



Agencia Națională pentru Protecția Mediului

Agencia pentru Protecția Mediului Galați

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

Nr. 12 din 01.02.2010
revizuită la 22.06.2018

Ca urmare a cererii de revizuire a autorizației de mediu adresate de SC CONTEC FOODS SRL, înregistrată la A.P.M. Galați cu numărul 17189/05.09.2017, în urma analizării documentelor transmise și a verificării, în baza H.G. nr. 1000/2012, privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate subordinea acesteia, cu modificările ulterioare, HG nr. 19/2017 privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și pentru modificarea unor acte normative, OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu completările și modificările ulterioare, Ordinul MMDD nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările ulterioare se emite:

AUTORIZAȚIA DE MEDIU

pentru **SC CONTEC FOODS SRL** la sediul secundar din municipiul **Tecuci, str. 1 Decembrie 1918 nr. 134, județul Galați**, care prevede desfășurarea următoarelor activități (conform cod CAEN rev.2):

- **1011 - PRELUCRAREA ȘI CONSERVAREA CĂRNII > 1 T/ZI MATERIE PRIMA;** (COD CAEN REV.1: 1511)
- **1012 - PRELUCRAREA ȘI CONSERVAREA CĂRNII DE PASĂRE > 1 T/ZI MATERIE PRIMA;** (COD CAEN REV.1: 1512)
- **1013 - FABRICAREA PRODUSELOR DIN CARNE (INCLUSIV DIN CARNE DE PASĂRE) > 1 T/ZI MATERIE PRIMA;** (COD CAEN REV.1: 1513)
- **1031 - PRELUCRAREA ȘI CONSERVAREA CARTOFILOR > DE 500 KG/ZI MATERIE PRIMA;** (COD CAEN REV.1: 1531)
- **1032 - FABRICAREA SUCURILOR DE FRUCTE ȘI LEGUME > 1 T/ZI MATERIE PRIMA;** (COD CAEN REV.1: 1532)
- **1039 - PRELUCRAREA ȘI CONSERVAREA FRUCTELOR ȘI LEGUMELOR > DE 500 KG/ZI MATERIE PRIMA;** (COD CAEN REV.1: 1533)



- 1082 - FABRICAREA PRODUSELOR DIN CACAO, A CIOCOLATEI ȘI A PRODUSELOR ZAHAROASE; (COD CAEN REV.1: 1584)
- 1084 - FABRICAREA CONDIMENTELOR ȘI INGREDIENTELOR > 100 KG/ZI PRODUS FINIT; (COD CAEN REV.1: 1587)
- 1086 - FABRICAREA PREPARATELOR ALIMENTARE OMOGENIZATE ȘI ALIMENTELOR DIETETICE; (COD CAEN REV.1: 1588)
- 1089 - FABRICAREA ALTOR PRODUSE ALIMENTARE N.C.A.; (COD CAEN REV.1: 1588)
- 1107 - PRODUCȚIA DE BĂUTURI RĂCORITOARE NEALCOOLICE; PRODUCȚIA DE APE MINERALE ȘI ALTE APE ÎMBUTELIATE; (COD CAEN REV.1: 1598)
- 2041 - FABRICAREA SAPUNURILOR , DETERGENTILOR SI A PRODUSELOR DE INTRETINERE (COD CAEN REV.1: 2451)

DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITĂȚII:

Titular: SC CONTEC FOODS SRL

Sediul social: comuna Afumati, șos. București-Urziceni, nr. 89, cam. 1.5, jud. Ilfov

Punct de lucru: municipiul Tecuci, str. 1 Decembrie 1918 nr. 134, județul Galați,

Telefon: 0236 820007, Fax: 0236 820336

Email: ssm-psi@contec.ro

CUI: 14041515

Nr. de ordine în registrul comerțului: J23/537/2001

Motivul revizuirii:

- finalizarea proiectului „Schimbare destinație din centrala termica in secție detergenți”, pentru care SC Contec Foods SRL a obținut Decizia etapei de încadrare nr. 41 din 30.01.2017.

Documentația conține:

- cerere pentru emiterea autorizației de mediu revizuite înregistrată la APM Galați cu nr. 17189/05.09.2017;
- fișa de prezentare și declarație întocmită de SC Contec Foods SRL;
- decizia etapei de încadrare nr. 41 din 30.01.2017 emisa de APM Galați pentru proiectul „Schimbare destinație din centrala termica in secție detergenți”;
- procesul verbal nr. 5162/21.09.2017 de recepție la terminarea lucrărilor proiectului „Schimbare destinație din centrala termica in secție detergenți”;
- plan de încadrare în zonă; plan de amplasament;
- contract de branșare racordare a serviciilor publice de alimentare cu apă și canalizare de pe raza județului Galați nr. 14916/01.10.2010 încheiat cu SC Apa Canal SA Galati;
- contract de furnizare a energiei electrice nr. 20168496/15.10.2014 încheiat cu SC Electrica Furnizare SA;
- contract de vânzare-cumpărare gaze naturale nr. 5/2013 și act adițional nr. 5 la contractul încheiat cu SC OMV Petrom Gas SRL;
- contract de prestare servicii de salubritate nr. 325/19.07.2017 încheiat cu Compania de Utilități Publice Tecuci;



- fișe de securitate ale substanțelor chimice periculoase utilizate în activitate;
- dovada achitare tarif revizuire autorizație de mediu (chitanța nr. 14057/05.09.2017);
- anunț public privind depunerea solicitării de revizuire a autorizației de mediu publicat în ziarul „Oferta Zilei” din data de 01.09.2017;
- proces verbal de verificare a amplasamentului înregistrat la APM Galați cu nr. 18674/22.09.2017;
- completări la documentație solicitate prin adresa APM Galați nr. 7283/02.04.2018; 4782/28.02.2018; 2692/02.02.2018; 1083/16.01.2018; 24954/15.12.2017; 22007/06.11.2017; 19128/29.09.2017;
- completări la documentație înregistrate la APM Galați cu nr. 8031/12.04.20; 6486/23.03.2018; 4317/22.02.2018; 1211/17.01.2018; 822/12.01.2018; 821/12.01.2018; 415/09.01.2018; 23771/29.11.2017; 23598/28.11.2017; 3335/01.11.2017; 19975/10.10.2017;
- decizia nr. 324/25.04.2018 de emiteră a autorizației de mediu nr. 12 din 01.02.2010 revizuită;
- anunț emiteră autorizație de mediu postat pe site și afișat la sediul APM Galați în data de 26.04.2018.

și următoarele acte de reglementare emise de alte autorități:

- Notificarea pentru certificarea conformității cu normele de igienă și sănătate publică pentru „Secție detergenți” emisă de D.S.P.J. Galați cu nr. 206/22.11.2017;
- Autorizația de gospodărire a apelor modificatoare nr. 53/11.04.2018 a autorizației nr. 111/03.06.2015, privind: Alimentarea cu apă și evacuarea apelor uzate la fabrica de conserve legume și fructe din mun. Tecuci, jud. Galați;
- Certificat constatator 33183/02.06.2015 emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Ilfov;
- Certificat de înregistrare seria B nr. 1220186 emis de Oficiul Registrului Comerțului de pe lângă Tribunalul Galați.

