

**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU
SPAȚII PRODUCTIE SI DEPOZITARE, CLADIRE
PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

Denumirea lucrării :

Memoriu de prezentare prevazut in anexa nr. 5E, Legea nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice si private asupra mediului

Proiect :

„EXTINDERE FABRICA PREPARATE LAPTE CU SPATII PRODUCTIE SI DEPOZITARE, CLADIRE PARTER SI PARTER + 1ETAJ PARTIAL”

Amplasament:

MUN. TECUCI, STR.PRUNDULUI, NR. 27C , JUDET GALATI

Beneficiar:

KLAUS S.R.L.

Intocmit:

Ing.Eni Lidia

**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU
SPAȚII PRODUCTIE SI DEPOZITARE, CLADIRE
PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

CUPRINS

I. Denumirea proiectului:

II. Titular:

III. Descrierea caracteristicilor fizice ale întregului proiect:

IV. Descrierea lucrărilor de demolare necesare:

V. Descrierea amplasării proiectului:

VI. Descrierea tuturor efectelor semnificative posibile asupra mediului ale proiectului, în limita informațiilor disponibile:

A. Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu:

B. Utilizarea resurselor naturale, în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității.

VII. Descrierea aspectelor de mediu susceptibile a fi afectate în mod semnificativ de proiect:

VIII. Prevederi pentru monitorizarea mediului - dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu, inclusiv pentru conformarea la cerințele privind monitorizarea emisiilor prevăzute de concluziile celor mai bune tehnici disponibile aplicabile. Se va avea în vedere ca implementarea proiectului să nu influențeze negativ calitatea aerului în zonă.

IX. Legătura cu alte acte normative și/sau planuri/programe/strategii/documente de planificare:

A. Justificarea încadrării proiectului, după caz, în prevederile altor acte normative naționale care transpun legislația Uniunii Europene: Directiva 2010/75/UE (IED) a Parlamentului European și a Consiliului din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluării), Directiva 2012/18/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 4 iulie 2012 privind controlul pericolelor de accidente majore care implică substanțe periculoase, de modificare și ulterior de abrogare a Directivei 96/82/CE a Consiliului, Directiva 2000/60/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 23 octombrie 2000 de stabilire a unui cadru de politică comunitară în domeniul apei, Directiva-cadru aer 2008/50/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 21 mai 2008 privind calitatea aerului înconjurător și un aer mai curat pentru Europa, Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 19 noiembrie 2008 privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive, și altele).

B. Se va menționa planul/programul/strategia/documentul de programare/planificare din care face proiectul, cu indicarea actului normativ prin care a fost aprobat.

X. Lucrări necesare organizării de șantier:

XI. Lucrări de refacere a amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității, în măsura în care aceste informații sunt disponibile:

XII. Anexe - piese desenate:

XIII. Pentru proiectele care intră sub incidența prevederilor art. 28 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 49/2011, cu modificările și completările ulterioare, memoriul va fi completat cu următoarele:

a) descrierea succintă a proiectului și distanța față de aria naturală protejată de interes comunitar, precum și coordonatele geografice (Stereo 70) ale amplasamentului proiectului. Aceste coordonate vor fi prezentate sub formă de vector în format digital cu referință geografică, în sistem de proiecție națională Stereo 1970, sau de tabel în format electronic conținând coordonatele conturului (X, Y) în sistem de proiecție națională Stereo 1970;

b) numele și codul ariei naturale protejate de interes comunitar;

MEMORIU DE PREZENTARE:
“EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU
SPAȚII PRODUCTIE SI DEPOZITARE, CLADIRE
PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL ”

- c) prezența și efectivele/suprafețele acoperite de specii și habitate de interes comunitar în zona proiectului;
- d) se va preciza dacă proiectul propus nu are legătură directă cu sau nu este necesar pentru managementul conservării ariei naturale protejate de interes comunitar;
- e) se va estima impactul potențial al proiectului asupra speciilor și habitatelor din aria naturală protejată de interes comunitar;
- f) alte informații prevăzute în legislația în vigoare.

XIV. Pentru proiectele care se realizează pe ape sau au legătură cu apele, memoriul va fi completat cu următoarele informații, preluate din Planurile de management bazinale, actualizate:

1. Localizarea proiectului;
2. Indicarea stării ecologice/potențialului ecologic și starea chimică a corpului de apă de suprafață; pentru corpul de apă subteran se vor indica starea cantitativă și starea chimică a corpului de apă.
3. Indicarea obiectivului/obiectivelor de mediu pentru fiecare corp de apă identificat, cu precizarea excepțiilor aplicate și a termenelor aferente, după caz.

**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU
SPAȚII PRODUCTIE SI DEPOZITARE, CLADIRE
PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

I. Denumirea proiectului:

**„EXTINDERE FABRICA PREPARATE LAPTE CU SPATII PRODUCTIE SI DEPOZITARE, CLADIRE
PARTER SI PARTER + 1ETAJ PARTIAL”**

II. Titular:

- numele: **KLAUS S.R.L.**
- adresa poștală: **mun.Tecuci, str. Prundului nr. 27C, judet Galati,**
- numărul de telefon, de fax și adresa de e-mail, adresa paginii de internet: **0236.811.964;**
office@artesana.ro
- numele persoanelor de contact: administrator: **DONICI DANIEL**

III. Descrierea caracteristicilor fizice ale întregului proiect:

a) un rezumat al proiectului:

KLAUS SRL isi propune extinderea fabricii de preparare lapte existenta pe amplasament, cu spatii noi de productie si depozitare.

Activitatea de fabricare produse lactate se desfasoara de catre KLAUS SRL pe amplasamentul situat in str. Prundului nr. 27C detinut de catre acesta in baza Contractului de dare in plata cu incheiere de autentificare nr.2813/31.05.2017 (la data intocmirii prezentei societatea se afla in procedura de obtinere a unei noi autorizatii de mediu).

Beneficiarul isi propune extinderea fabricii existente cu o alta cladire cu regim de inaltime parte si P+1Etaj partial.

Imobilul cu o suprafata totala de 12.122,25 mp dispune de un gard imprejmuitor la limita proprietatii pe toate laturile. Pe teren exista 3 constructii (fabrica de produse lactate, locuinta de serviciu si anexe)

- | | |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| 1. Locuință serviciu | Sc = 265.15 mp |
| 2. Anexa | Sc = 120.29 mp |
| 3. <u>Fabrică preparate lapte</u> | <u>Sc = 834.35 mp.</u> |

Situația propusă

Beneficiarul dorește extinderea fabricii existente cu o altă clădire cu regim de înălțime parter și P + 1 etaj parțial

Sc parter = 2350.64 mp

Sc etaj = 545.73 mp

b) justificarea necesității proiectului:

La nivelul societății resursele sunt îndreptate spre realizarea unui obiectiv bine definit care poate mări spațiul de producție.

c) valoarea investiției: cca 4.000.000 euro fără TVA din surse bancare și surse proprii.

d) perioada de implementare propusă:

Se preconizează că perioada de implementare a proiectului va fi de cca 12 luni de la data obținerii autorizației de construcție.

e) planșe reprezentând limitele amplasamentului proiectului, inclusiv orice suprafață de teren solicitată pentru a fi folosită temporar (planuri de situație și amplasamente):

- planșe anexate

**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU
SPAȚII PRODUCTIE SI DEPOZITARE, CLADIRE
PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

f) o descriere a caracteristicilor fizice ale întregului proiect, formele fizice ale proiectului (planuri, clădiri, alte structuri, materiale de construcție și altele).

- **profilul și capacitățile de producție:**

În cadrul fabricii de prelucrare a laptelui se realizează:

- produse lactate acidofile de tipul: iaurturi, sana, kefir, din lapte de vacă, capră sau oaie; smântână din lapte de vacă;
- brânză proaspătă; brânză cremoasă vacă simplă sau cu usturoi și pătrunjel; brânză degresată vacă;
- brânzeturi maturate (vacă, capră, oaie); brânză maturată vacă cu trufe negre, nuci sau peperoncino;
- unt – sunt prevăzute spații, echipamentele urmând a fi achiziționate ulterior;
- iaurturi cu fructe – se vor folosi preparate tip marmeladă de fructe, depozitată într-un spațiu special amenajat;

Cantitatea procesată pe zi este de 10.000 l de lapte și va crește la 40.000 l.

Regimul de lucru: 2 schimburi, 6 zile pe săptămână

Capacitate de prelucrare va crește până la 1000 t produs finit/lună.

Recepția laptelui se va face dimineața și seara.

Materia prima folosită este: lapte de vacă, capră, oaie. Laptele este transportat cu ajutorul autocisternelor cu rezervor de inox, izolate termic.

Structura de producție/lună

- produse lactate acidofile (sana, iaurt, etc)	600 t/lună
- brânză cremoasă	25 t/lună
- brânză degresată	50 t/lună
- brânză maturată	25 t/lună
- smântână	100 t/lună
- lapte de consum pasteurizat	200 t/lună

Subproduse:

Zerul rezultat în urma fabricării brânzeturilor este transferat și stocat într-un bazin subteran cu capacitatea de 3 t și se folosește la furajarea animalelor fermierilor din împrejurimi. Cantitatea va fi de 25 t/lună. Societatea deține autorizația sanitar-veterinară a unității de procesare a laptelui pentru dirijarea laptelui și produselor din lapte în hrana animalelor nr. 9/08.07.2014.

Caracteristici constructive:

Fundația va fi de tip pahare cu grinzi de legatura.

Structura de rezistență schelet metalic (stâlpi și grinzi tip ferme)

Peretii și învelitoarea vor fi din panouri termoizolante tip sandwich, tristrat cu vata minerală bazaltică la mijloc.

Pardoseala va fi din rășină epoxidică la cota + 1.10 m fata de terenul sistematizat al curții, pentru a putea usura aprovizionarea tirurilor cu marfa.

Cladirea va dispune de 2 rampe amplasate pe laturi opuse (1 pe latura vestica pentru aprovizionare și alta pe latura estica pentru livrare).

