

## I. Denumirea proiectului:

### **DEZVOLTAREA SOCIETĂȚII KLAUS S.R.L. PRIN ACHIZIȚIA DE ECHIPAMENTE**

#### I. Titular:

Numele- **S.C. KLAUS S.R.L.**

Adresa poștală- **Municipiul Tecuci, Str. Prundului nr. 27 C, Jud. Galati**

– Telefon: **0744632958**; fax: **0236.811.964**; **0724034681** ; e-mail : **office@artesana.ro**

– numele persoanelor de contact:

- Administrator- **Donici Alina**;
- Responsabil pentru protecția mediului – **Ing. Milica Constantin**.

#### III. Descrierea caracteristicilor fizice ale întregului proiect:

##### a) un rezumat al proiectului:

S.C. KLAUS SRL isi propune cresterea capacitatii de productie a produselor din lapte, respectiv producerea de branzeturi, prin achizitia si montarea unor utilaje de ultima generatie in spatiile existente .

Activitatea de fabricare produse lactate se desfasoara de catre KLAUS SRL pe amplasamentul situat in str. Prundului nr. 27C detinut de catre acesta, in 2 spatii de productie existente :

FABRICĂ PREPARATE LAPTE      **Sc = 834.35 mp.**

EXTINDERE FABRICA PREPARATE LAPTE CU SPATII PRODUCTIE SI DEPOZITARE,

CLADIRE PARTER SI PARTER + 1ETAJ PARTIAL      **Sc parter = 2350.64 mp**

**Sc etaj = 545.73 mp**

##### b) justificarea necesității proiectului:

Implementarea proiectului prin achizitia de echipamente este necesara intrucat prin intermediul prezentului plan de investiții se va dezvolta activitatea actuală în cadrul firmei, aferentă codului CAEN 1051 - Fabricarea produselor lactate și a brânzeturilor.

**c) valoarea investiției: cca 7 milioane de euro fără TVA prin Programul tranziție justă 2021-2027**

**d) perioada de implementare propusă:** Se preconizează că perioada de implementare a proiectului va fi de cca 24 luni de la data obținerii finanțării.

**e) planșe reprezentând limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafață de teren solicitată pentru a fi folosită temporar (planuri de situație și amplasamente):**

- planșe anexate

f) o descriere a caracteristicilor fizice ale întregului proiect, formele fizice ale proiectului (planuri, clădiri, alte structuri, materiale de construcție și altele).

- profilul și capacitățile de producție:

În cadrul fabricii de prelucrare a laptelui se realizează:

- produse lactate acidofile de tipul: iaurturi, sana, kefir, din lapte de vacă, capră sau oaie; smântână din lapte de vacă;
- brânză proaspătă; brânză cremoasă vacă simplă sau cu usturoi și pătrunjel; brânză degresată vacă;
- brânzeturi maturate (vacă, capră, oaie); brânză maturată vacă cu trufe negre, nuci sau peperoncino;
- unt – sunt prevăzute spații, echipamentele urmând a fi achiziționate ulterior;
- iaurturi cu fructe – se vor folosi preparate tip marmeladă de fructe, depozitată într-un spațiu special amenajat;

**Cantitatea procesată pe zi este de 10.000 l de lapte și va crește la 40.000 l.**

Regimul de lucru: 2 schimburi, 6 zile pe săptămână

Capacitate de prelucrare va crește până la 1000 t produs finit/lună.

Recepția laptelui se va face dimineața și seara.

Materia prima folosită este: lapte de vacă, capră, oaie. Laptele este transportat cu ajutorul autocisternelor cu rezervor de inox, izolate termic.

**Structura de producție/lună**

- produse lactate acidofile (sana, iaurt, etc)	600 t/lună
- brânză cremoasă	25 t/lună
- brânză degresată	50 t/lună
- brânză maturată	25 t/lună
- smântână	100 t/lună
- lapte de consum pasteurizat	200 t/lună

**Subproduse:**

Zerul rezultat în urma fabricării brânzeturilor este transferat și stocat într-un bazin subteran cu capacitatea de 3 t și se folosește la furajarea animalelor fermierilor din împrejurimi. Cantitatea va fi de 25 t/lună. Societatea deține autorizația sanitar-veterinară a unității de procesare a laptelui pentru dirijarea laptelui și produselor din lapte în hrana animalelor nr. 9/08.07.2014.

**Investiția presupune achiziționarea și montarea unei linii complete de producție brânzeturi în spațiu de producție existent aceasta fiind structurată pe 5 zone :**

**ZONA 1 - PRIMIREA ȘI PRELUCRAREA PRIMARĂ A LAPTELUI**

- ELECTRO-POMPA CENTRIFUGA CU AUTO-AMORSARE: 15.000 litri/oră cu două filtre de linie pentru descărcarea camioanelor și trimiterea laptelui la fabrică.