Prezenta autorizație se emite cu următoarele condiții special impuse:

- titularul activității are obligația să se asigure că activitatea desfășurată la punctul de lucru din municipiul Tecuci, str. 1 Decembrie 1918 nr. 134, județul Galați, se va încadra în prevederile legislației de mediu europene și naționale în vigoare;
- titularul activității are obligația de a răspunde tuturor cerințelor APM Galați, formulate în condițiile legii;
- titularul activității are obligația de a achiziționa substanțele și preparatele chimice și de a comercializa produsele chimice fabricate (detergent parbriz) numai însoțite de fișele cu date de securitate întocmite conform Regulamentului nr.830/2015 de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);
- titularul activității are obligația de a clasifica, eticheta și ambala produsele chimice fabricate (detergent parbriz) în conformitate cu prevederile Regulamentului (CE) nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor
- titularul activității are obligația de a utiliza informațiile din fișele de securitate ale substanțelor și preparatelor chimice periculoase utilizate pentru gestiunea corespunzătoare a acestora;



- titularul activității are următoarele obligații, în conformitate cu prevederile Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor. cu modificările și completările ulterioare:
 - ✓ să realizeze gestionarea deșeurilor fără a pune în pericol sănătatea umană și fără a dăuna mediului, în special fără a genera riscuri pentru aer, apă, sol, faună sau floră, fără a crea disconfort din cauza zgomotului sau a mirosurilor, fără a afecta negativ peisajul sau zonele de interes special.
 - ✓ să dețină spații special amenajate pentru stocarea deșeurilor în condiții care să garanteze reducerea riscului pentru sănătatea umană și deteriorării calității mediului;
 - ✓ să evite formarea de stocuri de deșeuri care urmează să fie valorificate, precum și de produse rezultate în urma valorificării care ar putea genera fenomene de poluare a mediului sau care să prezinte riscuri asupra sănătății populației;
 - ✓ pentru asigurarea unui grad înalt de valorificare, generatorii de deșeuri sunt obligați să colecteze separat cel puțin următoarele categorii de deșeuri: hârtie, metal, plastic și sticlă;
 - ✓ să încadreze diferitele tipuri de deșeuri generate în conformitate cu Decizia Comisiei din 18 decembrie 2014, de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului;
 - ✓ să asigure evidența gestiunii deșeurilor generate pentru fiecare tip de deșeu, în conformitate cu modelul prevăzut în anexa nr. 1 la H.G. nr. 856/2002;
 - ✓ să păstreze evidența gestiunii deșeurilor cel puțin 3 ani;
- titularul activității are obligația de a deține contracte pentru predarea către operatori autorizați în scopul valorificării/eliminării a tuturor deșeurilor generate din activitatea proprie.
- titularul activității are obligația să îndeplinească cel puțin obiectivele prevăzute în anexa nr. 3 la Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 105/2006, cu modificările și completările ulterioare, aplicate la deșeurile de ambalaje rezultate de la ambalajele introduse pe piața națională cu asigurarea trasabilității acestora.
- titularul activității este responsabil să asigure gestionarea ambalajelor devenite deșeuri pe teritoriul național în conformitate cu prevederile art. 16 din Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje; responsabilitatea se poate asigura individual sau prin intermediul unui operator economic autorizat pentru preluarea responsabilității;
- titularul activității are obligația de a achita, după caz, taxele aferente la Fondul de mediu în conformitate cu prevederile Ordonanței de Urgență a Guvernului nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 105/2006, cu completările și modificările ulterioare;
- titularul activității are obligația să execute operațiile de întreținere, exploatare și reparații pentru utilajele din dotare, în condiții de siguranță, în conformitate cu instrucțiunile aferente și să ia măsuri corespunzătoare de evitare a riscurilor de incendii, de explozii, și de poluare accidentală a factorilor de mediu;
- titularul activității are obligația, în cazul producerii unei poluări accidentale (indiferent de factorul de mediu afectat – apă, aer, sol), de a lua măsuri de eliminare a cauzelor



- care au produs poluarea și de remediere a efectelor produse, cu asigurarea mijloacelor necesare și personalului instruit;
- titularul activității are obligația să nu realizeze deversarea oricăror substanțe care poluează mediul în apele de suprafață, apele freatice, în canalele de scurgere a apei pluviale, în rețeaua de canalizare sau pe sol;
 - **titularul are obligația să solicite o nouă autorizație de mediu cu minim 45 de zile înainte de expirarea autorizației de mediu existente, în baza unei documentații întocmită conform precizărilor din Ordinul M.M.D.D. nr. 1798/2007 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației de mediu, cu modificările ulterioare, art. 8, alin. (1);**
 - conform prevederilor art. 14, alin. (2) din O.U.G. nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu completările și modificările ulterioare: “Funcționarea fără autorizație de mediu este interzisă pentru activitățile care fac obiectul procedurii de autorizare din punct de vedere al protecției mediului”.
 - titularul activității are obligația să notifice APM Galați dacă intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii autorizației de mediu, precum și asupra oricăror modificări ale condițiilor care au stat la baza emiterii acesteia, înainte de realizarea modificării;
 - titularul activității are obligația să notifice APM Galați dacă urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, faliment, încetarea activității, conform legii;
 - titularul activității are obligația să solicite și să obțină acordul de mediu pentru proiecte sau pentru modificarea ori extinderea activităților existente care pot avea impact semnificativ asupra mediului.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

În situația modificării actelor normative menționate în prezenta autorizație, titularul are obligația să se supună prevederilor noilor acte normative intrate în vigoare, ce modifică, completează sau abrogă actele normative vechi.

Litigiile generate de emiterea, revizuirea, suspendarea sau anularea prezentei autorizații se soluționează de instanțele de contencios administrativ competente, potrivit Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, modificată și completată prin Legea nr. 262/2007.

Răspunderea pentru corectitudinea informațiilor puse la dispoziția autorității competente pentru protecția mediului și a publicului revine în întregime titularului activității.

Documentația de solicitare a autorizației de mediu, depusă de către titular, face parte din autorizația de mediu.

Prezenta autorizație este valabilă de la 22.06.2018, data revizuirii, până la data de 31.01.2020.



I. Activitatea autorizată:

Societatea desfășoară activități de prelucrare și conservare a fructelor, legumelor și cărnii, fabricare a condimentelor și ingredientelor, băuturilor răcoritoare nealcoolice, apelor minerale și a altor produse alimentare n.c.a., fabricarea detergenților.

Activitatea se desfășoară în următoarele secții:

- Sectia de legume-fructe cu suprafata de 2374 mp;
- Sectia de pasta de tomate cu suprafata de 1360 mp;
- Sectia de mancaruri gatite cu suprafata de 374,22 mp;
- Sectia de fabricare sosuri, muștar și dresinguri cu suprafata de 3422 mp;
- Sectia producere bauturi racoritoare cu suprafata de 720 mp;
- Sectia de produse zaharoase are o suprafata de 421,60 mp;
- Sectia de fabricare bors cu suprafata de 1060 mp;
- Sectia de fabricare fabricare otet cu suprafata de 630 mp;
- Sectia de congelare fructe și legume cu suprafata de 2184 mp;
- Sectia de producere detergenti pentru parbriz cu suprafata de 482 mp.

