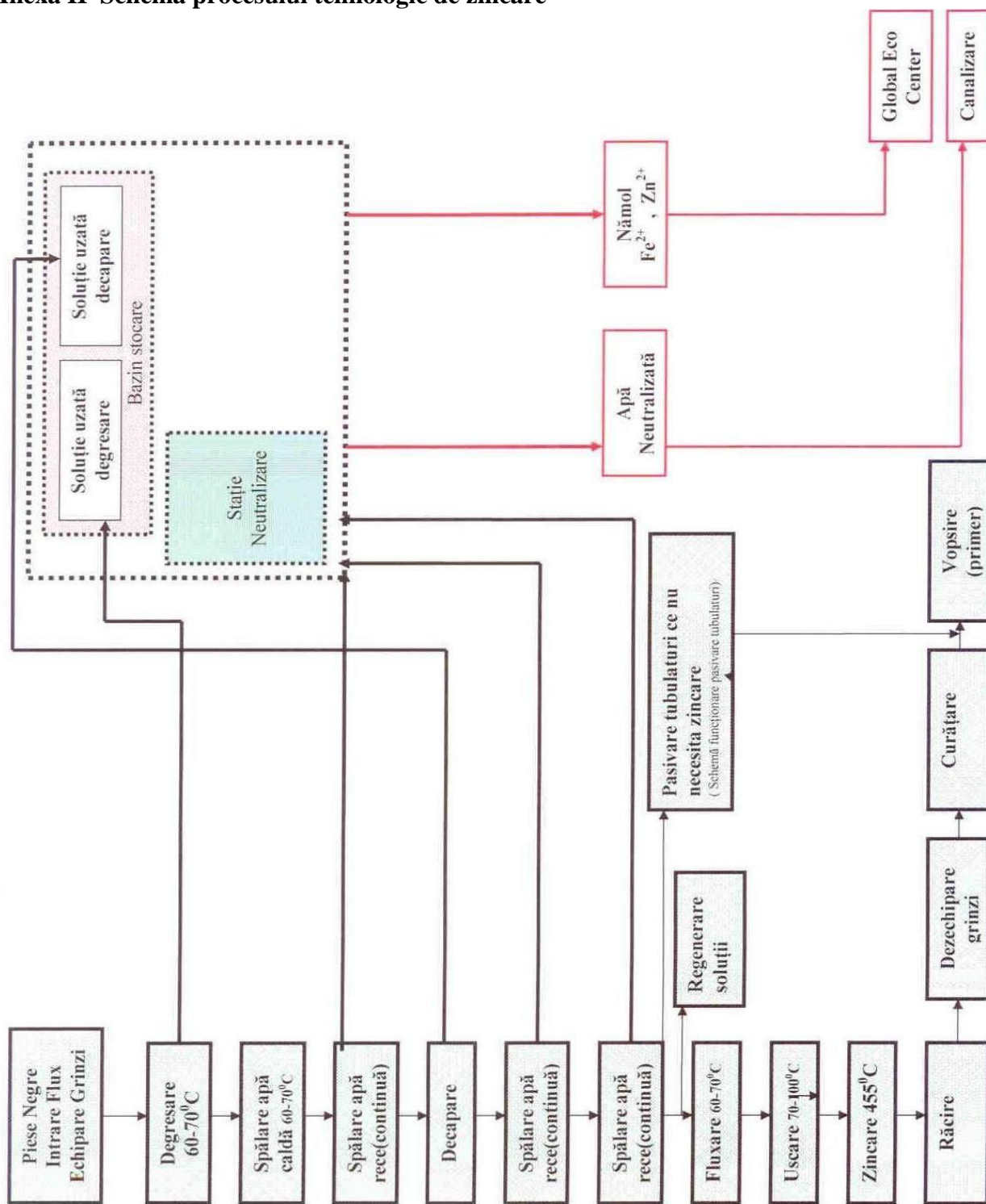
eliminare a deșeurilor	privind regimul deșeurilor
Operațiunea de valorificare a deșeurilor	Orice operațiune de valorificare a deșeurilor inclusă în Legea nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor
RAM	Raportul Anual de Mediu
SN Damen Galați SA	Șantierul Naval Damen Galați SA
NTPA 002/2005	Norme tehnice privind stabilirea limitelor de încărcare cu poluanți a apelor uzate industriale și orășenești la evacuarea în rețelele de canalizare ale localităților și/sau în stațiile de epurare
Emisii COV	Emisii de Compuși Organici Volatili generați din utilizarea solvenților organici în anumite activități și instalații
Plan de gestionare a solvenților	Determină consumul de solvenți pentru un interval de 12 luni și face dovada îndeplinirii anumitor cerințe prevăzute în Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale



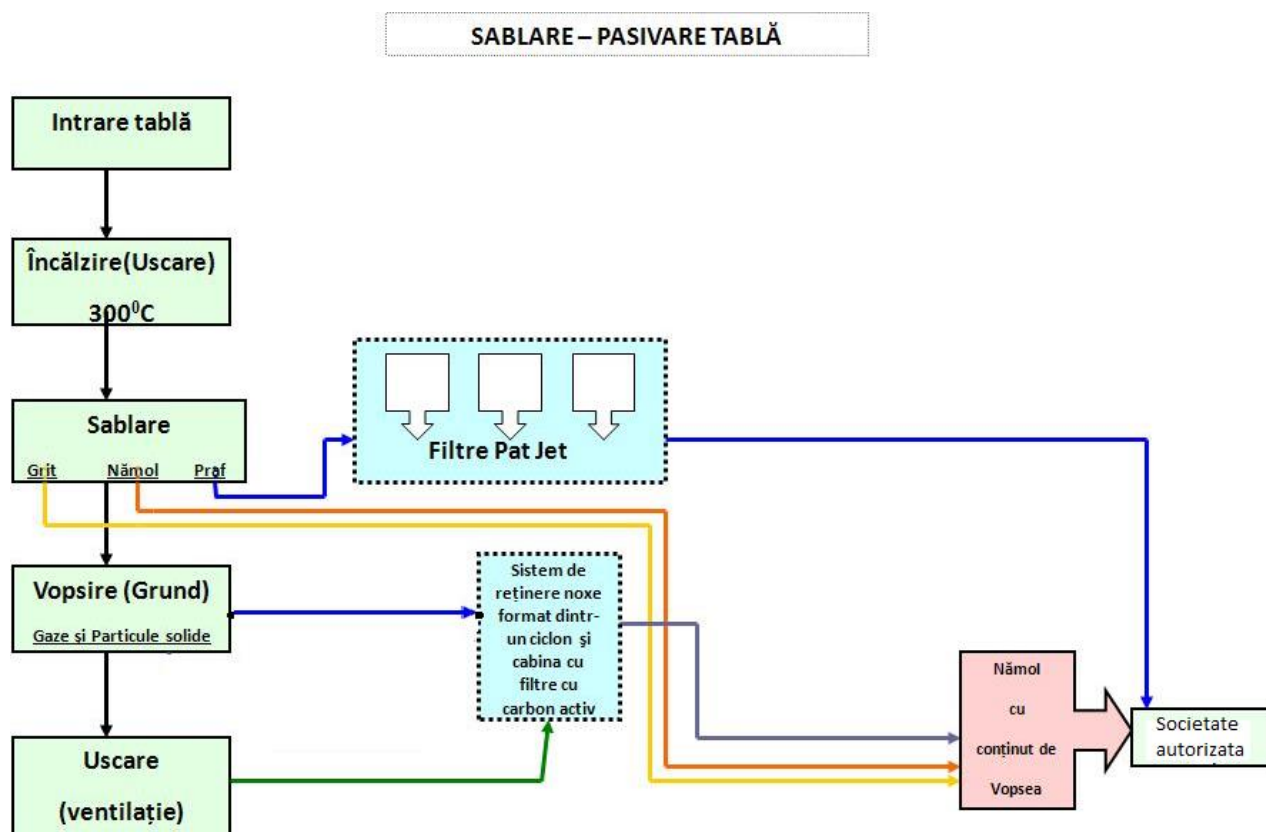
Anexa I – Plan amplasament.