MEMORIU DE PREZENTARE:
“EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU
SPAȚII PRODUCȚIE ȘI DEPOZITARE, CLADIRE
PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL ”

Investiția nouă este structurată pe următoarele direcții principale:

- construirea unei clădiri cu regim de înălțime parter și parțial P+1E destinată fabricii de procesare ce va cuprinde următoarele activități (recepția laptelui adus în baza unor contracte cu ferme din județ și din afara județului și depozitarea acestuia în tancuri de răcire);
- dirijarea laptelui cu ajutorul unor serpentine din inox alimentar în sala de procesare unde după realizarea produsului dorit urmează îmbutelierea, etichetarea, capsarea și ambalarea acestora;
- ambalarea se va face numai în borcane și sticle;
- achiziția de utilaje și echipamente pentru dotarea unității de procesare lapte;
- construirea de platforme betonate de o parte și de alta a clădirii, utilizate pentru andocarea camioanelor la rampele de încărcare/descărcare și pentru parcarea acestora;
- amenajări exterioare, drumuri, platforme, alei, parcări autoturisme ale personalului și vizitatorilor;
- comercializarea produselor în rețelele de comerț modern din toată țara precum și în alte magazine specializate;

Suprafața construită a extinderii la **parter** este de **Sc = 2350.64 mp**

Suprafața utilă a extinderii la **parter** este de **Su = 2191.12** fiind formată din:

- Centrala apă – gheață	Su = 47.00 mp;
- Cantină personal	Su = 21.04 mp;
- Camera T.G. și compresoare	Su = 21.72 mp;
- Atelier piese de schimb	Su = 27.34 mp;
- Camera C.T.	Su = 55.50 mp;
- Spălătorie	Su = 9.60 mp;
- Birou tehnolog	Su = 9.59 mp;
- Spațiu materiale curățenie	Su = 5.42 mp;
- Camera C.I.P.	Su = 50.47 mp;
- Depozit detergenți	Su = 23.94 mp;
- Laborator analize	Su = 14.57 mp;
- Recepție și tratare lapte	Su = 115.72 mp;
- Hol	Su = 7.13 mp;
- Vestiar haine strada femei	Su = 20.64 mp;
- Vestiar haine lucru femei	Su = 5.56 mp;
- Vestiar haine strada barbati	Su = 20.50 mp;
- Vestiar haine lucru barbati	Su = 5.52 mp;
- Hol	Su = 20.78 mp;
- Hol	Su = 4.69 mp;
- Hol	Su = 61.40 mp;
- Sala procesare	Su = 131.23 mp;
- Producție unt	Su = 16.33 mp;
- Hol	Su = 37.72 mp;

MEMORIU DE PREZENTARE:
“EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU
SPAȚII PRODUCȚIE ȘI DEPOZITARE, CLADIRE
PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL ”

- Sală imbuteliere	Su = 648.72 mp;
- Hol	Su = 84.15 mp;
- Camera caldă	Su = 25.10 mp;
- Camera caldă	Su = 25.10 mp;
- Camera caldă	Su = 25.10 mp;
- Camera caldă	Su = 31.12 mp;
- Camera frig depozitare marmelada	Su = 13.39 mp;
- Depozit naveta curate	Su = 14.79 mp;
- Camera spalare navete	Su = 19.22 mp;
- Hol	Su = 70.60 mp;
- Spațiu ambalare produse	Su = 29.20 mp;
- Depozit frigorific	Su = 50.09 mp;
- Depozit frigorific	Su = 50.64 mp;
- Depozit frigorific	Su = 50.64 mp;
- Depozit ambalaje sticle/borcane	Su = 125.87 mp;
- Livrare produse	Su = 63.69 mp;
- Depozit frigorific produse pentru livrare	Su = 31.24 mp;
- Hol aprovizionare	Su = 48.97 mp;
- Birou livrări	Su = 13.13 mp;
- Rampă livrare	Su = 27.35 mp;
- Terasă	Su = 1.17 mp;
- Terasă	Su = 1.34 mp;
- Terasă	Su = 6.87 mp;
- Terasă	Su = 2.74 mp;
- Terasă	Su = 3.16 mp;
- Terasă	Su = 1.13 mp;

Suprafața utilă a extinderii la **etaj** este de **Su = 491.03 mp** fiind formată din:

- Hol primire	Su = 31.53 mp;
- Birou comenzi	Su = 17.11 mp;
- Birou contabilitate	Su = 17.07 mp;
- Director economic	Su = 13.36 mp;
- Secretariat	Su = 10.04 mp;
- Garderobă	Su = 9.36 mp;
- Birou	Su = 10.99 mp;
- Birou calitate	Su = 12.34 mp;
- Director general	Su = 17.65 mp;
- Grup sanitar	Su = 5.80 mp;
- Grup sanitar personal	Su = 5.89 mp;
- Grup sanitar personal	Su = 5.73 mp;
- Grup sanitar vizitatori	Su = 5.73 mp;
- Grup sanitar vizitatori	Su = 5.73 mp;
- Hol	Su = 9.59 mp;
- Hol	Su = 26.32 mp;

**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU
SPAȚII PRODUCTIE SI DEPOZITARE, CLADIRE
PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

- Birou	Su = 16.41 mp;
- Bucatarie + sala mese	Su = 35.42 mp;
- Sală mică ședinte	Su = 16.39 mp;
- Sală mică ședinte	Su = 15.81 mp;
- Sală mare ședinte	Su = 32.52 mp;
- Debara materiale	Su = 6.80 mp;
- Sala evenimente multifunctionala	Su = 50.92 mp;
- Hol	Su = 73.45 mp;
- Arhivă	Su = 39.07 mp;
- Terasă	Su = 157.26 mp;

Descrierea instalației și a fluxurilor tehnologice existente pe amplasament (după caz);

Activitatea de fabricare produse lactate se desfășoară de către KLAUS SRL pe amplasamentul situat în str. Prundului nr. 27C deținut de către acesta în baza Contractului de dare în plată cu încheiere de autentificare nr. 2813/31.05.2017.

Societatea deține certificatul de înregistrare pentru recunoașterea Sistemului de Management al Sigurantei Alimentului în conformitate cu cerințele ISO 22000 :2005, domeniul de activitate acoperit de certificat este de Producția de brânzeturi și produse lactate (Cat.CI)

Spațiul în care se desfășoară activitatea este în suprafața de **12.122,25** mp, din care :

- suprafața construcție total fabrica **917.29 mp**
- suprafața construcție locuința de serviciu Sc=265.15 mp
- suprafața construcții anexe Sc=120.39 mp
- suprafața platformă betonată S=2886.00 mp
- suprafața spații verzi S= 7933.42 mp
- suprafața desfasurată Sd= 1.426,56 mp

POT 10.75%

CUT 0.12

Fabrica de produse lactate este destinată fabricării următoarelor produse:

- Branza fermentată (diferite grade de maturare), brânzeturi cremoase, brânză degresată
- Produse lactate acidofile de tipul iaurt, sana, iaurt de baut, kefir
- Smântana de consum
- Lapte de consum pasteurizat

Materia primă folosită este: lapte de vacă, capra, oaie. Laptele este transportat cu ajutorul autocisternelor cu rezervor de inox, izolate termic. Societatea deține 3 autocisterne de capacitate 3.527 l, 2.000l, 1.424 l și o autofrigorifică de 0.993 t, acestea dețin autorizații sanitare veterinare.

Materia primă este achiziționată de la furnizori cu ferme autorizate și controlate sanitare-veterinare, recepționată în sala de recepție și stocare lapte crud. După golire, rezervorul cisternei este igienizat cu ajutorul instalației automate CIP auto, în care se introduc detergenți lichizi SAN alcalin și SAN acid pentru spălare/degresare.

Cu utilajele din dotare, 7 tancuri izoterme de diferite capacități, (**4 tancuri de 1000 l, 2 tancuri de 2500 l, 1 tanc de 4000 l**) filtru și pompe centrifugale (de 15000 l/h), se asigură recepția cantitativă a materiei prime, prin măsurare volumetrică în tancuri, răcirea laptelui la 2-

**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU
SPAȚII PRODUCTIE SI DEPOZITARE, CLADIRE
PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

4°C și stocarea până la prelucrare. În laboratorul fabricii care are dotările necesare, se efectuează analize pentru materia primă și produsele finite, precum și analizele necesare pe flux.

În sala de pasteurizare lapte și preparare produse proaspete (iaurt de băut, sana, iaurt) prin dotarea pe care o are instalație de pasteurizare (de 1000 l/h) și separator centrifugal (de 1000 l/h), se asigură pasteurizarea laptelui și separarea grăsimii pentru smântână.

Instalația de preparare produse proaspete, este formată din: vane (vană mecanizată brânzeturi (de 1000 l), vană pasteurizare smântână (de 350 l), vană răcire lapte (de 1500 l), vană stocare lapte (de 1000 l), schimbător de căldură cu plăci (de 350 l/h), pompă centrifugă (de 1000 l/h). Instalația este automatizată, astfel existând posibilitatea programării parametrilor de pasteurizare (timp, temperatură) pentru fiecare produs.

După acest proces, se ambalează laptele de consum, produsele proaspete și smântâna de consum. Ambalarea produselor proaspete și a smântânii se realizează cu o linie automata de ambalare (capacitate aproximativ 2000 recipiente @ 200 ml/h), în borcane sau sticle din sticlă, ce asigură închiderea ermetică prin înfiletare cu capace de tablă, etichetare și datare. În sala de ambalare se află 2 tancuri frigorifice tampon, pentru stocarea temporară a laptelui pasteurizat, înainte de ambalare. Capacitatea acestora este de 1500 l, respectiv 1000 l.

În interiorul camerelor de termostatare, în număr de 3, cu ajutorul instalației de încălzire, se asigură o temperatură de 45°C pentru iaurt, 32°C pentru iaurt de băut și 25-28°C pentru sana și smântână, recipientele cu produs finit fiind așezate în navete din material plastic. După termostatare, produsele acidofile sunt pre-răcite, până la o temperatură de 18-20°C.

Cu ajutorul instalațiilor frigorifice montate în încăperile cu destinație de depozite frig se asigură temperatura de 2-6°C, necesară pentru maturarea fizico-chimică a produselor acidofile. Ulterior produsele merg către depozitul de produs finit urmând a fi livrate.