1. Dotări (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate):

- *sectia de legume-fructe:* jgheaburi, benzi alimentare si sortare, dozatoare vascoase, masini de inchis tip Twist-off, autoclave, aparate vacuum, spalatoare cu barbotare, masina de taiat rondele, prajitoare vinete, batoza spart ardei, masina taiat ardei, depelator, masini de tocat, cazane duplicat, pompe transport hidraulic, dozator Zacmi, linie prelucrare mazare, paletizor, depaletizor, instalatie ventilare, masina de spalare borcane, masa rotativa - 3 buc, masina de infoliat - 2 buc;
- *sectia de pasta de tomate:* bazin spalare, banda sortare, zdrobitor, extractor suc, instalatie transfer suc, concentrator suc Osmanli, tunel pasteurizare, linii dozare, masini de inchis, masini de etichetat masini de baxat, masini de infoliat;
- *Instalație tehnologica de producere sosuri* – 2 buc: Betapack, pasteurizator osmanli - 1 buc, malaxor, dozator galeti, dozator flacoane, instalatie SLEEVE, lift capace, bazin preparare ketchup 1mc, bazin preparare maioneza, masina de etichetat, buncar flacoane, masina de inchis, instalatie ozonificare, instalatie Koruma, instalatie Stephan, instalatie Ylmas makina pliculete 50 g, instalatie Ment Makina 10g, masina dozat caserole ARBEL, bazine lichide – 6 bazine dintre care: 3 bazine ulei alimentar cu capacitate de 32 tone fiecare, 2 bazine otet cu o capacitate de 32 tone fiecare, 1 bazin apa cu o capacitate de 20 tone; lift marfa -1 buc, instalatie ventilare, 2 camere frig.
- *instalație tehnologica de producere a muștarului* – instalatie Koruma, moara macinare mustar - 2 buc, omogenizator boabe, bazine preparare mustar - 2 buc cu capacitate de 1 mc fiecare, racitor, centrifuga, masa rotativa, masina de spalare borcaque IND- Wash 55 rr8, masina de dozat, masina de inchis, masina de etichetat, masina de baxare, masina de infoliat.
- *instalație tehnologica pentru producerea conservelor mixte, mâncarurilor gatite* - cazan duplicat – 3 buc; masina de taiat legume – 1 buc; masina de taiat carne – 1 buc; sterilizator cutite – 1 buc; dozator de apa – 1 buc; malaxor – 1 buc; masina de inchis automata – 1 buc; masina de inscriptionat – 1 buc; masa rotativa – 1 buc; masina de



- dozat lichide – 1 buc; masina de dozat solide – 1 buc; autoclava – 1 buc; masina de etichetat – 1 buc; masina de baxat – 1 buc; benzi transportoare.
- *instalație prelucrare carne:* mașina de tocat carne; mașina de injectare carne cu saramura; instalație de malaxare/tumblerizare a mixului de condimente cu carnea; utilaj special pentru formare/modelare carne;
 - *instalație de fabricare a produselor de cacao, ciocolată și produselor zaharoase* – moara de zahar pudra, bazin de topire a grasimilor vegetale, mixer triplu cu bile; instalatie de formare a tabletelor de cacao; linie dozare figurine, bazine temperare ciocolata 3 buc, camera frig;
 - *instalație de fabricare a condimentelor și ingredientelor:* dozator materii prime; omogenizator; bazin de omogenizare; instalației de mixare a condimentelor și ingredientelor; dozator produse; masina de etichetat; masina de baxat;
 - *linie fabricare borș:* spațiu fermentare; bazin preparare cu volum de 44 mc - 2 buc; bazine fermentare cu volum de 44 mc - 12 buc; bazin limpezire cu volum de 44 mc - 4 buc; bazin tampon cu volum de 44 mc - 1 buc; bazin probe cu volum de 500 litri – 2 buc; moara macinat malt – 1 buc; schimbator de caldura -1 bucata; linie pasteurizare borș.
 - *linie imbuteliere bors nr. 1:* masina de suflat peturi Ersey + elevator preforme pet-uri – 1 buc; elevator cuva capace peturi - 1buc; masina de dozare BRFC 24-6- 1buc; masina de etichetat OLM-3- 1buc; imprimanta Leibinger- 1buc; masina de baxat MIM Pack- 1buc; masina de infoliat - 1buc; aeroterma - 1buc;
 - *linie imbuteliere bors nr. 2:* masina de suflat peturi RIN – 1 buc; masina de dozat Index 6 – 1 buc; masina de etichetat Index – 1 buc; imprimanta – 1 buc; masina de baxat Index 6 – 1 buc; bazine de dozare 2700 litri – 2 buc; aeroterma – 1 buc.
 - *instalație fabricare oțet:* bazin depozitare alcool cu volum de 30 mc – 2 buc; acetator Frings cu volum de 75 mc - 1 buc; bazin stocare otet nefiltrat cu volum de 25,4 mc - 8 buc; bazin stocare otet filtrat cu volum de 25,4 mc – 8 buc; prefiltru - 1 buc; filtru automat Frings - 1 buc; panou comanda – 1 buc; bazin inox dilutie otet cu volum de 15 mc - 1 buc; bazin inox filtrare otet cu volum de 12,11 mc – 1 buc; bazin inox 3350 kg pentru nutrienti – 1 buc; sistem de racire cu bazin tampon inox cu volum de 1000 litri – 1 buc; bazin apa cu volum de 2,2 mc – 1 buc; bazine polstif cu volum de 20 mc (în conservare) – 3 buc;
 - *instalatia de imbuteliere ape minerale:* 2 bazine stocare rezerva apa; filtre cu site; filtru microbiologic cu cartus; dispozitiv tratare apa cu radiatii ultraviolete; dozator volumic; etichetator; dispozitiv baxare.
 - *instalatie de producere bauturi racoritoare:* bazin inox 2 mc; instalatie filtrare apa; masina suflat pet-uri; masina spalare recipienti; dozator; compresoare; uscator; masini de etichetat; masini de baxat.
 - *instalația de congelare legume-fructe:* depilator, banda transportoare, elevator , masina de divizat – 2 buc, oparitor, racitor, vibrator, instalatie de congelare, masina de ambalat si lipit, masina de etichetat, 2 camere frigorifice; masina de scos codite; pasatrice, spalatoare, cuptoare electrice vinete; cuptoare coacere vinete pe gaz.
 - *instalația tehnologica de producere a detergentilor pentru parbriz:*



- instalație de demineralizare a apei: pompa apa bruta tip Lowara, filtru automat de purificare, pompa Lowara pentru filtru automat de purificare, instalatie dubla trecere osmoza inversa, sistem de electrodeionizare Ecell;
 - instalație de clorinare: bazin de clorinare din polietilena cu capacitate 100 L, debitmetru, pompa dozatoare Lowara, lance de aspiratie, furtun presiune pentru refulare, furtun absortie, furtun amorsare, sorb și senzor de nivel, flotor, valva de injecție cu supapa antiretur;
 - mașina de dozat; mașina de inchis capace; mașina de etichetat; bazin depozitare alcool metilic cu capacitate de 30 mc; bazin stocare apa demineralizata cu capacitate de 30 mc; bazin stocare produs finit cu capacitate de 10 mc; bazin preparare detergent cu capacitate de 20 mc.
- imprimante utilizate in sectiile de productie:
- imprimanta - sectia sosuri, marca Leibinger tip – Jet 1 NEO - 2 bucati; Jet 2 NEO – 2 bucati; ECO JET - 1 bucata;
 - imprimanta sectia baxare, marca Leibinger tip – Jet 1 NEO – 2 bucati; Jet 2 NEO – 1 bucata; Markem Image 9020 – 1 bucata;
 - imprimanta sectia produse zaharoase, tip – EBS 6100 – 1 bucata; EBS 6200 – 1 bucata;
 - imprimanta sectia pasta, marca Leibinger JET 2 NEO – 1 bucata
 - imprimanta sectia bors, marca Leibinger , tip – JET 2 NEO – 1 bucata; ECO JET – 2 bucati.

Mijloace auto: autoturisme – 6 buc, autoutilitare - 2 buc, tractoare – 3 buc, motostivuitoare – 8 buc.