- Schimbător de căldură cu plăci 15.000 litri / oră, 14°C - 6°C

- GRUP VALVE PNEUMATICE: Managementul incarcarii/descarcarii si spalarii rezervoarelor de stocare lapte cu pompe si multi-cai pentru CIP
- REZERVOARE DE DEPOZITARE: 3 x rezervoare cilindrice 10.000 l
- GRUP DE PASTEURIZARE: PASTEURIZATOR PENTRU LAPTE 6.000 LT/H
- SEPARATOR CENTRIFUGAL CU AUTO-CURATARE, 5.000 L/h, - Interval de concentrație a cremei: 20- 45%

## **ZONA 2 - PREPARARE BRÂNZĂ ȘI RICOTTA**

- 2 buc. VANE MECANIZATE POLIVALENTE CIRCULARE PENTRU BRÂNZETURI - 3.000 LT
- 2 buc. VANE MECANIZATE POLIVALENTE DUBLU ZERO - 3.000 LT
- 3 buc. BANCURI DE SCURGERE ȘI DRENARE COAGUL din oțel inoxidabil cu grătar din tablă perforată pe fund pt.scurgerea cașului, pe picioare cu roți, evacuare zer cu valvă fluture din inox.
- 1 VANĂ SCURGERE ȘI PORȚIONARE MANUALĂ pentru caș cu canal de scurgere, structură din oțel inoxidabil, role glisante de matriță cu canal de colectare a zerului, poziționare și ridicare a mucegaiului.
- 1 PLATFORMĂ BASCULANTĂ PENTRU BLOC DE MATRIȚE BRÂNZETURI, structură complet din oțel inoxidabil, clește pneumatic pentru închiderea stivei de matriță, rotație manuală, protecții de siguranță, panou electric și pneumatic.
- 2 cărucior de transport și ridicare grămezi de bloc-matrițe, structură din oțel inoxidabil.
- 1 SCHIMBĂTOR DE ÎNCĂLZIRE cu zer pentru ricotta 30 > 68°C sistem de apă caldă 15.000 l/h pre-asamblat pe o bază din oțel inoxidabil cu panou de comandă și control electric.
- 2 FLOCULATOARE PENTRU RICOTTA - 2.000 litri cu spălare CIP
- 1 cărucior de scurgere RICOTTA - 150kg complet cu pompă de transfer produs.
- 1 MIXER - 300 lt, cu pompă de transfer de produs integrată, fund conic, agitator cu lamă de răzuit pentru cremă a produsului și amestecarea condimentelor, aromelor etc., încălzire/răcire și întreținere temperatura produsului cu apă fierbinte în cavitatea de pe peretele și fundul spălării CIP, aerisirea cu spălare și igienizare în CIP.
- OMOGENIZATOR cu PISTON 300 lt/h la 120 bar, cu debit variabil.
- 1 SCHIMBĂTOR DE CĂLDURĂ pentru apa de întărire a mozzarella: 18 - 8°C cu apă gheață +1°C pre-asamblat pe bază, complet cu pompă de livrare a apei.
- MAȘINĂ DE ÎNTINDERE MOZZARELLA CU MAȘINĂ DE FORMAT - 200 kg/h, complet cu aparat de filtrare a apei, 3 role de turnare 80gr, 125gr, 250gr.
- 4 buc TAVA CU ROȚI, pentru răcirea mozzarella.
- 3 buc TANCURI STOCARE ZER, 10.000 litri
- 1 PRESĂ PNEUMATICĂ INOX, PNX cu următoarele caracteristici:
- 1 REZERVOR PULMONAR PENTRU SARAMURĂ, 3.000 litri
- 1 REZERVOR DE SARARE PENTRU BRANZETURI PROASPATE din inox AISI 316, cu scurgere totală pefund și descărcarea parțială a blocurilor de cuplare a piloților, recirculare a saramură.
- 1 REZERVOR DE SARARE PENTRU BRÂNZĂ MATURĂ din oțel inoxidabil AISI 316, cu scurgere totală pe fund și descărcarea parțială a blocurilor de cuplare a piloților, recirculare de saramură și cuști de sărare.
- LIFTING GROUP suport pe mai multe niveluri pentru imersarea brânzeturilor în saramură complet cu: sistem de ultrafiltrare cu două module de 4", compus din: filtru cu sac de 25 microni, 6 m3/h

- 1 GRUP DE REGENERARE și RECIRCULARE A SARAMURII cu rezervor de recuperare a preaplinului, și tampon pt menținerea nivelurilor.
- 10 cărucioare cu mai multe niveluri pentru maturare și condimentare brânzeturi.

### **ZONA 3 - SERVICII FABRICĂ**

- CIP AUTOMAT - DOUĂ LINII, grup de preparare a soluției de spălare compus din următoarele accesorii: 4 rezervoare de stocare, dintre care două izolate, de 2.000 litri, pentru bază și acid, 1 x rezervor de stocare de 2.000 litri, pentru apa curată;
- UNITATE DE CONDENS pentru compresoare de apa rece de amplasat pe acoperis.
- GRUP DE POMPE, pre-asamblate pentru trimiterea apei reci
- COMPRESOR PISTON - 300 litri la 12 bar
- 1 TUNEL DE SPĂLARE pentru matrițe bloc și echipamente

### **ZONA 4 - DEPARTAMENTUL MATURARE BRÂNZETURI**

- 15 rafturi pentru depozit de maturare brânzeturi cu 1200 de spații, pentru roți cu diametrul de 350 mm.
- 50 cărucioare pentru grămezi de matrițe bloc
- 100 CÂRLIGE pentru grămezi de matrițe bloc
- 100 MATRICE-BLOC pentru forme de 200 g
- 120 MATRICE-BLOC pentru forme de 2.500 g
- 30 MATRICE-BLOC pentru forme 3.400 g
- 15 RAFTURI pentru brânză tip telemea

### **ZONA 5 - AMBALARE**

- 1 portioner in forma de paralelipiped pentru branza telemea
- 1 MAȘINĂ DE PORȚIONAT cu 6/8 segmente, pentru brânzeturi maturate, formă rotundă până la un diametru de 400 mm și o înălțime de 100 mm.
- 1 MAȘINĂ DE AMBALAT SUB VID în pungi
- 1 LINIE DE AMBALARE de 1200 bucăți/oră pentru borcane de sticlă de 200 cc, cu capac de tip twist- off.
- 1 STAȚIE DE TERMO SIGLAREA, din aluminiu de calitate superioară pentru borcane de 200g de ricotta.
- 1 MAȘINĂ DE AMBALAT VERTICAL flow pack pentru mozzarella cu lichid, cu bandă de alimentare.