Flux tehnologic:

- receptia cantitativa si calitativa a laptelui
- racirea la 2-4°C
- pasteurizarea laptelui la temperaturi de 65°C- 85°C timp de 20-30 min, in functie de reteta
- maturarea laptelui pasteurizat si racirea acestuia la 36°C-38°C
- inchegarea laptelui (coagularea) prin adaugarea de fermenti si/sau solutie de cheag
- prelucrarea coagului
- formarea branzeturilor
- autopresarea sau presarea mecanica
- sararea uscata pe crinte
- maturarea branzeturilor in spatii specifice fiecarui tip de branzeturi
- pregatirea si ambalarea in vederea expedierii
- comercializare produs

Descrierea spatiului **existent** destinat desfasurarii activitatii:

I. Corpul de productie, compartimentat astfel :

1. Camera recepție si stocare lapte crud cu S= 48.53mp

În această sală există în dotare 6 tancuri izoterme, (3 tancuri de 1000l, 2 tancuri de 2500l, 1 tanc de 4000l) filtru și pompe centrifugale.

În această sală se află plasata și instalația CIP auto necesară pentru spalarea/degresarea cisternelor și a tancului de 4 to utilizându-se detergenți lichizi (SAN alcalin și SAN acid) .

2. Sala pasteurizare lapte si preparare produse proaspete (sana, kefir, iaurt S=19.10mp)

**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU
SPAȚII PRODUCTIE SI DEPOZITARE, CLADIRE
PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

Prin dotarea pe care o are instalația de pasteurizare, separator centrifugal se asigura pasteurizarea laptelui și separarea grasimii pentru smantana. Instalatia de preparare produse proaspete, este formata din: vana, schimbator de caldura cu placi, pompa centrifuga. Instalația este automatizata, astfel existand posibilitatea programarii parametrilor de pasteurizare (timp, temperatura) pentru fiecare produs (iaurt, sana, kefir, smantana).

3.Sala ambalare lapte de consum, smantana si produse proaspete(acidofile) (S= 87.86 mp)

În aceasta sala se ambaleaza laptele de consum, produsele proaspete și smantana de consum. Ambalarea produselor proaspete și a smantanii se realizeaza cu ajutorul unei linii automate de ambalare în borcane sau sticle din sticla, ce asigura închiderea ermetica prin înfiletare cu capace de tabla, etichetare și datare. Pentru termostatare, recipientele cu produs se așeaza în navele din material plastic.

4. Săli depozitare preparate lapte Su= 18.66 mp (8 kW) și Su=17,8 mp (7,3 kW).

5. Termostatare compusă din Camera termostat acidofile 2 Su=8.84 mp, camera termostat acidofle 1 Su=16.87 mp și camera pre răcire acidofile Su= 19.26 mp

În aceste săli se asigura termostatarea produselor lactate acide și a smântânii de consum, cu ajutorul instalațiilor de termostatare (de capacitate 65,5 kW).

6. Sala procesare brânză

Aceasta sală destinată procesării laptelui în brânzeturi (**Su=16.28 mp**), este dotată cu o vană mecanică (de 1000 l), (**Su=4,00 mp**) V=1000 l, montată pe un postament, crinte pentru presare sau scurgere, mese pentru sărare. Tot aici se desfășoară și operațiunea de sărare a calupurilor de brânză. Pasteurizarea laptelui pentru obținerea brânzeturilor se face în instalația de pasteurizare cu plăci (de 1000 l/h).

Alăturat sălii de procesare se află un spațiu (**S =6.39 mp**) destinat igienizării formelor utilizate la obținerea calupurilor de brânză și un depozit de sare cu **S= 5.20 mp**

7.Sala zvântare brânză (S= 9.18 mp)

Prin instalația de climatizare cu care este dotată, aceasta sală (4 kW). asigura zvântarea calupurilor de brânză și mai apoi porționarea acesteia.

8. Sala ambalare brânzeturi (S= 5,81 mp)

Sala asigura condițiile pentru ambalarea (manuala) și etichetare a brânzeturilor maturate.

9. Depozit frigorific brânză Su= 12.97 mp (5,1 kW)

10. Spații pentru depozitări

- depozit detergenți Su= 3,69 mp
- camera ambalaje neigienizate (4,09 mp), cu acces direct la depozit ambalaje noi (borcane, sticle, navele Su= 63.59mp),
- camera igienizare ambalaje sticlă Su=3.77 mp, dotata cu mașina de igienizat/spălat Hobart (cu capacitate orară 50 coșuri, putere 6 kW)
- depozit ambalaje sticlă curate (Su=6,75 mp)
- spațiu materiale de curățenie Su=2,36 mp
- camera TEG Su=3.18 mp
- camera compresoare Su=7.66 mp
- 2 vestiare haine stradă Su= 8.52 mp și Su=6.26 mp

Tot în această zonă se afla și camera (**S=7.37 mp**) unde este plasată instalația CIP pentru igienizarea conductelor și a utilajelor, folosindu-se pentru spălare soda caustică și acid azotic depozitate separat într-un spațiu securizat, precum și camera tehnică CT cu Su= **14.40 mp**

**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU
SPAȚII PRODUCTIE SI DEPOZITARE, CLADIRE
PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

Centrala CIP este constituită din 3 bazine :

1. bazin soluție de spălare de 500 l
2. bazin apă recirculată (1000 l)
3. bazin apă curată 1000 l

11. Laborator si birou tehnologic sef (S=6.31mp)

Are dotarile necesare efectuării analizelor pentru materia prima și produsele finite, precum și analizele necesare pe flux. Pentru efectuarea analizelor de laborator se folosesc următoarele substanțe: acid sulfuric, hidroxid de sodiu 0.1N, alcool izoamilic, fenolftaleina. Acestea sunt securizate într-un fiset metalic cu acces controlat.

12. Depozit pentru materiale auxiliare pentru ambalare branza (Su= 23.87 mp si Su= 8.36 mp)

Sunt spații destinate stocării tuturor materialelor auxiliare, necesare ambalării și etichetării produselor.

13. Birou tehnologic Su= 8.82 mp

14. Birouri, grupuri sanitare vestiare, holuri de circulație,oficiu

II. Corpul de depozitare, compartimentat astfel :

15.Sala baxare-asamblare (S=7.41 mp)

În aceasta sală se assemblează manual cutiile de carton destinate produselor dar există și o mașină semiautomată de ambalare în folie PE/PVC (de 300 pachete/h, putere instalată 2,6 kW), ca rezervă în caz de necesitate.

16. Depozit produs finit nr.1 pentru produse finite cu S=23.23 mp

17. Depozit produs finit nr.2 pentru produse finite cu S=22.99 mp

18. Depozit produs finit nr.3 pentru produse finite Su= 77.82 mp

19. Depozit produs finit Su= 34,29 mp

De aici produsele sunt transferate către zona de livrare unde există o rampă hidraulică.

20. Spatiu depozitare deseuri reciclabile Su= 19.70 mp

21. Birou livrare Su= 15.22 mp

- descrierea proceselor de producție ale proiectului propus, în funcție de specificul investiției, produse și subproduse obținute, mărimea, capacitatea:

Cantitatea procesată pe zi este de 10.000 l de lapte și va crește la 40.000 l.

Regimul de lucru: 2 schimburi

Capacitate de prelucrare va crește până la 1000 t produs finit/lună.

Recepția laptelui se va face dimineața și seara.

Materia prima folosită este: lapte de vacă, capră, oaie. Laptele este transportat cu ajutorul autocisternelor cu rezervor de inox, izolate termic.

Structura de producție/lună

- produse lactate acidofile (sana, iaurt, etc)	600 t/lună
- brânză cremoasă	25 t/lună
- brânză degresată	50 t/lună
- brânză maturată	25 t/lună
- smântână	100 t/lună
- lapte de consum pasteurizat	200 t/lună

MEMORIU DE PREZENTARE:
“EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU
SPAȚII PRODUCTIE SI DEPOZITARE, CLADIRE
PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL ”

Subproduse:

zerul rezultat în urma fabricării brânzeturilor este transferat și stocat într-un bazin subteran cu capacitatea de 3 t și se folosește la furajarea animalelor fermierilor din împrejurimi. Cantitatea va fi de cca 25 t/lună.

Societatea deține autorizația sanitar-veterinară a unității de procesare a laptelui pentru dirijarea laptelui și produselor din lapte în hrana animalelor nr. 9/08.07.2014

Descrierea proceselor de producție:

La parter sunt amplasate zonele de producție și depozitare.
La etaj este amenajată zona de birouri.

Circuitul personalului, al materiei prime + auxiliare și produsului finit, din cadrul procesului tehnologic, vor fi realizate să se desfășoare într-un singur sens, astfel încât să se evite încrucișările între fazele insalubre cu cele salubre pentru a nu permite contaminarea produselor finite.

O atenție deosebită va fi acordată materiei prime (laptele), materiilor auxiliare și ambalajelor folosite în procesul tehnologic, astfel încât acestea să corespundă în totalitate normelor de igienă.

Păstrarea materiei prime, a semifabricatelor și a produselor finite ușor alterabile, vor fi păstrate în spații frigorifice cu posibilități de control și înregistrare a temperaturii.

Funcționarea instalațiilor frigorifice va fi asigurată în permanență, iar temperatura realizată în interior, va fi înregistrată.

Toate spațiile vor fi păstrate permanent în stare de curățenie, iar periodic vor fi curățate, reparate, dezinfectate și deratizate.

Substanțele dezinfectante folosite vor fi numai cele avizate de Ministerul Sănătății și trebuie să fie în concentrațiile corespunzătoare.

1. Zona de recepție și depozitare materie primă principală este compusă din:

- secția de recepție, răcire, stocare lapte crud integral: în această secție se va realiza recepția calitativă și cantitativă a laptelui crud integral pe baza unei proceduri documentare, răcirea și depozitarea lui intermediară în tancuri din oțel, inox, izotermic. Această secție comunică cu exteriorul printr-o conductă a instalației de recepție, iar cu interiorul prin holul tehnologic.

2. Zona recepție și depozitare materii prime auxiliare și materiale:

- a. *depozit substanțe chimice*. Spațiul este destinat depozitării substanțelor chimice utilizate în laborator pentru testul de analize specifice materiei prime ca și în procesul de producție. Comunică cu interiorul prin holul tehnologic.
- b. *depozit și zona igienizare ambalaje returnabile* (navete, cutii, paleți). Spațiul este destinat recepției ambalajelor noi și a celor returnabile și igienizării acestora. Comunică direct cu exteriorul, iar cu interiorul prin depozitul de ambalaje către holul tehnologic.
- c. *depozit de ambalaje individuale* (sticle lapte, borcane, etichete, folie). Spațiul este destinat recepției și depozitării ambalajelor pentru ambalarea produselor finite.
- d. *depozit cartoane*. Spațiul este destinat pentru recepția și depozitarea cartoanelor utilizate pentru ambalarea colectivă în baxuri a produselor finite.