2.Materiile prime, auxiliare, combustibilii și ambalajele folosite - mod de ambalare, de depozitare, cantități:

legume proaspete (castraveți, gogoșari, mazăre verde, fasole, tomate, vinete, dovelecei, etc.) cca. 7771 tone/an; fructe proaspete (vișine, cireșe, caise, prune, etc.), carne și preparate din carne preambalate cca. 1117 tone/an; ulei alimentar cca. 998 tone/an; zahăr cca. 1193 tone/an; tarâță de grâu cca. 650 tone/an; acid acetic 80 grd. cca. 35 tone/an; anason cca. 0,12 tone/an; chilly măcinat cca. 0,3 tone/an; chimen măcinat cca. 0,012 tone/an; foi de dafin cca. 1,0 tone/an; piper negru boabe cca. 3,9 tone/an; acid citric cca. 19,1 tone/an; clorură de calciu cca. 1,6 tone/an; acetozym – 2435 kg; acid ascorbic – 127,33 kg; acid citric anhidru – 893.34 kg; acid citric cristal fin – 795,50 kg; alcool etilic absolut – 196.410 litri; amestec condimente pentru ketchup – 26,46 kg; amestec condimente pentru mustar – 2.387 kg; amidon modificat la cald clearam ch 20 – 206.095 kg; amidon modificat la rece ctex 12606 – 1.000 kg; amidon modificat la rece pregeflo ch 20 – 165.915 kg; amidon modificat thermtex – 7.853 kg; anason bucati – 168 kg; apa demineralizata – 40 t; ardei iute fulgi – 82 kg; aroma alune de padure fm 51568 – 45,30 kg; aroma arahide – 9,30 kg; aroma capsicum – 121,11 kg; aroma capsuni – 29,60 kg; aroma caramel – 10,02 kg; aroma chilli – 17,56; aroma ciocolata 206610 – 57 kg; aroma de fum – 18,72 kg; aroma de telina – 2,62 kg; aroma fructe de padure – 53,20 kg; aroma hrean – 691,40 kg; aroma iaurt – 34,23 kg; aroma ketchup ft-50448 - 1789 kg; aroma lamaie naturala 582299.890 – 46,39 kg; aroma spanac – 11,75 kg; aroma tomate – 84,32 kg; aroma vanilie – 22,54 kg; aroma vegetala – 12,07 kg; aroma zmeura – 3,88 kg; aspartam – 516,05 kg; benzoat de sodiu europa – 12.373 kg ; beta caroten – 4.274 kg ; bicarbonat de sodiu – 1.844 kg; boia ardei dulce a 120 – 73,60 kg; boia ardei dulce a100 –



1629 kg; busuioc – 128,72 kg; cacao alcalinizata db – 5.784 kg; cacao alcalinizata faj – 328 kg; cacao alcalinizata s85 – 4801 kg; cacao alcalinizata s9 tur – 1132 kg; cacao naturala – 2206 kg; cacao naturala dn- 1700 kg; caise pt industrie – 24.086 kg; calciu disodic edta – 208,82 kg; carachoc – 1.030 kg; caragenan 1825 – 11,28 kg; carne porc lucru – 351 kg; carne vita lucru – 243 kg; carne vita transata integral – 150 kg; cartofi – 24.000 kg; ceapa fulgi – 332 kg; ceapa granulata – 86 kg; ceapa pudra – 89 kg; ceapa uscata – 437.411 kg; ciocolata tartinabila galeata – 46.667 kg; ciuperci – 22.327 kg; condiment pizza – 85 kg; coriandru boabe – 1329 kg; cuisoare intregi – 178,13 kg; curcuma – 1.124 kg; curry pudra – 4,05 kg; deli sos mexican – 7,95 kg; emulsie lamaie 3031 – 118,93 kg; emulsie neutrala 3825 – 475,16; faina alba 650 – 11.283 kg; faina neagra 1350 – 16.460 kg; faina orez – 3.164 kg; fasole boabe cal 1 – 112.734 kg; fasole verde pastai – 166.415 kg; fenicul macinat – 73 kg; fibrulina instantă (inulina) – 1,34 kg; glicerina 99.5% - 624,52 kg; glucamyl s 461-sirop de glucoza – 31.510 kg; grasime bes 41 – 4.062 kg; grasime shortening sania – 26.857 kg; grasime ssby – 5.665 kg; grasime ultrachocco – 34.834 kg; guma guar – 8.389 kg; guma xantan – 15.883 kg; hrean granulat – 661 kg; hrean pudra – 29,76 kg; ienibahar boabe – 362 kg; karasirup – 131,43 kg; lactat de calciu – 820 kg; lapte praf degresat – 703 kg; lecitina lichida – 1415 kg; leustean pudra – 115 kg; leustean uscat – 100 kg; maghiran frunze – 192 kg; malt de orz – 37.000 kg; marar seminte – 67 kg; marc de prune – 1120 kg; marc mere – 200 kg; mere proaspete 96.000 kg; miere albina-poliflora – 90 kg; morcov proaspat – 343.000 kg; mustar boabe – 440.000 kg; naut boabe – 438 kg; nucsoara macinata – 48 kg; oregano – 150 kg; orez – 22.835 kg; otet 9 grade – 1.313.000 kg; otet filtrat – 1.407.000 kg; pasta alune de padure – 1331 kg; pasta ardei dulce – 14498 kg; patrunjel frunze – 215 kg; pectina 64020 – 297 kg; pesmet – 20 kg; piersici – 9978 kg; piper alb boabe – 143 kg; piper negru boabe – 5150 kg; piper verde boabe – 3 kg; preventol p100-bronopol – 8 kg; prune pt industrializare – 97.970 kg; pudra ou galbenus – 851 kg; pudra ou integral – 1767 kg; rosii proaspete – 4.991.000 kg; rosii pudra – 219 kg; rosii uscate – 3080 kg; rozmarin – 1 kg; sare extrafina – 236.000 kg; sare grunjoasa neiodata – 89400 kg; scortisoara pudra – 50,41 kg; sfecla rosie – 134.338 kg; sirop de glucoza – 181 kg; sirop de maltoza – 4455 kg; slanina – 146 kg; soia pudra – 2552 kg; sorbat de potasiu – 7397 kg; sos soia – 84 kg; spanac proaspat – 44097 kg; sterasol es70 – 4 kg; ulei de palmier – 141 kg; usturoi capatana – 1369 kg; usturoi granulat – 17.718 kg; usturoi murat – 658 kg; usturoi pudra – 23527 kg; varza alba proaspata – 35348 kg; vinete proaspete – 1.138.000 kg; zahar fin – 4855 kg; zer pudra – 22553 kg; acid lactic – 9100 kg; ulei alimentar vrac – 1.161.00 kg; etichete diverse – cca. 8,3 tone/an; metanol -230 t/an, conservant, biocid (preventol d7) – 20 t/an, agent tensioactiv (sterasol - es70 – 10 t/an, antispumant (dct1) – 1 t/an, parfum blue mountain – 100 kg, colorant albastru (briliant blue fcf) – 500 kg, colorant sunset yellow e 110 – 500 kg.

Consumabile imprimante: curatitor 3A01KR – 85 litri; cerneala neagra 70000-00030 – 35 litri; solvent 77001-00030, incolor – 253 litri; cerneala Markem imaje 9175-4 – 11 litri; aditiv 5100 markem Imaje – 131 litri; solutie curatare Markem Imaje 8188-4 – 18 litri.

3.Utilități - apă, canalizare, energie (surse, cantități, volume):

Alimentarea cu apa potabila se realizeaza din rețeaua municipală, in baza contractului incheiat cu SC Apa Canal SA – Departamentul Tecuci și din 11 foraje de adâncime cu hmax=250 m în conformitate cu Autorizația de gospodărire a apelor valabila.

Consumul mediu de apa este de cca. 500 mii mc anual.



Evacuarea apelor uzate se face in rețeaua de canalizare a municipiului Tecuci in baza contractului incheiat cu SC Apa Canal SA.

Alimentarea cu energie electrica se realizeaza conform contractului încheiat cu SC FDEE Electrica SA. Consumul de energie electrica este de cca. 4000 MWh anual.

Alimentarea cu gaz metan se realizeaza conform contractului încheiat SC OMV Petrom Gas SRL. Consumul mediu de gaz metan este de cca 2000 mii mc anual.