#### **Descrierea instalației și a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament (după caz);**

Activitatea de fabricare produse lactate se desfășoară de către KLAUS SRL pe amplasamentul situat în str. Prundului nr. 27C deținut de către acesta în baza Contractului de dare în plată cu încheiere de autentificare nr. 2813/31.05.2017.

Societatea deține certificatul de înregistrare pentru recunoașterea Sistemului de Management al Siguranței Alimentului în conformitate cu cerințele ISO 22000 :2005, domeniul de activitate acoperit de certificat este de Producția de brânzeturi și produse lactate (Cat.CI)

Fabrica de produse lactate este destinată fabricării următoarelor produse:

- Branza fermentată (diferite grade de maturare), brânzeturi cremoase, brânză degresată

- Produse lactate acidofile de tipul iaurt, sana, iaurt de baut, kefir
- Smantana de consum
- Lapte de consum pasteurizat

Materia prima folosita este: lapte de vaca, capra, oaie. Laptele este transportat cu ajutorul autocisternelor cu rezervor de inox, izolate termic. Societatea detine 3 autocisterne de capacitate 3.527 l, 2.000l, 1.424 l si o autofrigorifica de 0.993 t, acestea detin autorizatii sanitar veterinare.

Materia prima este achiziționată de la furnizori cu ferme autorizate si controlate sanitar-veterinar, receptionata in sala de recepție si stocare lapte crud. Dupa golire, rezervorul cisternei este igienizat cu ajutorul instalatiei automate CIP auto, in care se introduc detergenti lichizi SAN alcalin si SAN acid pentru spalare/degresare.

Cu utilajele din dotare, 7 tancuri izoterme de diferite capacitati, (**4 tancuri de 1000 l, 2 tancuri de 2500 l, 1 tanc de 4000 l**) filtru și pompe centrifugale (de 15000 l/h), se asigură recepția cantitativă a materiei prime, prin măsurare volumetrică în tancuri, răcirea laptelui la 2-4°C și stocarea pana la prelucrare. În laboratorul fabricii care are dotările necesare, se efectuează analize pentru materia prima și produsele finite, precum și analizele necesare pe flux.

În sala de pasteurizare lapte și preparare produse proaspete (iaurt de băut, sana, iaurt) prin dotarea pe care o are instalație de pasteurizare (de 1000 l/h) și separator centrifugal (de 1000 l/h), se asigura pasteurizarea laptelui și separarea grăsimii pentru smântână.

Instalația de preparare produse proaspete, este formată din: vane (vană mecanizată brânzeturi (de 1000 l), vană pasteurizare smântână (de 350 l), vană răcire lapte (de 1500 l), vană stocare lapte (de 1000 l), schimbător de căldură cu plăci (de 350 l/h), pompă centrifugă (de 1000 l/h). Instalația este automatizată, astfel existând posibilitatea programării parametrilor de pasteurizare (timp, temperatură) pentru fiecare produs.

După acest proces, se ambalează laptele de consum, produsele proaspete și smântâna de consum. Ambalarea produselor proaspete și a smântânii se realizează cu o linie automata de ambalare (capacitate aproximativ 2000 recipiente @ 200 ml/h), în borcane sau sticle din sticlă, ce asigura închiderea ermetică prin înfiletare cu capace de tablă, etichetare și datare. În sala de ambalare se află 2 tancuri frigorifice tampon, pentru stocarea temporară a laptelui pasteurizat, înainte de ambalare. Capacitatea acestora este de 1500 l, respectiv 1000 l.

În interiorul camerelor de termostatare, în număr de 3, cu ajutorul instalației de încălzire, se asigură o temperatură de 45°C pentru iaurt, 32°C pentru iaurt de băut și 25-28°C pentru sana și smântână, recipientele cu produs finit fiind așezate în navele din material plastic. După termostatare, produsele acidofile sunt pre-răcite, până la o temperatura de 18-20°C.

Cu ajutorul instalațiilor frigorifice montate în încăperile cu destinație de depozite frig se asigură temperatura de 2-6°C, necesară pentru maturarea fizico-chimică a produselor acidofile. Ulterior produsele merg catre depozitul de produs finit urmând a fi livrate .

#### Flux tehnologic:

- receptia cantitativa si calitativa a laptelui
- racirea la 2-4°C
- pasteurizarea laptelui la temperaturi de 65°C- 85°C timp de 20-30 min, in functie de reteta
- maturarea laptelui pasteurizat si racirea acestuia la 36°C-38°C
- inchegarea laptelui (coagularea) prin adaugarea de fermenti si/sau solutie de cheag

- prelucrarea coagului
- formarea branzeturilor
- autopresarea sau presarea mecanica
- sararea uscata pe crinte
- maturarea branzeturilor in spatii specifice fiecarui tip de branzeturi
- pregatirea si ambalarea in vederea expedierii
- comercializare produs

Materia prima folosita este: lapte de vaca, capra, oaie cca 40.000 l lapte/zi Laptele este transportat cu ajutorul autocisternelor cu rezervor de inox, izolate termic.

Societatea dispune de 3 autocisterne de capacitate 3.527 l, 2.000l, 1.424 l și o auto frigorifică de 0.993 t. Acestea dețin autorizații sanitare veterinare.