**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU
SPAȚII PRODUCTIE SI DEPOZITARE, CLADIRE
PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

e. *depozit detergenți*. Spațiul este destinat pentru recepția și depozitarea detergenților utilizați pentru igienizarea spațiilor și a utilajelor. Comunică cu interiorul prin spațiul în care este amplasată stația CIP

3. Zona spațiilor de procesare propriu – zisă

4. Zona spațiilor de depozitare și livrare a produselor finite:

- a. *depozitele de produse finite*. Sunt destinate depozitarii produselor finite la temperaturi specifice și comunica în mod direct cu salile de procesare prin holul tehnologic și cu sala de livrare, fiind asigurate toate condițiile necesare ca acestea să nu fie tranzitate de alte produse sau personal în timpul depozitarii.
- b. *spațiul de livrare*. Este destinat operațiunilor de livrare propriu-zisă și comunică cu mijlocul de transport printr-o ușă secționată cu burduf care asigură menținerea lanțului frigorific al produselor finite de la depozit spre mașinile de transport. Sala de livrare este deservită de spații anexe, adiacente, destinate biroului de livrare și accesului delegaților din exterior către birou și către livrare fără a veni în contact direct cu aceste spații ci numai prin intermediul unor ghișee de comunicare limitată.

5. Zona socială:

- a. *vestiare pe sexe*. Spațiul este destinat separat pe sexe, echipării personalului înainte de pătrunderea în interiorul fabricii. Vestiarele sunt organizate tip filtru (zona hainelor de stradă, duș și grup sanitar, zona hainelor/echipamentului de lucru). Spațiile vor avea pereții netezi, impermeabili, ușor lavabili cu pardoseli ușor de igienizat și dezinfectat construite astfel încât să permită drenarea apei. Ele vor fi prevăzute cu chiuvete, toalete igienice, dusuri și sunt dotate cu dulapuri, suporturi pentru cizme și echipamente care îndeplinesc cerințele privind asigurarea unei igienizări corespunzătoare. Chiuvetele vor fi acționate cu genunchiul și vor fi dotate, ca și în spațiile de lucru, cu dozatoare de substanțe de igienizare și dezinfectare, precum și cu aparate pentru uscarea mâinilor sau dispozitive de hârtie prosop.
- b. *garderoba pentru vizitatori și management*. Spațiul este destinat depozitării hainelor de stradă ale vizitatorilor.
- c. *sala de mese de la parter și de la etaj*. Spațiile sunt destinate și echipate pentru angajații fabricii.
- d. *grupurile sanitare*. Sunt asigurate câte 2 grupuri sanitare pe sexe cu acces din holul de circulație al zonei sociale.
- e. *spălătoria de echipamente*. Spațiul este organizat în flux: camera recepție spălare echipamente murdare și depozit de echipamente curate. Acesta poate fi aprovizionat și cu echipamente de unică folosință din exterior.
- f. *depozit detergenți*. Spațiul este destinat depozitării detergenților, dezinfectanților și materialelor de igienizare utilizate în fabrică, mai puțin în instalația de spălare CIP.

6. Anexe comune:

- a. *laborator de analize fizico – chimice*. Spațiul este destinat prelucrării probelor de lapte și este dotat cu logistica necesară desfășurării acestor activități. Comunică cu holul tehnologic în apropierea zonei de recepție.
- b. *stație CIP (spălare chimică)*. Spațiul este destinat amplasării stației de spălare chimică în componența căreia intră bazinele de soluții - 3 bazine de câte 3000 l cu soluție bazică, soluție acidă și apă curată cu capacitatea de spălare de 20.000 litri/h. Stația CIP este automată, cu debit variabil. Spațiul este deservit de un depozit de detergenți,

**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU
SPAȚII PRODUCTIE SI DEPOZITARE, CLADIRE
PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

plasat adiacent, care comunică cu exteriorul pentru aprovizionare și cu stația de spălare printr-un ghișeu.

- c. *birouri monitorizare.* Spațiile sunt destinate pentru personalul tehnic și managementul fabricii.
- d. *stație apă gheață.* Spațiul este destinat amplasării stației de apă gheață pentru răcirea apei utilizate ca agent intermediar în procesele termice de răcire a laptelui. (O SCURTA DESCRIERE, CAPACITATE, AGENT FRIGORIFIC)
- e. *tabloul electric și compresor aer.* Spațiul este destinat amplasării tabloului electric general și a compresorului de aer
- f. *centrala termică.* Spațiul este destinat amplasării cazanului de apă caldă și a schimbătorului de caldură pentru apa caldă menajeră și apa tehnologică. Centrala termică funcționează pe gaz natural, va avea o putere termică de 1893 Kw și va putea produce până la 2500 kg/h abur.

Dotări cu mobilier și utilaje

Utilajele și mobilierul tehnologic din dotarea acestei unități vor fi noi, achiziționate din Italia și vor fi confecționate din materiale rezistente la lovituri și coroziune, neferoase, ușor de curățat, care să nu afecteze proprietățile nutritive, fizico – chimice și organoleptice și să nu favorizeze contaminarea microbiană a alimentelor cu care vin în contact.

Vor avea suprafețe netede, fără locuri de reținere a rezidurilor alimentare sau greu accesibile, astfel încât să poată fi demontate și curățate cu ușurință.

Ele vor fi întreținute pentru a fi în permanentă stare de funcționare și vor fi astfel amplasate încât să fie accesibile tuturor operațiunilor de întreținere igienică.

PARTER

camera receptie și tratare lapte este dotată cu:

- pompa de descarcare lapte (10.000 lt/h) 1 buc
- pompa vid (10.000 lt/h) 1 buc
- instalatie de pasteurizare + mentinere tubulatura 5.000 lt/h ciclu
4>55>72/95/125>45/36/4°C 1 buc
- pompa dozatoare concentrate (500 lt/h) 1 buc
- dezaerator (5000 lt/h) 1 buc
- separator + standardizator + autoclave (5000 lt/h) 1 buc
- curățător debacterizator (5000 lt/h) 1 buc
- omogenizator (5000 lt/h) 1 buc

spatiu stocare lapte crud 10 000 LT este dotat cu:

- agitatoare pentru amestec continuu lapte 3 buc
- pompa alimentare lapte (10000 lt/h) 1 buc
- pompa recuperare solutii C.I.P. (5000 lt/h) 1 buc

vestiar tip filtru este dotat cu:

- dulapuri pentru echipament stradă 2 buc
- grupuri sanitare pe sexe (2 lavoare + 2 vase de WC)
- 2 dușuri
- dulapuri pentru echipamentul de lucru 2 buc

cantina + sala mese este dotată cu:

- 4 mese + 16 scaune

**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU
SPAȚII PRODUCȚIE ȘI DEPOZITARE, CLADIRE
PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

- frigider 2 buc
- aragaz + hota aerisire 1 buc
- front lucru cu cuptor cu microunde 1 buc

centrala gheata este dotata cu:

- stație de apă – gheata pentru racirea apei utilizata ca agent intermediar în procesele termice de racire a laptelui 1 buc

Instalația este formata din urmatoarele componente: (vaporizator, bazin de stocare a gheții din inox (640.000 kcal/zi), izolație termica, capac și înveliș exterior din inox, suport unitate răcire din inox, grup frigorific, pompă de recirculare a apei reci (5000 l/h), tablou automatizare). Instalația apă – gheață este destinată producerii și circulației de apă - gheață la temperatura +1°C și este necesară pentru stocarea frigului și furnizarea în circuitul închis a apei glaciare recirculate.

camera tablou electric și compresoare dotata cu:

- tablou electric general 1 buc
- compresor + rezervor 1 buc
- uscător 1 buc

atelier piese de schimb dotat cu:

- rafturi 1 buc
- dulap scule 1 buc
- banc lucru 1 buc
- scaun 1 buc

camera C.T. este dotata cu:

- centrala 1893 kW 1 buc
- schimbător de caldura pentru apa calda menajera 1 buc

birou tehnologic este dotat cu:

- masa + calculator + imprimanta 1 buc
- scaun + birou 1 buc

spalatorie echipament lucru dotata cu:

- mașină spalat + uscător 2 buc
- dulap detergenti 1 buc
- cos depozitare echipament murdar 1 buc
- dulap depozitare echipament curat 1 buc
- masa de calcat + fier de calcat 1 buc

camera materiale necesare curatenie este dotata cu:

- dulap detergenti, lavete, galeata, mop 1 buc
- chiuveta + uscator 1 buc

instalatie C.I.P. este dotata cu:

- pompa alimentare solutii C.I.P. (15.000 l/h) 2 buc
- dulap produse chimice + detergenti 1 buc
- pompa recuperare C.I.P. autocisterne (15.000 l/h) 1 buc
- pompe dozatoare 1.1 kW 2 buc

laborator analize este dotat cu:

- lada frigorifica pentru stocare fermenti 500 l depozitare 2 buc
- echipament analiza fizico – chimica și microbiologica a laptelui 1 buc

**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU
SPAȚII PRODUCTIE SI DEPOZITARE, CLADIRE
PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

- dulap metalic cu acces controlat pentru substanțele folosite la analizele de laborator (acid sulfuric, hidroxid de sodiu 0.1 N, alcool izoamilic, fenolftaleina).

sala pentru procesare dotata cu:

- fermentator lapte și smantana 3.000 LT dotat cu
agitator Ancora pentru fermentare 1 buc
- fermentatoare lapte și smantana 5.000 LT dotate cu:
agitatoare Ancora pentru fermentare 2 buc
pompa alimentare lapte imbuteliere sticle 1 buc
pompa alimentare lapte incalzitor 1 buc
pompa apa calda incalzitor 1 buc
pompa alimentare smantana la racitor 1 buc
pompa recuperare solutii C.I.P. 1 buc
- dozator arome / fructe dotat cu:
pompe Lobi alimentare produs 2 buc
servoventilatoare pompe Lobi 2 buc
- rezervoare productie iaurt 1.000 LT dotat cu:
agitatoare rezervoare 4 buc
pompa alimentare lapte la imbuteliere la sticla 1 buc
pompa recuperare solutii C.I.P. 1 buc
- instalatie de frig și ventilatie pentru improspatarea aerului

Sala imbuteliere este dotata cu:

- linie imbuteliere borcane de sticla
depaletizator cu benzi 1 buc
soflanta 1 buc
statie dozare marmelada 1 buc
statie dozare iaurt 1 buc
alimentator capace și inchizator capace 1 buc
tunel uscare 1 buc
relevator vid 1 buc
masina de etichetat 1 buc
masa rotativa 1 buc
- linie imbuteliere lapte în sticle – completă capacitate 5000 recipiente/h

Spatii camere calde dotate cu:

- agregate de incalzire
Aceste camere calde (20 – 45 °C) sunt destinate pentru maturare fiind camere de conditionare – termostatare a semifabricatelor

Depozit ambalaje sticle/borcane dotat cu:

- europaleti
- transpalet

Depozite frig sunt dotate cu

- agregate frig

Camerele de maturare – reci (2-6°C) sunt destinate semifabricatelor fiind camere de conditionare – termostatare.