4.Descrierea principalelor faze ale procesului tehnologic sau ale activității:

4.1. Fabricarea conservelor de legume si fructe:

4.1.1 Fabricarea conservelor de legume, prelucrarea si conservarea cartofilor:

Capacitate proiectata - 5000 tone/an.

Spalarea fructelor si legumelor: inmuiere – inclusiv in solutii clorinate, spalarea si clatirea cu ajutorul masinilor de spalat cu banda; sortarea si calibrarea; divizarea mecanica; oparirea legumelor in solutie de sare, acid citric sau otet; racirea amestecurilor in spalatoare cu flotatie; dozarea manuala a legumelor in recipiente specifice; inchiderea recipientelor cu masini automate; sterilizarea in autoclave sau sterilizatoare continue conform formulelor tehnologice; etichetarea , baxarea si depozitarea conservelor.

4.1.2 Fabricarea conservelor de fructe:

Capacitate proiectata – 250 tone/an.

Spalarea, sortarea și calibrarea; divizarea mecanica; opărirea; racirea; fierberea, concentrarea in cazane duplicate; prepararea lichidului de acoperire; spalarea recipientelor; dozarea; inchiderea; pasteurizarea; etichetarea, baxarea si depozitarea conservelor.

4.2. Fabricarea pastei de tomate și derivatelor din pasta de tomate:

Capacitate proiectata - 7750 tone/an.

Spalarea tomatelor; sortarea și calibrarea; divizare mecanica; oparirea in oparitoare; pasarea si rafinarea rosiilor in instalatii de tip Rossi – Catelli; concentrarea pastei si pasteurizarea prin fierbere in vacuum; amestecarea bulionului sau a pastei de tomate cu zahar in instalatii sub vid; dozarea pastei se executa mecanizat cu capace in recipiente de sticla de diferite capacitati; sterilizarea conservelor se realizeaza in autoclave de diferite tipuri la temperaturi de peste 100° C si maximum de 120°C; transportul paletilor/box paletilor cu produs finit cu motostivuitoare; etichetarea manuala sau cu masini automate se efectueaza cu masina de inscripționat cu jet de cerneala; baxarea mecanica cu folie termocontractibila.

4.3. Fabricarea sosurilor si dressingurilor:

Capacitate proiectata - 7641 tone/an.

Alcatuirea sarjelor prin cantarirea ingredientelor din retete; amestecare I (faza apoasa); amestecare II (faza uleioasa); amestecare finala in mixerul instalatiei automatizate de obtinere a sosurilor tip maioneza; dozarea mecanizata/manuala; închiderea manuala/mecanizata; etichetarea mecanizată; inscripționarea mecanizată cu mașina de inscripționat cu jet de cerneala; baxarea.

4.4. Procesul tehnologic de fabricare a mustarului:



Capacitate proiectata - 5100 tone/an.

Prepararea compozitiei în bazin de inox prevazut cu un agitator electric, in care se adauga ingredientele (boabe de mustar in amestec cu apa, otet, zahar, sare, curcumina, si amestec de condimente); macerarea si omogenizarea continua a compozitiei; premacinare in moara coloidala; omogenizare în bazin de inox prevazut cu agitator; racirea pastei în instalatia de racire; dezaerare in dezaerator; stocare în bazin de inox; dozarea mecanizata in diferite recipiente; inchiderea cu masini de inchidere automate/manuale; verificarea etanseitatii inchiderii prin sondaj; etichetare si inscripiune; baxare / paletizare mecanică, cu folie termocontractibila; depozitare; livrare;

4.5. Fabricare conserve mixte (carne si legume)

Capacitate proiectata - 35 tone/an.

Alegerea, portionarea, fierberea, racirea, maruntirea materiilor prime; amestecarea materiilor prime pregatite si omogenizarea acestora in malaxor; umplerea recipientilor cu dozarea prin cantarire; sterilizarea in autoclave orizontale cu functionare discontinua; termostarea recipientelor ; depozitarea.

4.6. Fabricarea condimentelor si ingredientelor

Capacitate proiectata - 40 tone/an.

Alcatuirea sarjelor prin cantarirea fiecarui ingredient din reteta de fabricatie; transport catre instalatia automatizata de mixare; amestecare in faza apoasa; amestecare finala in mixerul instalatiei automatizate de obtinere a condimentelor si ingredientelor; dozare; inchidere; etichetare; inscripiune mecanizata cu jet de cerneala direct pe capacul sau corpul ambalajului; baxare, paletizare; depozitare produs finit; livrare.

4.7. Fabricarea produselor din cacao, a ciocolatei si a produselor zaharoase

Capacitate proiectata - 450 tone/an.

Macinare zahar cu moara de zahar; topirea grasimilor vegetale in tancul de topire dotat cu manta cu apa si incalzire electrica; alcatuire sarje prin cantarirea fiecarui ingredient din reteta de fabricatie; amestecare zahar pudra, zer praf, grasimi vegetale, pudra de cacao, lecitina, pasta de arahide sau de alune, pana la omogenizare completa a ingredientelor; rafinarea; dozare manuala; închidere recipiente; etichetare; înscripiune; baxare și paletizare; depozitare produs finit; livrare.

4.7.1. Procesul tehnologic de fabricare a fondantului cuprinde urmatoarele faze principale:

Preincalzirea glucozei; dozare apa și zahar; preparare sirop prin incalzire cu abur, dozare apa și zahar, fierbere sub agitare continua; preparare sirop - la temperatura de 112-118°C se adauga glucoza si se continua fierberea pana la 121-122°C; racirea si tablarea siropului; dozare in cutii de carton cerate; inscripiune; depozitare produs finit; livrare.

4.8. Fabricarea produselor din carne

Capacitate proiectata – 35 tone/an.

Refrigerarea/depozitarea materiilor prime de origine animala; pregatirea saramurii; tocarea carnii; injectarea carnii cu saramură; malaxarea/tumblerizarea in masina de vacuum-mixer și in tumbler; formarea mecanizată cu utilaj special; ambalare, etichetare si inscripiune; incarcarea in cutii de carton; congelare rapida prin șoc termic la max -35



±3°C; refrigerarea/congelarea produsului finit; incarcarea in ambalaje de transport in lazi de pvc.

4.9. Fabricarea borșului

Capacitate proiectata - 9520 tone/an.

Cernerea impuritatilor din tarata; activarea sistemului enzimatic in bazinele de activare de 1 mc cu izolatie termica si agitator in conditii de temperatura controlata; dozarea materiilor prime in vasul de preparare cu volum de 10 mc prevazut cu izolatie termica, sistem de incalzire si agitator; insamanțarea in vasul de fermentare; fermentarea borsului; limpezirea gravitacionala fara adaosuri de adjuvanti de limpezire; pasteurizarea; dozarea in recipiente de sticla in cazul borsului pasteurizat și la pet-uri pentru borș nepasteurizat; racirea borsului cu jet de apa; etichetarea; baxarea.

4.10. Fabricarea oțetului

Capacitate proiectata - 421 tone/an.

Diluția alcoolului etilic și fermentarea in acetator, controlată de calculatorul de proces; prefiltarea in doua etape - prefiltrare grosiera, filtrare de finisare in filtru continu cu capilare de 2 μ; depozitare in bazine de inox avand capacitate totala de 250 mc; dilutia in bazine de inox cu sistem de mixare si recirculare a oțetului; dozare in recipiente din polietilena pe linii automate; etichetarea/inscripționarea automată cu utilaje speciale; baxarea mecanică cu folie termocontractibila.

4.11. Producerea bauturilor racoritoare, apelor minerale si altor ape

Capacitate proiectata - 6800 tone/an.