Materia prima este achiziționată de la furnizori cu ferme autorizate și controlate sanitar-veterinar, recepționată în sala de recepție și stocare lapte crud. După golire, rezervorul cisternei este igienizat cu ajutorul instalației automate CIP auto, în care se introduc detergenți SAN alcalin și SAN acid pentru spălare/degresare.

Materiale auxiliare:

- fermenți/ cheaguri : 20 kg/lună;
- ingrediente (peperoncino, sare de mare, nucă, trufe, pătrunjel, usturoi) 20 kg/luna;
- substanțe de tratare a apei: sare dedurizare 300 kg/lună;

Fiecare spațiu tehnologic și de depozitare din fabrica de procesare a laptelui va fi dotat cu instalații frigorifice și sisteme de ventilație și împrăștiere a aerului în scopul asigurării unui microclimat (temperatură, umiditate, ventilație) optim pentru produse dar și pentru personal.

**Substanțe de igienizare și curățenie:**

- acid azotic 100 kg/lună – utilizat la igienizarea utilajelor, traseelor și a instalațiilor prin centrala automată CIP;
- clor 100 l / lună – igienizare spațiu producție, ustensile, utilaje;
- DIVOSAN FORTE 100 l/lună – dezinfectant suprafețe;
- FATSOLVE VF 21 - 60 l/lună – degresant suprafețe și echipamente;
- GLASS CLASIC – 15 l/lună – dezinfectant geamuri;
- sodă caustică 350 kg/lună – utilizat la igienizarea utilajelor, traseelor și instalațiilor prin centrala automată CIP;
- SUMA CALC 50 l/luna – detartrant spațiu borcane;
- SAN alcalin și SAN acid – soluții utilizate pentru igienizarea tancurilor autocisternelor și a tancului de 4 t prin centrala automată CIP auto;
- substanțe de laborator: acid sulfuric (2l/luna) hidroxid de sodiu 0.1 N (1l/lună) alcool izoamilic (300 ml/lună), fenoltaleina (50 ml/lună)

**Combustibili utilizați:**

- motorina: 3000 l/lună

**Ambalaje utilizate:**

- ambalaje din sticla: 250-350 t/luna
- ambalaje din plastic: 3 t/luna
- ambalaje din carton: 5 t/luna
- ambalaje metalice: 10-15 t/luna

**Utilitati:**

- apa: 70 mc/zi
- gaz natural: 14000 mc/luna
- energie electrica: 48000 kWh

**- racordarea la rețelele utilitare existente în zonă:**

**Alimentarea cu apă potabilă** se realizează de la operatorul local APA CANAL S.A. Galați prin intermediul unui branșament la rețeaua de alimentare cu apă, stradală, realizat din conductă PE ID De 25, Pn6 (contract furnizare/ prestare a serviciului de alimentare cu apa și de canalizare de pe raza județului Galați nr. 16072/12.05.2014) consumul fiind de 70 m<sup>3</sup>/zi. În cadrul societății apa se recirculă cu ajutorul unui chiller care răcește apa tehnologică la 7°C și o recirculă, în fabrica existentă. În cazul extinderii, apa tehnologică se va răci și recircula cu ajutorul instalației de apă gheață.

Contorizarea se realizează cu un apometru, Dn 15, pentru montaj la exterior.

Rețeaua exterioară de alimentare cu apă, este realizată din conducta PE ID Dn25, Pn6, montată îngropat, în tranșee, realizată parțial manual, parțial mecanizat, în pat de protecție, din pământ mărunțit.

Instalațiile interioare, de alimentare cu apă rece și caldă sunt realizate din conducta PPR compozit, Dn 25 mm, cu distribuție superioară (în pod) și coborâri, la locurile de utilizare, în montaj aparent.

Conductele tehnologice, de apă rece, la temperatura de 7°C, pentru răcirea spațiilor sunt realizate din teava de inox, în montaj aparent.

**Evacuarea apelor uzate menajere** clădirea este racordată la rețeaua de canalizare din incintă, urmând ca apele uzate să fie dirijate spre rețeaua de canalizare stradală.

Reteaua de canalizare interioară este realizată în sistem separativ, menajer și tehnologic, din conducta PVC De 32... 110 mm.

După trecerea debitelor de ape uzate, de natură tehnologică, prin separatorul de grăsimi cele două rețele de apă uzată se vor uni într-o singură conductă și vor fi vehiculate la rețeaua de canalizare stradală.

**Evacuarea apelor pluviale**

Debitele de ape pluviale, colectate de pe acoperișuri și suprafețele de beton impermeabile ale incintei, vor fi dirijate spre zona verde pentru infiltrare directă în pământ.

**Alimentarea cu energie electrică** se va realiza de la ELECTRICA FURNIZARE S.A. A.F.E.E. Galati.

Imobilul este alimentat cu energie electrica din cadrul retelelor electrice existente în zona printr-un bransament electric trifazat.

Tabloul electric general de distributie TG, ce alimenteaza consumatorii electrici este aplasat în interiorul unei camere special destinata.

Iluminatul general este realizat cu corpuri de iluminat adecvate destinatiilor, spatiilor deservite, conform incadrarii în categorii de factori de influenta.

La dimensionarea instalatiei de iluminat interior, s-a avut în vedere respectarea condițiilor generale și speciale cerute de prescripțiile tehnice în vigoare și a recomandărilor din literatura de specialitate (NP-011-97, NP 0.61-2002), asigurând un nivel de iluminare de:

- 200 lx pe holurile de circulatie
- 150 lx în depozite, magazii
- 300 lx în sala ambalare

#### **Instalatii electice de forță**

Sunt realizate pentru alimentarea agregatelor frigorifice, mașina de imbuteliat, ventiloconvectoarelor.