Anexa II Schema procesului tehnologic de zincare



Anexa III Schema procesului tehnologic de vopsire în condiții controlate





**ANEXA IV – MODELUL RAPORTULUI DE MEDIU (ANUAL)**

<b>Identificarea dispozitivului</b>	
Numele instalației	
Adresa instalației	
Cod poștal /Cod țară	
Coordonatele amplasamentului (latitudine N, longitutine E)	Nord
Codul CAEN (4 cifre sub forma xx.xx)	
Activitatea principală	
Volumul producției	
Autoritatea de reglementare	
Numărul instalațiilor	
Numărul orelor de funcționare pe an	
Numărul angajaților	
Numărul autorizației de mediu	
Persoana de contact	
Telefon nr.	
Fax nr.	
Adresa E-mail	

**Consumuri de materii prime**

Tip materie prima	Unitate de măsură	Consum anual realizat

**Producție**

Tip produs	Unitate de măsură	Producție maxima proiectata	Producție anuala realizata

**Consum de energie și combustibili**

Energie electrica si combustibili utilizați	Conținutul de sulf	Unitatea de măsură	Consum anual



### Reclamații

Reclamații de mediu	Număr	Soluționare	Observații
Reclamații primite			
Reclamații care cer o acțiune corectivă			
Categorii de reclamații			
• Miros			
• Zgomot			
• Apa			
• Aer			
• Procedurale			
• Diverse			

### Consumuri de apa

	Sursa proprie/terți	Unitatea de măsură	Consum anual
Apă subterană			
Apă de suprafață			
Apă municipală			

### Emisii in aer\*

Nr crt	Sursa / Echipament de depoluare	Coș	Combustibil utilizat	Poluant	VLE (mg/Nm <sup>3</sup> )	Valoare masurata (mg/Nm <sup>3</sup> )	Tip monitorizare continua/discontinua

\*Notă: se vor anexa rapoartele de încercare

### Emisii în apa\*

Sursa generatoare	Natura apei	Punct de evacuare/ prelevare ape uzate	Poluanți existenți în apa uzată	V.L.E. conf Autorizației (mg/l)	VLE măsurat (mg/l)
1	2	3	4	5	6

\*Notă: se vor anexa rapoartele de încercare



**Calitatea solului\***

Nr. crt.	Locul de prelevare: - la suprafața - in adâncime la 30 cm	Indicatorul analizat	Valori limita folosințe mai puțin sensibile (mg/ kg substanța uscata)	Valori măsurate (mg/Kg substanța uscata)

\*Notă: se vor anexa rapoartele de încercare

**Calitatea apei subterane\***

Locul prelevării probei	Indicator de calitate analizat	Valoarea înregistrată la momentul autorizării (mg/l)	Valoarea măsurată (mg/l)
1	2	3	4

\*Notă: se vor anexa rapoartele de încercare

**Nivelul de zgomot\***

Locul de măsurare	Limită admisibilă a nivelului de zgomot (dB)	Valoarea măsurată (dB)
1	3	4

\*Notă: se vor anexa rapoartele de încercare



**Gestionarea deșeurilor**

Nr. crt.	Sursa	Denumire deșeu	Cod deșeu conform H.G. 856/2002	Generat (t)		Valorificare (t)			luna
				luna	cumulat	luna	cumulat	Agent economic valorificator/eliminator	

**Planul de gestionare a solvenților pentru activitățile desfășurate în condiții necontrolate, controlate și pentru activitatea aferentă întregului amplasament**