Stocarea apei extrasa din puțul de mare adancime in bazin de inox cu capacitatea de 20 mc; filtrarea mecanica; eliminarea urmelor de fier prin schimb ionic; tratarea cu bioxid de clor; purificare pe carbune activ cu filtru prevazut cu strat de carbune activ cu depunere de argint; stocarea apei purificate în bazin de inox de 5000 litri; formare pet-urilor prin suflare in masina de suflat preforme; spalarea ambalajelor cu masina cu 9 capete de spalare; imbutelierea apei cu dozator volumetric cu 12 capuri de umplere; închiderea cu mașina de închis; inscripționarea; etichetarea; baxarea, infolierea; depozitarea; livrarea.

4.12. Congelarea fructelor și legumelor

Capacitate proiectata - 342 tone/an.

Recepția materiei prime; depozitarea materiilor prime si auxiliare; spalarea fructelor si legumelor in 3 faze: inmuierie inclusiv in solutii clorinate, spalarea si clatirea cu ajutorul masinilor de spalat cu banda; sortarea si calibrarea; curățarea cu abur și depelarea cu sistem de perii; divizarea mecanica; oparirea legumelor; racirea in spalatoare cu flotatie; congelarea materiei prime în strat fluidizat în instalația de congelare; ambalarea produsului finit in pungi de plastic de diferite capacitați cu ajutorul unei masini de ambalat; baxarea produsul finit se realizeaza mecanic cu folie termocontractibila; etichetarea produsul finit cu mașina de etichetat; depozitarea produsului finit in camere frigorifice; livrarea la beneficiari.

4.13 Producerea detergentilor pentru parbriz:

Capacitate proiectata - 5130 tone/an.



Receptia și depozitarea materiilor prime (depozitarea alcoolului metilic în bazin de inox cu capacitate de 30 mc prevăzut cu manta de racire pe perna de azot); încărcarea și transvazarea alcoolului cu pompe antiex; mixarea/prepararea materiilor prime în tancul cu capacitate de 20 mc; prepararea apei pentru procesul de producție: filtrarea primară, clorinarea apei, filtrarea cu ajutorul filtrelor cu osmosă inversă și tratarea apei în instalația de electrodeionizare; depozitarea apei în bazin din fibra de sticlă cu capacitate de 30 mc; prepararea soluției de detergent în bazinul de preparare cu capacitatea de 20 mc prevăzut cu sistem de amestecare; dozarea și etichetarea produsului finit cu linia automată de dozat și etichetat în flacoane tip PET; depozitarea produsului finit în spațiu de depozitare special amenajat.

5. Produsele și subprodusele obținute - cantități, destinație: – conserve legume și fructe cca. – 6000 tone/an; maioneza cca. 135 t/ luna, cca. 250 t/luna ketchup, mâncăruri preparate cca. 7.000 tone/an; mustar cca. 210 tone/luna; apă de masă imbuteliată cca. 20 tone/zi ; ciocolată cca. 40 tone / luna; huse (produs secundar bors) cca. 300 – 600 kg/ 2 zile, bors cca– 200.000 l /an ; otet – cca 7.000.000 litri /an ; pasta de tomate (bullion , suc de roșii) – cca. 5900 t/an; conserve de fructe (compot , gem , dulceața) – cca. 2000 t/an ; fructe congelate 150 tone/an ; legume congelate 800 tone/an ; detergent parbriz – 1.000 t/an.

6. Datele referitoare la centrala termică proprie - dotare, combustibili utilizați (compoziție, cantități), producție: producerea aburului pentru procesele tehnologice și încălzire se realizează cu trei cazane de abur având capacitatea totală de 16 t abur/oră, alimentate cu gaz natural, astfel: cazanul 1 – 3,1 MW; cazanul 2 – 5 MW; cazanul 3 – 5 MW.

7. Alte date specifice activității (coduri CAEN care se desfășoară pe amplasament, dar nu intră pe procedura de autorizare): 4631 – comerț cu ridicata al fructelor și legumelor; 5210 – depozitari; 5224 – manipulari; 5629 – alte servicii de alimentație n.c.a.

8. Programul de funcționare - ore/zi, zile/săptămână, zile/an: 3 schimburi x 8 ore/ schimb, 5 zile/săptămână; 342 zile/an; pe perioada campaniei agricole programul se poate prelungi în funcție de intensitatea lucrărilor. Număr angajați – 380 persoane.

II. Instalațiile, măsurile și condițiile de protecție a mediului

1. Stațiile și instalațiile pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu, din dotare (pe factori de mediu):

- pentru **factorul de mediu aer** - cele 3 cazane de abur sunt dotate fiecare cu coșuri de fum cu $h=10$ m, $d=0,2$ m.
- pentru **factorul de mediu apă** - apele tehnologice uzate provenite de la secțiile de producție sunt evacuate în instalația de tratare dotată cu treaptă mecanică de epurare - decantor cu volum de 20 mc și apoi în canalizarea municipală;
- pentru **factorul de mediu sol** - procesele de producție se desfășoară doar în spații închise și pe platforme betonate.

2. Alte amenajări speciale, dotări și măsuri pentru protecția mediului:



3. Concentrațiile și debitele masice de poluanți, nivelul de zgomot, de radiații, admise la evacuarea în mediu, depășiri permise și în ce condiții:

- pentru **factorul de mediu apă**: indicatorii de calitate ai apelor uzate evacuate de pe amplasament se vor încadra în valorile maxime admisibile stabilite în autorizația de gospodărire a apelor valabilă, respectiv: pH - 6,5 – 8,5 unit pH, temperatură – 40°C, materii în suspensie - 350 mg/l, CBO5 – 300 mgO₂/l; CCOCr – 500 mgO₂/l; fosfor total – 5 mg/l; azot amoniacal – 30 mg/l; sulfuri și hidrogen sulfurat – 1 mg/l; fenoli – 30 mg/l; substanțe extractibile cu solvenți organici – 30 mg/l; detergenți sintetici – 25 mg/l.
- pentru **factorul de mediu aer (emisii de la cele 3 cazane de abur)**: indicatorii de calitate se vor încadra în valorile limită de emisie prevăzute prin Ord. MAPPM nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferică și Normei metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare, cu modificările ulterioare: pulberi - 5 mg/Nmc; CO- 100 mg/Nmc; oxizi de sulf (exprimați în SO₂) - 35 mg/Nmc și oxizi de azot (exprimați în NO₂) - 350 mg/Nmc. Mărime de referință: valorile limită se raportează la un conținut în oxigen al efluenților gazoși de 3 % vol.
- pentru **nivelul de zgomot**: se vor respecta condițiile impuse prin SR 10009-2017 – Acustică. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant, respectiv limitele admisibile ale nivelului de zgomot L_{AeqT} - 65 dB.

III. Monitorizarea mediului

Prelevarea probelor, analiza acestora și prelucrarea datelor, vor fi realizate de un laborator specializat. Buletinele de analiză vor avea precizată incertitudinea de măsurare.

1. Indicatorii fizico-chimici, bacteriologici și biologici emiși, emisii de poluanți, frecvența, modul de valorificare a rezultatelor:

- pentru **factorul de mediu apă**: se vor efectua analize la indicatorii de calitate: pH; temperatură; materii în suspensie; CBO5; CCOCr; fosfor total; azot amoniacal; sulfuri și hidrogen sulfurat; fenoli; substanțe extractibile cu solvenți organici; detergenți sintetici.

Metodele de analiză: corespund standardelor indicate în normativele aprobate prin HG nr 188/2002, cu modificările și completările ulterioare: pH - SR EN ISO 10523-2012; materii în suspensie - STAS 6953-81; CBO5 - SR EN 1899-2/2002, SR EN 1899-1:2003; CCOCr - SR ISO 6060:1996; fosfor total - SR EN ISO 6878-2005; azot amoniacal - SR ISO 5664:2001, SR ISO 7150-1:2001; sulfuri și hidrogen sulfurat - SR ISO 10530:1997, SR 7510:1997; fenoli - SR ISO 6439:2001, SR ISO 6439:2001/C91:2006, SR ISO 8165-1/2000; substanțe extractibile cu solvenți organici - SR 7587-96; detergenți sintetici - SR EN 903:2003.