**Alimentarea cu gaze naturale** se realizeaza în baza unui contract de prestari servicii incheiat cu ENGIE Romania S.A.

Producerea debitului de alimentare cu apă caldă, menajera si tehnologica se realizeaza local în cadrul a doua centrale termice dotate cu doua cazane cu functionare pe gaze naturale. Gazele arse vor fi dispersate în atmosfera prin intermediul unui cos de fum din inox Dn 250 mm, izolat termic cu h = 10m, pentru centrala, de 400 kw, respectiv printr-un coș de fum din inox Dn 600 mm, izolat termic, cu h = 11,5 m pentru centrala de 1893 KW

Distribuția debitului de agent termic de realizeaza cu un distribuitor – colector din teava de otel, neagră, Dn 80 mm.

Instalațiile interioare de alimentare cu apă rece și caldă, agent termic sunt realizate din conducta PPR compozit, Dn 25 mm.

Conductele tehnologice de apă rece, la temperatura de 7°C, necesare pentru răcirea spatiilor vor fi realizate din teava de inox în montaj aparent.

Răcirea debitului de apă tehnologică pentru condiționarea spațiilor de producție, a tancurilor de răcire lapte se realizeaza cu un chiller cu volum de 2000 l.

#### **Descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului în zona afectată de execuția investiției:**

Funcționarea obiectivului este nedeterminată, fiind în funcție de rentabilitatea și cifra de afaceri a societății .

Dacă se pune problema încetării activității și schimbării destinației terenului, apare obligativitatea titularului de activitate de a analiza calitatea factorilor de mediu pe amplasament



(sol, subsol, freatic) pentru identificarea gradului de poluare a amplasamentului datorat activității propuse (Bilanț de mediu).

Încetarea activității și aducerea amplasamentului în starea care să permită utilizarea sa în viitor, se vor face astfel încât să nu se genereze efecte negative în timpul acțiunii de închidere și să se minimizeze impactul potențial remanent după încetarea activității.

**Căi noi de acces sau schimbări ale celor existente:**

Accesul pe amplasament nu se modifică, rămâne accesul din str. Prundului.

**Resursele naturale folosite în construcție și funcționare:**

Resursele naturale folosite în construcție:

- combustibil : motorina folosită pentru funcționarea utilajelor la descarcarea utilajelor din mijloacele de transport ;

**Planul de execuție, cuprinzând faza de construcție, punerea în funcțiune, exploatare, refacere și folosire ulterioară:** Nu este cazul

**Relația cu alte proiecte existente sau planificate:** Proiectul propus este o extindere a fabricii de preparate lapte existente .

**Detalii privind alternativele care au fost luate în considerare:**

Titularul proiectului nu a prezentat alte alternative privind proiectul propus. Activitatea se desfășoară pe acest amplasament începând cu anul 2012. Singura alternativă care poate fi luată în considerare este varianta 0 adică varianta fără investiții, caz în care investiția nu se va implementa iar beneficiarul își continuă activitatea cu dotarea deja existentă pe amplasament.

**Alte activități care pot apărea ca urmare a proiectului (de exemplu, extragerea de agregate, asigurarea unor noi surse de apă, surse sau linii de transport al energiei, creșterea numărului de locuințe, eliminarea apelor uzate și a deșeurilor);**

Nu este cazul.

**Alte autorizații cerute pentru proiect:**

Nu este cazul.

**IV. Descrierea lucrărilor de demolare necesare:**

Pe amplasament nu vor avea loc lucrări de demolare. Utilajele vor fi amplasate în spațiu existent .

**V. Descrierea amplasării proiectului:**

- distanța față de granițe pentru proiectele care cad sub incidența Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991, ratificată prin Legea nr. 22/2001, cu completările ulterioare:

Nu este cazul, activitate propusă nu este menționată în anexa nr. I Legea nr. 22/2001, activitatea nu este susceptibilă să provoace un impact transfrontier negativ semnificativ.

- **localizarea amplasamentului în raport cu patrimoniul cultural potrivit Listei monumentelor istorice, actualizată, aprobată prin Ordinul ministrului culturii și cultelor nr. 2.314/2004, cu modificările ulterioare, și Repertoriului arheologic național prevăzut de Ordonanța Guvernului nr. 43/2000 privind protecția patrimoniului arheologic și declararea unor situri arheologice ca zone de interes național, republicată, cu modificările și completările ulterioare:**

Nu este cazul, amplasamentul nu este localizat în vecinătatea monumentelor istorice sau a unor situri arheologice.

**Hărți, fotografii ale amplasamentului care pot oferi informații privind caracteristicile fizice ale mediului, atât naturale, cât și artificiale, și alte informații : Nu este cazul**

**Folosințele actuale și planificate ale terenului atât pe amplasament, cât și pe zone adiacente acestuia:**

Folosința actuală a terenului este de curți construcții, destinația stabilită prin PUG este de întreprinderi industriale și agricole.

#### **Politici de zonare și de folosire a terenului:**

Conform Regulamentului de urbanism terenul este situat în UTR12 și dispune de utilități: apă, canalizare, energie electrică și gaze naturale.

Funcțiunea dominantă a zonei este întreprinderi industriale și agricole

Funcțiunile complementare: construcții aferente lucrărilor tehnico-edilitare, servicii compatibile funcțiunilor zonei

- - **arealele sensibile** : Nu este cazul, amplasamentul nu este localizat în vecinătatea ariilor naturale protejate.