Birou livrari dotat cu:

- birou, scaun + calculator + imprimanta

**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU
SPAȚII PRODUCȚIE ȘI DEPOZITARE, CLADIRE
PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

- dulap acte 1 buc
- cuier 1 buc

spatiu livrare produse dotat cu:

- transpalet 1 buc

rampa livrare dotata cu:

- usi industriale cu burduf izotermic 2 buc
- transpalet 1 buc

ETAJ PARTIAL

Accesul se va face pe o scara exterioară.

Hol primire dotat cu:

- scaune
- mese
- reviste/pliante

Secretariat dotat cu:

- birou + scaun + calculator + imprimanta
- dulap acte

Birou director economic dotat cu:

- birou + scaun + calculator + imprimanta
- dulap acte

Birou director general dotat cu:

- birou + scaun + calculator + imprimanta
- dulap acte
- grup sanitar

2 sali mici pentru sedinte dotate cu:

- masa sedinta + 13 scaune

Sala mare sedinte dotata cu:

- masa + 16 scaune

Sala evenimente multifunctionale dotata cu:

- birou + scaun
- 42 scaune

Bucatarie + sala mese dotata cu:

- 3 mese + 12 scaune
- chiuveta
- frigidere
- front lucru cu dulapuri pentru vase, vesela, tacamuri
- cuptor microunde

Birou contabilitate dotat cu:

- 3 birouri + 3 scaune + 3 calculatoare + imprimanta
- dulap acte
- 2 scaune vizitatori

Birou comenzi dotat cu:

- 2 birouri + 2 scaune + 2 calculatoare + imprimanta
- 2 dulapuri acte
- 2 scaune vizitatori

Birou calitate dotat cu:

**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU
SPAȚII PRODUCȚIE ȘI DEPOZITARE, CLADIRE
PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

- 2 birouri + 2 scaune + 2 calculatoare + imprimanta
- 2 dulapuri acte
- 2 scaune vizitatori

Birou dotat cu:

- 3 birouri + 3 scaune + 3 calculatoare + imprimanta
- dulap acte
- 2 scaune vizitatori

Grupuri sanitare personal/vizitatori organizate pe sexe dotate cu:

- chiuveta + oglinda + etajera + sapun lichid + dezinfectant
- vas WC
- servete din hartie de unica folosinta
- recipient cu capac și pedalier

Garderoba dotata cu:

- cuiere pentru haine
- teighea primire – inapoiere haine

Debara materiale dotata cu:

- dulap materiale
- rafturi

Arhiva dotata cu:

- rafturi
- **materiile prime, energia și combustibili utilizați, cu modul de asigurare a acestora:**
 - 40.000 l de lapte

Materia prima folosită este: lapte de vacă, capră, oaie cca 40.000 l lapte/zi Laptele este transportat cu ajutorul autocisternelor cu rezervor de inox, izolate termic.

Societatea dispune de 3 autocisterne de capacitate 3.527 l, 2.000l, 1.424 l și o auto frigorifică de 0.993 t. Acestea dețin autorizații sanitar veterinare.

Materia prima este achiziționată de la furnizori cu ferme autorizate și controlate sanitar-veterinar, recepționată în sala de recepție și stocare lapte crud. După golire, rezervorul cisternei este igienizat cu ajutorul instalației automate CIP auto, în care se introduc detergenți SAN alcalin și SAN acid pentru spălare/degresare.

Materiale auxiliare:

- fermenți/ cheaguri : 20 kg/lună;
- ingrediente (peperoncino, sare de mare, nucă, trufe, pătrunjel, usturoi) 20 kg/luna;
- substanțe de tratare a apei: sare dedurizare 300 kg/lună;

Fiecare spațiu tehnologic și de depozitare din fabrica de procesare a laptelui va fi dotat cu instalații frigorifice și sisteme de ventilație și împrospătare a aerului în scopul asigurării unui microclimat (temperatură, umiditate, ventilație) optim pentru produse dar și pentru personal.

Substanțe de igienizare și curățenie:

- acid azotic 100 kg/lună – utilizat la igienizarea utilajelor, traseelor și a instalațiilor prin centrala automata CIP;
- clor 100 l / lună – igienizare spațiu producție, ustensile, utilaje;

**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU
SPAȚII PRODUCTIE SI DEPOZITARE, CLADIRE
PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

- DIVOSAN FORTE 100 l/lună – dezinfectant suprafețe;
- FATSOLVE VF 21 - 60 l/lună – degresant suprafețe și echipamente;
- GLASS CLASIC – 15 l/lună – dezinfectant geamuri;
- sodă caustică 350 kg/lună – utilizat la igienizarea utilajelor, traseelor și instalațiilor prin centrala automată CIP;
- SUMA CALC 50 l/luna – detartrant spațiu borcane;
- SAN alcalin și SAN acid – soluții utilizate pentru igienizarea tancurilor autocisternelor și a tancului de 4 t prin centrala automată CIP auto;
- substanțe de laborator: acid sulfuric (2l/luna) hidroxid de sodiu 0.1 N (1l/lună) alcool izoamilic (300 ml/lună), fenoltaleina (50 ml/lună)

Combustibili utilizați:

- motorina: 3000 l/lună

Ambalaje utilizate:

- ambalaje din sticla: 250-350 t/luna
- ambalaje din plastic: 3 t/luna
- ambalaje din carton: 5 t/luna
- ambalaje metalice: 10-15 t/luna

Utilități:

- apa: 70 mc/zi
- gaz natural: 14000 mc/luna
- energie electrica: 48000 kWh

- racordarea la rețelele utilitare existente în zonă:

Alimentarea cu apă potabilă se realizează de la operatorul local APA CANAL S.A. Galați prin intermediul unui bransament la rețeaua de alimentare cu apă, stradală, realizat din conductă PE ID De 25, Pn6 (contract furnizare/ prestare a serviciului de alimentare cu apa și de canalizare de pe raza județului Galați nr. 16072/12.05.2014) consumul fiind de 70 m³/zi. În cadrul societății apa se recirculă cu ajutorul unui chiller care răcește apa tehnologică la 7°C și o recirculă, în fabrica existentă. În cazul extinderii, apa tehnologică se va răci și recircula cu ajutorul instalației de apă gheață.

Contorizarea se realizează cu un apometru, Dn 15, pentru montaj la exterior.

Rețeaua exterioară de alimentare cu apă, este realizată din conducta PE ID Dn25, Pn6, montată îngropat, în tranșee, realizată parțial manual, parțial mecanizat, în pat de protecție, din pământ mărunțit.

Instalațiile interioare, de alimentare cu apă rece și caldă sunt realizate din conducta PPR compozit, Dn 25 mm, cu distribuție superioară (în pod) și coborâri, la locurile de utilizare, în montaj aparent.

Conductele tehnologice, de apă rece, la temperatura de 7°C, pentru răcirea spațiilor sunt realizate din teava de inox, în montaj aparent.

**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU
SPAȚII PRODUCTIE SI DEPOZITARE, CLADIRE
PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

Evacuarea apelor uzate menajere clădirea va fi racordată la rețeaua de canalizare din incintă, urmând ca apele uzate să fie dirijate spre rețeaua de canalizare stradală.

Reteaua de canalizare interioară va fi realizată în sistem separativ, menajer și tehnologic, din conducta PVC De 32... 110 mm.

După trecerea debitelor de ape uzate, de natură tehnologică, prin separatorul de grăsimi cele două rețele de apă uzată se vor uni într-o singură conductă și vor fi vehiculate la rețeaua de canalizare stradală.

Evacuarea apelor pluviale

Debitele de ape pluviale, colectate de pe acoperișuri și suprafețele de beton impermeabile ale incintei, vor fi dirijate spre zona verde pentru infiltrare directă în pământ.

Alimentarea cu energie electrică se va realiza de la ELECTRICA FURNIZARE S.A. A.F.E.E. Galați.

Imobilul se va alimenta cu energie electrică din cadrul rețelelor electrice existente în zona printr-un bransament electric trifazat.

Tabloul electric general de distribuție TG, ce va alimenta consumatorii electrice va fi amplasat în interiorul unei camere special destinată.

Iluminatul general se va realiza cu corpuri de iluminat adecvate destinațiilor, spațiilor deservite, conform încadrării în categorii de factori de influență.

La dimensionarea instalației de iluminat interior, se va avea în vedere respectarea condițiilor generale și speciale cerute de prescripțiile tehnice în vigoare și a recomandărilor din literatura de specialitate (NP-011-97, NP 0.61-2002), asigurând un nivel de iluminare de:

- 200 lx pe holurile de circulație
- 150 lx în depozite, magazii
- 300 lx în sala ambalare

Instalații electrice de forță

Se vor realiza pentru alimentarea agregatelor frigorifice, mașina de imbuteliat, ventiloconvectoarelor.

Alimentarea cu gaze naturale se va realiza în baza unui contract de prestări servicii încheiat cu ENGIE Romania S.A.

Producerea debitului de alimentare cu apă caldă, menajeră și tehnologică se va realiza local în cadrul unei centrale termice dotată cu un cazan cu funcționare pe gaze naturale. Gazele arse vor fi dispersate în atmosfera prin intermediul unui coș de fum din inox Dn 250 mm, izolat termic cu h = 10m, pentru centrala existentă, de 400 kw, respectiv printr-un coș de fum din inox Dn 600 mm, izolat termic, cu h = 12 m

Distribuția debitului de agent termic se va realiza cu un distribuitor – colector din teava de oțel, neagră, Dn 80 mm.