Se pot utiliza și alte metode alternative dacă se demonstrează că acestea au aceeași sensibilitate și limită de detecție.

Punct de prelevare: ultimul cămin de evacuare.

Frecvența măsurărilor – semestrial.

- pentru **factorul de mediu aer** (emisii de la cazanele de abur care folosesc drept combustibil gaz natural) la coșurile de dispersie, se vor efectua analize pentru următorii indicatori: pulberi, monoxid de carbon, oxizi de sulf (exprimați în SO₂), oxizi de azot (exprimați în NO₂).

Loc de prelevare: la coșurile de evacuare a gazelor arse



Coșurile de evacuare trebuie să fie prevăzute cu orificii de măsură, astfel încât să poată fi realizate măsurări neperturbate tehnic și reprezentative, conform prevederilor Ordinului MAPPM nr. 462/1993, Norme Metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare.

Monitorizarea se va realiza cu respectarea standardelor în vigoare, pentru fiecare indicator, a standardelor de asigurare a calității și a celor de protecția muncii, după cum urmează:

Metoda de prelevare/analiză/referință: pulberi – Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462/1993; SR ISO 9096/2005; SR EN 13284-1:2002/C91:2010, monoxid de carbon – Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462/1993; SE EN 15058:2006, oxizi de sulf (exprimați în SO₂) – Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462/1993; SR ISO 10396:2008; SR EN 14791/2006; SR ISO 11632/2005, oxizi de azot (exprimați în NO₂) – Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462/1993; SR ISO 10396:2008; SR ISO 11564:2005.

Utilizarea altor metode de măsurare decât metoda de referință se poate face cu condiția demonstrării echivalenței rezultatelor obținute cu cele furnizate de metoda de referință.

Standardele pentru asigurarea calității: SR EN 15259:2008; SR CEN/TS 15675/2009.

Frecvența măsurărilor: semestrial

- pentru **nivelul de zgomot** - se vor respecta condițiile impuse prin SR 10009-2017 – Acustică. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant.

Metoda de analiză: SR ISO 1996/2-2008 C:91/2009 Acustică – Descrierea, măsurarea și evaluarea zgomotului din mediul ambiant; Partea 2: Determinarea nivelurilor de zgomot din mediul ambiant.

Loc de măsurare: la limita spațiilor funcționale (limita proprietății), pe latura dinspre cea mai apropiată locuință. Măsurarea nivelului de zgomot se va realiza la ora de vârf a activităților desfășurate.

Frecvența măsurărilor - anual.

2. Datele ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea:

- analize la factorii de mediu, conform frecvenței stabilite la pct.1 și anume:
 - ✓ raport de încercare *zgomot*: raportare anuală la APM Galați, în termen de 10 zile de la data emiterii raportului.
 - ✓ rapoarte de încercare *apă uzată*: raportare semestrială la APM Galați, în termen de 10 zile de la data emiterii rapoartelor.
 - ✓ rapoarte de încercare *aer*: raportare semestrială la APM Galați, în termen de 10 zile de la data emiterii rapoartelor.
- raportarea imediată la APM Galați și GNM – CJ Galați în cazul producerii unui eveniment (indiferent de factorul de mediu afectat – apă, aer, sol) care poate conduce la accidente/incidente ecologice, poluare accidentală și transmiterea Raportului de informare în cazul poluărilor accidentale, conform anexei afișate pe site-ul APM Galați - secțiunea Informații de interes public, în cel mult 2 ore de la producerea evenimentului;
- chestionarul/chestionarele aferente inventarului emisii lor de poluanți atmosferici - raportare anuală la solicitarea APM Galați;
- se va ține **lunar** evidența tuturor tipurilor de deșeuri generate din activitate în conformitate cu HG nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru



aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările ulterioare – **raportare anuală la A.P.M. Galați, până la 31 martie pentru anul anterior, atât pe suport de hârtie, cât și electronic;**

- evidența ambalajelor folosite la ambalarea produselor fabricate, conform anexei nr.1 din Ordinul MMP nr. 794/2012, privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje – **raportarea anuală la APM Galați, până la 25 februarie** a fiecărui an, pentru anul anterior și **în baza de date SIM, la solicitarea APM Galati**, sau contractul de preluare a responsabilităților, după caz;
- evidența uleiurilor proaspete utilizate și a celor uzate generate – **raportare semestrială până pe 31 iulie, respectiv 31 ianuarie** și la solicitarea APM Galați;
- evidența substanțelor chimice utilizate – **raportare anuală până la 31 ianuarie, pentru anul anterior și la solicitarea APM Galați;**
- evidența agenților frigorifici utilizați – **raportare anuală până la 31 ianuarie, pentru anul anterior și la solicitarea APM Galați;**
- evidența detergentilor fabricați – **raportare anuală până la 31 ianuarie, pentru anul anterior și la solicitarea APM Galați;**
- alte date, la solicitarea autorităților de mediu.

IV. Modul de gospodărire a deșeurilor și ambalajelor

1. Deșeurile produse (tipuri, compoziție, cantități):

Nr. Crt.	Tip deseu	Cod	Cantitate generata
1	deseuri municipale amestecate	20 03 01	cca. 45 t/luna
2	materii care nu se preteaza consumului sau procesarii (inclusiv deșeuri vegetale din producție)	02 03 04	cca 70 t/ luna
3	deseuri de tesuturi animale	02 01 02	cca. 1 t/an
4	deseuri de ambalaje (cutii de carton)	15 01 01	cca. 74 t/ an
5	deseu folie plastic	15 01 02	cca. 37 t/an
6	deseu fier	17 04 07	cca. 10 t/an
7	deseu ambalaje sticla	15 01 07	cca. 77 t /an
8	deseu span	12 01 01	cca. 300 kg/an
9	deseu ambalaje tabla	15 01 04	cca. 150 t /an
10	baterii uzate	16 06 01*	cca. 3 bucati/an
11	anvelope uzate	16 01 03	cca. 10 bucati/an
12	ulei uzat	13 02 08*	cca. 400 l/an
13	filtre uzate	16 01 07*	cca. 50 buc/an
14	deseuri de imbracaminte de protectie	15 02 02	cca. 10 kg/an
15	deseuri de echipamente electrice si electronice , DEEE	20 01 21*	cca. 90 kg
16	namoluri de la epurarea efluentilor proprii	02 02 04	200 kg/an



17	azbest	17 06 05 *	800 Kg/an
18	deseu ambalaje lemn	15 01 03	cca 5 t/an.
19	deseu sparturi (amestecuri de beton , caramizi , si alte material ceramice)	17 01 07	5 tone/an
20	substante de laborator	16 10 01	cca 100 kg /an
22	deseuri de ulei alimentar uzat	20 01 25	cca 100 kg /an
23	deseu ambalaje amestecate	15 01 06	cca. 50 tone/an
24	ambalaje substante periculoase	15 01 10 *	cca. 25 kg/an

2. Deșeurile colectate (tipuri, compoziție, cantități, frecvența): nu este cazul

3. Deșeurile stocate temporar (tipuri, compoziție, cantități, mod de stocare):

Deșeurile municipale sunt stocate temporar în pubele în vederea preluării de către o societate specializată autorizată.

Deșeurile de ambalaje nepericuloase, deșeurile de fier, șpan, îmbrăcăminte de protecție, anvelopele uzate, deșeurile de spărturi sunt stocate temporar pe categorii în recipiente adecvate în vederea preluării de către societăți specializate autorizate.