**Coordonatele geografice ale amplasamentului proiectului, care vor fi prezentate sub formă de vector în format digital cu referință geografică, în sistem de proiecție națională Stereo 1970;**

Pct	X(m)	Y(m)
1	484372.181	687212.398
2	484286.467	687250.164
3	484293.808	687269.571
4	484310.556	687313.850
5	484313.012	687320.356
6	484323.127	687316.820
7	484336.603	687355.422
8	484325.274	687359.378
9	484256.986	687383.223
10	484243.000	687346.000
11	484242.616	687344.965
12	484223.710	687293.996
13	484201.600	687234.390

S(1)12122.28 mp P=484.087 M

- **detalii privind orice variantă de amplasament care a fost luată în considerare:** Nu a fost analizată alta variantă de amplasament, având în

vedere ca este vorba de o extindere a unui spatiu de productie deja existent.

## **VI. Descrierea tuturor efectelor semnificative posibile asupra mediului ale proiectului, în limita informațiilor disponibile:**

### **A. Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu:**

#### **a) protecția calității apelor:**

*Pentru proiectul analizat nu vor avea loc modificări față de situația existentă din punct de vedere a alimentării cu apă.*

**- sursele de poluanți pentru ape, locul de evacuare sau emisarul:**

#### **Ape uzate rezultate din sectorul producție**

La Fabrica Noua, după trecerea debitelor de ape uzate, de natură tehnologică, printr-un separator de grăsimi cu o capacitate de 6 l/s cele două rețele de apă uzată se vor uni într-o singură conductă și vor fi vehiculate la rețeaua de canalizare stradală.

La fabrica existentă apele uzate tehnologice după trecerea prin separatorul de grăsimi de 2l/s sunt dirijate în rețeaua de canalizare publică.

#### **Ape uzate rezultate de la igienizarea mijloacelor auto**

Apele rezultate de la igienizarea mijloacelor auto utilizate la transportul laptelui, după trecerea prin deznisipator și separatorul de hidrocarburi tip IMOHOFF 1.5 l/s, sunt dirijate în rețeaua de canalizare publică.

**Apele uzate tehnologice și menajere** rezultate din activitățile desfășurate pe incinta amplasamentului, prin intermediul rețelelor de canalizare, după preepurare sunt dirijate în rețeaua de canalizare publică.

**Apele pluviale** sunt dirijate în rețeaua de canalizare publică.

APA CANAL SA monitorizează periodic parametrii apelor uzate care se deversează în rețeaua de canalizare a orașului urmând procedura de epurare industrială.

- stațiile și instalațiile de epurare sau de preepurare a apelor uzate prevăzute.

- separator de grăsimi cu debit de 2 litri/secunda
- deznisipator și separator de hidrocarburi cu debit de 1,5 litri/secunda
- separator de grăsimi cu o capacitate de 6 l/s

#### **b. Protecția aerului:**

**- sursele de poluanți pentru aer, poluanți;**

Principalele emisii sunt cele provenite din arderea combustibililor în cadrul celor 2 centrale termice.

**- instalațiile pentru reținerea și dispersia poluanților în atmosferă.**

Gazele arse vor fi dispersate în atmosfera prin intermediul :

- unui cos de fum din inox Dn 250 mm, izolat termic cu h = 10 m la centrala de 400kW
- unui cos de fum din inox Dn 600 mm, izolat termic cu h = 11,15 m la centrala de 1893kW

#### **c. Protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor:**

**- sursele de zgomot și de vibrații;**

**Nu este cazul** - Valorile se încadrează în limitele impuse de H.G 493/2006 privind cerințele minime de securitate și sănătate referitoare la expunerea lucrătorilor la riscurile generate de zgomot

- **amenajările și dotările pentru protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor.**

Nu este cazul

**d. Protecția împotriva radiațiilor:**

- **sursele de radiații** – Nu este cazul;

- **amenajările și dotările pentru protecția împotriva radiațiilor**- Nu este cazul.

**e. Protecția solului și a subsolului:**

- **sursele de poluanți pentru sol, subsol și ape freactice;**

Pe amplasament nu există și nu vor exista rezervoare de înmagazinare motorină, alimentarea cu combustibil se realizează doar prin stațiile omologate de distribuție carburanți.

Materialele prime, auxiliare cât și deșeurile rezultate din procesul tehnologic se depozitează selectiv în spații special amenajate și se valorifică conform legislației în vigoare. Depozitarea temporară a materiilor prime pe platformă betonată a magaziiilor, este o practică industrială uzitată.

Toate magazinele, halele sunt dotate cu uși și cu ferestre pentru iluminat natural și ventilație naturală. Pardoselile sunt realizate din rasină epoxidică.

Pe amplasament, este amenajat spațiu parcare auto.

- **lucrările și dotările pentru protecția solului și a subsolului.**

Pe amplasament nu se va efectua alimentarea cu carburanți a mijloacelor de transport, nu vor fi efectuate lucrări de întreținere sau reparații ale utilajelor sau mijloacelor de transport;

Depozitarea deșeurilor, se face separat, în spații amenajate corespunzător, pentru a împiedica contactul lor cu solul.