**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU
SPAȚII PRODUCTIE SI DEPOZITARE, CLADIRE
PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

Instalațiile interioare de alimentare cu apă rece și caldă, agent termic vor fi realizate din conducta PPR compozit, Dn 25 mm.

Conductele tehnologice de apă rece, la temperatura de 7°C, necesare pentru răcirea spațiilor vor fi realizate din teava de inox în montaj aparent.

Răcirea debitului de apă tehnologică pentru condiționarea spațiilor de producție, a tancurilor de răcire lapte se vor realiza cu un chiller cu volum de 2000 l.

Descrierea lucrărilor de refacere a amplasamentului în zona afectată de execuția investiției:

Funcționarea obiectivului este nedeterminată, fiind în funcție de rentabilitatea și cifra de afaceri a societății .

Dacă se pune problema încetării activității și schimbării destinației terenului, apare obligativitatea titularului de activitate de a analiza calitatea factorilor de mediu pe amplasament (sol, subsol, freatic) pentru identificarea gradului de poluare a amplasamentului datorat activității propuse (Bilanț de mediu).

Încetarea activității și aducerea amplasamentului în starea care să permită utilizarea sa în viitor, se vor face astfel încât să nu se genereze efecte negative în timpul acțiunii de închidere și să se minimizeze impactul potențial remanent după încetarea activității.

Căi noi de acces sau schimbări ale celor existente:

Accesul pe amplasament nu se modifică, rămâne accesul din str. Prundului.

Resursele naturale folosite în construcție și funcționare:

Resursele naturale folosite în construcție:

- minerale : nisip, pietris pentru prepararea betoanelor
- combustibil : motorina folosită pentru funcționarea utilajelor la executarea obiectivului ;

Planul de execuție, cuprinzând faza de construcție, punerea în funcțiune, exploatare, refacere și folosire ulterioară: La data întocmirii documentației societatea încă nu deține un plan de execuție.

Relația cu alte proiecte existente sau planificate: Proiectul propus este o extindere a fabricii de preparate lapte existente .

Detalii privind alternativele care au fost luate în considerare:

Titularul proiectului nu a prezentat alte alternative privind proiectul propus. Activitatea se desfășoară pe acest amplasament începând cu anul 2012. Singura alternativă care poate fi luată în considerare este varianta 0 adică varianta fără investiții, caz în care investiția nu se va implementa iar beneficiarul își continuă activitatea în hala de producție deja existentă pe amplasament.

Alte activități care pot apărea ca urmare a proiectului (de exemplu, extragerea de agregate, asigurarea unor noi surse de apă, surse sau linii de transport al energiei, creșterea numărului de locuințe, eliminarea apelor uzate și a deșeurilor);

MEMORIU DE PREZENTARE:
“EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU
SPAȚII PRODUCTIE SI DEPOZITARE, CLADIRE
PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL ”

Nu este cazul.

Alte autorizații cerute pentru proiect:

Prin Certificatul de Urbanism nr.448/29.07.2020 sunt solicitate următoarele avize/acorduri, studii, pentru realizarea proiectului (obținerea autorizației de construire):

- alimentare cu apă
- canalizare
- alimentarea cu energie electrică
- gaze naturale

IV. Descrierea lucrărilor de demolare necesare:

Pe amplasament nu vor avea loc lucrari de demolare. Se renunță la spațiul destinat deșeurilor reciclabile existent, acesta urmând a fi mutat in zona parcării de autoturisme.

V. Descrierea amplasării proiectului:

- distanța față de granițe pentru proiectele care cad sub incidența Convenției privind evaluarea impactului asupra mediului în context transfrontieră, adoptată la Espoo la 25 februarie 1991, ratificată prin Legea nr. 22/2001, cu completările ulterioare:

Nu este cazul, activitate propusă nu este menționată în anexa nr. I Legea nr. 22/2001, activitatea nu este susceptibilă să provoace un impact transfrontier negativ semnificativ.

- **localizarea amplasamentului în raport cu patrimoniul cultural potrivit Listei monumentelor istorice, actualizată, aprobată prin Ordinul ministrului culturii și cultelor nr. 2.314/2004, cu modificările ulterioare, și Repertoriului arheologic național prevăzut de Ordonanța Guvernului nr. 43/2000 privind protecția patrimoniului arheologic și declararea unor situri arheologice ca zone de interes național, republicată, cu modificările și completările ulterioare:**

Nu este cazul, amplasamentul nu este localizat in vecinatatea monumentelor istorice sau a unor situri arheologice.

**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU
SPAȚII PRODUCTIE SI DEPOZITARE, CLADIRE
PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

Hărți, fotografiile ale amplasamentului care pot oferi informații privind caracteristicile fizice ale mediului, atât naturale, cât și artificiale, și alte informații :



Folosințele actuale și planificate ale terenului atât pe amplasament, cât și pe zone adiacente acestuia:

Conform Certificatului de urbanism nr. 448/29.07.2020 folosinta actuala a terenului este de curti constructii, destinatia stabilita prin PUG este de Intreprinderi industriale si agricole.

Politici de zonare și de folosire a terenului:

Conform Regulamentului de urbanism terenul este situat in UTR12 si dispune de utilitati :apa, canalizare, energie electrica si gaze naturale.

Funcțiunea dominantă a zonei este Intreprinderi industriale si agricole

Funcțiunile complementare: constructii aferente lucrarilor tehnico-edilitare, servicii compatibile functiunilor zonei

- - **arealele sensibile** : Nu este cazul, amplasamentul nu este localizat in vecinatatea ariilor naturale protejate.

Coordonatele geografice ale amplasamentului proiectului, care vor fi prezentate sub formă de vector în format digital cu referință geografică, în sistem de proiecție națională Stereo 1970;

Pct	X(m)	Y(m)
1	484372.181	687212.398
2	484286.467	687250.164
3	484293.808	687269.571
4	484310.556	687313.850
5	484313.012	687320.356
6	484323.127	687316.820
7	484336.603	687355.422
8	484325.274	687359.378

MEMORIU DE PREZENTARE:
“EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU
SPAȚII PRODUCTIE SI DEPOZITARE, CLADIRE
PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL ”

9	484256.986	687383.223
10	484243.000	687346.000
11	484242.616	687344.965
12	484223.710	687293.996
13	484201.600	687234.390
S(1)12122.28 mp P=484.087 M		

- **detalii privind orice variantă de amplasament care a fost luată în considerare:** Nu a fost analizată alta variantă de amplasament, având în vedere că este vorba de o extindere a unui spațiu de producție deja existent.

VI. Descrierea tuturor efectelor semnificative posibile asupra mediului ale proiectului, în limita informațiilor disponibile:

A. Surse de poluanți și instalații pentru reținerea, evacuarea și dispersia poluanților în mediu:

a) protecția calității apelor:

Pentru proiectul analizat nu vor avea loc modificări față de situația existentă din punct de vedere a alimentării cu apă.

- **sursele de poluanți pentru ape, locul de evacuare sau emisarul:**

Managementul apelor uzate

Apele uzate menajere prin intermediul rețelelor de canalizare sunt dirijate în rețeaua de canalizare publică.

Apele uzate tehnologice după trecerea prin separatorul de grăsimi de 2l/s sunt dirijate în rețeaua de canalizare publică. Înainte de a ajunge în rețeaua de canalizare, apele uzate tehnologice prin sistemul NCH sunt tratate cu tablete de FreeFlowExtreme care includ un mix de 7 specii de bacterii *Bacillus*, 2 specii de bacterii *Pseudomonas* toate de clasa 1 precum și un nutrient care mărește stabilitatea tabletei și ajută bacteriile să se multiplice mult mai eficient, acestea degradând uleiurile, grăsimile animale și vegetale, precum și cele cu grad ridicat de conținut oleic.

Apele rezultate de la igienizarea mijloacelor auto utilizate la transportul laptelui, după trecerea prin deznisipator și separatorul de hidrocarburi tip IMOHOFF 1.5 l/s, sunt dirijate în rețeaua de canalizare publică.

Apele pluviale sunt dirijate în rețeaua de canalizare publică.

APA CANAL SA monitorizează periodic parametrii apelor uzate care se deversează în rețeaua de canalizare a orașului urmând procedura de epurare industrială.

Se poate aprecia că lucrările de construcție și de exploatare ce se vor desfășura pe amplasamentul analizat nu vor influența nici în perioada de construire nici în cea de funcționare panza freatică și stratele acvifere și nu vor diminua capacitatea lor de regenerare, în condițiile respectării proiectului.

- **stațiile și instalațiile de epurare sau de preepurare a apelor uzate prevăzute:** Nu este cazul.

b) protecția aerului:

- **sursele de poluanți pentru aer, poluanți, inclusiv surse de mirosuri;**

**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU
SPAȚII PRODUCTIE SI DEPOZITARE, CLADIRE
PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

- instalațiile pentru reținerea și dispersia poluanților în atmosferă;

Surse si poluanți generati de activitatea propusa

S-au luat in considerare cele doua faze de activitate:

- **perioada de constructie**

Potentialele surse de poluanți in perioada de constructie:

Lucrarile de constructie in scopul implementarii proiectului ,sunt potentiale surse de poluare a aerului prin :

- manipularea materialelor de constructie, activitate generatoare de pulberi in suspensie
- traficul generat de lucrarile desfasurate

Principalii poluanți evacuați prin gazele de esapament sunt:

- oxidul de carbon (cantitatea mai mare evacuată este la mersul ralanti al motorului si in momentul demarajelor);
- oxizi de azot respectiv mono si dioxidul de azot;
- suspensiile formate in special din particule de carbon care absorb o serie din gazele eliminate (hidrocarburi aromatice, olefine, naftene, parafine, hidrocarburi policiclice);
- dioxidul de sulf, apare la motoarele DIESEL determinat de conținutul de sulf al motorinei.

Gradul ridicat de uzura al motoarelor sau reglările necorespunzătoare pot crește cantitatea de poluanți.

- poluări accidentale datorate de pierderea combustibililor/lubrefianților

Prognozarea impactului

Perioada de constructie

Poluanții specifici operațiilor de constructie sunt constituiti din particulele in suspensie cu un spectru dimensional larg, incluzand si particule sedimentabile.