Uleiurile uzate, bateriile uzate, filtrele de ulei, deșeurile de echipamente electrice și electronice, nămolurile de epurare sunt stocate temporar pe categorii în recipiente etanșe în vederea preluării de către societăți specializate autorizate.

Deșeurile de azbest, deșeurile de substanțe de laborator, deșeurile de ambalaje contaminate sunt stocate temporar pe categorii în spații betonate închise, în recipiente speciale în vederea preluării de către societăți specializate autorizate.

Deșeurile vegetale sunt stocate temporar în recipiente metalici în vederea preluării de către societăți specializate autorizate sau a utilizării ca hrană pentru animale.

Deșeurile de țesuturi animale sunt stocate temporar în saci de polietilenă în spații frigorifice în vederea preluării de către societăți specializate autorizate.

4. Deșeurile valorificate (tipuri, compoziție, cantități, destinație): Deșeurile de ambalaje nepericuloase, deșeurile metalice, uleiurile alimentare și de motor uzate, bateriile uzate, filtrele de ulei, deșeurile de echipamente electrice și electronice, sunt valorificate prin societăți specializate autorizate.

Deșeurile vegetale din producție se predau către fermieri pentru utilizarea ca hrană pentru animale.

Deșeurile nepericuloase din demolări/reconstrucții sunt transportate în locurile indicate de UAT Tecuci și aprobate prin HCL.

5. Modul de transport al deșeurilor și măsurile pentru protecția mediului: Transportul deșeurilor rezultate din activitate se va face cu respectarea prevederilor HG nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României.

6. Mod de eliminare (depozitare definitivă, incinerare): Deșeurile municipale sunt preluate, pe bază de contract, de societăți autorizate specializate în vederea eliminării.

Deșeurile de țesuturi animale, materiile vegetale care nu se pretează consumului, nămolurile de epurare, deșeurile de azbest, deșeurile textile, ambalajele contaminate, substanțele de laborator sunt predate către societăți specializate autorizate în vederea eliminării.



7. Monitorizarea gestiunii deșeurilor: conform prevederilor Capitolului III pct 2 - Datele ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea) al prezentei autorizații

8. Ambalajele folosite și rezultate - tipuri și cantități:

Pentru ambalarea produselor fabricate, titularul utilizează:

- ambalaje sticlă – cca. 6000 t/an
- capace tablă – cca. 200 t/an
- folie polietilenă – cca. 120 t/an
- preforme PET – cca. 310 t/an
- flacoane PVC – cca. 120 t/an
- paleți lemn, boxpaleți metalici

Din activitate rezultă deșeurile de ambalaje de hârtie, carton, material plastic, lemn, sticlă, metal – cca. 418 t/an.

9. Modul de gospodărire a ambalajelor (valorificate): Deșeurile de ambalaje nepericuloase sunt valorificate prin societăți specializate autorizate

V. Modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor periculoase:

Substanțe produse: detergent parbriz – 1000 t/an.

Substanțe utilizate: *Substanțe și preparate utilizate în producție:* alcool etilic - cca. 100.000 l/an; amoniac concentrație 99% – 2,8 tone; metanol - 230 t/an; acid acetic 80⁰ cca. 35 tone/an, acid sulfuric – cca 2 l/an ; acetona – cca. 15 l/an; clor lichid – cca 20 l/an; oxigen tehnic cca. 10 butelii /an; detergenți - cca 5970 kg/an, spumant pentru pardoseli - cca. 1065 kg/an, biocid – cca. 20 t/an; agent tensioactiv – cca. 10 t/an; antispumant – cca 1 t/an; parfum – cca. 100 kg; colorant– cca. 1000 kg; motorina – 21224 l/an

Substanțe utilizate în laborator: acid acetic glacial - 7,5 litri/an; alcool etilic 94-96 % - 12 litri/an; amoniac sol 25% - 5,5 litri/an; azotat de argint – 100 grame/an; clorura de amoniu - 1650 grame/an; cloroform - 1,5 litri/an; eter de petrol - 16 litri/an; clorura de sodiu - 900 grame/an; hidroxid de sodiu - 1500 grame/an; acid sulfuric – 2,5 litri /an; acid clorhidric - 1,80 litri/an; acid oxalic – 300 g/an.

1. Modul de gospodărire:

Substanțe și preparate periculoase utilizate:

- ambalare: în ambalajele furnizorilor;
- alcoolul etilic se depozitează în două bazine de inox a câte 30 mc; alcoolul metilic se depozitează într-un baxin de inox cu capacitatea de 30 mc;
- transport: cu mijloace de transport ale furnizorilor
- depozitare: în spații special amenajate, securizate;
- alimentarea cu motorină se face de la stații de distribuție autorizate; pe amplasament există o rezervă de motorină depozitată într-un cub etanș de PVC depozitat într-un spațiu special amenajat, supravegheat și securizat antiefracție.
- folosire/comercializare: se folosesc în producție; se gestionează în conformitate cu instrucțiunile din fișele cu date de securitate

Detergent de parbriz produs:

- ambalare - în flacoane PVC cu capacitatea de 5 l;
- transport - cu mijloacele de transport ale cumpărătorilor;
- depozitare - în spațiul amenajat în cadrul secției de producție;



3. Modul de gospodărire a ambalajelor rezultate: deșeurile de ambalaje sunt predate la societăți specializate autorizate.

4. Instalațiile, amenajările, dotările și măsurile pentru protecția factorilor de mediu și pentru intervenție în caz de accident: Spațiul pentru depozitarea rezervei de motorină este dotat cu materiale de intervenție în caz de deversări accidentale și mijloace de stingere a incendiilor.

5. Monitorizarea gospodăririi substanțelor și preparatelor periculoase: conform prevederilor Capitolului III (Monitorizarea mediului) punctul 2 (Datele ce vor fi raportate autorității teritoriale pentru protecția mediului și periodicitatea) al prezentei autorizații.

VI. Program de conformare - nu este cazul.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către Comisariatul Județean Galați al Gărzii Naționale de Mediu și Agenția pentru Protecția Mediului Galați.

MENȚIUNI:

Activitățile se vor desfășura obligatoriu în conformitate cu prevederile următoarelor acte normative:

- OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu completările și modificările ulterioare.
- H.G. nr. 188/28.02.2002 privind aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate, cu modificările ulterioare;
- SR 10009-2017 – Acustică.Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;
- Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordinul MMP nr. 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
- Ordinul M.A.P.P.M. nr. 462/1993, pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferică și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare – Condiții de calitate privind protecția atmosferei;
- Legea nr. 211/15.11.2011 privind regimul deșeurilor, cu completările și modificările ulterioare
- Decizia Comisiei din 18 decembrie 2014, de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deșeuri în temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului.
- H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările ulterioare;
- HG nr. 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;



AUTORIZATIA DE MEDIU Nr. 12 din 01.02.2010 revizuită la 22.06.2018

- Regulamentul (CE) nr. 1907/2006 al Parlamentului European și al Consiliului privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH);
- Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor
- Legea nr. 249/2015 privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje;
- Ordinul M.M.P. nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurile de ambalaje;
- O.U.G. nr. 196/2005 privind Fondul pentru mediu, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 105/2006, cu completările și modificările ulterioare;
- HG nr 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate.

Prezenta autorizație conține 20 (douazeci) pagini.

**DIRECTOR EXECUTIV,
Carmen SANDU**



Șef Serviciu AAA,
Mirela CULCEA

A handwritten signature in blue ink, appearing to be "Culcea", written over the printed name.

Întocmit,
Gheorghe GROSU/2ex

A handwritten signature in blue ink, appearing to be "Grosu", written over the printed name.