Prin măsurile de depozitare, îndepărtare și valorificare a deșeurilor, canalizarea apelor uzate, solul din incintă și vecinătăți va fi protejat împotriva poluării, astfel vor fi respectate concentrațiile maxime admise prevăzute de Ordinul nr. 756/1997

**f) protecția ecosistemelor terestre și acvatice:**

- **identificarea arealelor sensibile ce pot fi afectate de proiect** - Nu este cazul

- **lucrările, dotările și măsurile pentru protecția biodiversității, monumentelor naturii și ariilor protejate**- Nu este cazul

**g) protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public:**

- **identificarea obiectivelor de interes public, distanța față de așezările umane, respectiv față de monumente istorice și de arhitectură, alte zone asupra cărora există instituit un regim de restricție, zone de interes tradițional și altele;**

- **lucrările, dotările și măsurile pentru protecția așezărilor umane și a obiectivelor protejate și/sau de interes public.**

Nu este cazul, proiectul se va derula la cca 1,5 km față de zona locuită.

**h) prevenirea și gestionarea deșeurilor generate pe amplasament în timpul realizării proiectului/în timpul exploatarei, inclusiv eliminarea:**

- lista deșeurilor (clasificate și codificate în conformitate cu prevederile legislației europene și naționale privind deșeurile), cantități de deșeuri generate;
- programul de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate;
- planul de gestionare a deșeurilor.

Pe toată perioada implementării proiectului este necesar să fie urmărite și respectate următoarele obiective:

- reducerea la sursă și colectarea selectivă a deșeurilor;
- cunoașterea cantităților și tipurilor de deșeuri, gestionarea corespunzătoare a acestora, planificarea încă din fazele inițiale și organizarea lucrărilor;
- dezvoltarea interesului și a responsabilității pentru menținerea unui mediu natural echilibrat și curat.

### **Deseuri rezultate din activitatea desfasurata in perioada de construire si de functionare**

Uleiurile uzate nu vor fi stocate la nivelul amplasamentului deoarece schimburile de uleiuri din angrenajele utilajelor utilizate in perioada de constructie vor fi efectuate la unități specializate și autorizate care vor asigura eliminarea acestor deșeuri conform legislației în vigoare.

În perioada de funcționare deșeurile generate pe amplasament sunt :

- deșeuri municipale în amestec (cod 20.03.01) – eliminate prin operatorul de salubritate
- deșeuri de ambalaje de mase plastice (cod 15.01.02) – stocate temporar în spațiu amenajat urmând a fi valorificate prin unități specializate și autorizate
- deșeuri de ambalaje de hârtie și carton (cod 15.01.01) – stocate temporar în spațiu amenajat urmând a fi valorificate prin unități specializate și autorizate
- deșeuri de ambalaje metalice (15.01.04)- stocate temporar în spațiu amenajat urmând a fi valorificate prin unități specializate și autorizate
- deșeuri de ambalaje de sticlă (15.01.07)- stocate temporar în spațiu amenajat urmând a fi valorificate prin unități specializate și autorizate
- deșeuri de ambalaje de lemn (15.01.03) - stocate temporar în spațiu amenajat urmând a fi valorificate prin unități specializate și autorizate
- nămoluri de la epurarea efluenților în incintă (deșeuri de la separatorul de grăsimi - 02.05.02) sunt eliminate prin unități specializate și autorizate
- nămoluri de la separatoarele ulei/apa (nămol de la separatorul de produse petroliere 13.05.02\*) sunt eliminate prin unități specializate și autorizate
- uleiuri uzate – 13.02.05\* - daca este cazul vor fi stocate temporar în butoi metalic urmând a fi valorificate prin unități specializate și autorizate
- ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase 15.01.10\*- stocate în spațiu amenajat urmând a fi eliminate prin unități specializate și autorizate
- deșeuri a căror colectare și eliminare fac obiectul unor măsuri speciale privind prevenirea infecțiilor 18.01.03\*- deșeuri provenite din laborator, precum și echipamente protecție: mănuși, măști, capeline - eliminate prin unități specializate și autorizate
- tuburi fluorescente 20 01 21\*- stocate în spațiu amenajat urmând a fi eliminate prin unități specializate și autorizate.

Pe amplasament nu se desfășoară activități de întreținere parc auto, societatea are încheiat contract de prestări servicii nr. 13/08.03.2018 cu Iveco Truck Services SRL, în acest sens pe amplasament nu se vor genera deșeuri specifice unui service auto .

**i) gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase:**

- substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate și/sau produse;  
 - modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor chimice periculoase și asigurarea condițiilor de protecție a factorilor de mediu și a sănătății populației.

- motorină – societatea nu deține stoc pe amplasament, alimentarea cu carburant se realizează prin stații de distribuție carburant

- Societatea utilizează ca agent de răcire agent frigorific (freon) ecologic R 404A - pentru agregatele frigorifice și R407A pentru chiller – societatea deține contract de prestare serviciu ce are ca obiect al contractului montaj, punere în funcțiune, întreținere, asistență tehnică pentru mutarea și dezafectarea utilajelor, pentru instalații de condiționare a aerului, filtrare, ventilare, pentru frig industrial și comercial.