Alaturi de emisiile de particule vor aparea si emisii de poluanți specifici gazelor de esapament rezultate de la utilajele cu care se vor executa operațiile ,precum si de la vehiculele ce vor tranzita amplasamentul .

Ac acestea sunt in cantitati destul de mici, pot aparea accidental sub influenta factorilor atmosferici (adieri sau pale de vant, vartejuri, vijelii s.a.) si au o manifestare temporara scurta, doar in anumite faze tehnologice, astfel :

Odata cu incheierea lucrarilor realizate in cadrul investitiei, fenomenul se va diminua foarte mult si in functie de factorii atmosferici aparuti, poate sa dispara complet, nemaiproducand nici un fel de poluare a aerului.

- emisiile de gaze de esapament, sunt in cantitati reduse, au un caracter izolat, o manifestare temporara scurta, doar in anumite faze tehnologice si odata ce sursa de productie a acestor gaze s-a oprit s-au a fost inlaturata, acestea au o dispersie rapida, fara efecte negative, in atmosfera.

Poluanții caracteristici motoarelor cu ardere interna de tip Diesel cu care sunt echipate utilajele si vehiculele pentru transport sunt: oxizi de azot, oxizi de carbon, oxizi de sulf, particule cu continut de metale grele (Cd, Cu, Cr, Ni, Se, Zn), compusi organici (inclusiv hidrocarburi aromatice policiclice – HAP, substante cu potential cancerigen).

Sursele asociate lucrarilor de constructie sunt surse deschise, libere.

**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU
SPAȚII PRODUCTIE SI DEPOZITARE, CLADIRE
PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

Toate aceste categorii de surse sunt nedirijate, joase, cu impact strict local, temporar și de nivel redus, prin natura lor, sursele asociate lucrărilor de construcție nu pot fi prevăzute cu sisteme de captare și evacuare dirijată a poluanților.

Efectele vor fi scurtă durată și de intensitate medie și se vor manifesta numai la nivel local. În această fază emisiile nu pot fi cuantificate.

Cantitatea de poluanți generați de sursele mobile –utilaje și mijloace de transport încărcare-descărcare, manipulare și transport , rulajul mijloacelor de transport pe drumurile de acces va fi direct proporțională cu numărul de utilaje , mijloace de transport care operează pe amplasament cât și de numărul de funcționare ale acestora.

Măsurile pentru controlul emisiilor de particule sunt măsuri de tip operational specifice acestui tip de surse.

Poluarea factorului de mediu AER în perioada de construcție este de scurtă durată, limitată în timp.

Pentru perioada de exploatare: Principalele emisii sunt cele provenite din arderea combustibililor în cadrul celor 2 centrale termice.

Producerea debitului de alimentare cu apă caldă, menajeră și tehnologică se va realiza local în cadrul centralelor termice dotate cu cazan cu funcționare pe gaze naturale.

Pe amplasament vor funcționa 2 centrale termice:

- o centrală termică de 400 kw funcțională
- o centrală termică de 1893 kw - generator de aburi

Gazele arse vor fi dispersate în atmosfera prin intermediul :

- unui cos de fum din inox Dn 250 mm, izolat termic cu h = 10 m.
- unui cos de fum din inox Dn 600 mm, izolat termic cu h = 12 m.

Centralele termice vor constitui o instalație de ardere medie nouă conform definiției din Legea 188/2018 privind instalațiile medii de ardere.

Conform art. 2 alin 1 din legea menționată (1) Prezenta lege se aplică: **a)** instalațiilor de ardere cu o putere termică nominală mai mare sau egală cu 1 MW și mai mică de 50 MW, indiferent de tipul de combustibil utilizat, denumite în continuare instalații medii de ardere

Conform prevederilor art. 5 alin. (1) Operarea instalațiilor medii de ardere cu o putere termică nominală mai mare sau egală cu 1 MWt și mai mică de 20 MWt este permisă cu condiția înregistrării acestora în conformitate cu procedura de înregistrare prevăzută la secțiunea A din anexa nr. 4.

**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU
SPAȚII PRODUCTIE SI DEPOZITARE, CLADIRE
PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

Valorile limita de emisie pentru instalatia de ardere se vor incadra in limitele prevazute in lege, respectiv:

PARTEA 1

Valorile-limită de emisie pentru instalațiile medii de ardere existente

Tabelul 1

Valorile-limită de emisie (mg/Nm³) pentru instalațiile medii de ardere existente, cu o putere termică nominală mai mare sau egală cu 1 MW și mai mică sau egală cu 5 MW, altele decât motoare și turbine cu gaz

Substanța poluantă	Biomasă solidă	Alți combustibili solizi	Motorină	Combustibili lichizi, alții decât motorina	Gaze naturale	Combustibili gazoși, alții decât gazele naturale
SO ₂	200 ^{(1) (2)}	1100	-	350	-	200 ⁽³⁾
NO _x	650	650	200	650	250	250
Pulberi	50	50	-	50	-	-

Toate valorile - limită de emisie prevăzute în anexă sunt definite la o temperatură de 273,15 K, o presiune de 101,3 kPa și după corecția în funcție de conținutul de vapori de apă al gazelor reziduale și la un conținut standardizat de O₂ de 3% în cazul instalațiilor medii de ardere, altele decât motoare și turbine cu gaz, care utilizează combustibili lichizi și gazoși.

Pe amplasament sunt si 2 centrale electrice de rezerva precum și un generator electric de 35 kW ce deservește în caz de avarie zona depozitelor frigorifice, instalațiile frigorifice din zona de recepție lapte crud și instalația de pasteurizare. Generatorul este prevăzut cu rezervor de combustibil de 80 l.

c) protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor:

- sursele de zgomot și de vibrații;

- amenajările și dotările pentru protecția împotriva zgomotului și vibrațiilor

O categorie aparte de *poluanți fizici*, o constituie zgomotul și vibrațiile în comunitatea umană.

Zgomotul și vibrațiile sunt considerate principalele surse de poluare în perioada de construcție constituind factori generatori de stress, mai ales pentru angajații care deservește utilajele din șantier.

Conform STAS 10009/2017 valorile maxime admise ale nivelului de zgomot sunt: 65 dB(A) la limita incintei și 50 dB(A) la limita receptorilor protejați. Amplasamentul în care se desfășoară activitatea se află la o distanță de cca 1500 m față de prima locuință .

În timpul desfășurării activităților, pe întreaga perioadă de exploatare, activitatea ce urmează a se desfășura pe amplasament nu constituie o sursă majoră de poluare fonica.

d) protecția împotriva radiațiilor: Nu este cazul, activitățile desfășurate atât în faza de construcție cât și de funcționare nu se constituie în surse de radiații.

e) protecția solului și a subsolului:

- sursele de poluanți pentru sol, subsol, ape freatiche și de adâncime:

- perioada de construcție

MEMORIU DE PREZENTARE:
“EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU
SPAȚII PRODUCTIE SI DEPOZITARE, CLADIRE
PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL ”

In perioada de constructie, calitatea solului si subsolului nu va fi afectata, pe amplasament se desfasoara activitatea începând cu anul 2012 și prin implementarea proiectului se urmareste doar extinderea spatiului de productie pe o suprafata deja antropizata.

- perioada de exploatare

Pe amplasament nu exista si nu vor exista rezervoare de inmagazinare motorina, alimentarea cu combustibil se realizeaza doar prin statiile de distributie carburanti.

Materialele prime, auxiliare cat și deșeurile rezultate din procesul tehnologic se depoziteaza selectiv în spatii special amenajate și se valorifica conform legislației în vigoare. Depozitarea temporară a materiilor prime pe platformă betonată a magaziiilor, este o practică industrială uzitată.

Toate magaziile, halele sunt dotate cu uși și cu ferestre pentru iluminat natural și ventilație naturală. Pardoselile sunt realizate din rasina epoxidica.

Pe amplasament, este amenajat spatiu parcare auto.

Măsurile principale de prevenire a poluarii sunt:

- Pe amplasament nu se va efectua alimentarea cu carburanti a mijloacelor de transport, nu vor fi efectuate lucrari de intretinere sau reparatii ale utilajelor sau mijloacelor de transport;
- Depozitarea deșeurilor, se face separat, în spații amenajate corespunzător, pentru a împiedica contactul lor cu solul.

Prin masurile de depozitare, indepartare si valorificare a deseurilor, canalizarea apelor uzate, solul din incinta si vecinatati va fi protejat impotriva poluarilor, astfel vor fi respectate concentratiile maxim admise prevazute de Ordinul nr. 756/1997

f) protecția ecosistemelor terestre și acvatice:

- identificarea arealelor sensibile ce pot fi afectate de proiect;
- lucrările, dotările și măsurile pentru protecția biodiversității, monumentelor naturii și ariilor protejate;

g) protecția așezărilor umane și a altor obiective de interes public:

- identificarea obiectivelor de interes public, distanța față de așezările umane, respectiv față de monumente istorice și de arhitectură, alte zone asupra cărora există instituit un regim de restricție, zone de interes tradițional și altele;
- lucrările, dotările și măsurile pentru protecția așezărilor umane și a obiectivelor protejate și/sau de interes public.

Nu este cazul, proiectul se va derula la cca 1,5 km fata de zona locuita.

h) prevenirea și gestionarea deșeurilor generate pe amplasament în timpul realizării proiectului/în timpul exploatării, inclusiv eliminarea:

- lista deșeurilor (clasificate și codificate în conformitate cu prevederile legislației europene și naționale privind deșeurile), cantități de deșeuri generate;
- programul de prevenire și reducere a cantităților de deșeuri generate;
- planul de gestionare a deșeurilor.

Pe toată perioada executării lucrărilor este necesar să fie urmărite și respectate următoarele obiective:

- reducerea la sursă și colectarea selectivă a deșeurilor;
- cunoașterea cantităților și tipurilor de deșeuri, gestionarea corespunzătoare a acestora, planificarea încă din fazele inițiale și organizarea lucrărilor;

**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU
SPAȚII PRODUCTIE SI DEPOZITARE, CLADIRE
PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

- dezvoltarea interesului și a responsabilității pentru menținerea unui mediu natural echilibrat și curat.

Deseuri rezultate din activitatea desfasurata in perioada de construire si de functionare

Uleiurile uzate nu vor fi stocate la nivelul amplasamentului deoarece schimburile de uleiuri din angrenajele utilajelor utilizate in perioada de constructie vor fi efectuate la unități specializate și autorizate care vor asigura eliminarea acestor deșeuri conform legislației în vigoare.

În perioada de funcționare deșeurile generate pe amplasament sunt :

- deșeuri municipale în amestec (cod 20.03.01) – eliminate prin operatorul de salubritate
- deșeuri de ambalaje de mase plastice (cod 15.01.02) – stocate temporar în spațiu amenajat urmând a fi valorificate prin unități specializate și autorizate
- deșeuri de ambalaje de hârtie și carton (cod 15.01.01) – stocate temporar în spațiu amenajat urmând a fi valorificate prin unități specializate și autorizate
- deșeuri de ambalaje metalice (15.01.04)- stocate temporar în spațiu amenajat urmând a fi valorificate prin unități specializate și autorizate
- deșeuri de ambalaje de sticla (15.01.07)- stocate temporar în spațiu amenajat urmând a fi valorificate prin unități specializate și autorizate
- deșeuri de ambalaje de lemn (15.01.03) - stocate temporar în spațiu amenajat urmând a fi valorificate prin unități specializate și autorizate
- nămoluri de la epurarea efluenților în incintă (deșeuri de la separatorul de grăsimi - 02.05.02) sunt eliminate prin unități specializate și autorizate
- nămoluri de la separatoarele ulei/apa (nămol de la separatorul de produse petroliere 13.05.02*) sunt eliminate prin unități specializate și autorizate
- uleiuri uzate – 13.02.05* - daca este cazul vor fi stocate temporar în butoi metalic urmând a fi valorificate prin unități specializate și autorizate
- ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase 15.01.10*- stocate în spațiu amenajat urmând a fi eliminate prin unități specializate și autorizate
- deșeuri a căror colectare și eliminare fac obiectul unor măsuri speciale privind prevenirea infecțiilor 18.01.03*- deșeuri provenite din laborator, precum și echipamente protecție: mănuși, măști, capeline - eliminate prin unități specializate și autorizate
- tuburi fluorescente 20 01 21*- stocate în spațiu amenajat urmând a fi eliminate prin unități specializate și autorizate.

Pe amplasament nu se desfășoară activități de întreținere parc auto, societatea are încheiat contract de prestări servicii nr. 13/08.03.2018 cu Iveco Truck Services SRL, în acest sens pe amplasament nu se vor genera deșeuri specifice unui service auto .

i) gospodărirea substanțelor și preparatelor chimice periculoase:

- substanțele și preparatele chimice periculoase utilizate și/sau produse;
- modul de gospodărire a substanțelor și preparatelor chimice periculoase și asigurarea condițiilor de protecție a factorilor de mediu și a sănătății populației.
- motorină – societatea nu deține stoc pe amplasament, alimentarea cu carburant se realizează prin stații de distribuție carburant

**MEMORIU DE PREZENTARE:
 “EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU
 SPAȚII PRODUCTIE SI DEPOZITARE, CLADIRE
 PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL ”**

- Societatea utilizează ca agent de răcire agent frigorific (freon) ecologic R 404A - pentru agregatele frigorifice și R407A pentru chilller – societatea deține contract de prestare servicii ce are ca obiect al contractului montaj, punere în funcțiune, întreținere, asistență tehnică pentru mutarea și dezafectarea utilajelor, pentru instalații de condiționare a aerului, filtrare, ventilare, pentru frig industrial și comercial.

- Substanțele chimice sunt depozitate în spații special amenajate, securizate:

- Acid azotic
- CLOR
- DIVOSAN FORTE
- FATSOLVE VF21
- GLASS CLASIC
- SARE DEDURIZARE
- SODA CAUSTICA
- SUMA CALC
- Acid sulfuric
- Hidroxid de sodiu
- Alcool izoamilic
- SAN acid și SAN alcalin

Denumire produs	Conținut substanțe	Fraze de pericol	Mod de ambalare
motorina	-	R40, R65,R66,R51/53	Alimentarea de la stații de distribuție carburanți
Acid azotic	Acid azotic	H272,H290,H314,H331	Bidon din plastic de 5 l
SANOJAVEL clor	Sodium hypochlorite	H315,H318	Bidon din plastic de 1 l
DIVOSAN FORTE	Hidrogen peroxid Acid peracetic	R7,R20/21/22,R35,R37	Bidon din plastic de 20 l
FATSOLVE VF21	ionic mixture: benzenesulphonic acid, mono-C10-13-alkyl derivs., sodium salts 10-20% metasilicat de sodiu 3-10% EDTA 3-10% 2-(2-butoxi)etanol 1-3% Sodium cumenesulphonate 1-3% hidroxid de sodiu 0.1-1%	H314,H290	Bidon din plastic de 20 l
GLASS CLASIC	Alcool Izopropilic 5-15% Sodium laureth Sulphate<5% Benzophenone-4 <0.02% Amestec(citronellol,hexylcinnamal, limonene, benzyl salicylate)<0.5%	H225 ,H319,H336	Bidon din plastic de 5 l
SODA CAUSTICA	Hidroxid de sodiu min 98%	H314,H290	Saci de polipropilena de 25 kg
SUMA CALC	Acid Ortofosforic	-	Bidon din plastic de 5 l
Acid sulfuric	Acid sulfuric	H290,H314	Bidon din plastic de 20 l
Hidroxid de sodiu	Hidroxid de sodiu	H290,H314	Bidon din plastic de 1 l
alcool izoamilic	Alcool izoamilic	H226,H332,H335	Bidon din plastic de 1 l
SAN acide	phosphoric acid sulphuric acid	H314	Bidon din plastic de 20 l
SAN alcaline	sodium hydroxide sodium hypochlorite, solution	H290,H314	Bidon din plastic de 20 l

**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU
SPAȚII PRODUCTIE SI DEPOZITARE, CLADIRE
PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

B. Utilizarea resurselor naturale, în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității.

VII. Descrierea aspectelor de mediu susceptibile a fi afectate în mod semnificativ de proiect:

Se poate aprecia ca lucrarile de constructie si de exploatare ce se vor desfasura pe amplasamentul analizat nu vor influenta nici in perioada de construire nici in cea de functionare factorii de mediu in conditiile respectarii proiectului, a legislatiei și a măsurilor de protectie de a factorilor de mediu.

VIII. Prevederi pentru monitorizarea mediului - dotări și măsuri prevăzute pentru controlul emisiilor de poluanți în mediu, inclusiv pentru conformarea la cerințele privind monitorizarea emisiilor prevăzute de concluziile celor mai bune tehnici disponibile aplicabile.

Conform Legii 188/2018 privind limitarea emisiilor in aer Prezenta lege stabilește normele pentru controlul emisiilor în aer de dioxid de sulf (SO₂), oxizi de azot (NO_x) și pulberi, provenite de la instalațiile medii de ardere, în scopul reducerii emisiilor în aer și a riscurilor potențiale pentru sănătatea umană și pentru mediu, precum și normele pentru monitorizarea emisiilor de monoxid de carbon (CO).

Conform art. 8 din legea mentionata alin. (4) Documentul de confirmare a înregistrării prin care autoritatea publică teritorială pentru protecția mediului informează operatorul cu privire la înregistrarea instalației medii de ardere și, respectiv, autorizația de mediu emisă trebuie să conțină obligatoriu măsurile pe care operatorul trebuie să le respecte privind monitorizarea emisiilor și cerințele specifice de funcționare a instalației medii de ardere prevăzute în prezenta lege.

IX. Legătura cu alte acte normative și/sau planuri/programe/strategii/documente de planificare:

- A. Justificarea încadrării proiectului, după caz, în prevederile altor acte normative naționale care transpun legislația Uniunii Europene: Directiva 2010/75/UE (IED) a Parlamentului European și a Consiliului din 24 noiembrie 2010 privind emisiile industriale (prevenirea și controlul integrat al poluării), Directiva 2012/18/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 4 iulie 2012 privind controlul pericolelor de accidente majore care implică substanțe periculoase, de modificare și ulterior de abrogare a Directivei 96/82/CE a Consiliului, Directiva 2000/60/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 23 octombrie 2000 de stabilire a unui cadru de politică comunitară în domeniul apei, Directiva-cadru aer 2008/50/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 21 mai 2008 privind calitatea aerului înconjurător și un aer mai curat pentru Europa, Directiva 2008/98/CE a Parlamentului European și a Consiliului din 19 noiembrie 2008 privind deșeurile și de abrogare a anumitor directive, și altele).

Nu este cazul.

- B. Se va menționa planul/programul/strategia/documentul de programare/planificare din care face proiectul, cu indicarea actului normativ prin care a fost aprobat.**

**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU
SPAȚII PRODUCȚIE ȘI DEPOZITARE, CLADIRE
PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

Nu este cazul.

X. Lucrări necesare organizării de șantier:

Pe amplasament se va asigura organizarea de șantier, având prevăzută o platformă de depozitare materiale, depozit scule, punct PSI, precum și grupuri sanitare ecologice.



XI. Lucrări de refacere a amplasamentului la finalizarea investiției, în caz de accidente și/sau la încetarea activității, în măsura în care aceste informații sunt disponibile:

Nu este cazul.

XII. Anexe - piese desenate.

XIII. Pentru proiectele care se realizează pe ape sau au legătură cu apele, memoriul va fi completat cu următoarele informații, preluate din Planurile de management bazinale, actualizate: Nu este cazul.

1. Localizarea proiectului:

- bazinul hidrografic:-
- cursul de apă: denumirea și codul cadastral: -
- corpul de apă (de suprafață și/sau subteran): denumire și cod: -

**MEMORIU DE PREZENTARE:
"EXTINDERE FABRICĂ PREPARATE LAPTE CU
SPAȚII PRODUCTIE SI DEPOZITARE, CLADIRE
PARTER ȘI PARTER + 1 ETAJ PARTIAL "**

2. Indicarea stării ecologice/potențialului ecologic și starea chimică a corpului de apă de suprafață; pentru corpul de apă subteran se vor indica starea cantitativă și starea chimică a corpului de apă: -

3. Indicarea obiectivului/obiectivelor de mediu pentru fiecare corp de apă identificat, cu precizarea excepțiilor aplicate și a termenelor aferente, după caz: -

Semnătura și ștampila titularului