- Substanțele chimice sunt depozitate în spații special amenajate, securizate:

- Acid azotic
- CLOR
- DIVOSAN FORTE
- FATSOLVE VF21
- GLASS CLASIC
- SARE DEDURIZARE
- SODA CAUSTICA
- SUMA CALC
- Acid sulfuric
- Hidroxid de sodiu
- Alcool izoamilic
- SAN acid și SAN alcalin

Denumire produs	Conținut substanțe	Fraze de pericol	Mod de ambalare
motorina	-	R40, R65,R66,R51/53	Alimentarea de la stații de distribuție carburanți
Acid azotic	Acid azotic	H272,H290,H314,H331	Bidon din plastic de 5 l
SANOJAVEL clor	Sodium hypochlorite	H315,H318	Bidon din plastic de 1 l
DIVOSAN FORTE	Hidrogen peroxid Acid peracetic	R7,R20/21/22,R35,R37	Bidon din plastic de 20 l
FATSOLVE VF21	ionic mixture: benzenesulphonic acid, mono-C10-13-alkyl derivs., sodium salts 10-20% metasilicat de sodiu 3-10% EDTA 3-10% 2-(2-butoxi)etanol 1-3% Sodium cumenesulphonate 1-3% hidroxid de sodiu 0.1-1%	H314,H290	Bidon din plastic de 20 l
GLASS CLASIC	Alcool Izopropilic 5-15%	H225 ,H319,H336	Bidon din plastic de 5 l

	Sodium laureth Sulphate<5% Benzophenone-4 <0.02% Amestec(citronello, hexylcinnamal, limonene, benzyl salicylate)<0.5%		
SODA CAUSTICA	Hidroxid de sodiu min 98%	H314,H290	Saci de polipropilena de 25 kg
SUMA CALC	Acid Ortofosforic	-	Bidon din plastic de 5 l
Acid sulfuric	Acid sulfuric	H290,H314	Bidon din plastic de 20 l
Hidroxid de sodiu	Hidroxid de sodiu	H290,H314	Bidon din plastic de 1 l
alcool izoamilic	Alcool izoamilic	H226,H332,H335	Bidon din plastic de 1 l
SAN acide	phosphoric acid sulphuric acid	H314	Bidon din plastic de 20 l
SAN alcaline	sodium hydroxide sodium hypochlorite, solution	H290,H314	Bidon din plastic de 20 l

## B. Utilizarea resurselor naturale, în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității.

### VII. Descrierea aspectelor de mediu susceptibile a fi afectate în mod semnificativ de proiect:

*Se poate aprecia ca lucrarile de montaj si de exploatare ce se vor desfasura pe amplasamentul analizat nu vor influenta nici in perioada de montaj nici in cea de functionare factorii de mediu in conditiile respectarii proiectului, a legislatiei și a măsurilor de protectie de a factorilor de mediu.*

### VIII. Prevederi pentru monitorizarea mediului - dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu, inclusiv pentru conformarea la cerințele privind monitorizarea emisiilor prevăzute de concluziile celor mai bune tehnici disponibile aplicabile.

**Conform Legii 188/2018** privind limitarea emisiilor în aer Prezenta lege stabilește normele pentru controlul emisiilor în aer de dioxid de sulf (SO<sub>2</sub>), oxizi de azot (NO<sub>x</sub>) și pulberi, provenite de la instalațiile medii de ardere, în scopul reducerii emisiilor în aer și a riscurilor potențiale pentru sănătatea umană și pentru mediu, precum și normele pentru monitorizarea emisiilor de monoxid de carbon (CO).

Conform art. 8 din legea mentionata alin. **(4)** Documentul de confirmare a înregistrării prin care autoritatea publică teritorială pentru protecția mediului informează operatorul cu privire la înregistrarea instalației medii de ardere și, respectiv, autorizația de mediu emisă trebuie să conțină obligatoriu măsurile pe care operatorul trebuie să le respecte privind monitorizarea emisiilor și cerințele specifice de funcționare a instalației medii de ardere prevăzute în prezenta lege.

### IX. Legătura cu alte acte normative și/sau planuri/programe/strategii/documente de planificare:

- A. Justificarea încadrării proiectului, după caz, în prevederile altor acte normative naționale care transpun legislația Uniunii Europene: Directiva 2010/75/UE (IED) a Parlamentului European și a Consiliului din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluării), Directiva 2012/18/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 4 iulie 2012 privind controlul pericolelor de accidente majore care implică substanțe periculoase, de modificare și ulterior de abrogare a Directivei 96/82/CE a Consiliului, Directiva 2000/60/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 23

octombrie 2000 de stabilire a unui cadru de politică comunitară în domeniul apei, Directiva-cadru aer 2008/50/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 21 mai 2008 privind calitatea aerului înconjurător și un aer mai curat pentru Europa, Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 19 noiembrie 2008 privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive, și altele).

**Nu este cazul.**

**B. Se va menționa planul/programul/strategia/documentul de programare/planificare din care face proiectul, cu indicarea actului normativ prin care a fost aprobat.**

**Nu este cazul.**

**X. Lucrări necesare organizării de șantier:**

Nu este cazul. Având în vedere specificul proiectului, nu este necesară organizarea de șantier

**XI. Lucrări de refacere a amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității, în măsura în care aceste informații sunt disponibile:**

**Nu este cazul.**

**XII. Anexe - piese desenate.**

**XIII. Pentru proiectele care se realizează pe ape sau au legătură cu apele, memoriul va fi completat cu următoarele informații, preluate din Planurile de management bazinale, actualizate:** Nu este cazul.

1. Localizarea proiectului:

- bazinul hidrografic:-

- cursul de apă: denumirea și codul cadastral: -

- corpul de apă (de suprafață și/sau subteran): denumire și cod: -

2. Indicarea stării ecologice/potențialului ecologic și starea chimică a corpului de apă de suprafață; pentru corpul de apă subteran se vor indica starea cantitativă și starea chimică a corpului de apă: -

3. Indicarea obiectivului/obiectivelor de mediu pentru fiecare corp de apă identificat, cu precizarea excepțiilor aplicate și a termenelor aferente, după caz: -

Semnătura și ștampila titularului.

Donici Alina - Administrator



